



SUPRA
TECHNOLOGIES

TRAVAIL DE LA TÔLE, DU TUBE ET DES PROFILÉS

UNITÉS SUPRA



Unité **SUPRA**
la **SUPER-Unité**

POINÇONNAGE
GRUGEAGE
ENCOCHAGE
TRONÇONNAGE
CISAILLAGE

À Dominique.



SUPRA Technologies créée en 1954 et **SFOP** en 1977 ont fusionné en 2015.

Implantée dans le centre de la France à Monnaie (10 km au nord de Tours) sur une surface de 9000m², ce sont 48 collaborateurs à votre service.

Cette équipe pluridisciplinaire conçoit et fabrique un ensemble de solutions globales pour le travail de la tôle, du tube et des profilés.



NOTRE PRÉSENCE EN EUROPE :

Finlande

FinnSupra Oy
Lukkarilantie 19
04600 Mäntsälä
+358 400 903 236
finnsupra@pp6.inet.fi

Espagne

Supraform
Carrer de l'Enginy, 14
08850 Gavà, Barcelona
+34 936 631 300
supraform@supraform.net

Italie

Maggiolini Iame Srl
Via Galileo Galilei, 22
20091 Bresso MI
+39 2 6102381
maggiolini@maggiolini.it

0. PRÉAMBULE	10
Important	10
Montage des unités	10
Matières	11
Notion Standard, 1/2 Standard, Spécial	11
Travail de la Tôle, du Tube et des Profilés	12

TRAVAIL DE LA TÔLE

TOUS MATÉRIAUX - ÉPAISSEUR 4MM MAXIMUM

1. UNITÉS DE POINÇONNAGE ÉCONOMIQUE Ø12 MAXI	13
CLAP C7 & C12	13
2. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE Ø120 MAXI	17
PA 8 – PA 14 – PA 20	17
PA 35 – PA 50 – PA 65 – PA 80	21
PA 100 – PA 120	25
3. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE ENCOMBREMENT RÉDUIT Ø20 MAXI	29
SPR 8 – SPR 14 – SPR 20	29
4. UNITÉS DE POINÇONNAGE PLEINE TÔLE Ø80 MAXI	33
PAL 8 – PAL 14 – PAL 20	33
PAL 35 – PAL 50 – PAL 65 – PAL 80	37
5. UNITÉS DE POINÇONNAGE HORIZONTAL Ø14 MAXI	41
PAH 8 – PAH 14	41
6. UNITÉS DE GRUGEAGE	45
G 60 x 30 – G 80 x 40 – G 100 x 50 – G 120 x 60	45
7. UNITÉS D'ENCOCHAGE	49
E 75 – E 125	49
EC 75 – EC 125	53
8. UNITÉS DE CISAILLAGE	57
C 160	57



TOUS MATÉRIAUX - ÉPAISSEUR 10MM MAXIMUM

9. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE Ø120 MAXI	61
PAE 20	61
PAE 35 – PAE 50 – PAE 65 – PAE 80	65
PAE 100 – PAE 120	69
10. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE ENCOMBREMENT RÉDUIT Ø35 MAXI	73
SPAE 20 – SPAE 35	73
11. UNITÉS DE POINÇONNAGE PLEINE TÔLE Ø120 MAXI	77
PAEL 20	77
PAEL 35 – PAEL 50 – PAEL 65 – PAEL 80	81
PAEL 100 – PAEL 120	85
12. UNITÉS DE GRUGEAGE	89
GE 100 x 50 – GE 100 x 100 – GE 200 x 100	89
13. UNITÉS D'ENCOCHAGE	93
EE 125	93
EEC 125	97
14. UNITÉS D'ENCOCHAGE À ANGLE VARIABLE	101
EVP 125	101
15. UNITÉS DE CISAILLAGE LARGEUR 160 MAXI	105
CE 160	105
16. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE FORTES ÉPAISSEURS Ø60 MAXI	109
P2E 30 – P2E 60	109
17. UNITÉS DE POINÇONNAGE TÔLE MAGNÉTIQUE Ø35 MAXI	113
PTM 15 – PTM 25 – PTM 35	113

TRAVAIL DES PROFILÉS

18. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS Ø20 MAXI - TÔLE ÉP. 4MM	117
F 8 – F 14 – F 20	117
19. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS Ø20 MAXI - TÔLE ÉP. 4MM	121
UP 8 – UP 14 – UP 20	121

20. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS Ø35 MAXI - TÔLE ÉP. 10MM	125
FE 20 – FE 35	125
21. UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS Ø35 MAXI - TÔLE ÉP. 10MM	129
UPE 20 – UPE 35	129
22. UNITÉS COUPE CORNIÈRE MAXI 70 X 70 X 7	133
CC70	133

TRAVAIL DU TUBE

23. UNITÉS DE TRONÇONNAGE TUBE Ø50 MAXI ÉP. 2MM	137
TT 28 – TT 50	137
24. UNITÉS DE GRUGEAGE TUBE Ø50 MAXI ÉP. 3MM	141
GT 28 – GT 50	141
25. UNITÉS DE POINÇONNAGE Ø10 MAXI POUR TUBE Ø32 MAXI ÉP. 2MM	145
PERFO 28	145

26. ACCESSOIRES	149
Guides bandes	150
Butée B1	152
Règles à butées escamotables	153
Règles avec curseurs	154
Règles de soutien	155

27. UNITÉS SPÉCIALES	156
-----------------------------	------------



IMPORTANT

LES PRÉCONISATIONS POUR L'UTILISATION DES UNITÉS :

1. Régler votre point mort bas de presse. Celui-ci ne doit en aucun cas être inférieur à l'HOF de l'unité
2. Vérifier soigneusement l'état de vos poinçons et matrices (absence d'usure ou défaut)
3. Vérifier soigneusement le jeu entre le poinçon et la matrice (jeu adapté à l'épaisseur et à la matière)
4. Monter correctement vos poinçons et matrices
5. Vérifier la bonne fixation de l'unité sur une surface plane
6. Graisser périodiquement l'unité

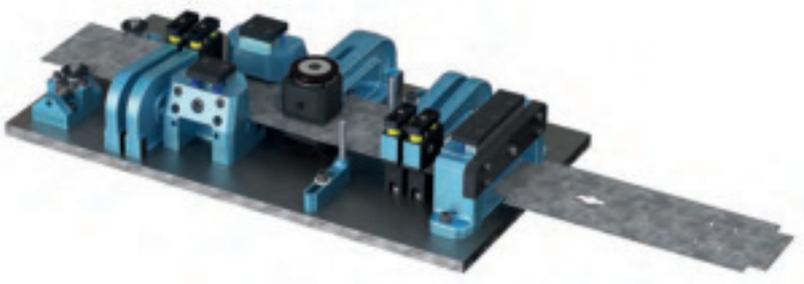
MONTAGE DES UNITÉS

La conception des unités SUPRA permet le montage pour une utilisation unique ou par combinaison sur presse tout type.

Leur mobilité autonome ne nécessite pas d'accrochage en partie supérieure (sauf unités TT, PAL, PAEL).

Leur positionnement est assuré par un axe $\varnothing 8$ g6 situé sous la semelle dans l'axe de poinçonnage.

Exemple de montage sur plaque d'implantation



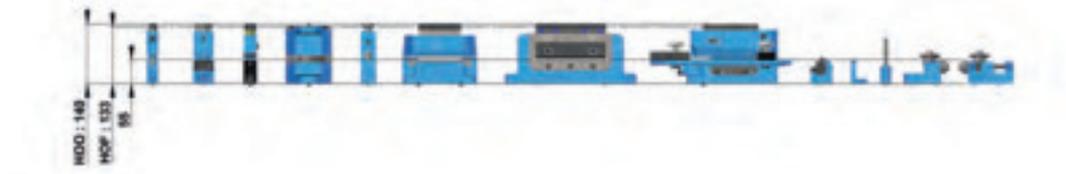
Exemple d'utilisation unique



COMBINAISONS POSSIBLES :

HOF 133mm :

CLAP – PA – SPR – PAL – PAH – G – C – RÈGLES – BUTÉE – GUIDE BANDE



HOF 200mm :

PAE – SPAE – PAEL – GE – CE – EE & EEC – EVP – RÈGLES – BUTÉE – GUIDE BANDE



MATIÈRE

Tous les poinçons et matrices de chaque unité sont trempés, rectifiés et contrôlés.
La nuance d'acier est adaptée aux matériaux à travailler. Différents traitements de surface peuvent être appliqués suivant l'utilisation.

POINÇON :

- Acier K110 – 58/60 HRc
- Acier HSS – 62/64 HRc

MATRICE :

- Acier K110 – 58/60 HRc

NOTION STANDARD - ½ STANDARD - SPÉCIAL

Les poinçons ½ standards et spéciaux doivent s'inscrire dans le Ø maximum de poinçonnage de l'unité correspondante.

Forme **STANDARD**



Formes ½ **STANDARD**

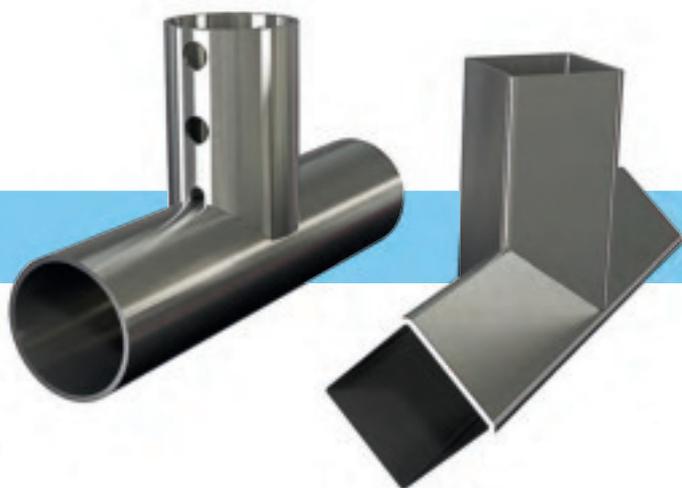


Formes **SPÉCIALES**



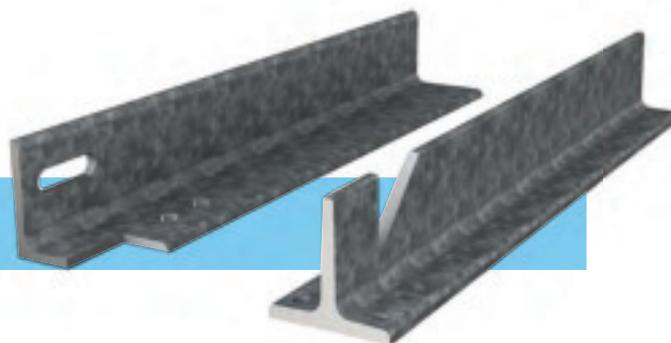
Poinçonnage spécial de forme autre : **NOUS CONSULTER**

TRAVAIL DE LA TÔLE



TRAVAIL DU TUBE

TRAVAIL DES PROFILÉS





SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE ECONOMIQUE

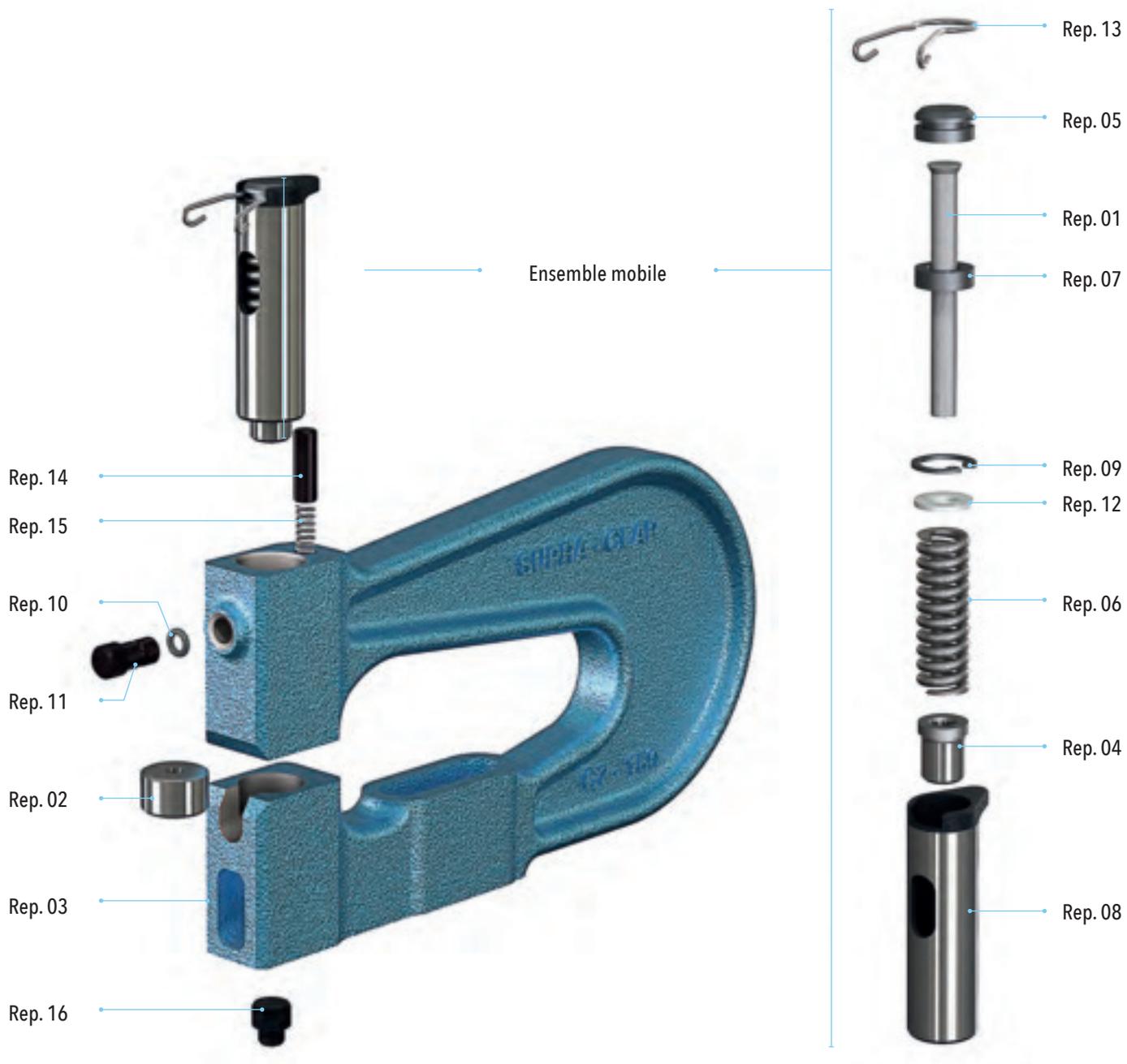


POINÇONNAGE ROND UNIQUEMENT TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE Ø12 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

4 produits disponibles :

- >> **Type C7** col de cygne 150 mm et 300mm Capacité de poinçonnage Ø3 à 7mm
- >> **Type C12** col de cygne 150mm et 300mm Capacité de poinçonnage Ø7 à 12mm

CLAP C7 & C12



DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON



NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS CLAP C7 & C12

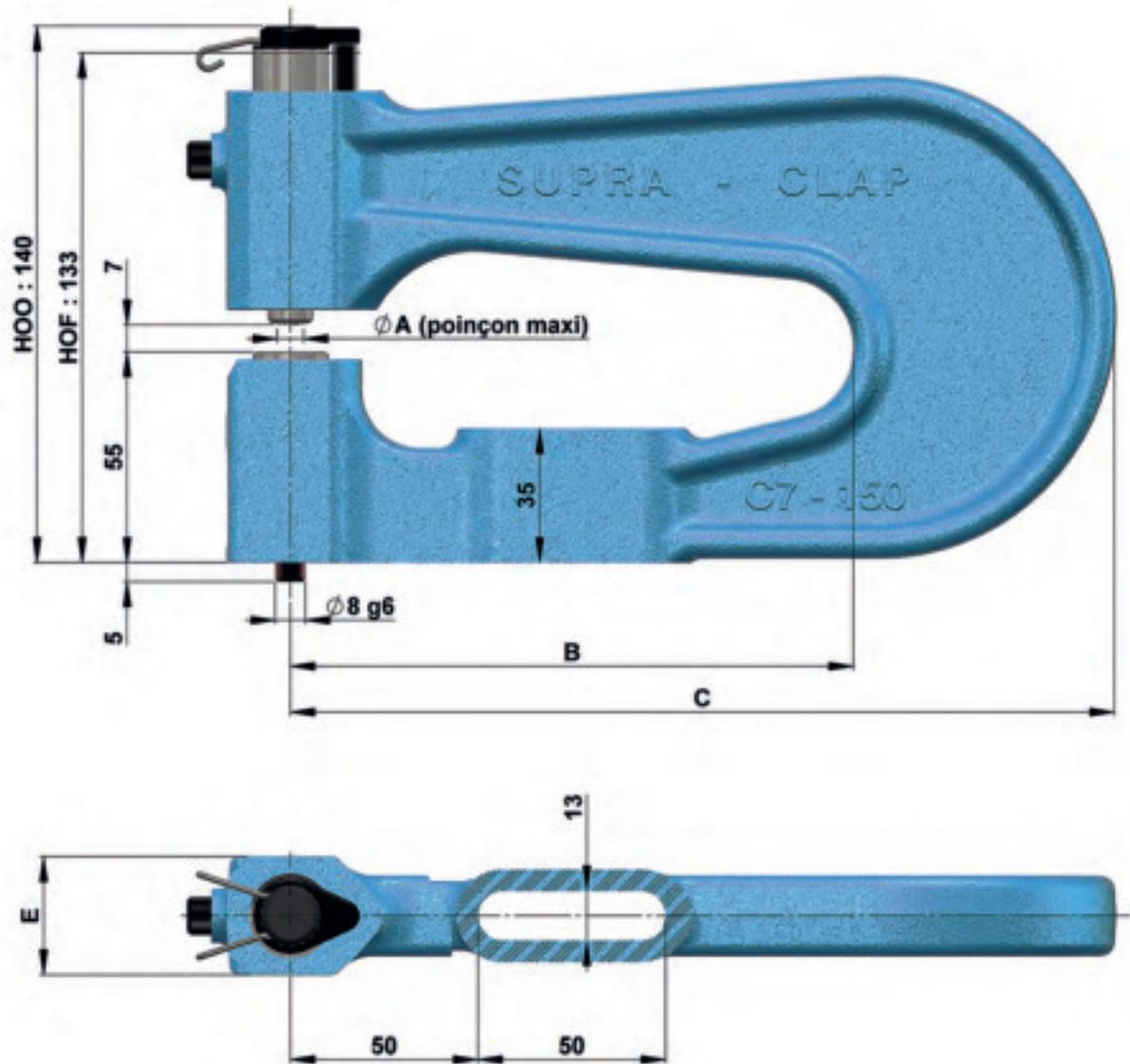
PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	CLAP C7		CLAP C12	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon	1	220-01-10102000	1	220-02-10202000
02	Matrice	1	220-01-10105000	1	220-02-10205000
03	Corps fonte 150	1	220-01-10115000	1	220-02-10215000
03	Corps fonte 300	1	220-01-10116000	1	220-02-10216000
04	Dévêtisseur	1	220-01-10110000	1	220-02-10210000
05	Plaque de frappe	1	220-01-10120000	1	220-02-10220000
06	Ressort dévêtissage	1	520-190-00808000	1	520-190-00809000
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-01-10122000	1	220-02-10222000
08	Fourreau extérieur	1	220-01-10123000	1	220-02-10223000
09	Circlips	1	520-127000-16	1	520-127000-25
10	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
11	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
12	Rondelle	1	520-1301-8U	1	-
13	Ressort de retenue	1	520-190-00808500	1	520-190-00809500
14	Guide ressort	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500
15	Ressort de remontée	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500
16	Pied de positionnement	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000

LES ENSEMBLES

Unité complète sans PM 150	220-01-10120200	220-02-10220200
Unité complète sans PM 300	220-01-10130200	220-02-10230200
Ensemble mobile sans PM	220-01-10100200	220-02-10200200
Ensemble Poinçon Matrice	220-01-10100600	220-02-10200600
Ensemble Poinçon Matrice Dévêtisseur	220-01-10104600	220-02-10204600

DIMENSIONS UNITÉS CLAP C7 & C12



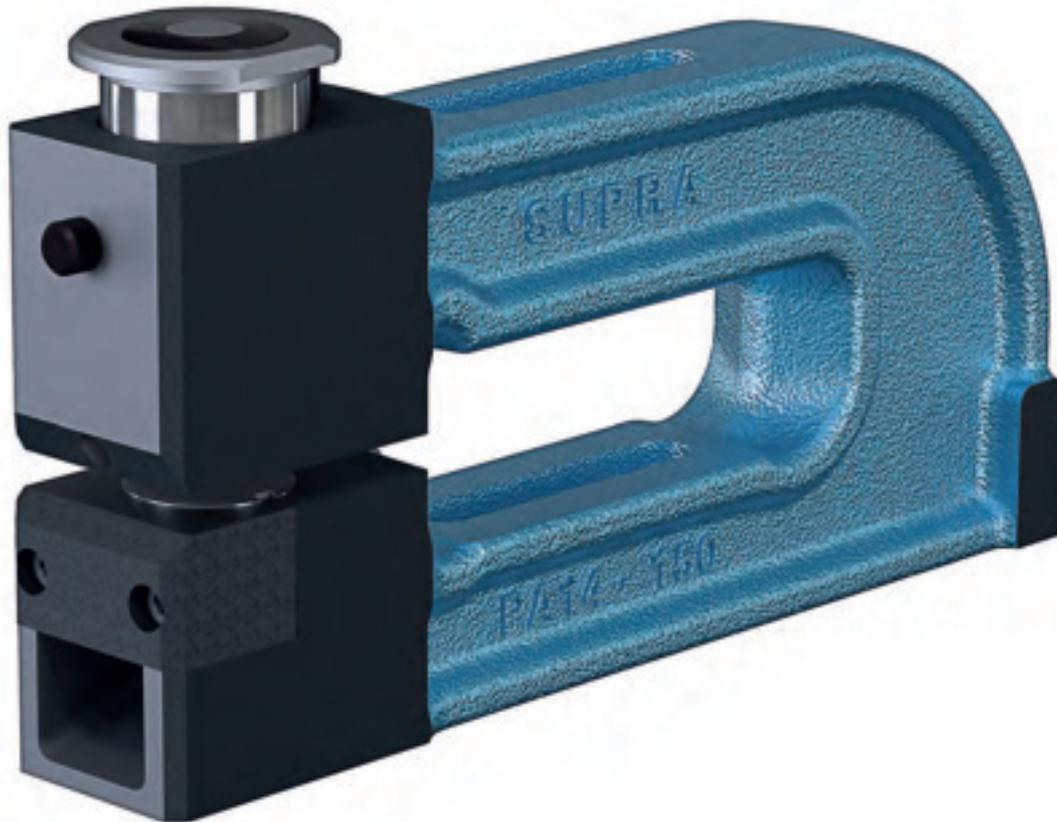
TYPE D'UNITÉ	ØA	B	C	D	E
CLAP C7 - 150	7	150	220	17	26
CLAP C7 - 300	7	300	370	17	26
CLAP C12 - 150	12	150	220	22	36
CLAP C12 - 300	12	300	370	22	36



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø20 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

PA8 : Ø3 à 8mm
PA14 : Ø8 à 14mm
PA20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

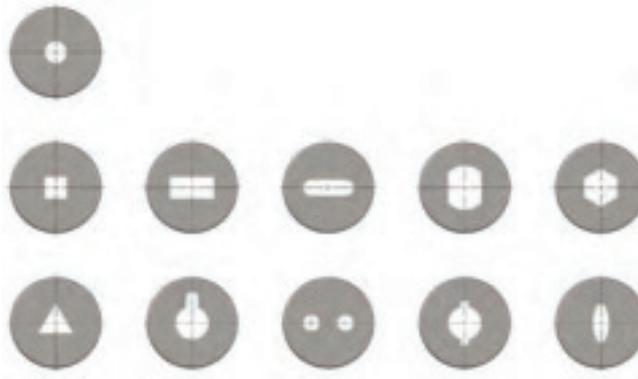
PA8 : Ø3 à 8mm
PA14 : Ø8 à 14mm
PA20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

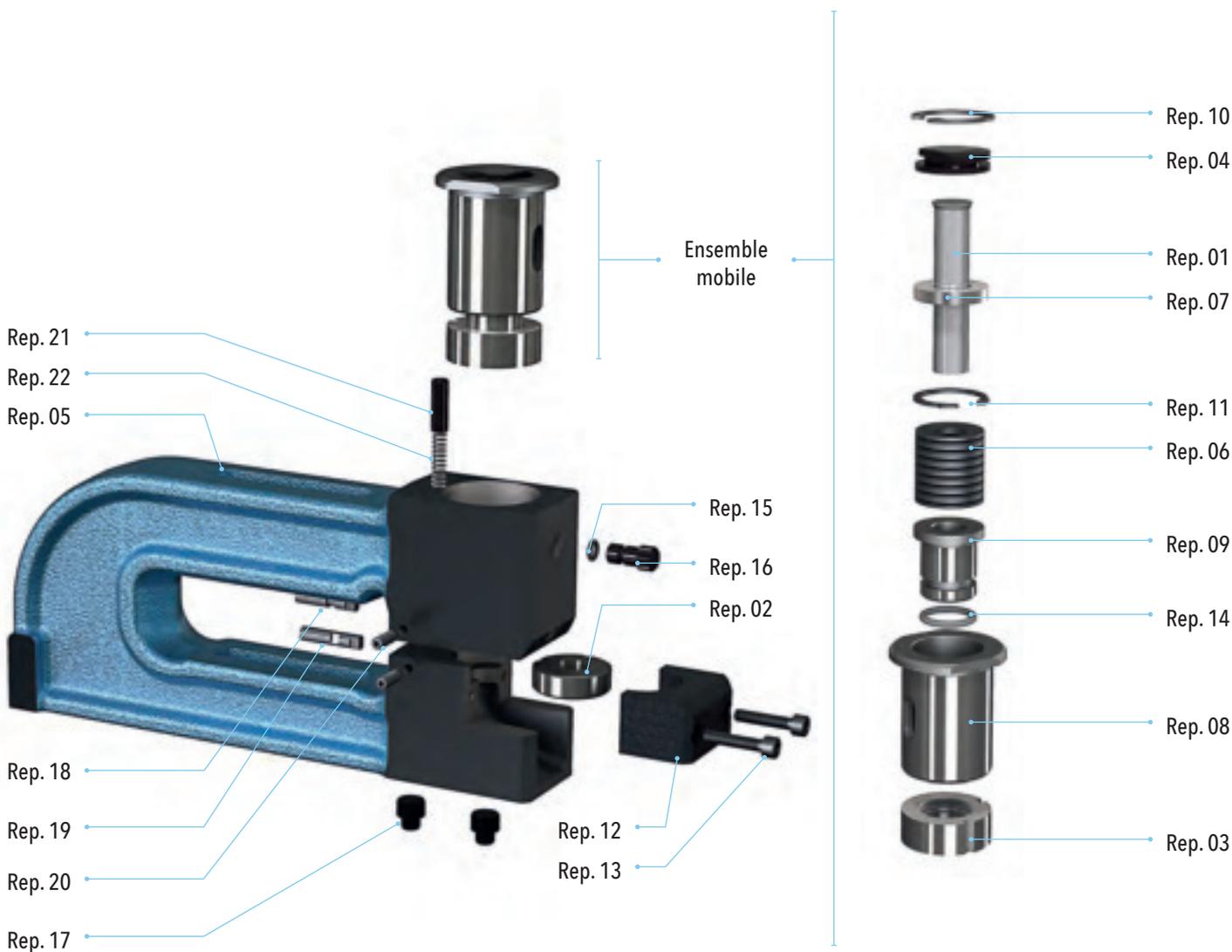
Poinçonnages Spéciaux sur demande

PA8 : Ø3 à 8mm
PA14 : Ø8 à 14mm
PA20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PA8 – PA14 – PA20

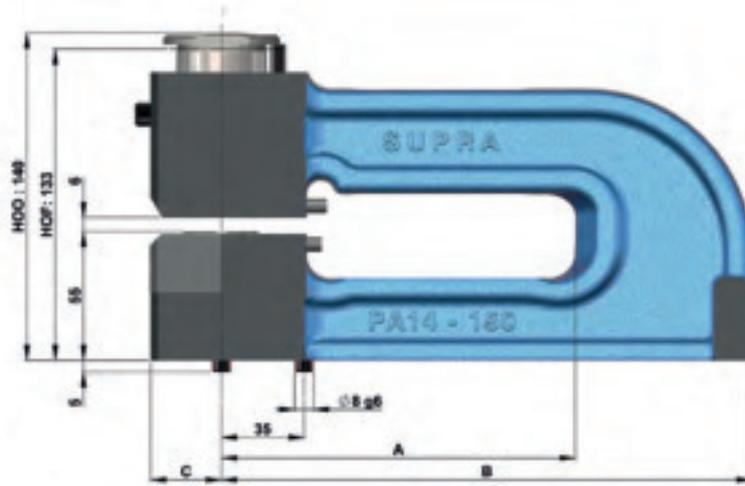


DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON

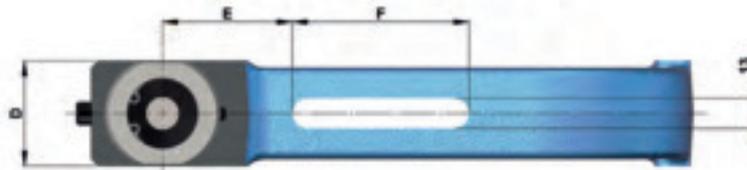


NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PA8 - PA14 - PA20

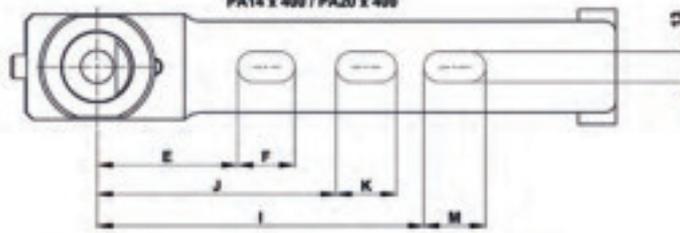
PIÈCES DÉTACHÉES							
Repère	Désignation	PA8		PA14		PA20	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Poinçon ½ standard	1	220-03-01102000	1	220-04-01202000	1	220-05-01302000
02	Matrice standard	1	220-03-01105000	1	220-04-01205000	1	220-05-01305000
02	Matrice ½ standard	1	220-03-01106000	1	220-04-01206000	1	220-05-01306000
03	Dévétisseur standard	1	220-03-01110000	1	220-04-01210000	1	220-05-01310000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-03-01111000	1	220-04-01211000	1	220-05-01311000
04	Plaque de frappe	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	Corps fonte col de cygne 150	1	220-03-01115000	1	220-04-01215000	1	220-05-01315000
05	Corps fonte col de cygne 275	1	220-03-01116000	1	220-04-01216000	1	220-05-01316000
05	Corps fonte col de cygne 400	1	220-03-01117000	1	220-04-01217000	1	220-05-01317000
06	Rondelle ressort	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Fourreau extérieur	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Fourreau intérieur	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Circlips	1	520-127000-20	1	520-127000-30	2	520-127000-42
11	Circlips	1	520-127008-20	1	520-127008-30	-	-
12	Bride matrice	1	220-03-01127000	1	220-04-01227000	1	220-05-01327000
13	Vis	2	520-1110-5X25	2	520-1110-5X30	2	520-1110-5X35
14	Jonc	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
15	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
16	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
17	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
18	Centreur dévétisseur	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
19	Centreur matrice	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
20	Vis	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
21	Guide ressort	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
22	Ressort de remontée	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
LES ENSEMBLES							
Unité complète sans PM col de cygne150		220-03-01120200		220-04-01220200		220-05-01320200	
Unité complète sans PM col de cygne 275		220-03-01130200		220-04-01230200		220-05-01330200	
Unité complète sans PM col de cygne 400		220-03-01140200		220-04-01240200		220-05-01340200	
Ensemble mobile sans PM		220-03-01100200		220-04-01200200		220-05-01300200	
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-03-01100600		220-04-01200600		220-05-01300600	
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-03-01100700		220-04-01200700		220-05-01300700	
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP		220-03-01101600		220-04-01201600		220-05-01301600	
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard		220-03-01100900		220-04-01200900		220-05-01300900	



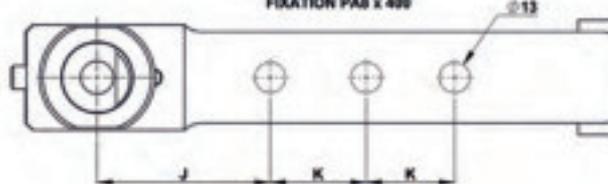
FIXATION PA8 x 150 / PA14 x 150 / PA20 x 150 / PA20 x 275



FIXATION :
PA8 x 275 / PA14 x 275
PA14 x 400 / PA20 x 400



FIXATION PA8 x 400



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	I	J	K	M
PA8		210	25	35	50	80	-	-	-	-
PA14	150	220	30,5	45	55	75	-	-	-	-
PA20		225	35	55	55	80	-	-	-	-
PA8		335	25	35	50	65	185	130	40	65
PA14	275	350	30,5	45	55	60	185	130	40	60
PA20		360	35	55	55	200	-	-	-	-
PA8		508	25	35	-	-	-	90	100	
PA14	400	480	30,5	45	55	120	245	190	40	120
PA20		485	35	55	55	120	250	190	45	120



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø80 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

- PA35 : Ø20 à 35mm
- PA50 : Ø35 à 50mm
- PA65 : Ø50 à 65mm
- PA80 : Ø65 à 80mm

Poinçonnages ½ Standard

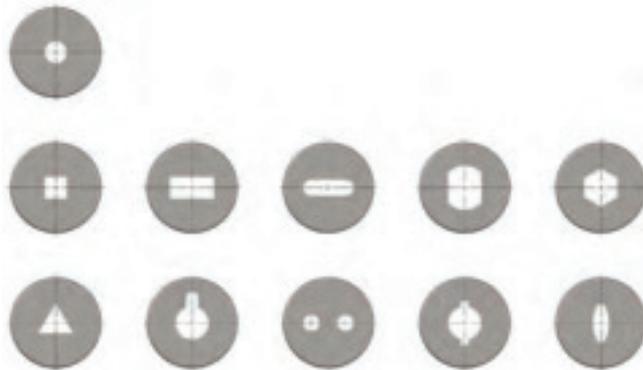
- PA35 : Ø20 à 35mm
- PA50 : Ø35 à 50mm
- PA65 : Ø50 à 65mm
- PA80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

- PA35 : Ø20 à 35mm
- PA50 : Ø35 à 50mm
- PA65 : Ø50 à 65mm
- PA80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PA35 – PA50 – PA65 – PA80



DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON

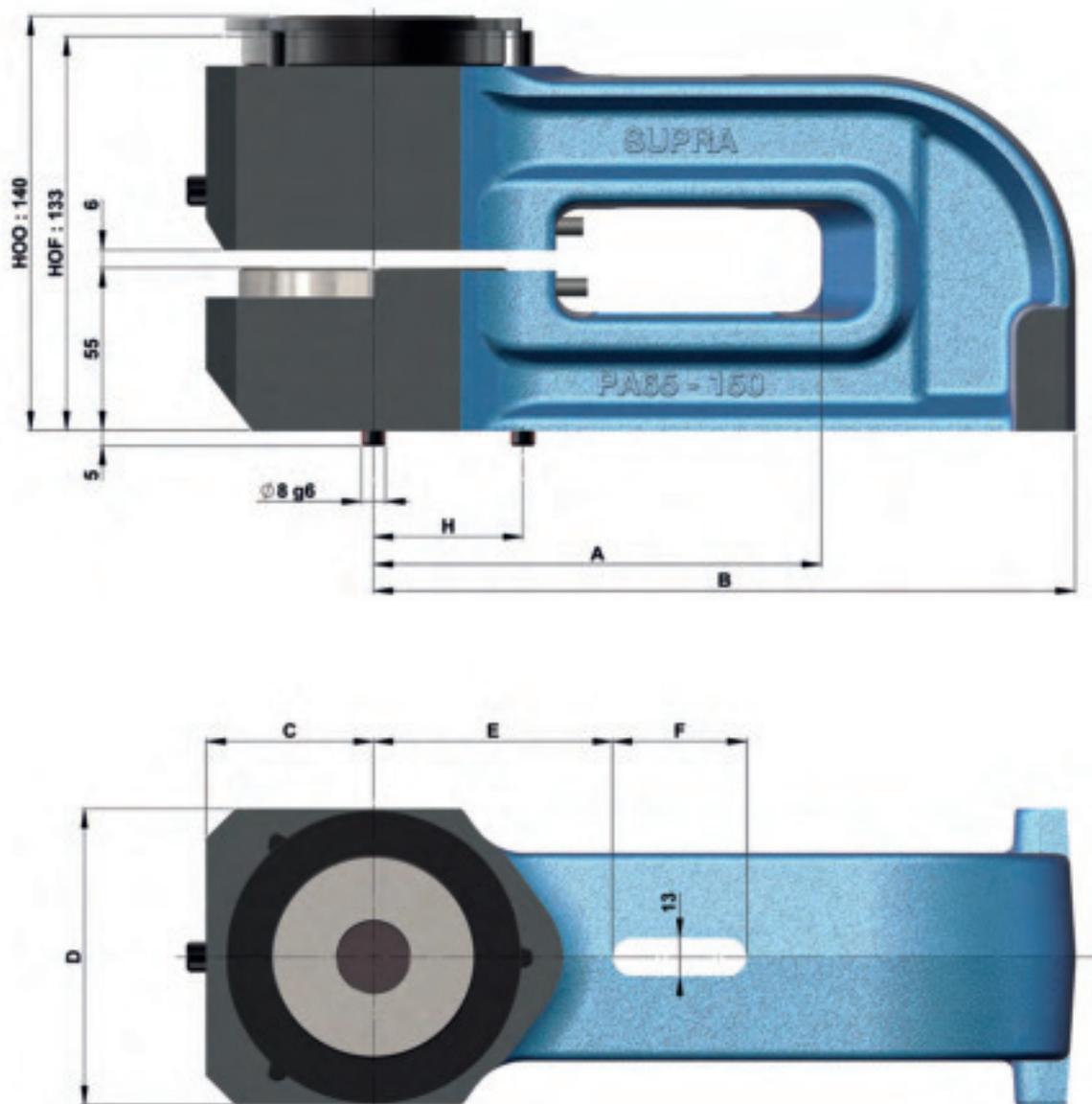


PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	PA35		PA50		PA65		PA80	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-06-01401000	1	220-07-01501000	1	220-08-01601000	1	220-09-01701000
01	Poinçon ½ standard	1	220-06-01402000	1	220-07-01502000	1	220-08-01602000	1	220-09-01702000
02	Matrice standard	1	220-06-01405000	1	220-07-01505000	1	220-08-01605000	1	220-09-01705000
02	Matrice ½ standard	1	220-06-01406000	1	220-07-01506000	1	220-08-01606000	1	220-09-01706000
03	Dévétisseur standard	1	220-06-01410000	1	220-07-01510000	1	220-08-01610000	1	220-09-01710000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-06-01411000	1	220-07-01511000	1	220-08-01611000	1	220-09-01711000
04	Plaque de frappe	1	220-06-01420000	1	220-07-01520000	1	220-08-01620000	1	220-09-01720000
05	Corps fonte col de cygne 150	1	220-06-01415000	1	220-07-01515000	1	220-08-01615000	1	220-09-01715000
05	Corps fonte col de cygne 275	1	220-06-01416000	1	220-07-01516000	1	220-08-01616000	1	220-09-01716000
05	Corps fonte col de cygne 400	1	220-06-01417000	1	220-07-01517000	1	220-08-01617000	1	220-09-01717000
06	Rondelle ressort	10	520-1305-50254225	7	520-1305-603053	5	520-1305-80413	4	520-1305-100514
07	Bague de centrage	1	220-06-01450000	1	220-07-01550000	1	220-08-01650000	1	220-09-01750000
08	Circlips	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
09	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
10	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
11	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
12	Centreur dévétisseur	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
13	Centreur matrice	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
14	Guide ressort	2	220-00-01050500	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500
15	Ressort de remontée	2	520-190-00803500	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500
16	Vis	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30
17	Vis	1	520-1120-8X25	1	520-1120-10X25	1	520-1120-12X30	1	520-1120-12X30
18	Rondelle frein	1	520-1307-8	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12
19	Goupille	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10

LES ENSEMBLES

Unité complète sans PM col de cygne 150	220-06-01420200	220-07-01520200	220-08-01620200	220-09-01720200
Unité complète sans PM col de cygne 275	220-06-01430200	220-07-01530200	220-08-01630200	220-09-01730200
Unité complète sans PM col de cygne 400	220-06-01440200	220-07-01540200	220-08-01640200	220-09-01740200
Ensemble mobile sans PM	220-06-01400200	220-07-01500200	220-08-01600200	220-09-01700200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-06-01400600	220-07-01500600	220-08-01600600	220-09-01700600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-06-01400700	220-07-01500700	220-08-01600700	220-09-01700700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-06-01401900	220-07-01501900	220-08-01601900	220-09-01701900
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-06-01400900	220-07-01500900	220-08-01600900	220-09-01700900



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	H
PA35	150	225	41	70	65	65	35
PA50		225	46	80	70	60	50
PA65		235	56	100	80	45	50
PA80		250	66	120	90	35	50
PA35	275	355	41	70	65	180	35
PA50		350	46	80	70	180	50
PA65		360	56	100	80	165	50
PA80		375	66	120	90	155	50
PA35	400	485	41	70	65	290	35
PA50		480	46	80	70	300	50
PA65		500	56	100	80	280	50
PA80		500	66	120	90	270	50



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø120 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

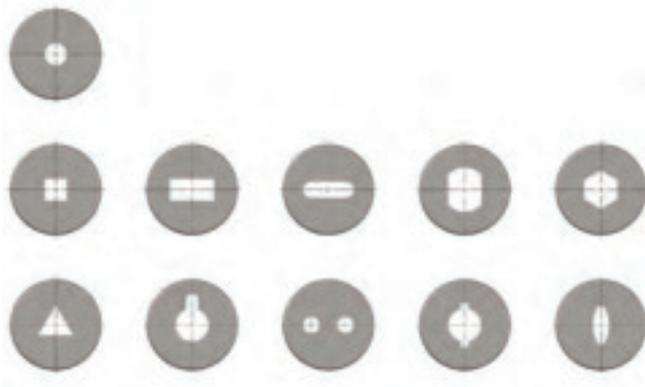
PA100 : Ø80 à 100mm
PA120 : Ø100 à 120mm

Poinçonnages ½ Standard

PA100 : Ø80 à 100mm
PA120 : Ø100 à 120mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

PA100 : Ø80 à 100mm
PA120 : Ø100 à 120mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PA100 - PA120



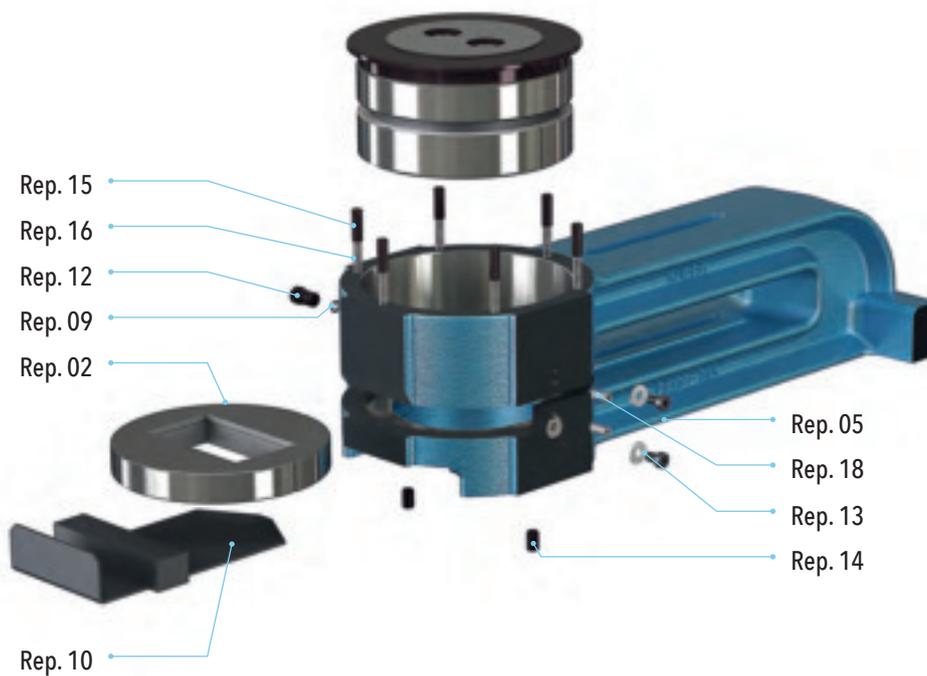
DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON - PA100



DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON - PA120



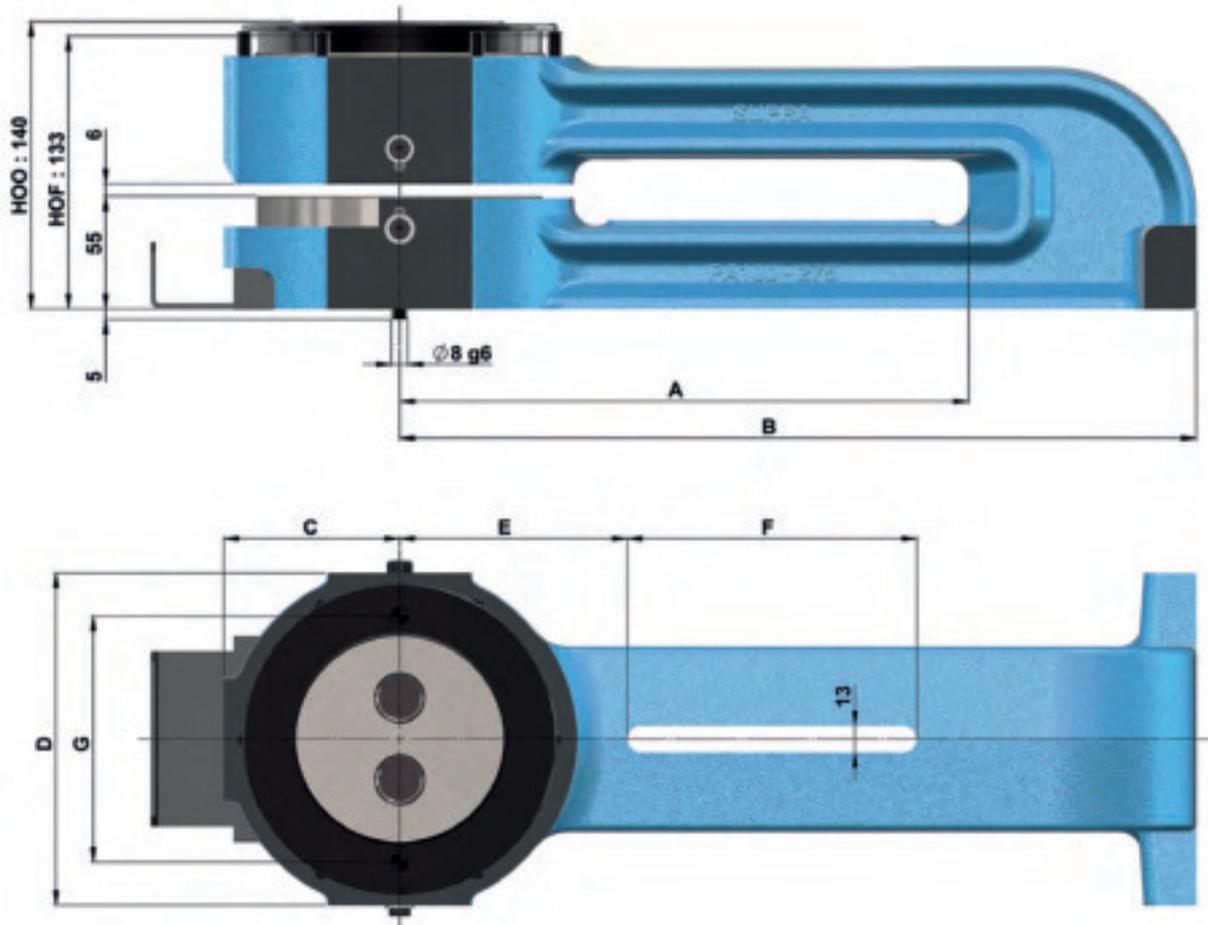
Ensemble mobile





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PA100 - PA120

PIÈCES DÉTACHÉES						
Repère	Désignation	PA 100		PA 120		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Poinçon standard	1	220-10-01801000	1	220-11-01901000	
01	Poinçon ½ standard	1	220-10-01802000	1	220-11-01902000	
02	Matrice standard	1	220-10-01805000	1	220-11-01905000	
02	Matrice ½ standard	1	220-10-01806000	1	220-11-01906000	
03	Dévêtisseur standard	1	220-10-01810000	1	220-11-01910000	
03	Dévêtisseur ½ standard	1	220-10-01811000	1	220-11-01911000	
04	Plaque de frappe	1	220-10-01820000	1	220-11-01920000	
05	Corps fonte col de cygne 275	1	220-10-01816000	1	220-11-01916000	
05	Corps fonte col de cygne 500	1	220-10-01818000	1	220-11-01918000	
06	Rondelle ressort	3	520-1305-125647	2	520-1305-160826	
07	Bague de centrage	1	220-10-01850000	-	-	
08	Circlips	1	520-127000-100	-	-	
09	Jonc	1	520-21-01079000	1	520-21-01079000	
10	Tire chute	1	220-10-01831000	1	220-11-01931000	
11	Plaque de dévêtissage	-	-	1	220-11-01951000	
12	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01027500	1	220-00-01027500	
13	Vis	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	
14	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	
15	Guide ressort	6	220-00-01050500	8	220-00-01052000	
16	Ressort de remontée	6	520-190-00803500	8	520-190-00803500	
17	Rondelle	2	520-1307-12	3	520-1307-10	
18	Centreur	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	
19	Vis	2	520-1120-12X35	3	520-1120-10X25	
20	Goupille	-	-	1	520-1410-6X16	
21	Vis	-	-	4	520-1120-4X16	
LES ENSEMBLES						
Unité complète sans PM col de cygne 275		220-10-01830200		220-11-01930200		
Unité complète sans PM col de cygne 500		220-10-01850200		220-11-01950200		
Ensemble mobile sans PM		220-10-01800200		220-11-01900200		
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-10-01800600		220-11-01900600		
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-10-01800700		220-11-01900700		
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévêtisseur RDP		220-10-01801900		220-11-01901900		
Ensemble Poinçon Matrice Dévêtisseur ½ standard		220-10-01800900		220-11-01900900		



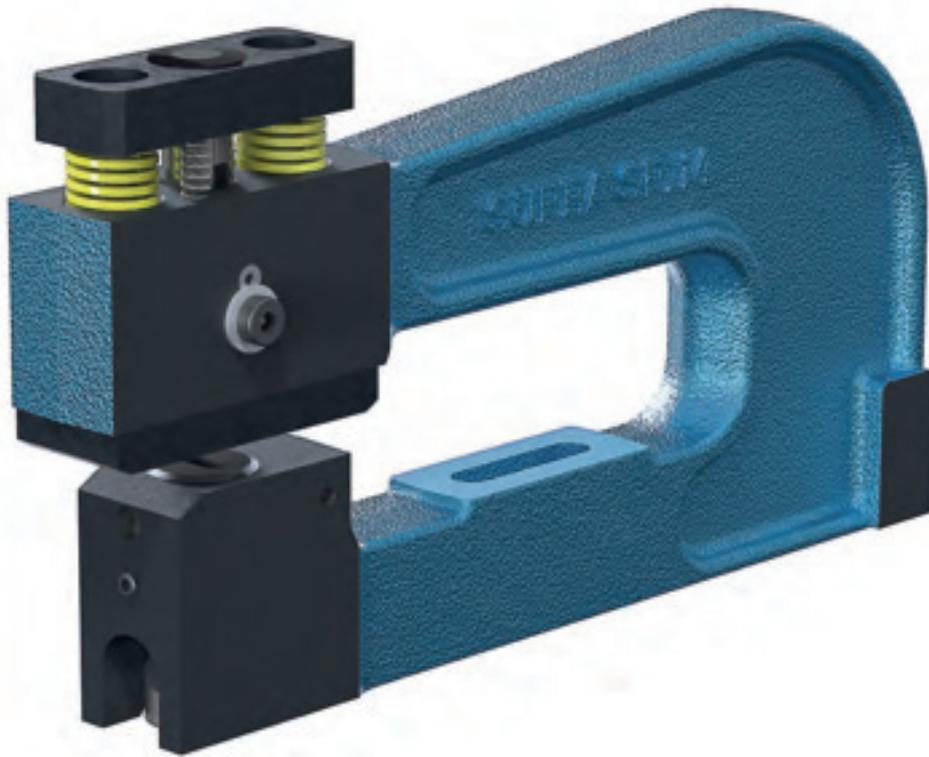
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
PA100	275	385	85	162	110	140	120
PA120		395	95	182	120	130	150
PA100	500	610	85	162	110	365	120
PA120		620	95	182	120	355	150



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE ENCOMBREMENT RÉDUIT



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø20 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

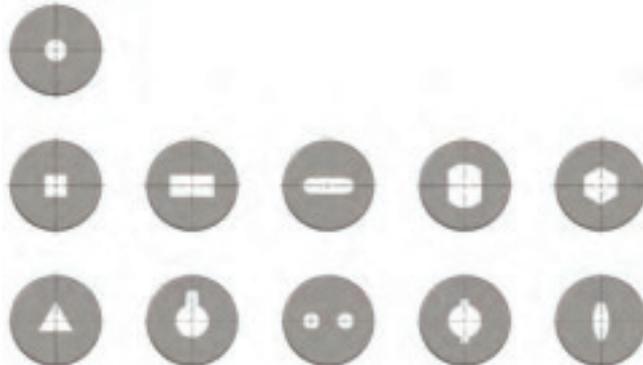
- SPR8 : Ø3 à 8mm
- SPR14 : Ø8 à 14mm
- SPR20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

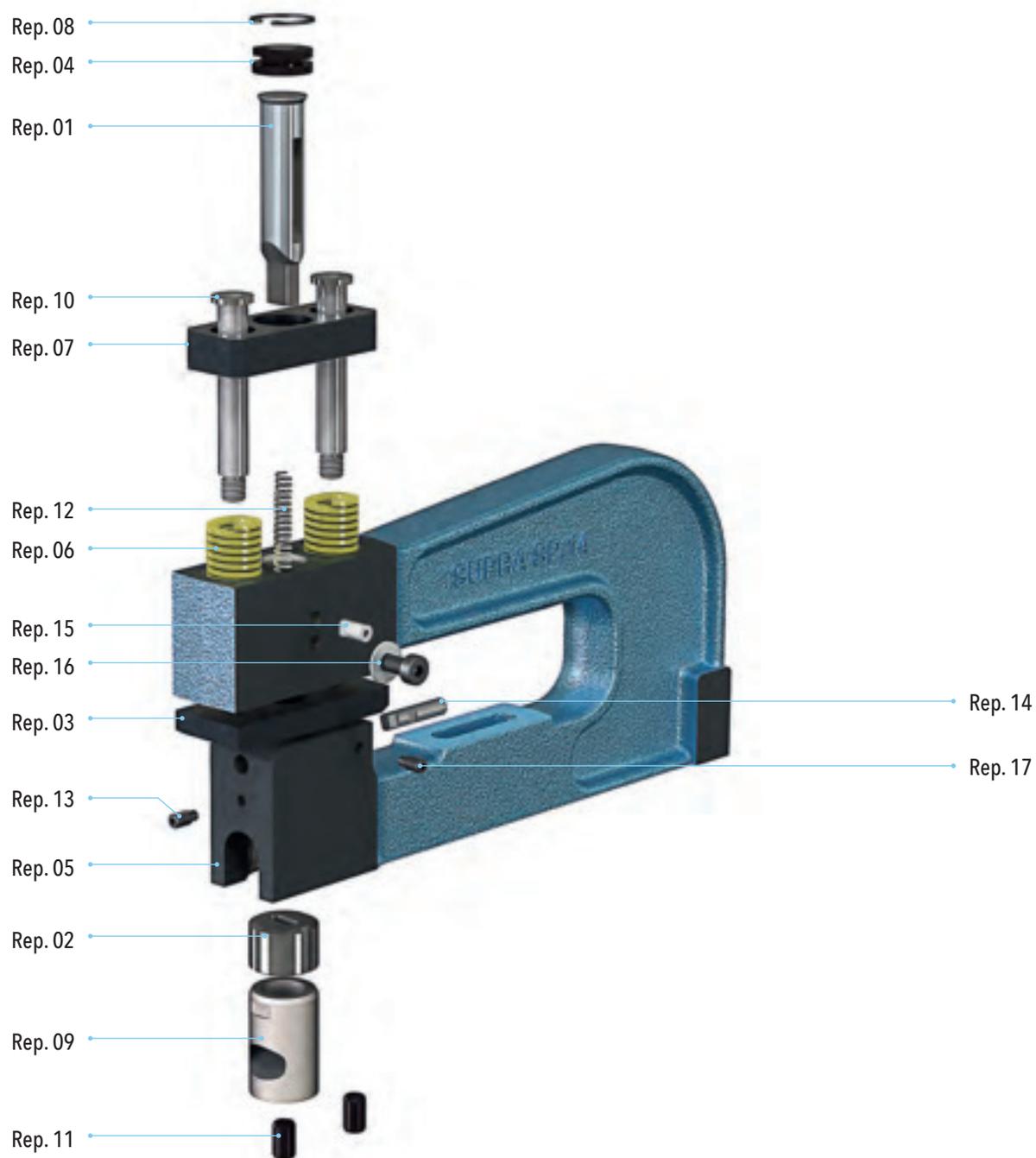
- SPR14 : Ø8 à 14mm
- SPR20 : Ø14 à 20mm
- Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

- SPR14 : Ø8 à 14mm
- SPR20 : Ø14 à 20mm
- Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



SPR8 - SPR14 - SPR20





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS SPR8 - SPR14 - SPR20

PIÈCES DÉTACHÉES

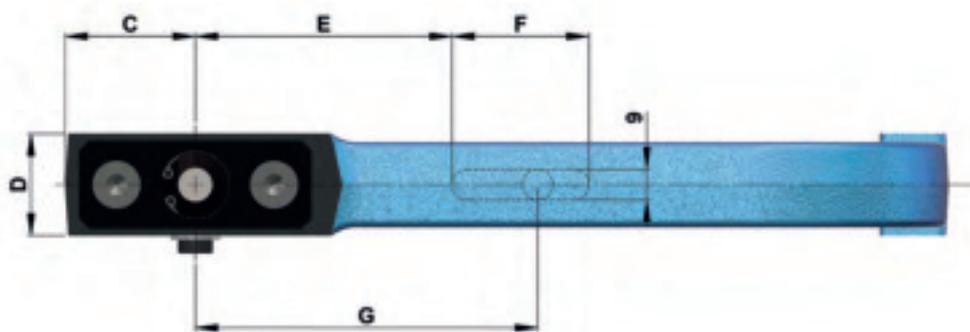
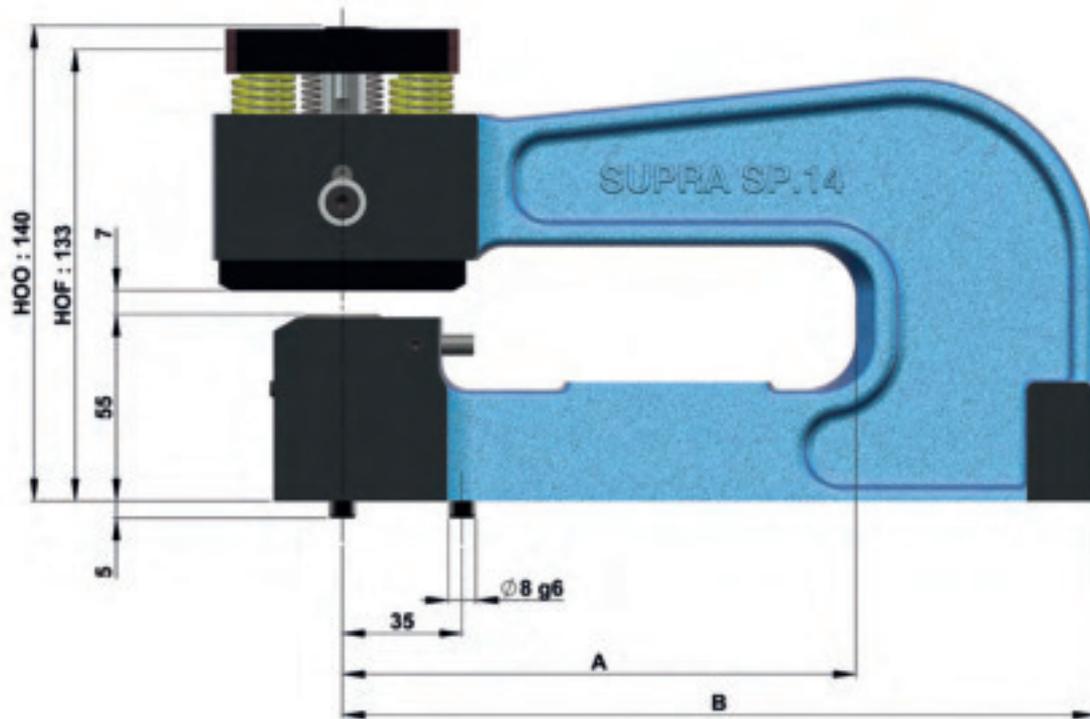
Repère	Désignation	SPR 8		SPR 14		SPR 20	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Poinçon ½ standard	-	-	1	220-13-04802000	1	220-14-04902000
02	Matrice standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrice ½ standard	-	-	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Dévétisseur standard	1	220-12-04710000	1	220-13-04810000	1	220-14-04910000
03	Dévétisseur ½ standard	-	-	1	220-13-04811000	1	220-14-04911000
03	Dévétisseur ras du poinçon	1	220-12-04712000	1	220-13-04812000	1	220-14-04912000
04	Plaque de frappe	1	220-12-04120000	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000
05	Corps acier col de cygne 150	1	220-12-04715000	1	220-13-04815000	1	220-14-04915000
06	Ressort	2	520-190-J16X64	2	520-190-J20X64	2	520-190-J25X64
07	Porte-poinçon	1	220-12-04722000	1	220-13-04822000	1	220-14-04922000
08	Circlips	1	520-127000-16	1	520-127000-20	1	520-127000-30
09	Support matrice	1	220-12-04131000	1	220-13-04231000	1	220-14-04331000
10	Tirant	2	220-12-01095000	2	220-13-01096000	2	220-14-01097000
11	Pied de positionnement	1	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
12	Ressort de remontée	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500
13	Vis	1	520-1132-5X10	2	520-1132-5X10	1	520-1132-5X10
14	Centreur matrice	-	-	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
15	Centreur	-	-	1	220-00-01002000	1	220-00-01002500
16	Vis	-	-	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
17	Vis	-	-	-	-	1	520-1132-5X16

LES ENSEMBLES

Unité complète standard sans PM	220-12-04720200	220-13-04820200	220-14-04920200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-12-04700600	220-13-04800600	220-14-04900600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	-	220-13-04800700	220-14-04900700
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard STD	-	220-13-04800900	220-14-04900900
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-12-04701900	220-13-04801900	220-14-04901900



DIMENSIONS UNITÉS SPR8 - SPR14 - SPR20



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
SPR8			35	20	-	-	100
SPR14	150	220	38	30	75	40	-
SPR20			45	40	75	40	-



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE SANS COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø20 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

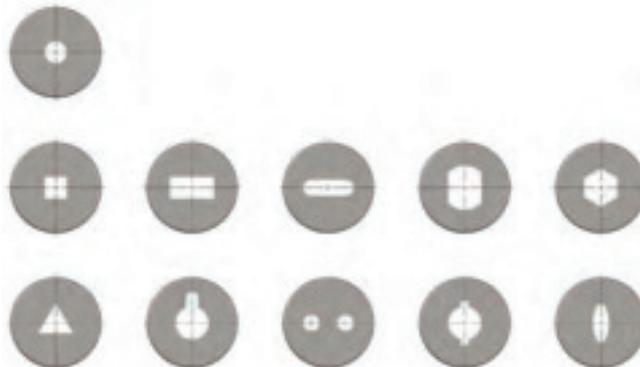
PAL8 : Ø3 à 8mm
PAL14 : Ø8 à 14mm
PAL20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

PAL14 : Ø8 à 14mm
PAL20 : Ø14 à 20mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux

PAL14 : Ø8 à 14mm
PAL20 : Ø14 à 20mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



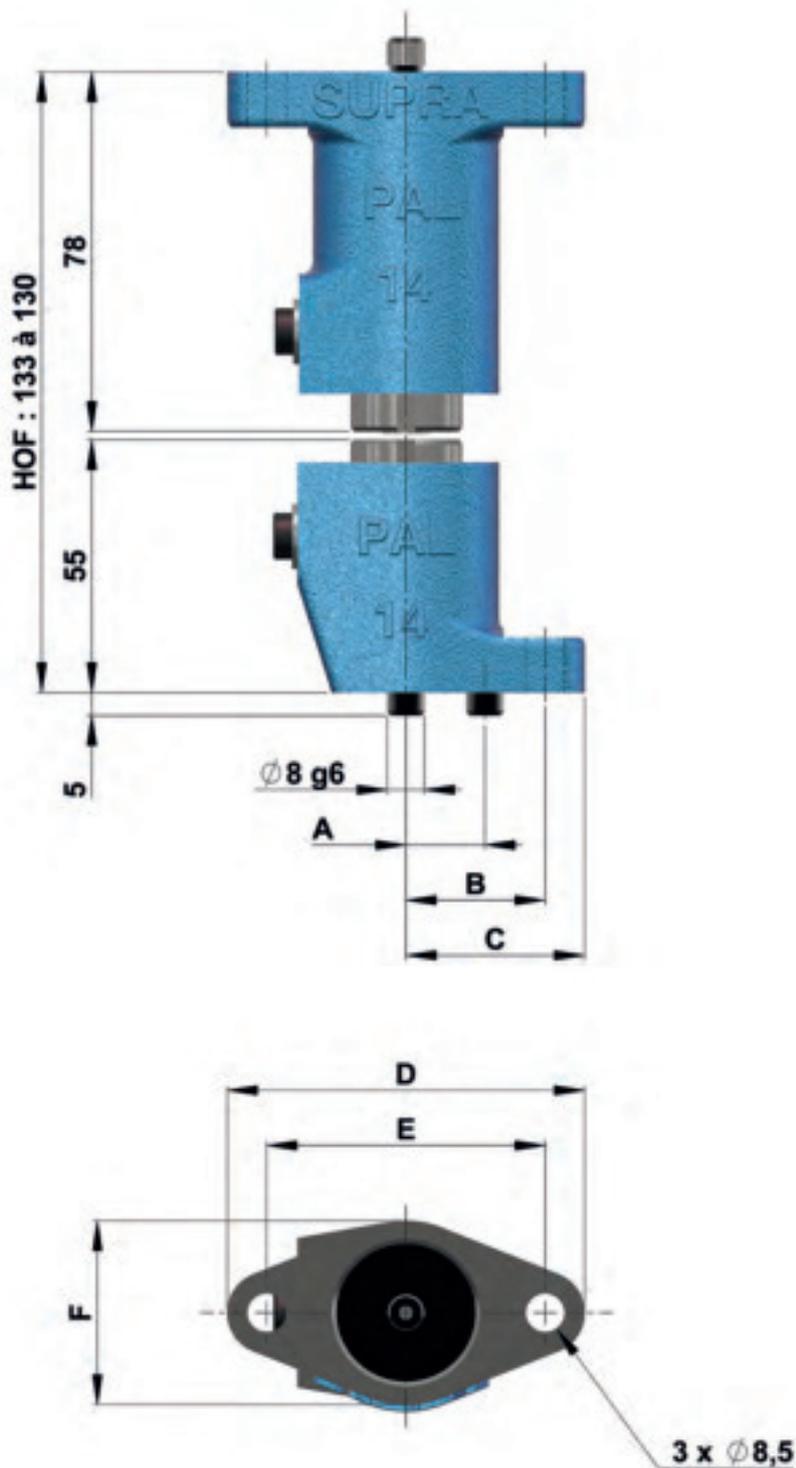
PAL 8 - PAL 14 - PAL 20





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAL 8 - PAL 14 - PAL 20

PIÈCES DÉTACHÉES							
Repère	Désignation	PAL 8		PAL 14		PAL 20	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Poinçon ½ standard	-	-	1	220-04-01202000	1	220-05-01302000
02	Matrice standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrice ½ standard	-	-	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Dévêtisseur standard	1	220-32-08110000	1	220-33-08210000	1	220-34-08310000
03	Dévêtisseur ½ standard	-	-	1	220-33-08211000	1	220-34-08311000
04	Plaque de frappe	1	220-32-08120000	1	220-33-08220000	1	220-34-08320000
05	Corps fonte supérieure	1	220-32-08114000	1	220-33-08214000	1	220-34-08314000
06	Corps fonte inférieure	1	220-32-08115000	1	220-33-08215000	1	220-34-08315000
07	Rondelle ressort	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
08	Rondelle porte-poinçon	1	220-32-08122000	1	220-33-08222000	1	220-34-08322000
09	Circlips	1	520-127000-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
10	Manchon de centrage standard	1	220-32-08136000	1	220-33-08236000	1	220-34-08336000
10	Manchon de centrage ½ standard	-	-	1	220-33-08237000	1	220-34-08337000
11	Vis	-	-	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
12	Pied de positionnement	1	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
13	Centreur	-	-	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
LES ENSEMBLES							
Unité complète sans PM		220-32-08110200		220-33-08210200		220-34-08310200	
Unité complète supérieure sans poinçon		220-32-08120200		220-33-08220200		220-34-08320200	
Unité complète inférieure sans matrice		220-32-08130200		220-33-08230200		220-34-08330200	
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-12-04700600		220-13-04800600		220-14-04900600	
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		-		220-33-08200700		220-34-08300700	
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévêtisseur RDP		220-32-08101900		220-33-08201900		220-34-08301900	
Ensemble Poinçon Matrice Dévêtisseur ½ standard		-		220-33-08200900		220-34-08300900	



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F
PAL 8	-	22,5	31	62	45	29
PAL 14	17	30	38,5	77	60	40
PAL 20	22	35	43,5	87	70	50



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE SANS COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø80 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

PAL35 : Ø20 à 35mm
PAL50 : Ø35 à 50mm
PAL65 : Ø50 à 65mm
PAL80 : Ø65 à 80mm

Poinçonnages ½ Standard

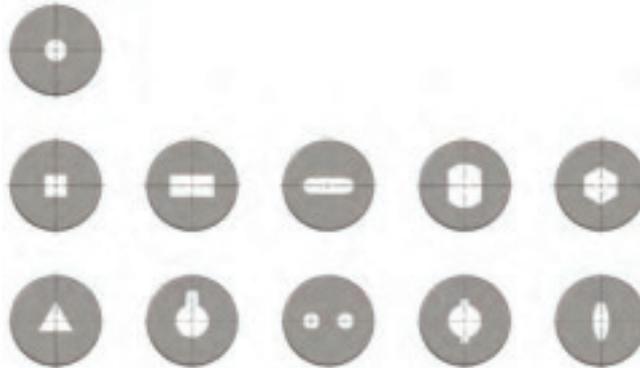
PAL35 : Ø20 à 35mm
PAL50 : Ø35 à 50mm
PAL65 : Ø50 à 65mm
PAL80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

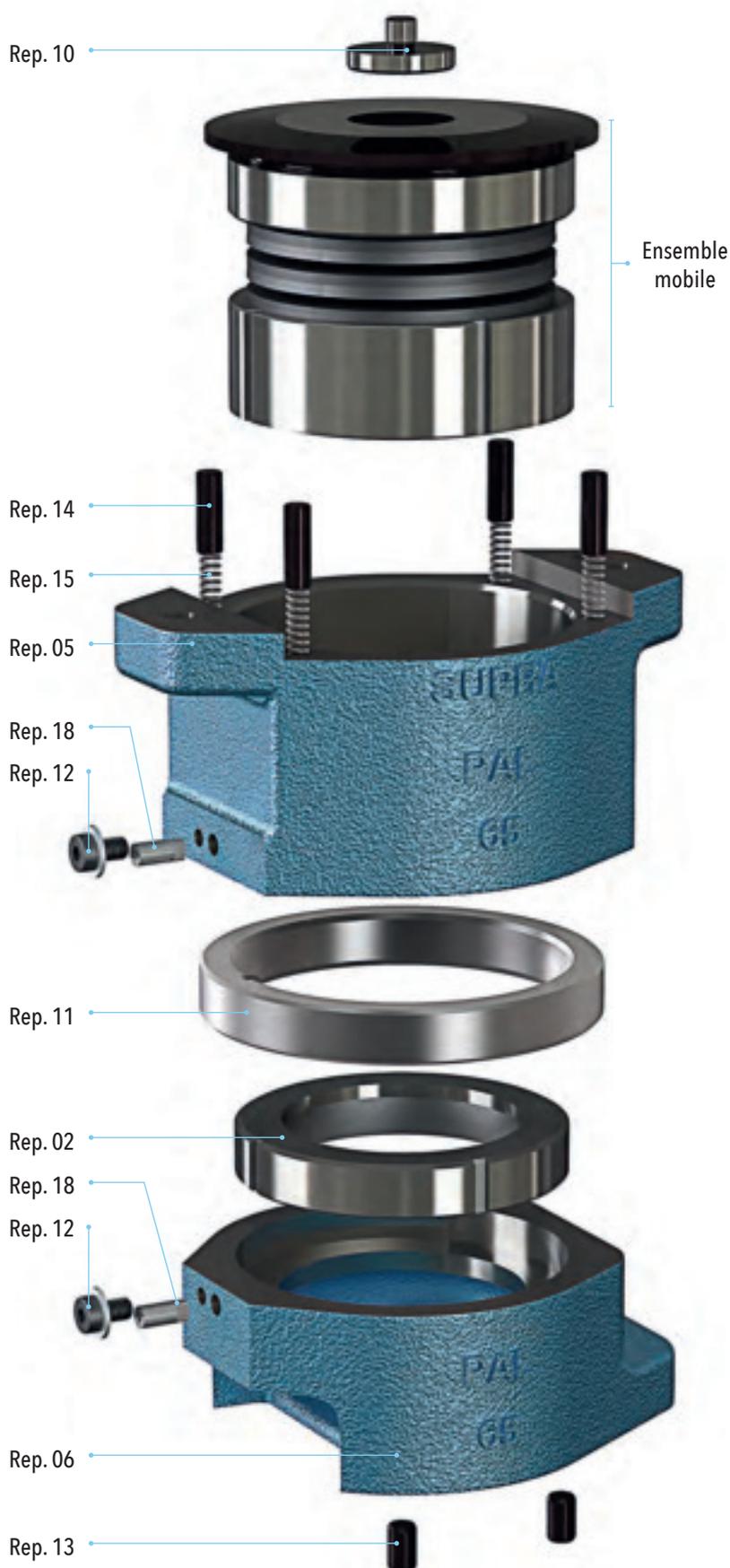
Poinçonnages Spéciaux

PAL35 : Ø20 à 35mm
PAL50 : Ø35 à 50mm
PAL65 : Ø50 à 65mm
PAL80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PAL35 - PAL50 - PAL65 - PAL80



DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE AVEC POINÇON



NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAL35 - PAL50 - PAL65 - PAL80

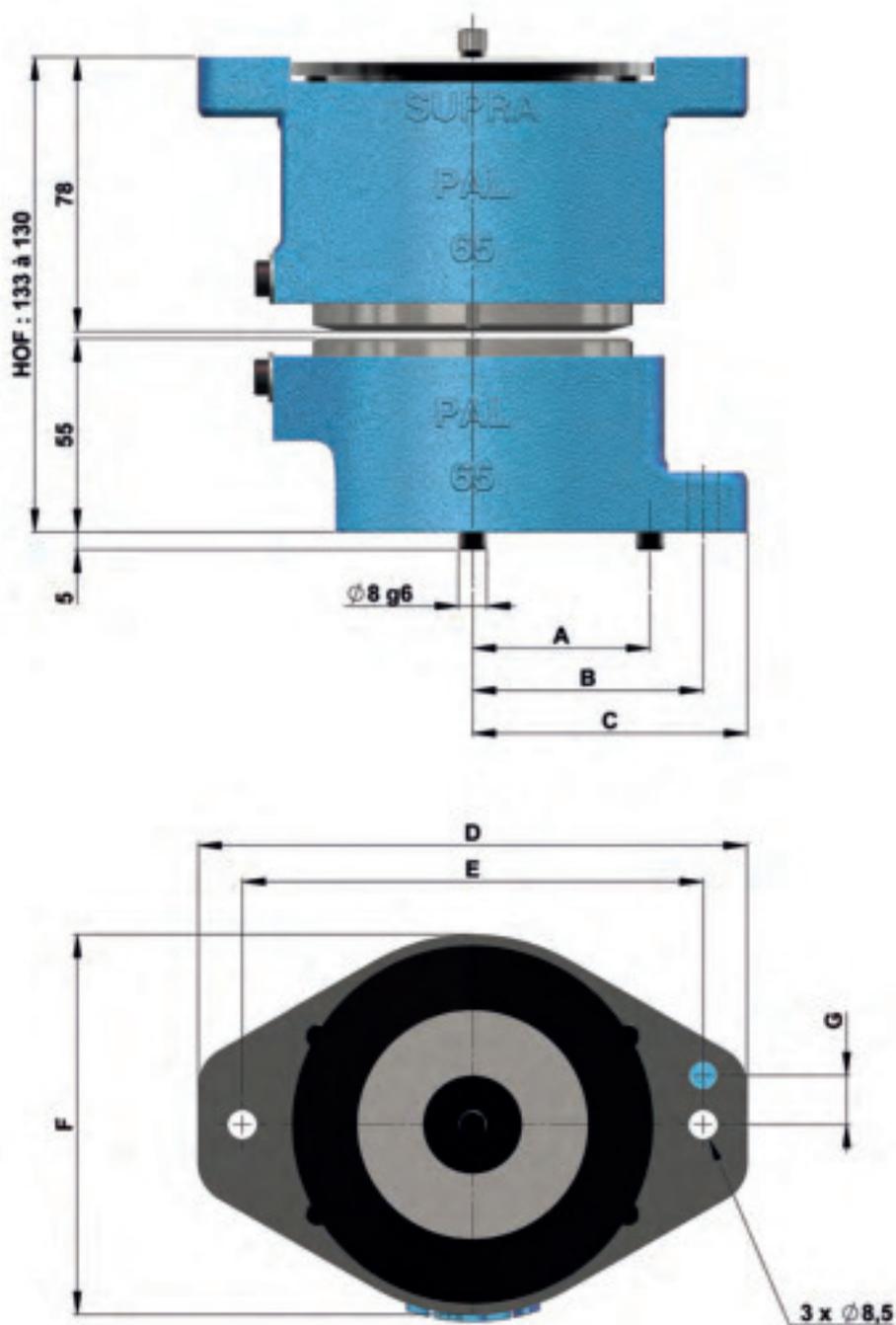
PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	PAL 35		PAL 50		PAL 65		PAL 80	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-06-01401000	1	220-07-01501000	1	220-08-01601000	1	220-09-01701000
01	Poinçon ½ standard	1	220-06-01402000	1	220-07-01502000	1	220-08-01602000	1	220-09-01702000
02	Matrice standard	1	220-06-01405000	1	220-07-01505000	1	220-08-01605000	1	220-09-01705000
02	Matrice ½ standard	1	220-06-01406000	1	220-07-01506000	1	220-08-01606000	1	220-09-01706000
03	Dévétisseur standard	1	220-06-01410000	1	220-07-01510000	1	220-08-01610000	1	220-09-01710000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-06-01411000	1	220-07-01511000	1	220-08-01611000	1	220-09-01711000
04	Plaque de frappe	1	220-35-08420000	1	220-36-08520000	1	220-37-08620000	1	220-38-08720000
05	Corps fonte supérieure	1	220-35-08414000	1	220-36-08514000	1	220-37-08614000	1	220-38-08714000
06	Corps fonte inférieure	1	220-35-08415000	1	220-36-08515000	1	220-37-08615000	1	220-38-08715000
07	Rondelle ressort	10	520-1305-50254225	7	520-1305-603053	5	520-1305-80413	4	520-1305-100514
08	Bague de centrage	1	220-35-08450000	1	220-36-08550000	1	220-37-08650000	1	220-38-08750000
09	Circlips	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
10	Pied de positionnement	1	220-35-01061500	1	220-36-01062000	1	220-37-01062500	1	220-37-01062500
11	Manchon de centrage standard	1	220-35-08436000	1	220-36-08536000	1	220-37-08636000	1	220-38-08736000
11	Manchon de centrage ½ standard	1	220-35-08437000	1	220-36-08537000	1	220-37-08637000	1	220-38-08737000
12	Vis	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
14	Guide ressort	2	220-00-01050500	4	220-00-01050500	4	220-00-01050500	4	220-00-01050500
15	Ressort de remontée	2	520-190-00803500	4	520-190-00803500	4	520-190-00803500	4	520-190-00803500
16	Vis	1	520-1120-8X25	1	520-1120-10X25	1	520-1120-12X30	1	520-1120-12X30
17	Goupille	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
18	Centreur	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
19	Rondelle	1	520-1307-8	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12

LES ENSEMBLES

Unité complète standard sans PM	220-35-08410200	220-36-08510200	220-37-08610200	220-38-08710200
Unité complète supérieure sans poinçon	220-35-08420200	220-36-08520200	220-37-08620200	220-38-08720200
Unité complète inférieure sans matrice	220-35-08430200	220-36-08530200	220-37-08630200	220-38-08730200
Ensemble mobile sans PM	220-35-08400200	220-36-08500200	220-37-08600200	220-38-08700200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-06-01406000	220-07-01506000	220-08-01606000	220-09-01706000
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-06-01400700	220-07-01500700	220-08-01600700	220-09-01700700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-06-01401900	220-07-01501900	220-08-01601900	220-09-01701900
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-06-01400900	220-07-01500900	220-08-01600900	220-09-01700900

DIMENSIONS UNITÉS PAL35 - PAL50 - PAL65 - PAL80



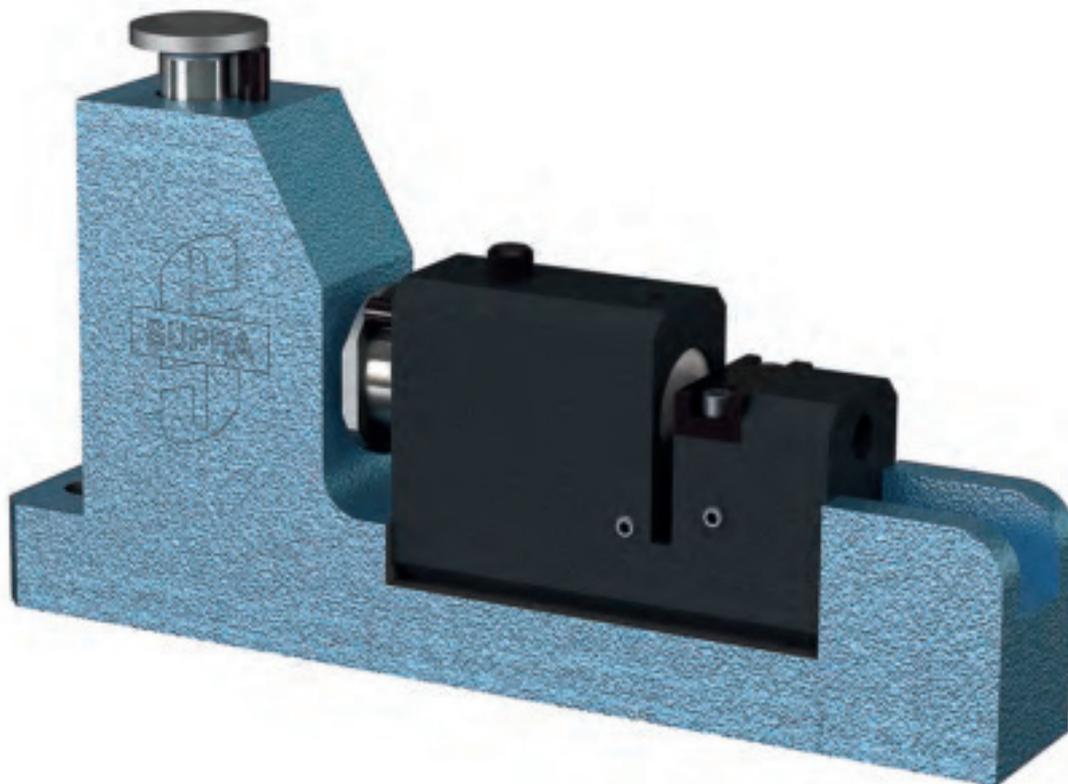
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
PAL35	35	50	60	120	100	75	14
PAL50	35	55	65	130	110	86	14
PAL65	50	65	77,5	155	130	108	14
PAL80	50	77,5	90	180	155	130	14



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE HORIZONTAL



PAH 8 & PAH 14

POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 2MM - DIAMÈTRE Ø14 MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

Poinçonnages Standard

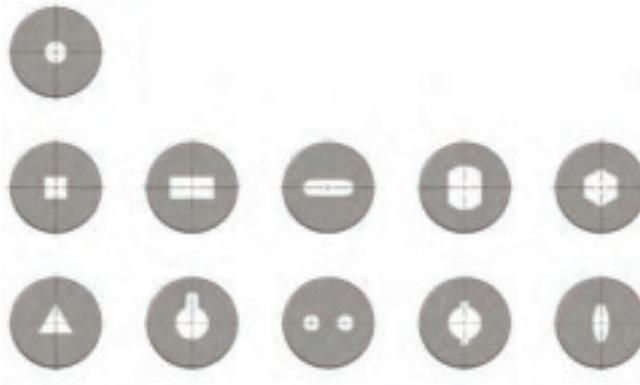
PAH 8 : Ø3 à 8mm
PAH 14 : Ø8 à 14mm

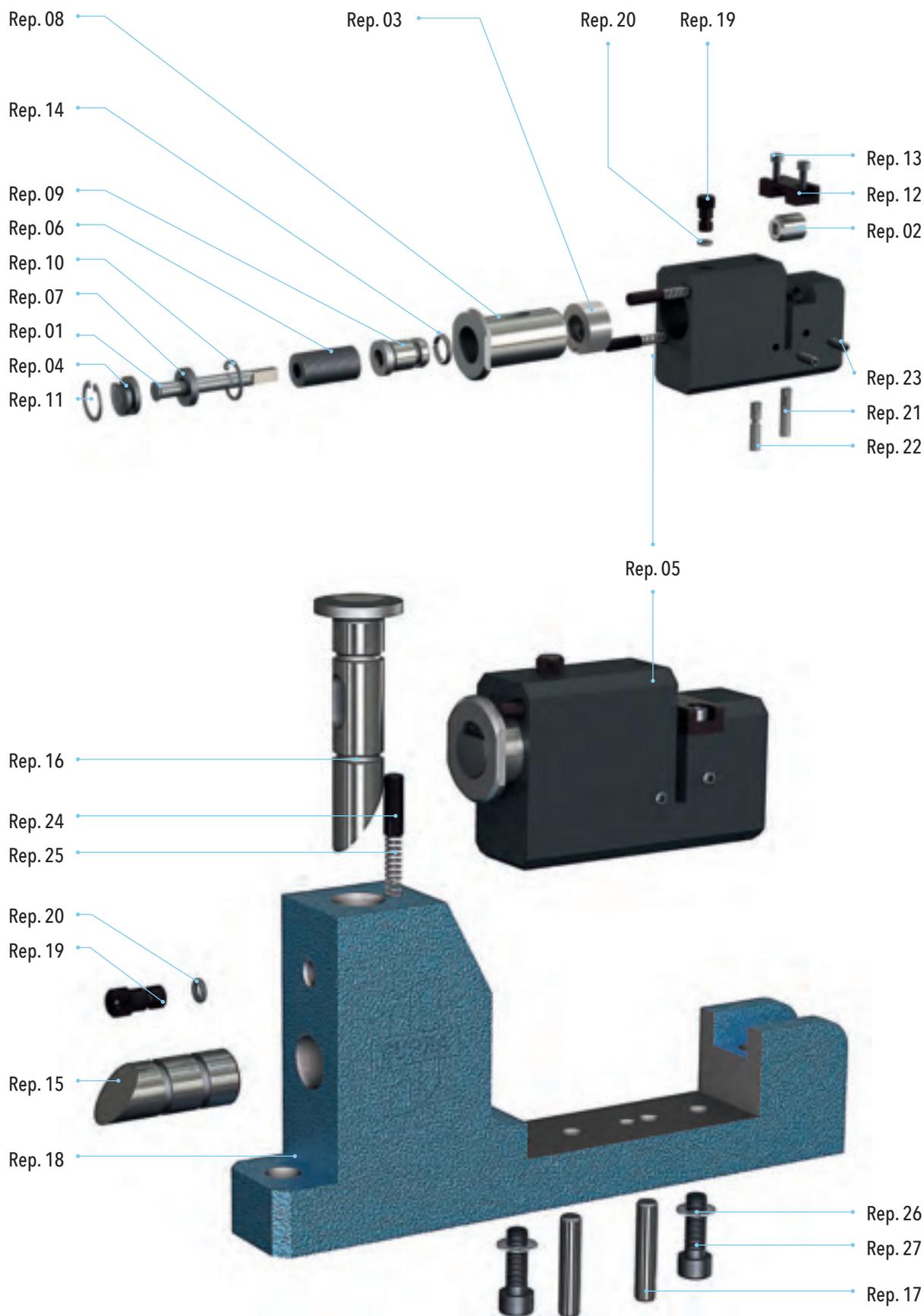
Poinçonnages ½ Standard

PAH 8 : Ø3 à 8mm
PAH 14 : Ø8 à 14mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

PAH 8 : Ø3 à 8mm
PAH 14 : Ø8 à 14mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

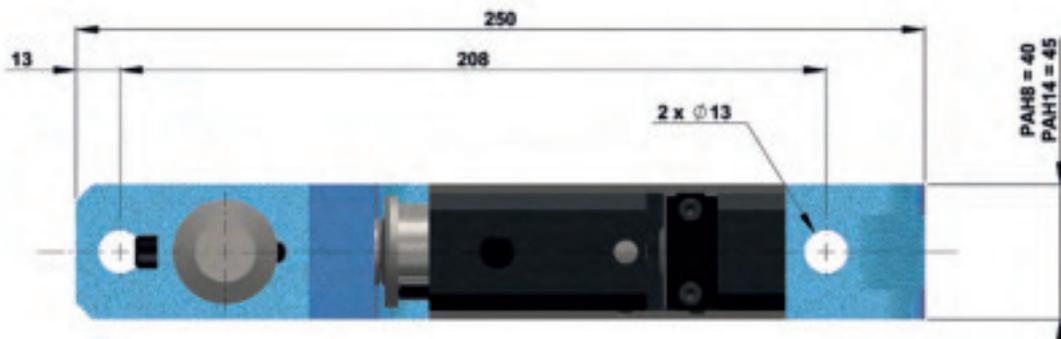
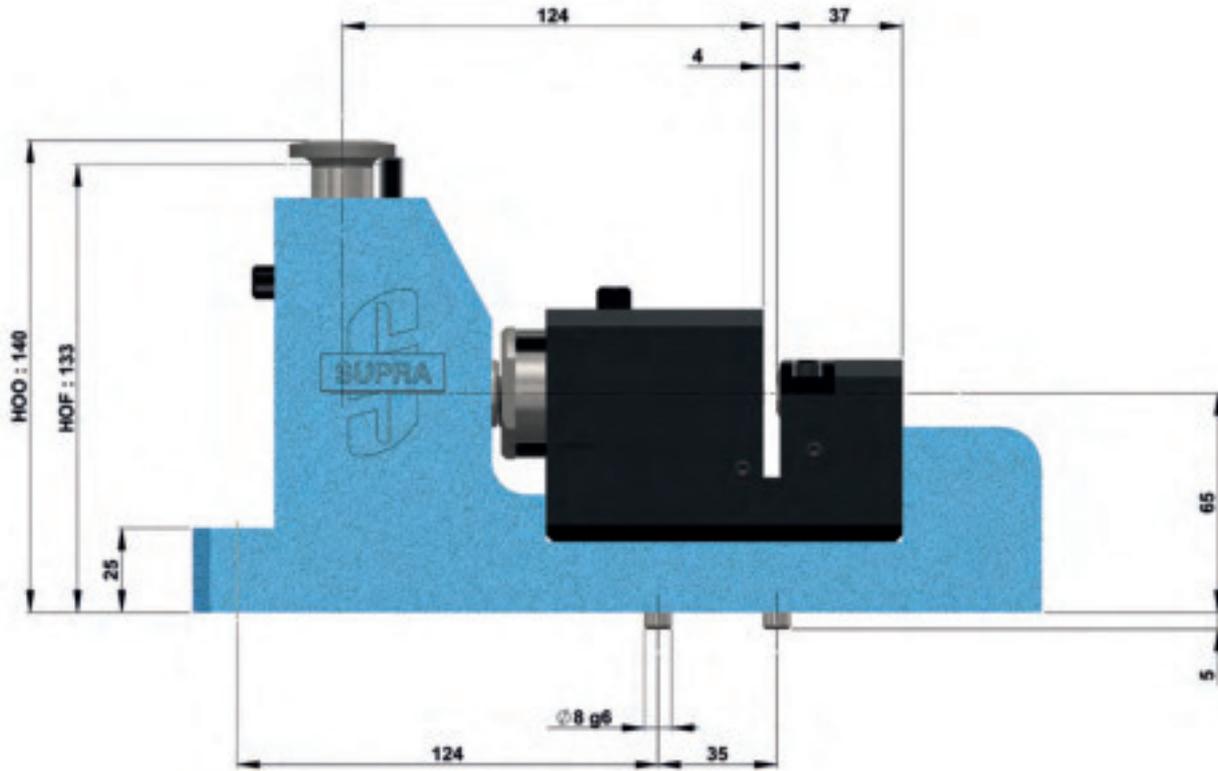






NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAH 8 & PAH 14

PIÈCES DÉTACHÉES					
Repère	Désignation	PAH 8		PAH 14	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000
01	Poinçon ½ Standard	1	220-03-01102000	1	220-04-01202000
02	Matrice standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000
02	Matrice ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000
03	Dévétisseur standard	1	220-03-01110000	1	220-04-01210000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-03-01111000	1	220-04-01211000
04	Plaque de frappe	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000
05	Porte-outil	1	220-41-09114000	1	220-42-09214000
06	Rondelle ressort	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000
08	Fourreau extérieur	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000
09	Fourreau intérieur	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000
10	Circlips	1	520-127000-20	1	520-127000-30
11	Circlips	1	520-127008-20	1	520-127008-30
12	Bride matrice	1	220-41-09127000	1	220-42-09227000
13	Vis	2	520-1110-4X12	2	520-1110-5X20
14	Jonc d'arrêt	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000
15	Came	1	220-41-09140000	1	220-41-09140000
16	Marteau	1	220-41-09141000	1	220-41-09141000
17	Goupille	2	520-1410-8X40	2	520-1410-8X40
18	Porte-câme	1	220-41-09115000	1	220-41-09115000
19	Butée d'arrêt de remontée	2	220-00-01028500	2	220-00-01028500
20	Jonc d'arrêt	2	520-21-01077000	2	520-21-01077000
21	Centreur dévétisseur	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
22	Centreur matrice	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
23	Vis	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
24	Guide ressort	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500
25	Ressort de remontée	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500
26	Rondelle éventail	2	520-1306-8	2	520-1306-8
27	Vis	2	220-00-00108025	2	220-00-00108025
LES ENSEMBLES					
Unité complète sans PM		220-41-09110200		220-42-09210200	
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-12-04700600		220-13-04800600	
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-41-09100700		220-33-08200700	
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard		220-41-09100900		220-42-09200900	

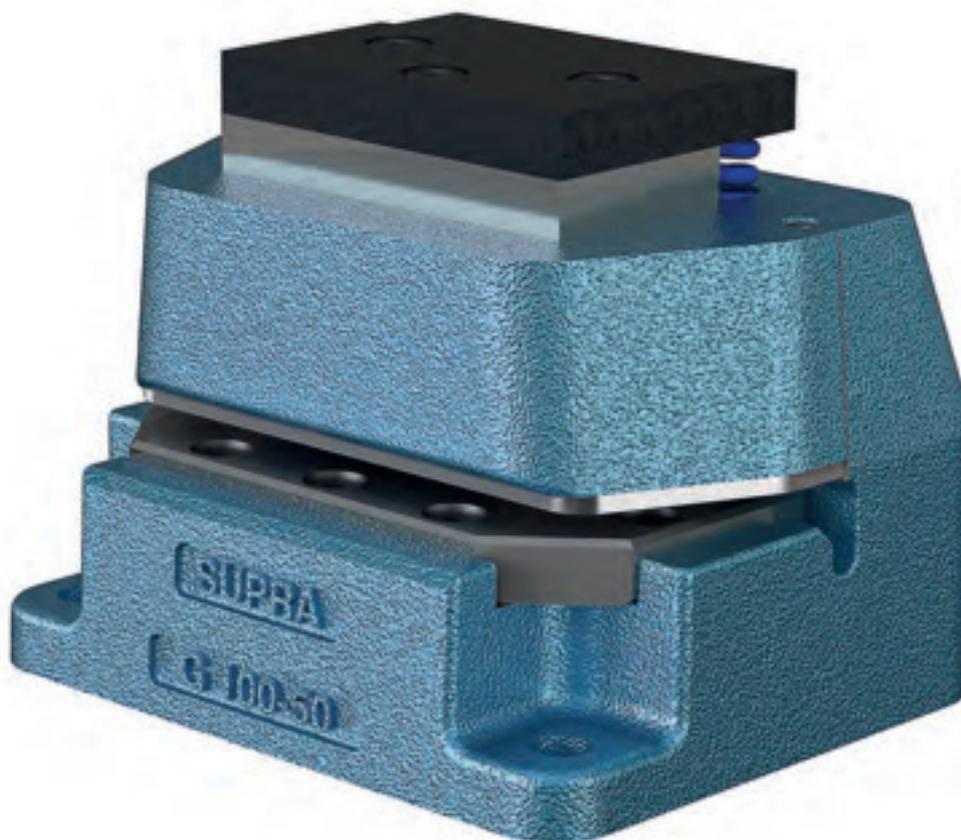




SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE GRUGEAGE



**GRUGEAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - HOF 133 À 130MM**

**G60 X 30 - G80 X 40
G100 X 50 - G120 X 60**



Grugeage Standard

Unité G 60 x 30mm Unité G 100 x 50mm
Unité G 80 x 40mm Unité G 120 x 60mm

Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.



Grugeage 1/2 Standard

Unité G 60 x 30mm Unité G 100 x 50mm
Unité G 80 x 40mm Unité G 120 x 60mm

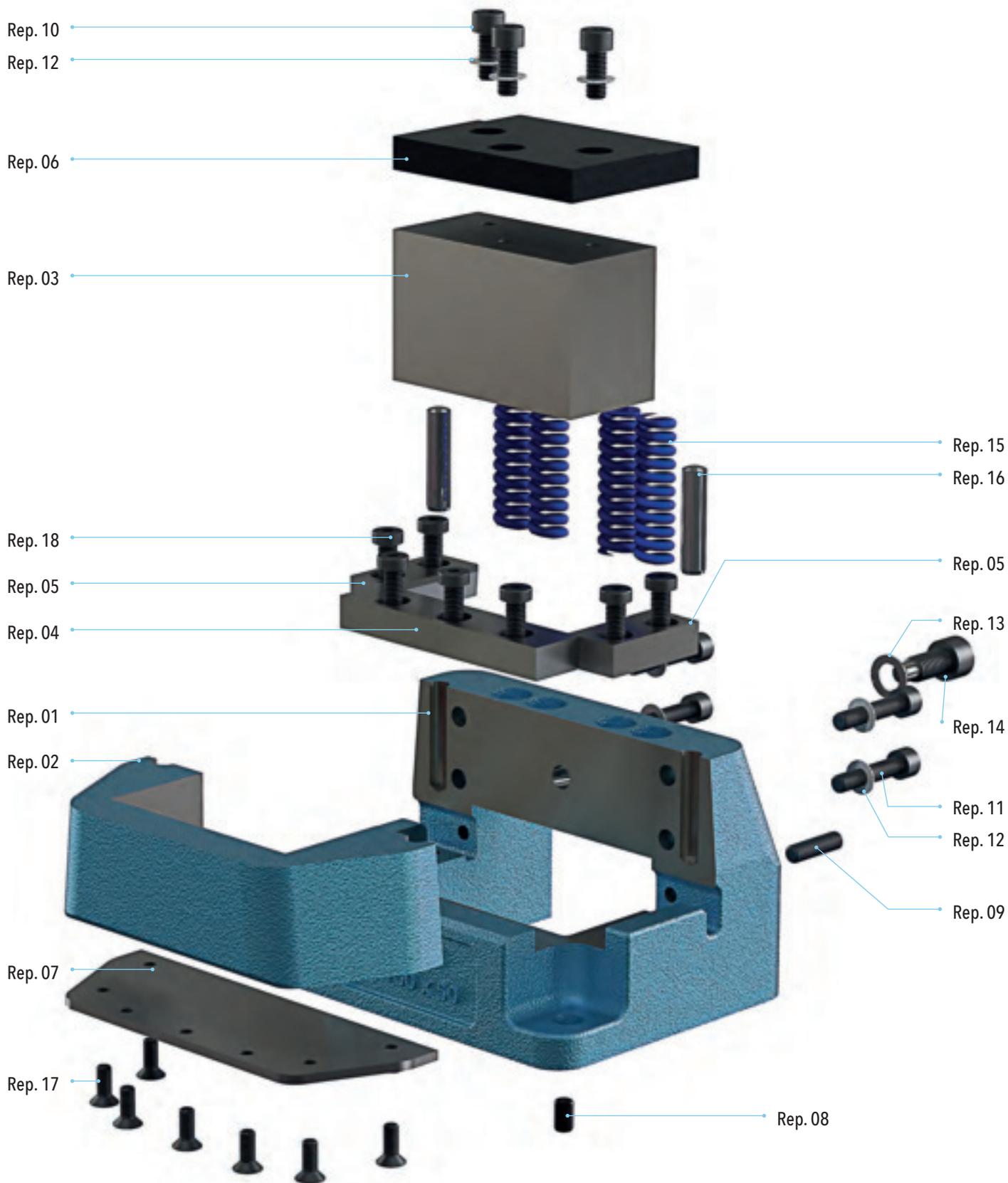
Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.



Grugeage spéciaux sur demande

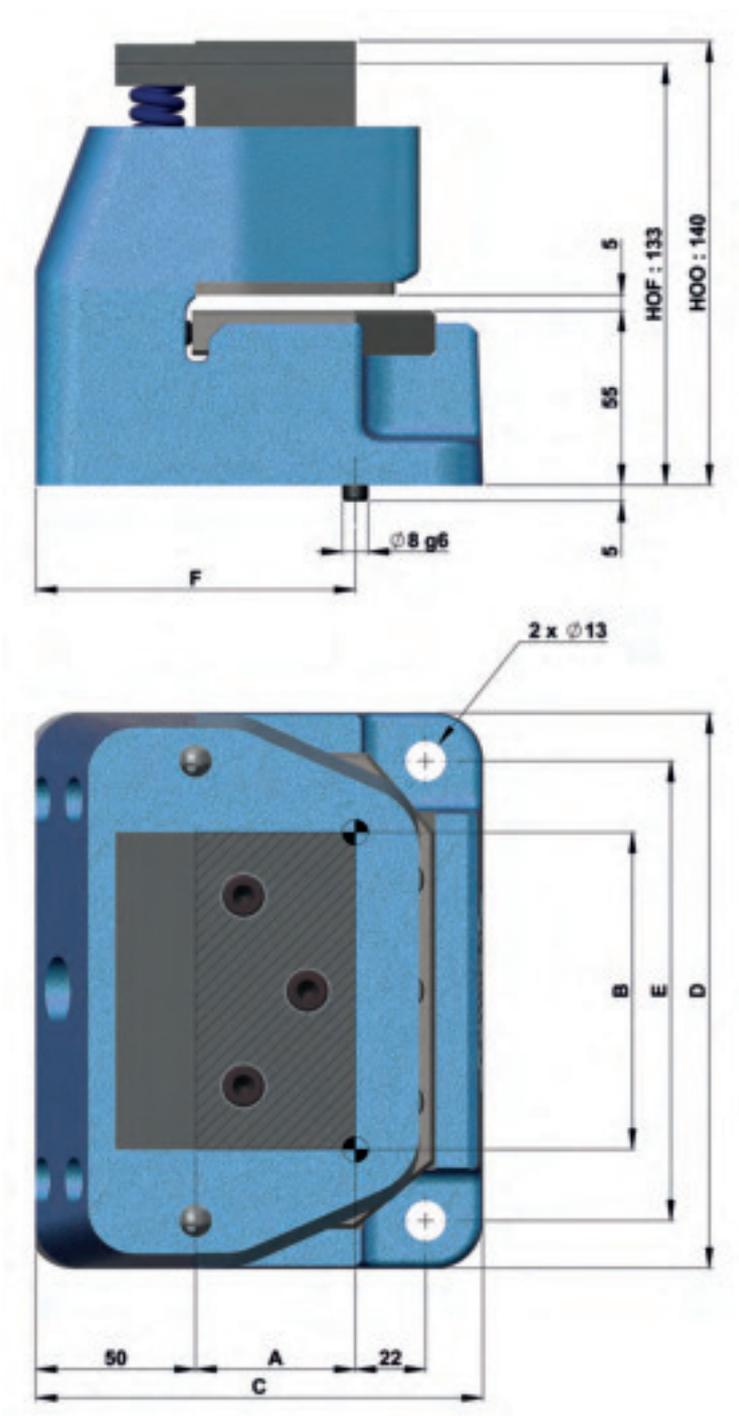
Unité G 60 x 30mm Unité G 100 x 50mm
Unité G 80 x 40mm Unité G 120 x 60mm

Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.





PIÈCES DÉTACHÉES									
Repère	Désignation	G60 X 30		G80 X 40		G100 X 50		G120 X 60	
		Qté	Code article						
01	Socle fonte	1	220-15-30117000	1	220-16-30217000	1	220-17-30317000	1	220-18-30417000
02	Porte-poinçon standard	1	220-15-30116000	1	220-16-30216000	1	220-17-30316000	1	220-18-30416000
03	Poinçon standard	1	220-15-30101000	1	220-16-30201000	1	220-17-30301000	1	220-18-30401000
04	Lame matrice avant standard 15/10	1	220-15-30105000	1	220-16-30205000	1	220-17-30305000	1	220-18-30405000
05	Lame matrice droite ou gauche standard 15/10	2	220-15-30107000	2	220-16-30207000	2	220-17-30307000	2	220-18-30407000
06	Plaque de frappe	1	220-15-30120000	1	220-16-30220000	1	220-17-30320000	1	220-18-30420000
07	Plaque d'extraction	1	220-15-30144000	1	220-16-30244000	1	220-17-30344000	1	220-18-30444000
08	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
09	Vis	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30
10	Vis	2	520-1110-8X20	2	520-1110-8X20	3	520-1110-8X20	3	520-1110-8X20
11	Vis	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40
12	Rondelle	6	520-1306-8	6	520-1306-8	7	520-1306-8	7	520-1306-8
13	Rondelle	1	520-1306-12	1	520-1306-12	1	520-1306-12	1	520-1306-12
14	Vis	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500
15	Ressort de dévêtissage	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500	4	520-190-00804500	4	520-190-00804500
16	Goupille	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
17	Vis	4	520-1120-5X16	5	520-1120-5X16	7	520-1120-5X16	7	520-1120-5X16
18	Vis	4	520-1111-8X20	4	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20
LES ENSEMBLES									
Unité complète standard 15/10		220-15-30111100		220-16-30211100		220-17-30311100		220-18-30410100	
Unité complète ½ standard		220-15-30111400		220-16-30211400		220-17-30311400		220-18-30411400	
Unité complète sans PM		220-15-30110200		220-16-30210200		220-17-30310200		220-18-30410200	
Ensemble Poinçon Matrice standard 15/10		220-15-30102600		220-16-30202600		220-17-30302600		220-18-30402600	
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-15-30100700		220-16-30200700		220-17-30300700		220-18-30400700	



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F
G 60 x 30	30	60	120	135	105	80
G 80 x 40	40	80	130	155	125	90
G 100 x 50	50	100	140	175	145	100
G 120 x 60	60	120	150	195	165	110



SUPRA
TECHNOLOGIES

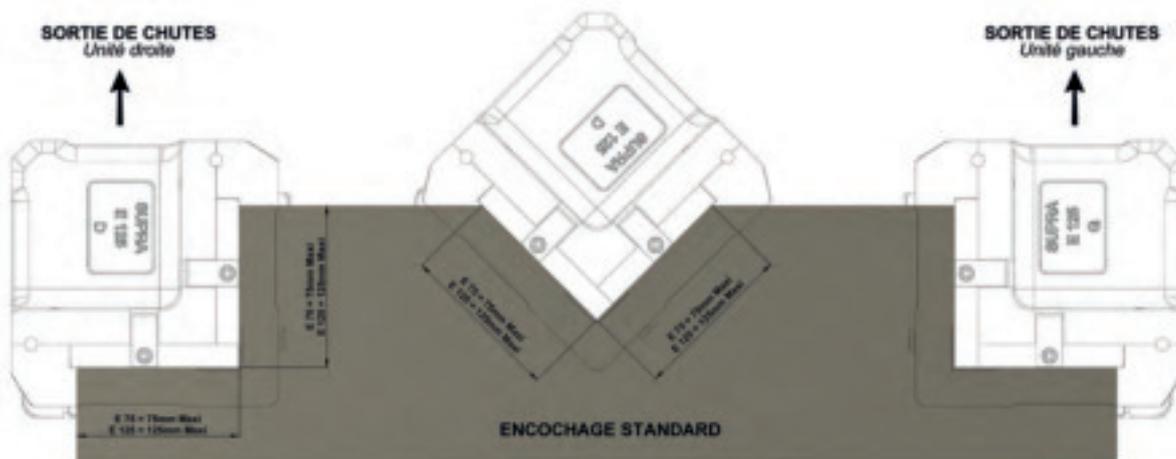


UNITÉS D'ENCOCHAGE

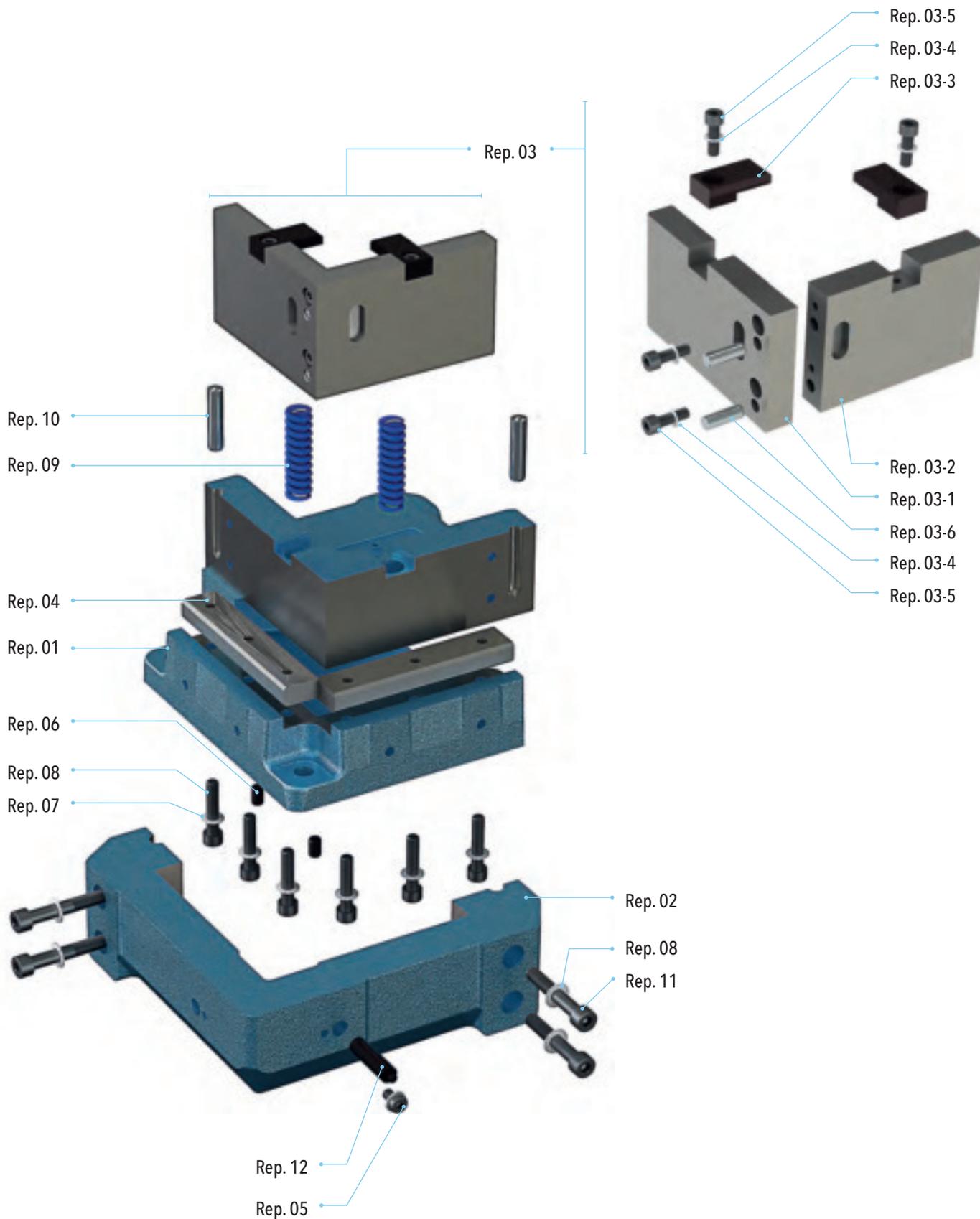


Représentation avec l'équerre

ENCOCHAGE À 90 ° TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - HOF 133 À 130MM



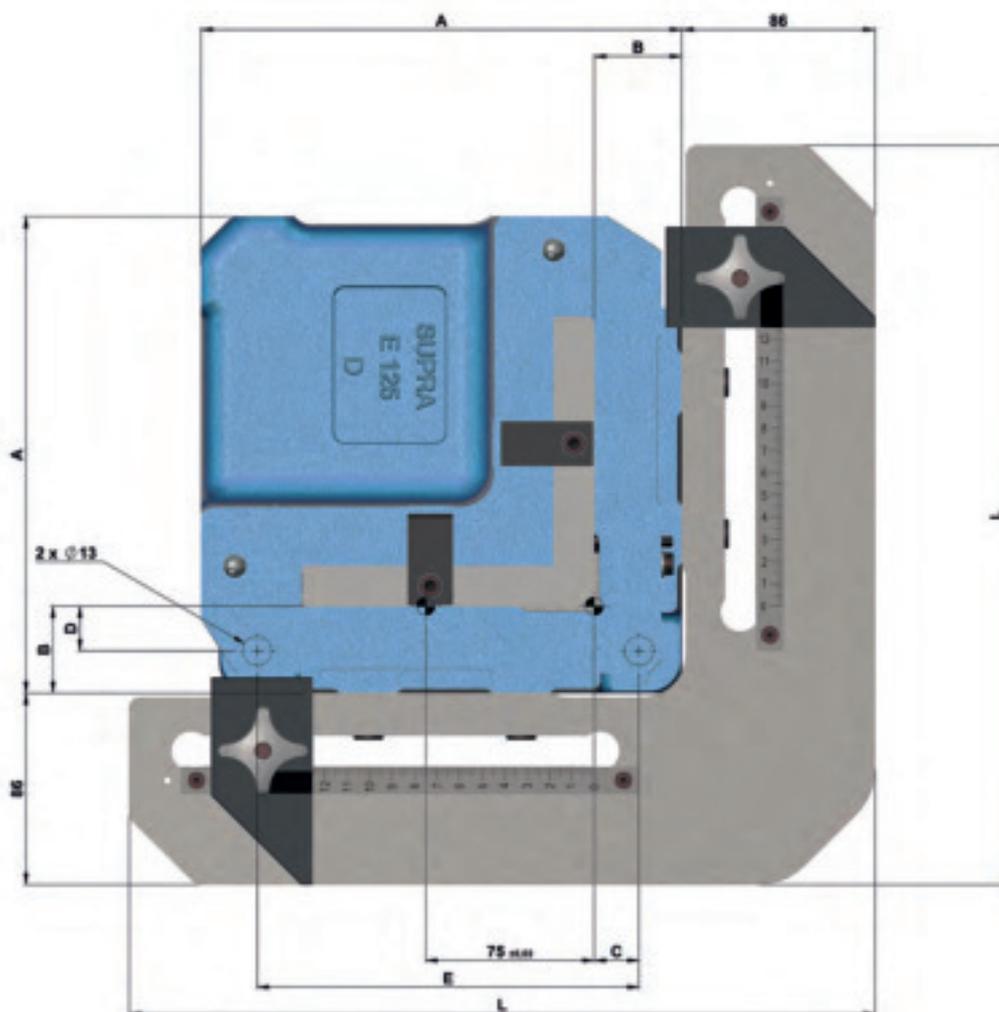
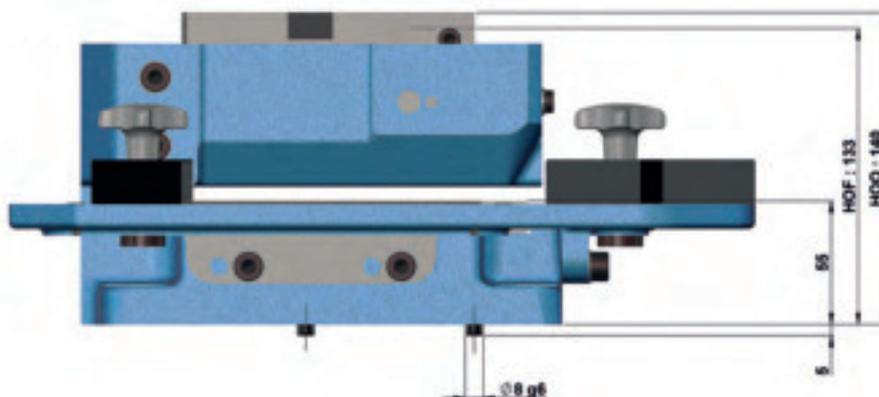
E75 - E125





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS E 75 & E 125

PIÈCES DÉTACHÉES					
Repère	Désignation	E 75		E 125	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Corps fonte gauche	1	220-19-31114000	1	220-20-31214000
01	Corps fonte droit	1	220-19-31115000	1	220-20-31215000
02	Bandeau porte-poinçon	1	220-19-31116000	1	220-20-31216000
03	Poinçon complet comprenant :	1	220-19-31101000	1	220-20-31201000
03-1	Lame poinçon	1	220-19-31142000	1	220-20-31242000
03-2	Lame poinçon	1	220-19-31143000	1	220-20-31243000
03-3	Barrette de remontée	2	220-19-31145000	2	220-19-31145000
03-4	Rondelle	4	520-1306-6	4	520-1306-6
03-5	Vis	4	520-1110-6X20	4	520-1110-6X20
03-6	Goupille	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
04	Lame matrice 15/10	2	220-19-31105000	2	220-20-31205000
05	Vis	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
06	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
07	Vis	4	520-1110-8X40	6	520-1110-8X40
08	Rondelle	8	520-1306-8	10	520-1306-8
09	Ressort de dévissage	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500
10	Goupille	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
11	Vis	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X50
12	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01026000	1	220-00-01026000
LES ENSEMBLES					
	Unité complète gauche sans équerre		220-19-31130100		220-20-31230100
	Unité complète droite sans équerre		220-19-31110100		220-20-31210100
	Équerre de guidage à curseurs complète		220-19-31100500		220-20-31200500
	Jeu de lames matrices		220-19-31100600		220-20-31200600



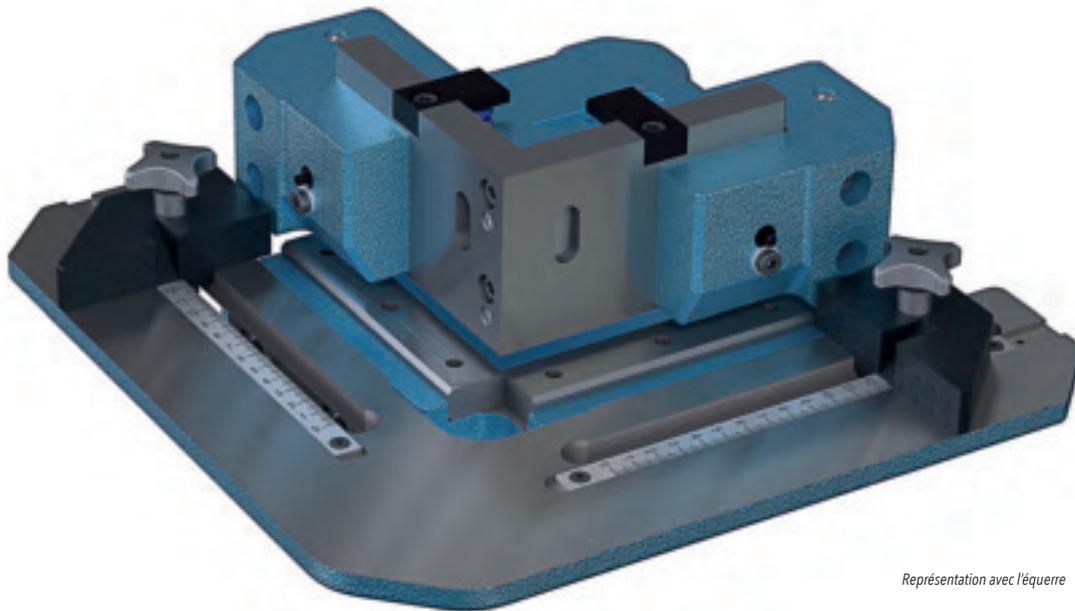
TYPE D'UNITÉ	TAILLE DE GRUGEAGE	A	B	C	D	E	L
E75	75 x 75	164	39	20	20	120	269
E125	125 x 125	214	39	20	20	170	332



SUPRA
TECHNOLOGIES

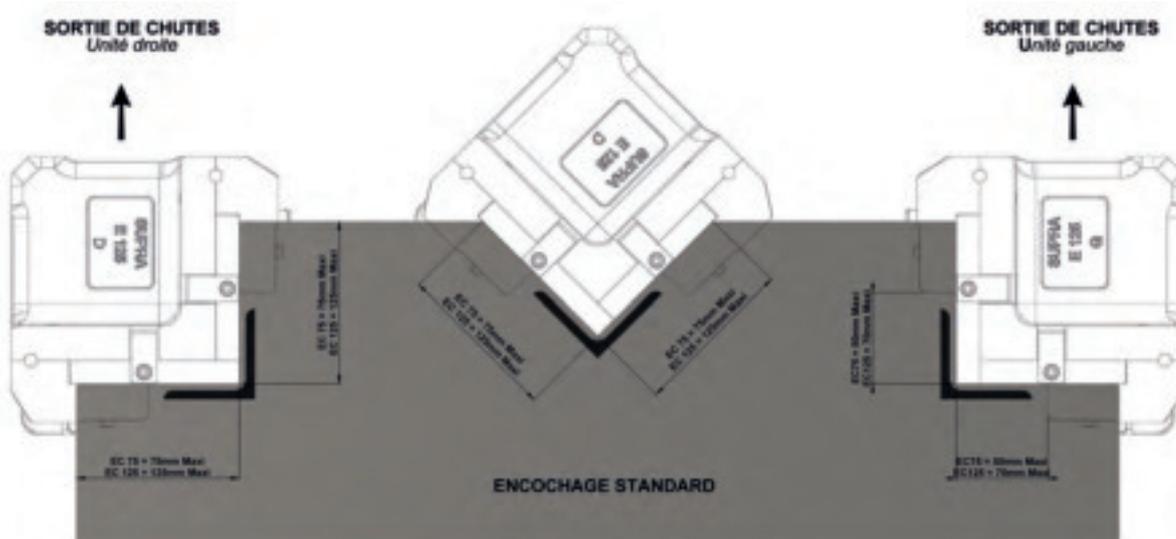


UNITÉS D'ENCOCHAGE

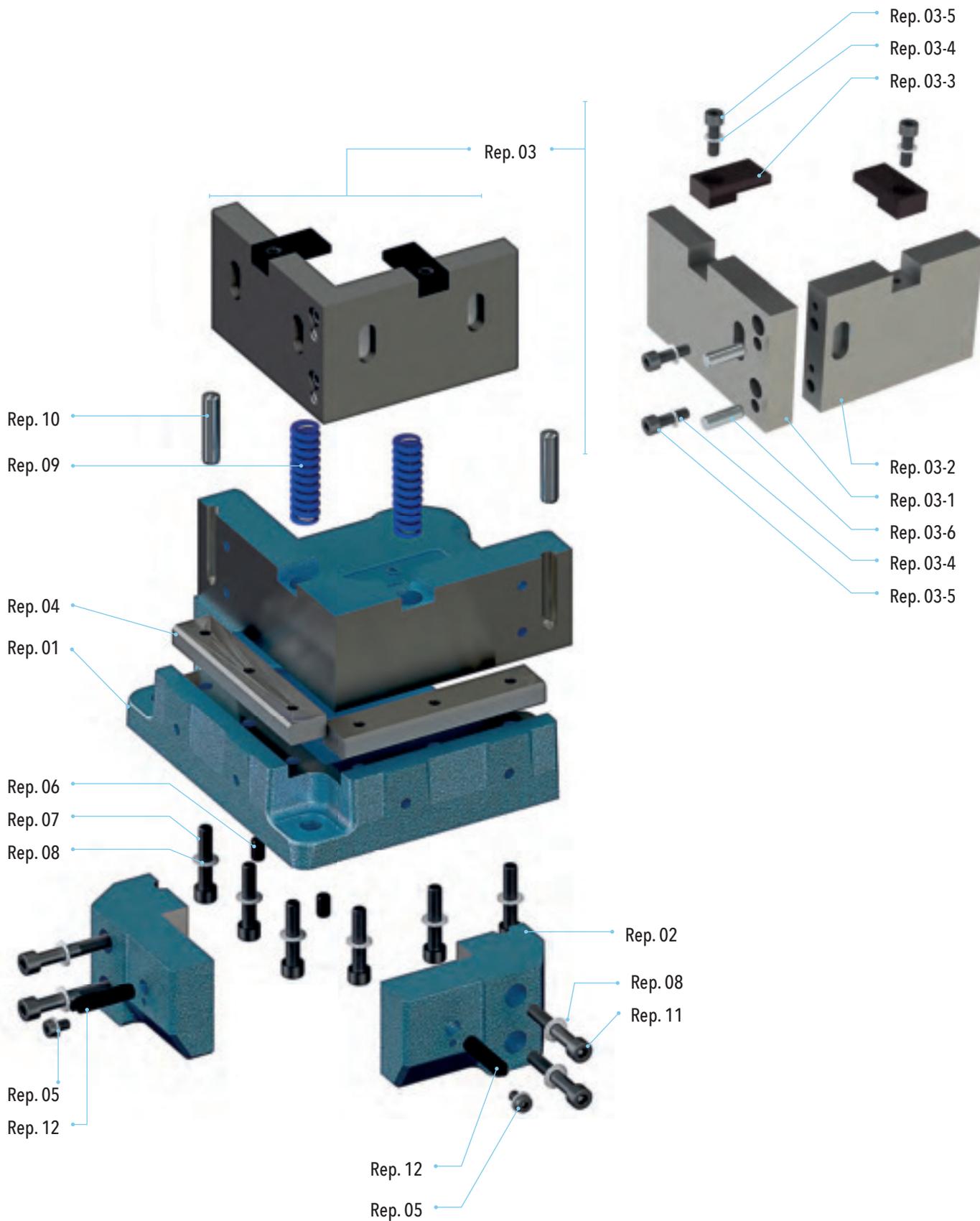


Représentation avec l'équerre

**ENCOCHAGE DE CORNIÈRE À 90 ° TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - HOF 133 À 130MM**



EC75 - EC125

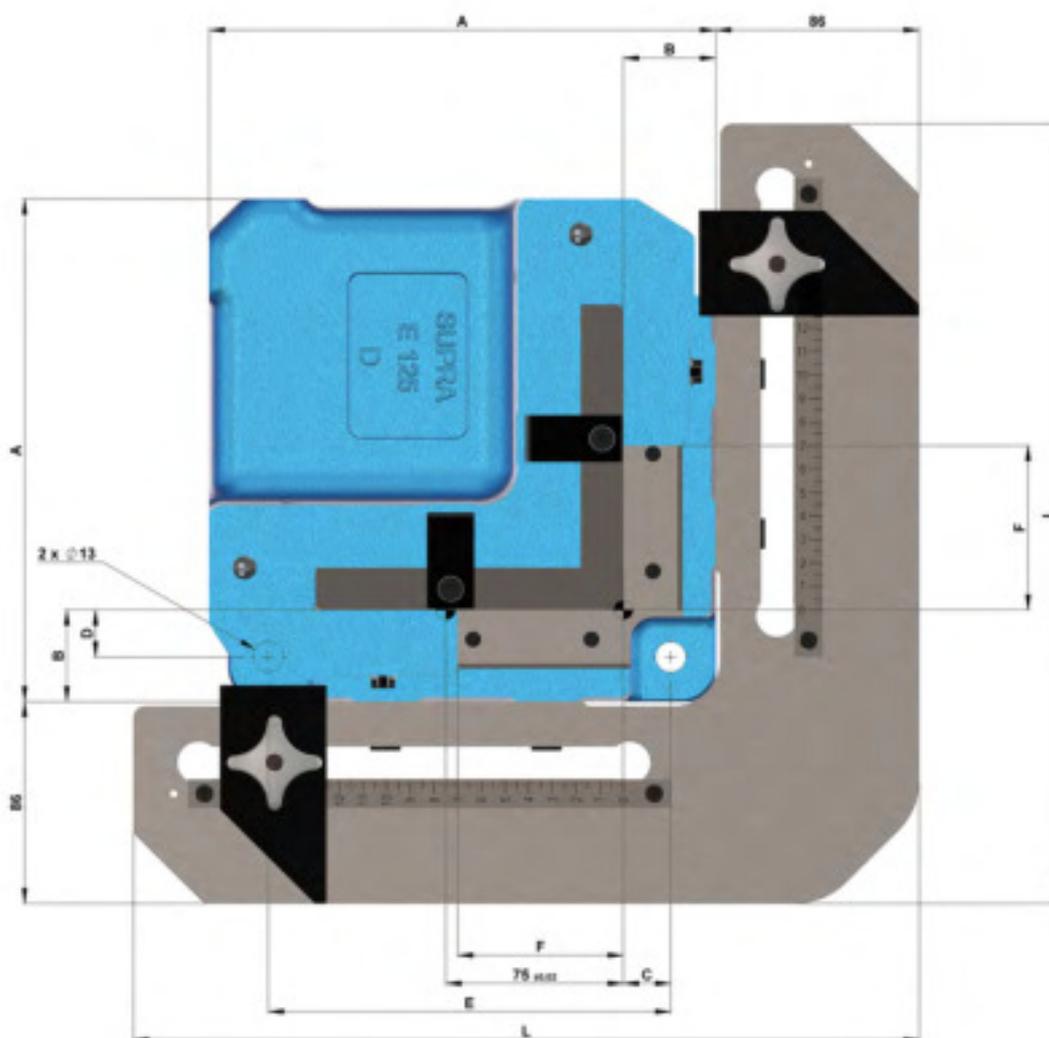
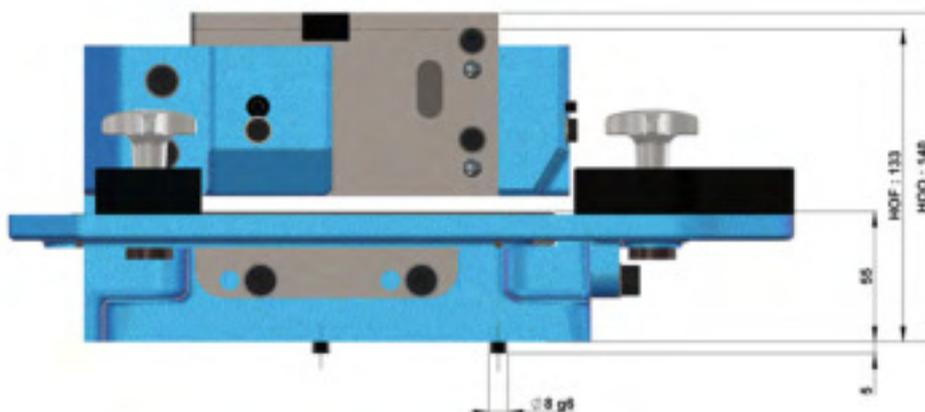




NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS EC 75 & EC 125

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	EC 75		EC 125	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Corps fonte gauche	1	220-19-31114000	1	220-20-31214000
01	Corps fonte droite	1	220-19-31115000	1	220-20-31215000
02	Bandeau porte-poinçon	1	220-23-31116000	1	220-24-32216000
03	Poinçon complet comprenant :	1	220-23-32101000	1	220-24-32201000
03-1	Lame poinçon	1	220-19-31142000	1	220-20-31242000
03-2	Lame poinçon	1	220-19-31143000	1	220-20-31243000
03-3	Barrette de remontée	2	220-19-31145000	2	220-19-31145000
03-4	Rondelle	4	520-1306-6	4	520-1306-6
03-5	Vis	4	520-1110-6X20	4	520-1110-6X20
03-6	Goupille	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
04	Lame matrice	2	220-19-31105000	2	220-20-31205000
05	Vis	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
06	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
07	Vis	4	520-1110-8X40	6	520-1110-8X40
08	Rondelle	8	520-1306-8	10	520-1306-8
09	Ressort de dévêtissage	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500
10	Goupille	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
11	Vis	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X50
12	Butée d'arrêt de remontée	2	220-00-01026000	2	220-00-01026000
LES ENSEMBLES					
Unité complète gauche sans équerre		220-23-32130100		220-24-32230100	
Unité complète droite sans équerre		220-23-32110100		220-24-32210100	
Équerre de guidage à curseurs complète		220-19-31100500		220-20-31200500	



TYPE D'UNITÉ	TAILLE DE GRUGEAGE	A	B	C	D	E	L
EC 75	75 x 75	164	39	20	20	120	269
EC 125	125 x 125	214	39	20	20	170	332



SUPRA
TECHNOLOGIES

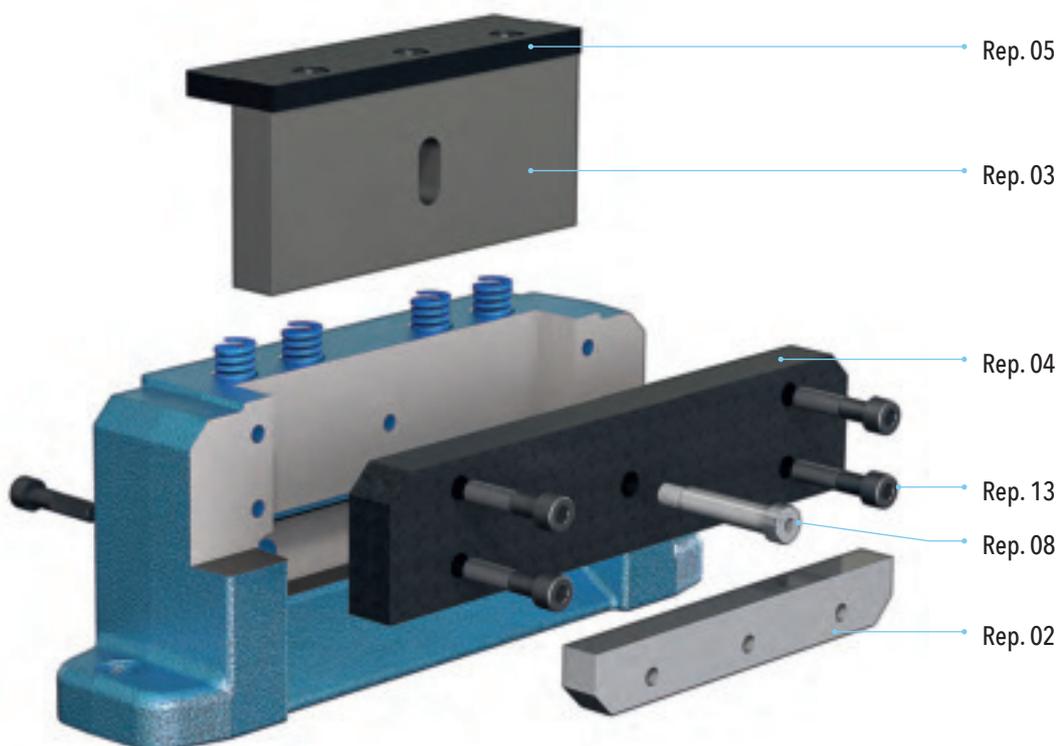
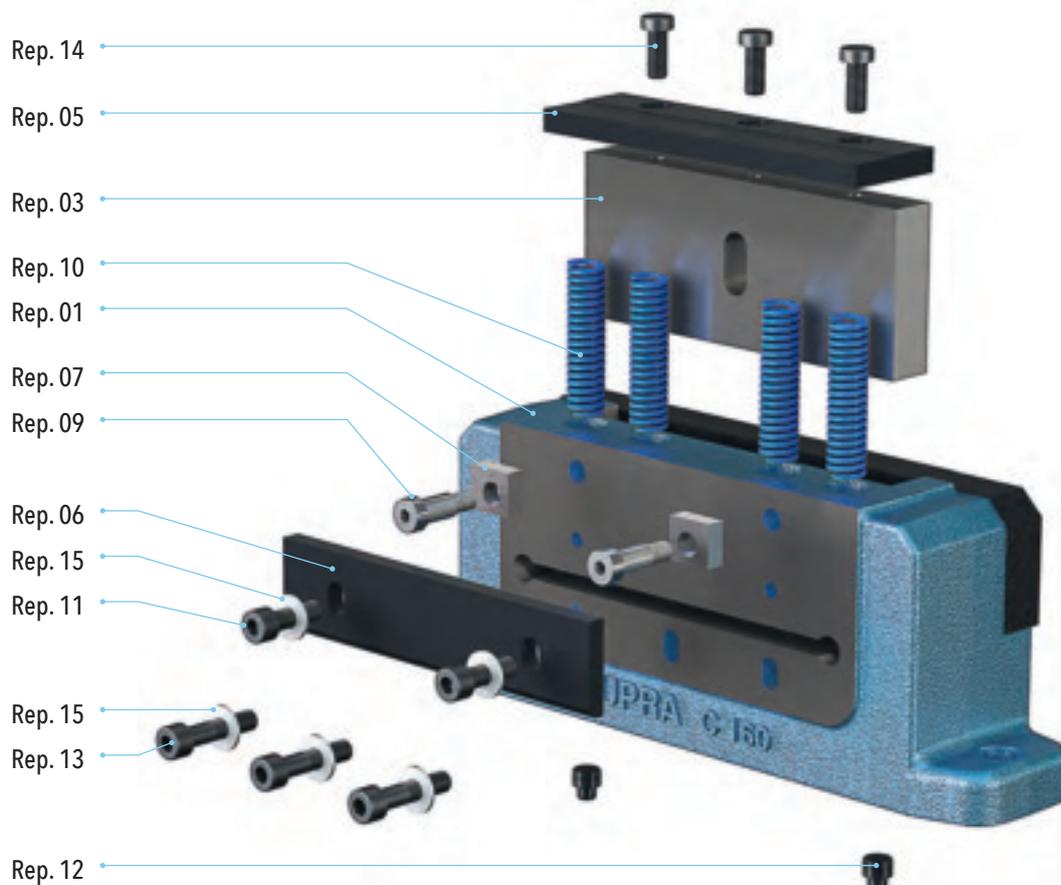


UNITÉS DE CISAILLAGE



CISAILLAGE DE BANDE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR 4MM MAXI - LARGEUR 160 MM MAXIMUM
HOF 133 À 130MM

C160





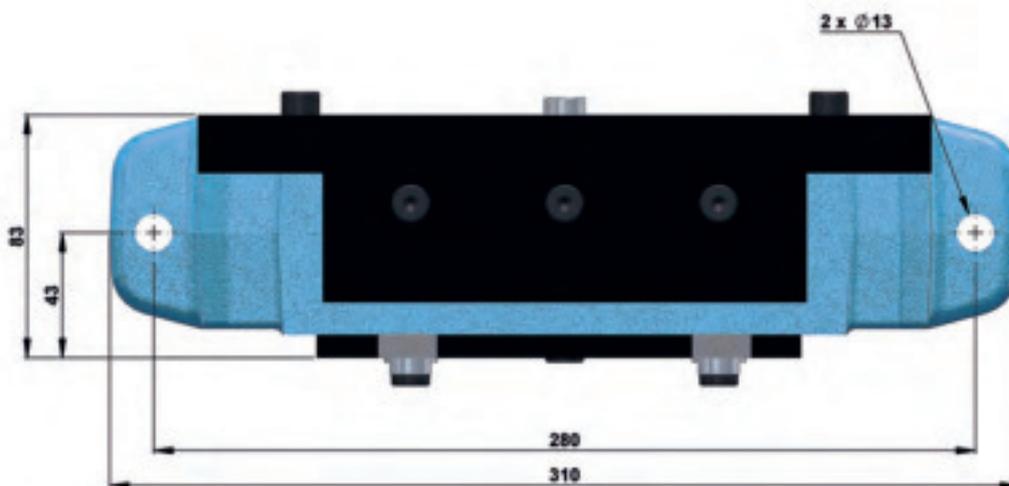
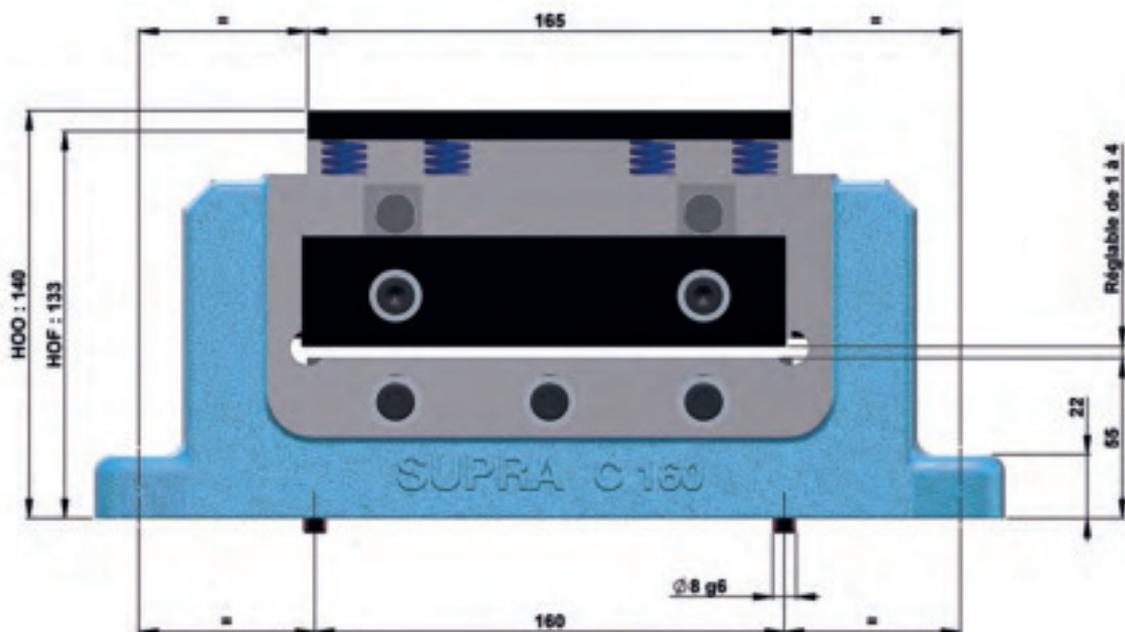
C 160

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte	220-74-33814000
02	1	Matrice standard	220-74-33805000
03	1	Poinçon standard	220-74-33801000
04	1	Bandeau	220-74-33816000
05	1	Plaque de frappe	220-74-33820000
06	1	Plaque de retenue	220-74-33831000
07	2	Butée	220-74-33824000
08	1	Vis	520-16-08X040
09	2	Vis	520-16-08X016
10	4	Ressort	520-190-B16X76
11	2	Vis	520-1110-8X25
12	2	Pied de positionnement	220-00-01061000
13	7	Vis	520-1110-8X35
14	3	Vis	520-1111-8X20
15	5	Rondelle	520-1300-8U

LES ENSEMBLES

		Unité complète avec PM	220-74-33810100
		Ensemble Poinçon Matrice	220-74-33800600





SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø20 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM

Poinçonnages Standard

PAE 20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

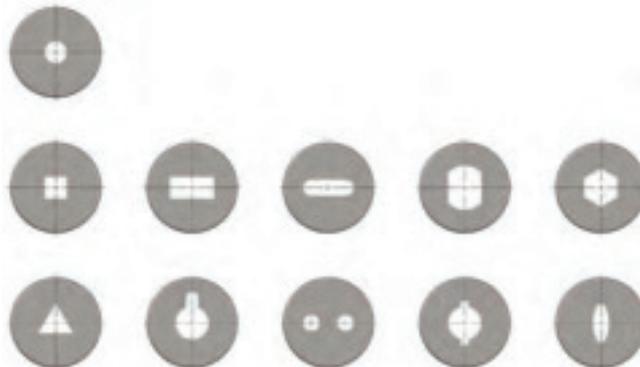
PAE 20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

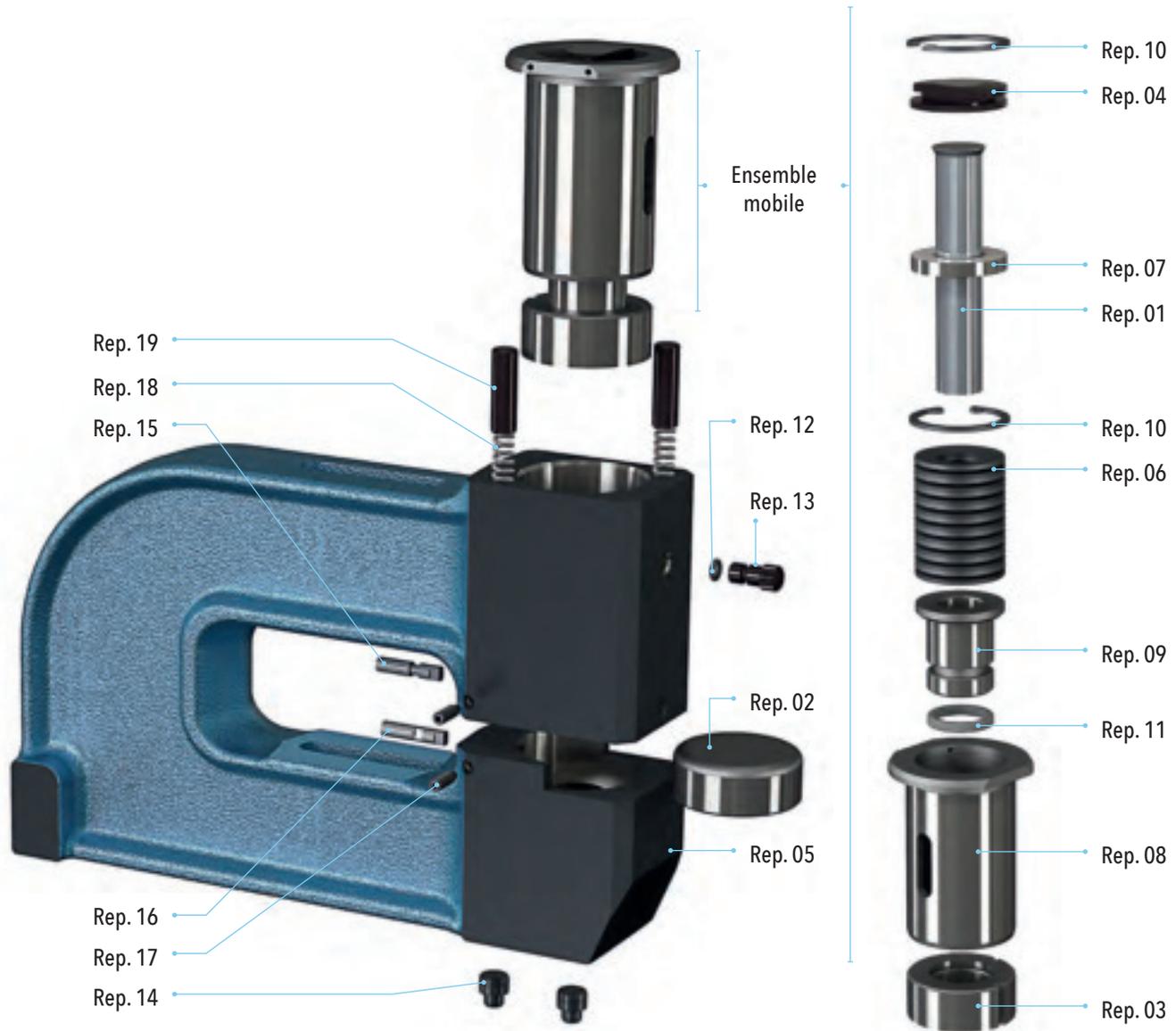
Poinçonnages Spéciaux sur demande

PAE 20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PAE20

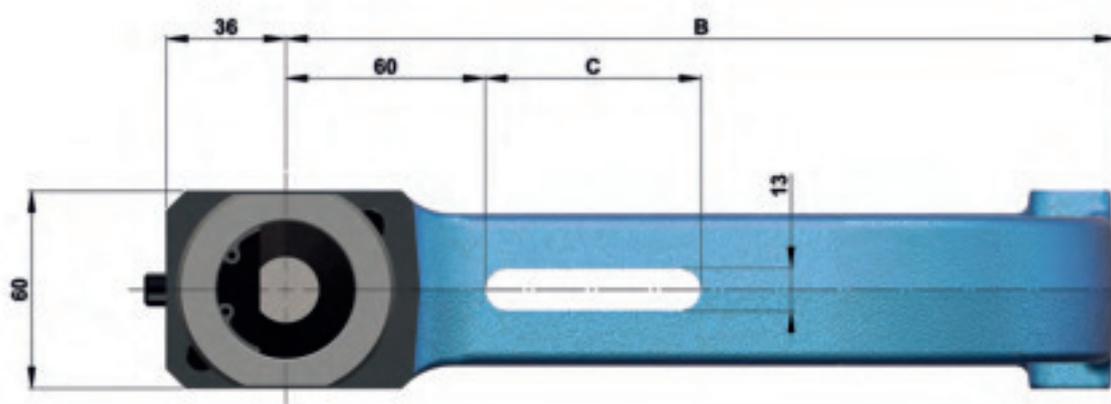
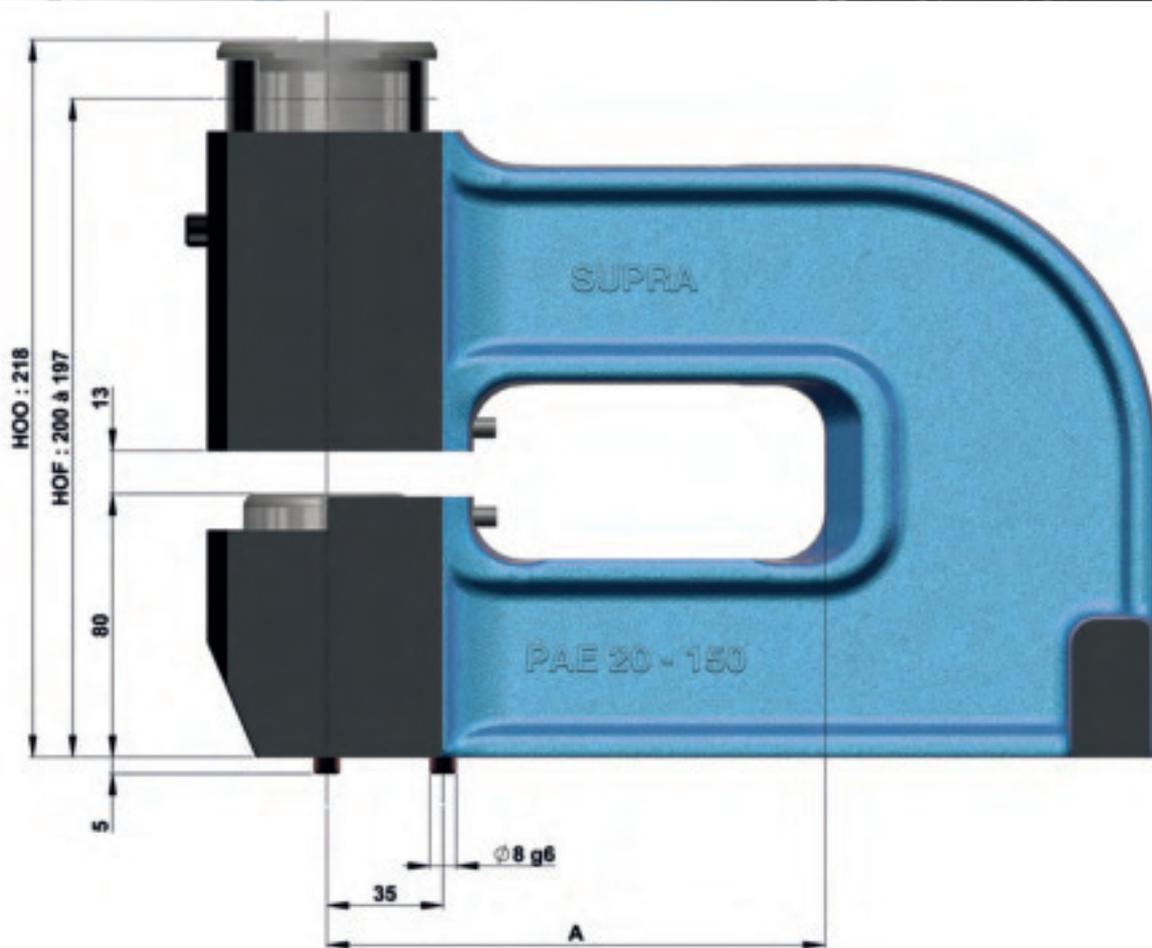


DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON



PAE 20

PIÈCES DÉTACHÉES			
Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Poinçon standard	220-46-03101000
01	1	Poinçon ½ standard	220-46-03102000
02	1	Matrice standard	220-46-03105000
02	1	Matrice ½ standard	220-46-03106000
03	1	Dévétisseur standard	220-46-03110000
03	1	Dévétisseur ½ standard	220-46-03111000
04	1	Plaque de frappe	220-46-03120000
05	1	Corps fonte col de cygne 150	220-46-03115000
05	1	Corps fonte col de cygne 275	220-46-03116000
05	1	Corps fonte col de cygne 400	220-46-03117000
06	19	Rondelle ressort	520-1305-402042
07	1	Rondelle porte-poinçon	220-46-03122000
08	1	Fourreau extérieur	220-46-03123000
09	1	Fourreau intérieur	220-46-03124000
10	2	Circlips	520-127000-42
11	1	Jonc	520-21-01082000
12	1	Jonc	520-21-01077000
13	1	Butée d'arrêt de remontée	220-00-01028500
14	2	Pied de positionnement	220-00-01061000
15	1	Centreur dévétisseur	220-00-01001000
16	1	Centreur matrice	220-00-01001500
17	2	Vis	520-1132-5X16
18	2	Ressort de remontée	520-190-00804000
19	2	Guide ressort	220-00-01051000
LES ENSEMBLES			
		Unité complète sans PM col de cygne 150	220-46-03120200
		Unité complète sans PM col de cygne 275	220-46-03130200
		Unité complète sans PM col de cygne 400	220-46-03140200
		Ensemble mobile sans PM	220-46-03100200
		Ensemble Poinçon Matrice standard	220-46-03100600
		Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-46-03100700
		Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-46-03101900
		Ensemble Poinçon Matrice ½ standard Dévétisseur	220-46-03100900



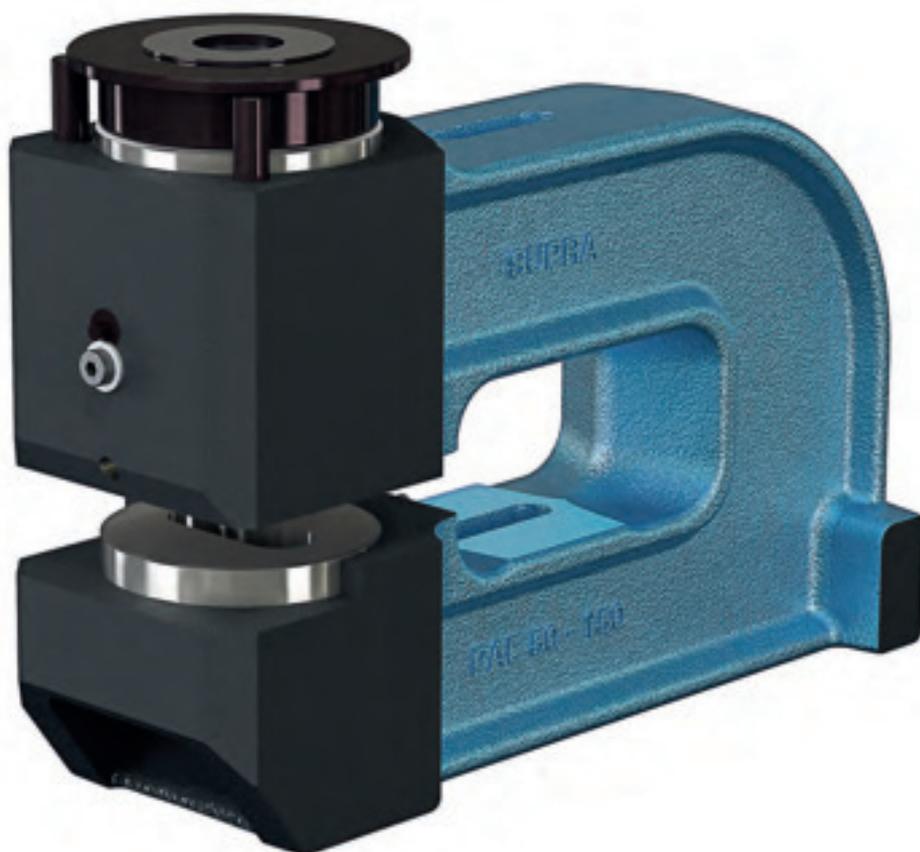
TYPÉ D'UNITÉ	A	B	C
PAE 20	150	250	65
	275	375	175
	400	500	300



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø80 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM

Poinçonnages Standard

- PAE 35 : Ø20 à 35mm
- PAE 50 : Ø35 à 50mm
- PAE 65 : Ø50 à 65mm
- PAE 80 : Ø65 à 80mm

Poinçonnages ½ Standard

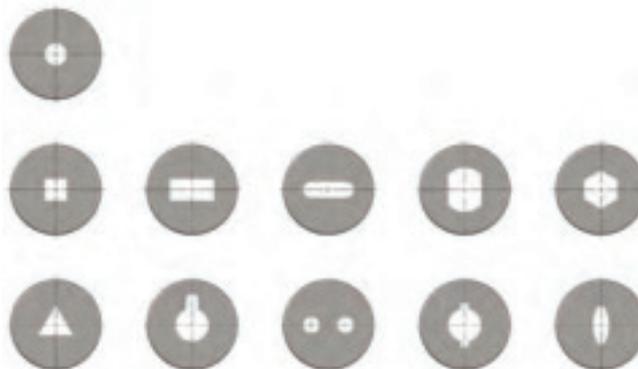
- PAE 35 : Ø20 à 35mm
- PAE 50 : Ø35 à 50mm
- PAE 65 : Ø50 à 65mm
- PAE 80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

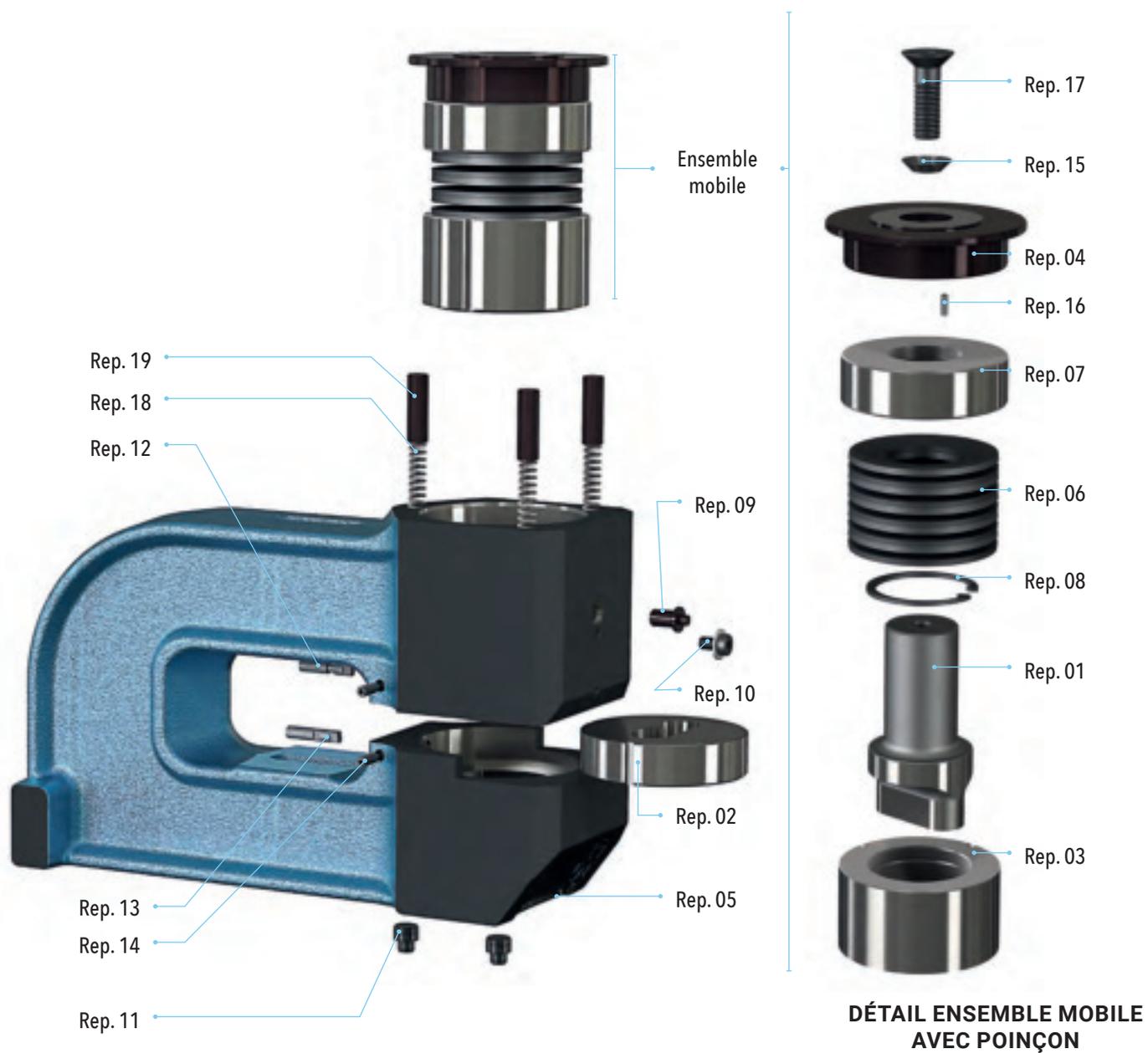
Poinçonnages Spéciaux sur demande

- PAE 35 : Ø20 à 35mm
- PAE 50 : Ø35 à 50mm
- PAE 65 : Ø50 à 65mm
- PAE 80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PAE35 - PAE50 - PAE65 - PAE80





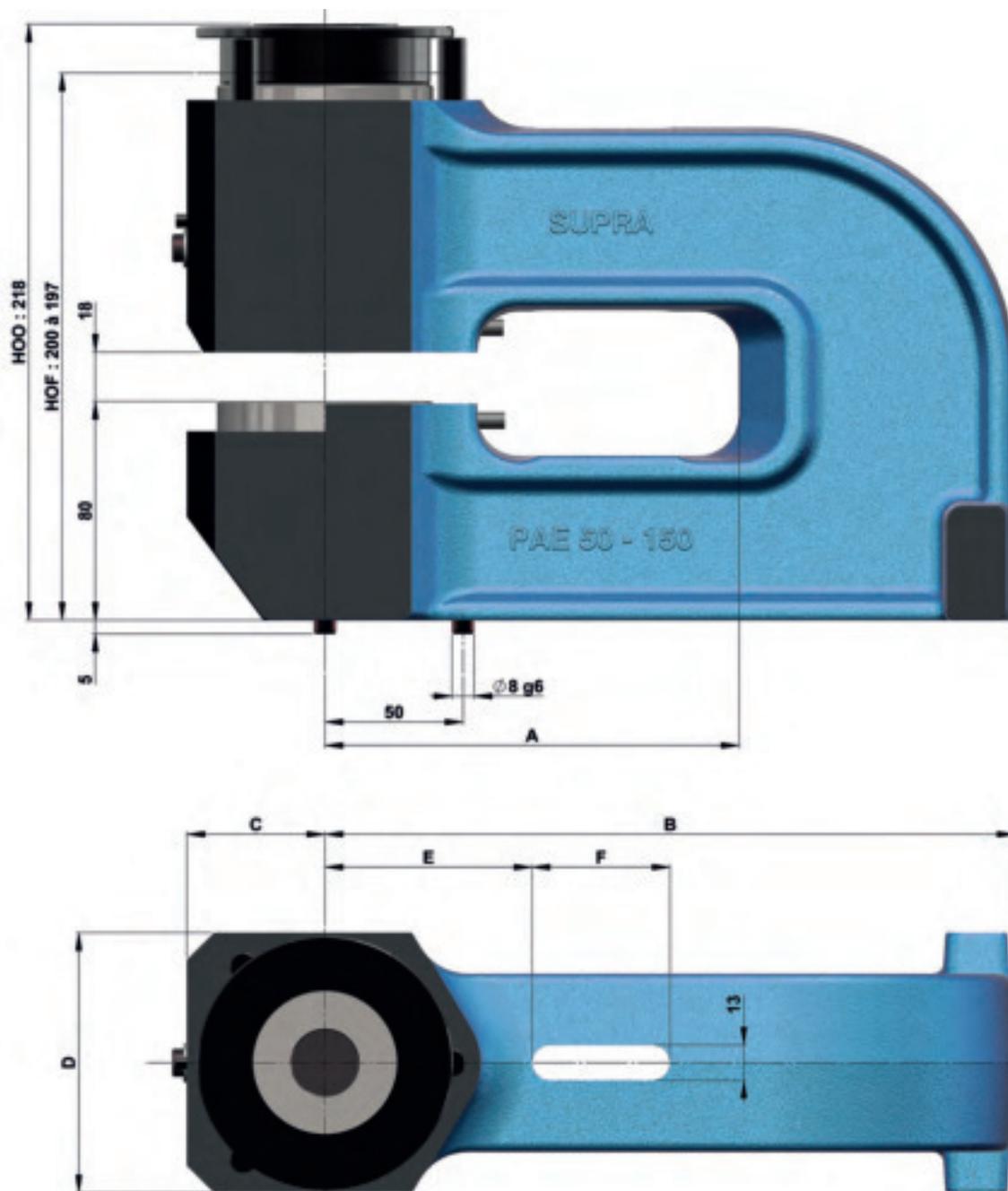
NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAE35 - PAE50 - PAE65 - PAE80

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	PAE 35		PAE 50		PAE 65		PAE 80	
		Qté	Code Article						
01	Poinçon standard	1	220-47-03201000	1	220-48-03301000	1	220-49-03401000	1	220-50-03501000
01	Poinçon ½ standard	1	220-47-03202000	1	220-48-03302000	1	220-49-03402000	1	220-50-03502000
02	Matrice standard	1	220-47-03205000	1	220-48-03305000	1	220-49-03405000	1	220-50-03505000
02	Matrice ½ standard	1	220-47-03206000	1	220-48-03306000	1	220-49-03406000	1	220-50-03506000
03	Dévétisseur standard	1	220-47-03210000	1	220-48-03310000	1	220-49-03410000	1	220-50-03510000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-47-03211000	1	220-48-03311000	1	220-49-03411000	1	220-50-03511000
04	Plaque de frappe	1	220-47-03220000	1	220-48-03320000	1	220-49-03420000	1	220-50-03520000
05	Corps fonte col de cygne 150	1	220-47-03215000	1	220-48-03315000	1	220-49-03415000	1	220-50-03515000
05	Corps fonte col de cygne 275	1	220-47-03216000	1	220-48-03316000	1	220-49-03416000	1	220-50-03516000
05	Corps fonte col de cygne 400	1	220-47-03217000	1	220-48-03317000	1	220-49-03417000	1	220-50-03517000
06	Rondelle ressort	13	520-1305-5628525	10	520-1305-703553	8	520-1305-80414	6	520-1305-100515
07	Bague de centrage	1	220-47-03250000	1	220-48-03350000	1	220-49-03450000	1	220-50-03550000
08	Circlips	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
09	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500
10	Vis	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
11	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
12	Centreur dévétisseur	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
13	Centreur matrice	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
14	Vis	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
15	Rondelle	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12	1	520-1307-12
16	Goupille	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
17	Vis	1	520-1120-10X40	1	520-1120-12X40	1	520-1120-12X40	1	520-1120-12X40
18	Ressort de remontée	2	520-190-00804000	3	520-190-00804000	3	520-190-00804000	3	520-190-00804000
19	Guide ressort	2	220-00-01051000	3	220-00-01051000	3	220-00-01051000	3	220-00-01051000

LES ENSEMBLES

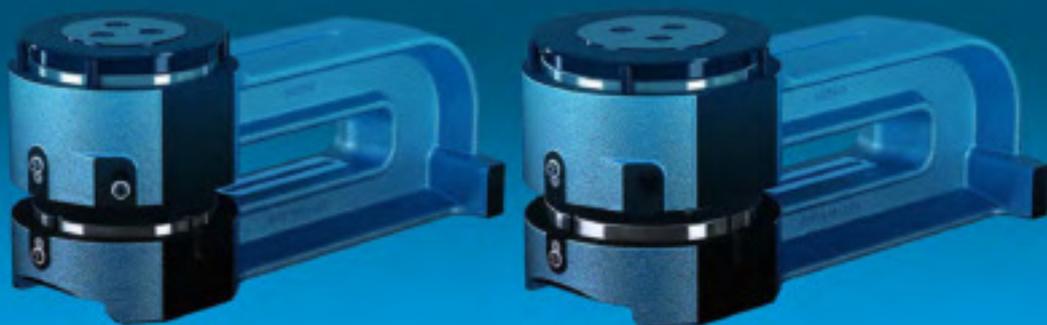
Unité complète sans PM col de cygne 150	220-47-03220200	220-48-03320200	220-49-03420200	220-50-03520200
Unité complète sans PM col de cygne 275	220-47-03230200	220-48-03330200	220-49-03430200	220-50-03530200
Unité complète sans PM col de cygne 400	220-47-03240200	220-48-03340200	220-49-03440200	220-50-03540200
Ensemble mobile sans PM	220-47-03200200	220-48-03300200	220-49-03400200	220-50-03500200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-47-03200600	220-48-03300600	220-49-03400600	220-50-03500600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-47-03200700	220-48-03300700	220-49-03400700	220-50-03500700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-47-03201900	220-48-03301900	220-49-03401900	220-50-03501900
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-47-03200900	220-48-03300900	220-49-03400900	220-50-03500900



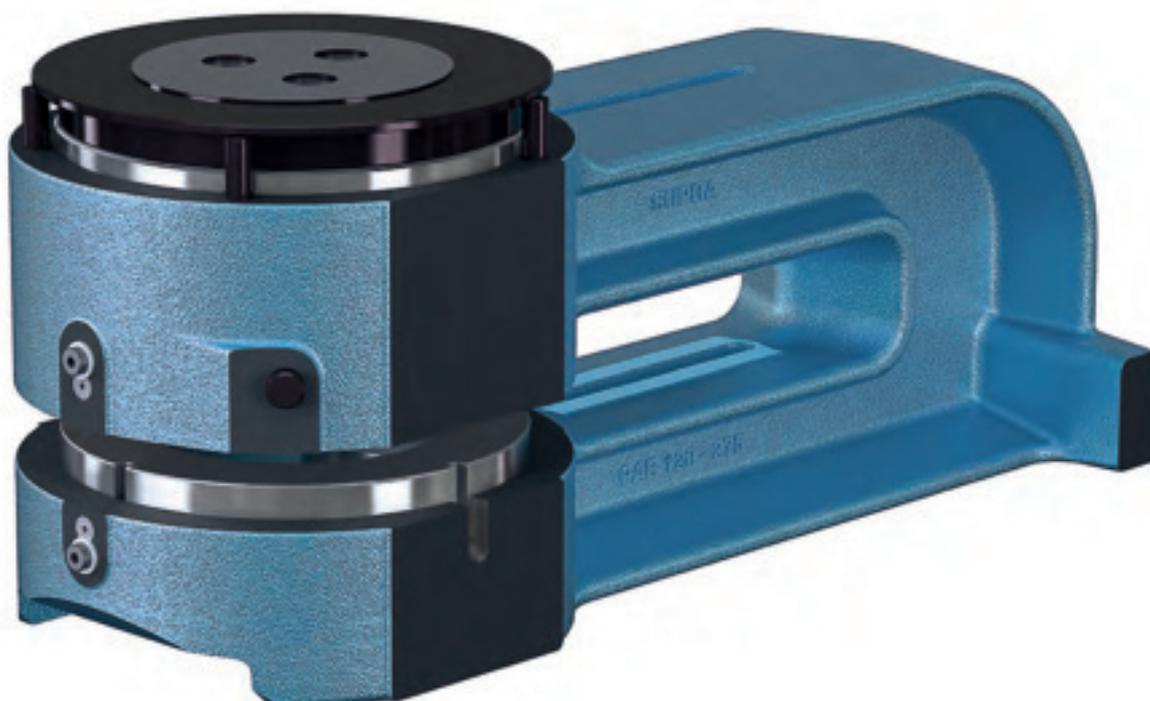
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F
PAE35	150	250	44	80	70	55
PAE50		250	50	95	75	50
PAE65		250	56	105	75	50
PAE80		250	66	125	90	35
PAE35	275	375	44	80	70	170
PAE50		375	50	95	75	160
PAE65		375	56	105	75	160
PAE80		375	66	125	90	150
PAE35	400	500	44	80	70	290
PAE50		500	50	95	75	280
PAE65		500	56	105	75	280
PAE80		500	66	125	90	270



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø120 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM

Poinçonnages Standard

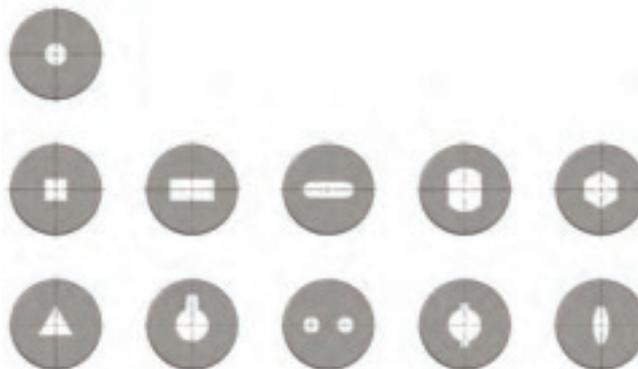
PAE 100 : Ø80 à 100mm
PAE 120 : Ø100 à 120mm

Poinçonnages ½ Standard

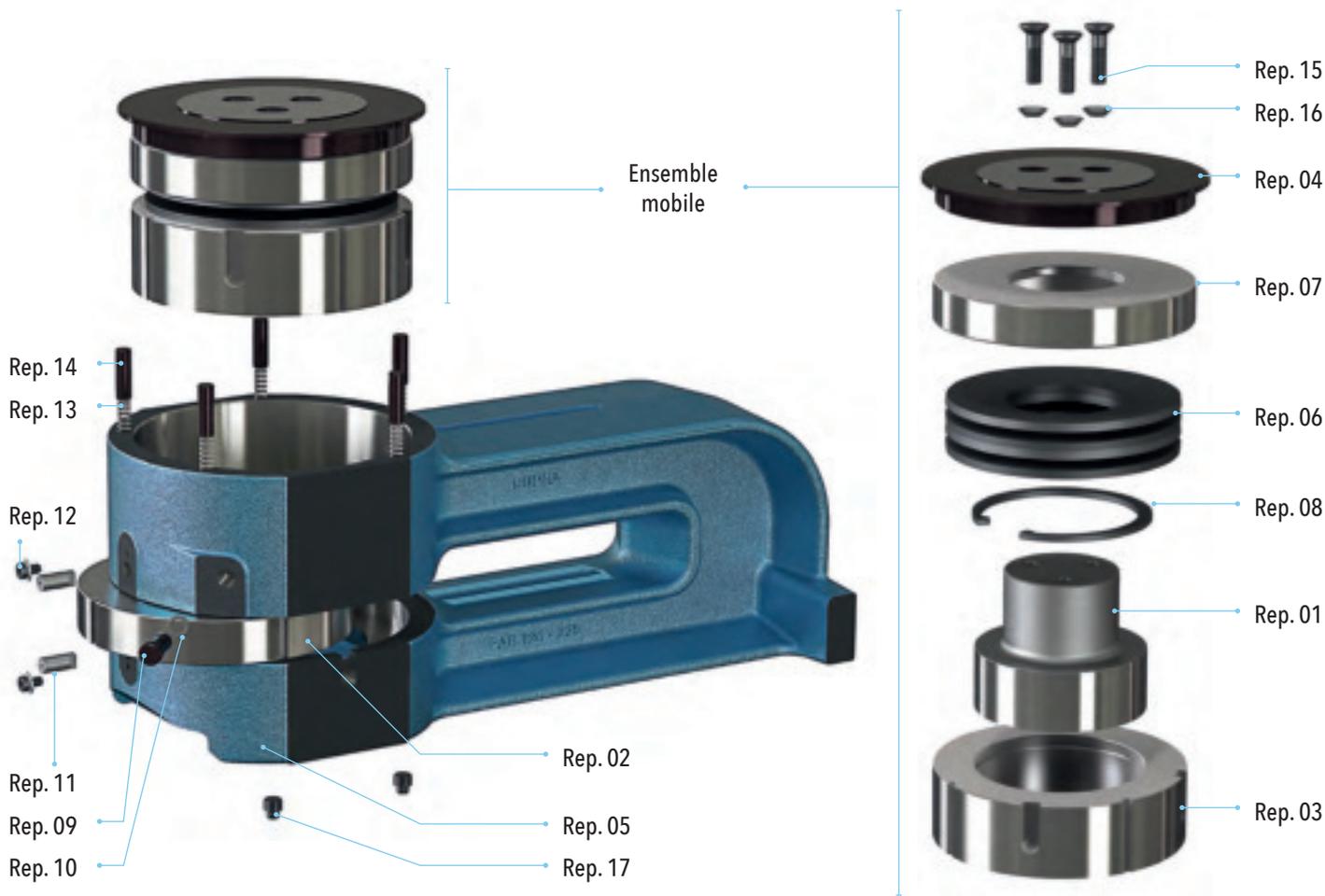
PAE 100 : Ø80 à 100mm
PAE 120 : Ø100 à 120mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

PAE 100 : Ø80 à 100mm
PAE 120 : Ø100 à 120mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PAE100 - PAE120

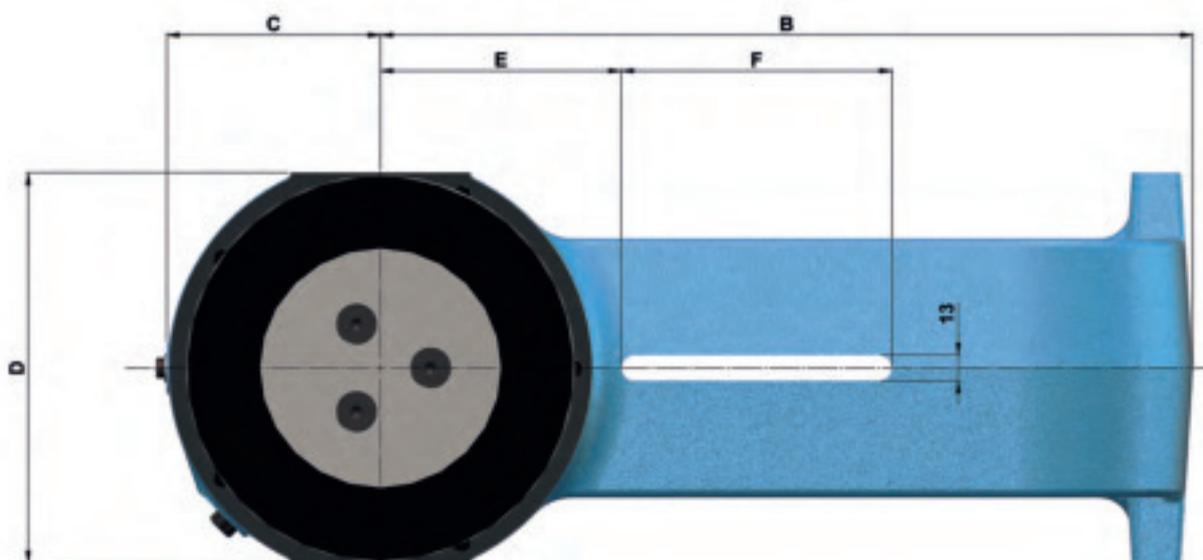
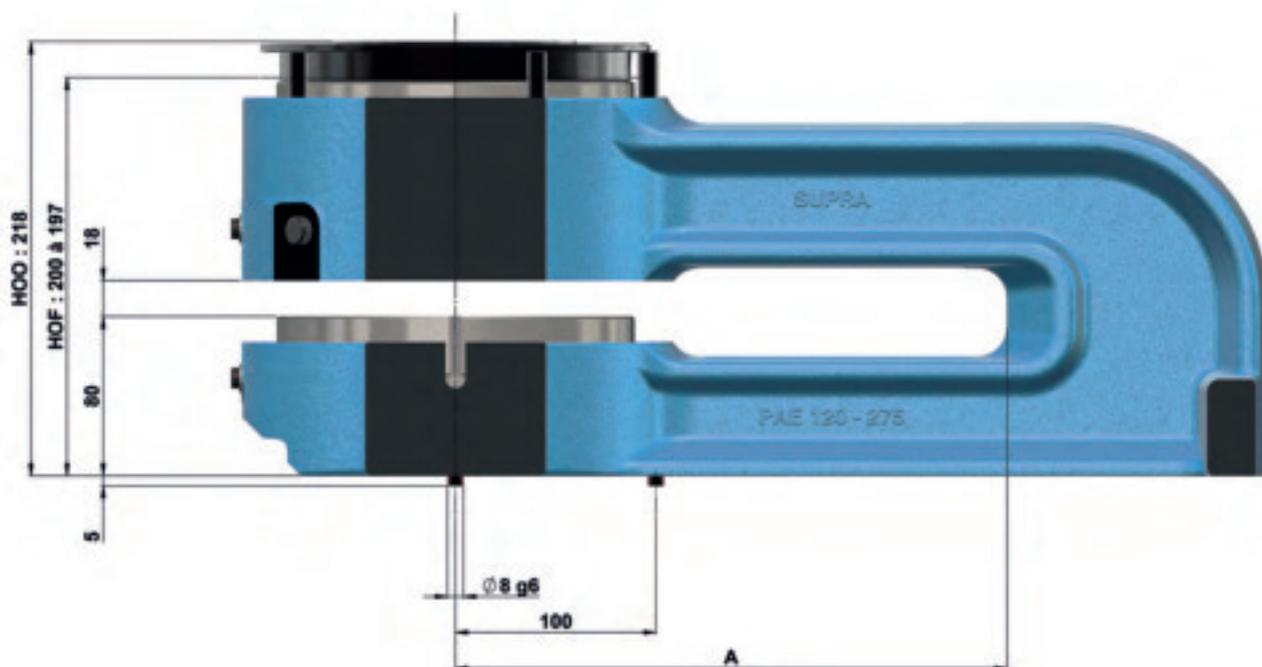


DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON



NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAE100 - PAE120

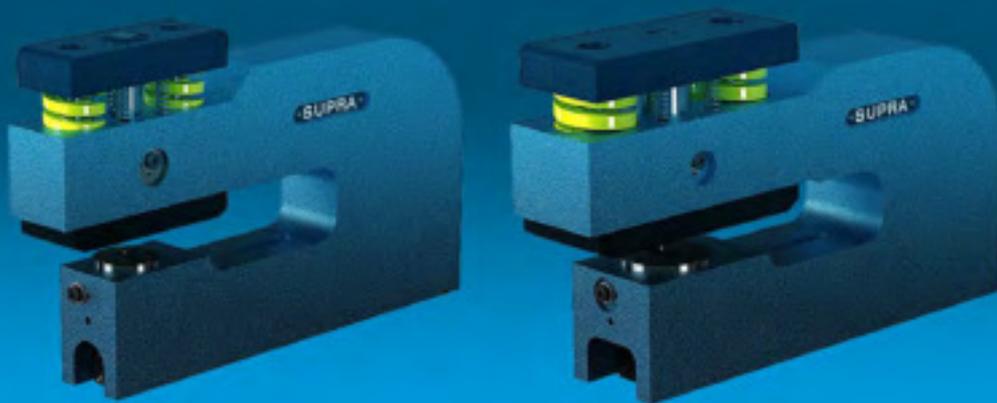
PIÈCES DÉTACHÉES					
Repère	Désignation	PAE 100		PAE 120	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-51-03601000	1	220-52-03701000
01	Poinçon ½ standard	1	220-51-03602000	1	220-52-03702000
02	Matrice standard	1	220-51-03605000	1	220-52-03705000
02	Matrice ½ standard	1	220-51-03606000	1	220-52-03706000
03	Dévétisseur standard	1	220-51-03610000	1	220-52-03710000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-51-03611000	1	220-52-03711000
04	Plaque de frappe	1	220-51-03620000	1	220-52-03720000
05	Corps fonte col de cygne 275	1	220-51-03616000	1	220-52-03716000
05	Corps fonte col de cygne 500	1	220-51-03618000	1	220-52-03718000
06	Rondelle ressort	4	520-1305-140725	4	520-1305-160826
07	Bague de centrage	1	220-51-03650000	1	220-52-03750000
08	Circlips	1	520-127000-100	1	520-127000-120
09	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01026500	1	220-00-01026500
10	Jonc	1	520-21-01078000	1	520-21-01078000
11	Centreur	2	220-00-01003500	2	220-00-01003500
12	Vis	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Ressort de remontée	4	520-190-00804000	5	520-190-00804000
14	Guide ressort	4	220-00-01051000	5	220-00-01051000
15	Vis	3	520-1120-10X40	3	520-1120-10X40
16	Rondelle	3	520-1307-10	3	520-1307-10
17	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
LES ENSEMBLES					
	Unité complète sans PM col de cygne 275		220-51-03630200		220-52-03730200
	Unité complète sans PM col de cygne 500		220-51-03650200		220-52-03750200
	Ensemble mobile sans PM		220-51-03600200		220-52-03700200
	Ensemble Poinçon Matrice standard		220-51-03600600		220-52-03700600
	Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-51-03600700		220-52-03700700
	Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP		220-51-03601900		220-52-03701900
	Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard		220-51-03600900		220-52-03700900



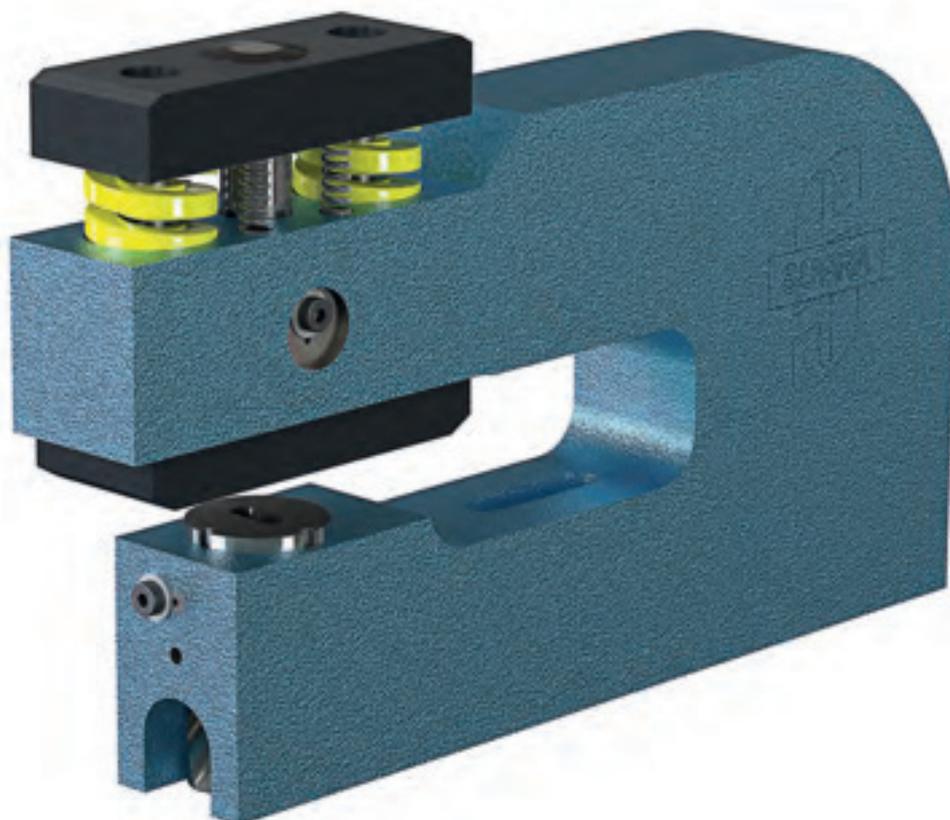
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F
PAE100	275	395	95	170	115	140
PAE120		405	108	196	120	135
PAE100	500	620	95	170	115	140
PAE120		630	108	196	120	135



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE ENCOMBREMENT RÉDUIT



SPAE20 - SPAE35

**POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø35 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM**

Poinçonnages Standard

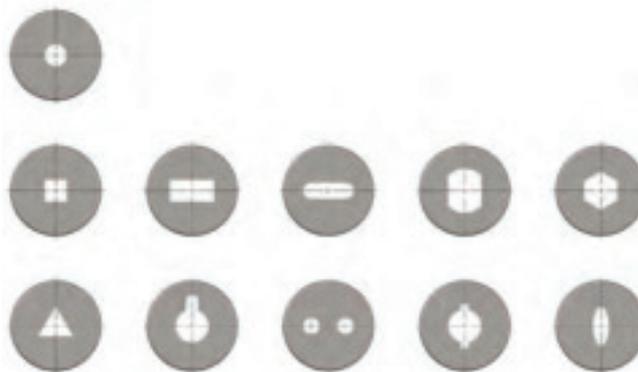
SPAE20 : Ø5 à 20mm
SPAE35 : Ø20 à 35mm

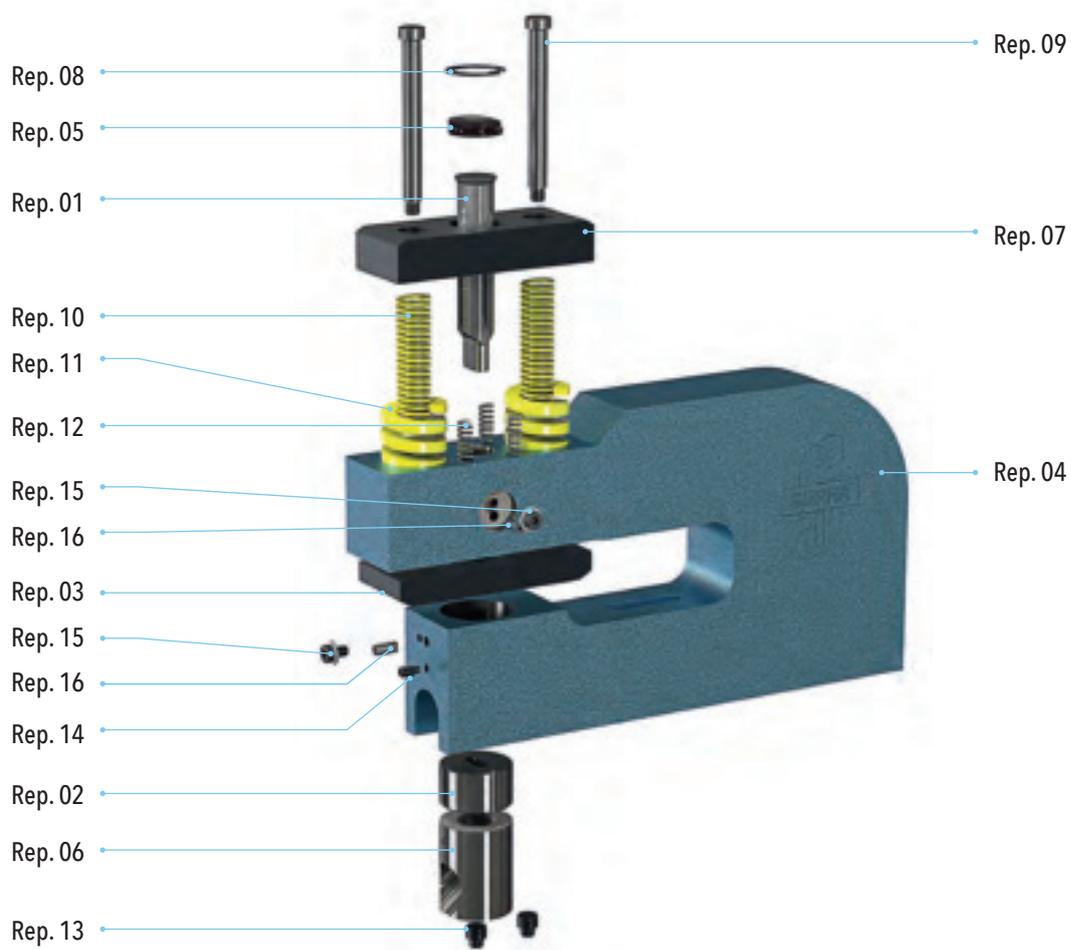
Poinçonnages ½ Standard

SPAE20 : Ø5 à 20mm
SPAE35 : Ø20 à 35mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

SPAE20 : Ø5 à 20mm
SPAE35 : Ø20 à 35mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

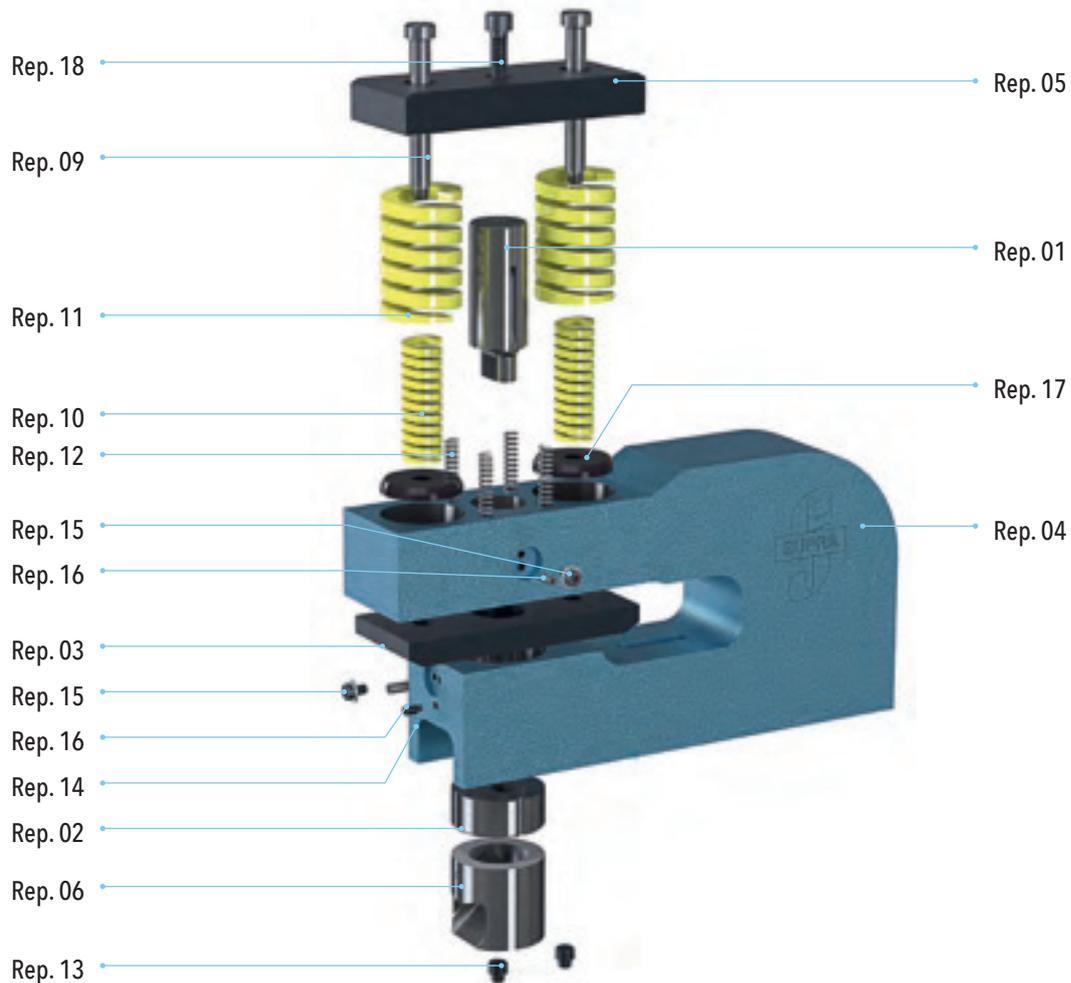




SPAÉ 20

PIÈCES DÉTACHÉES

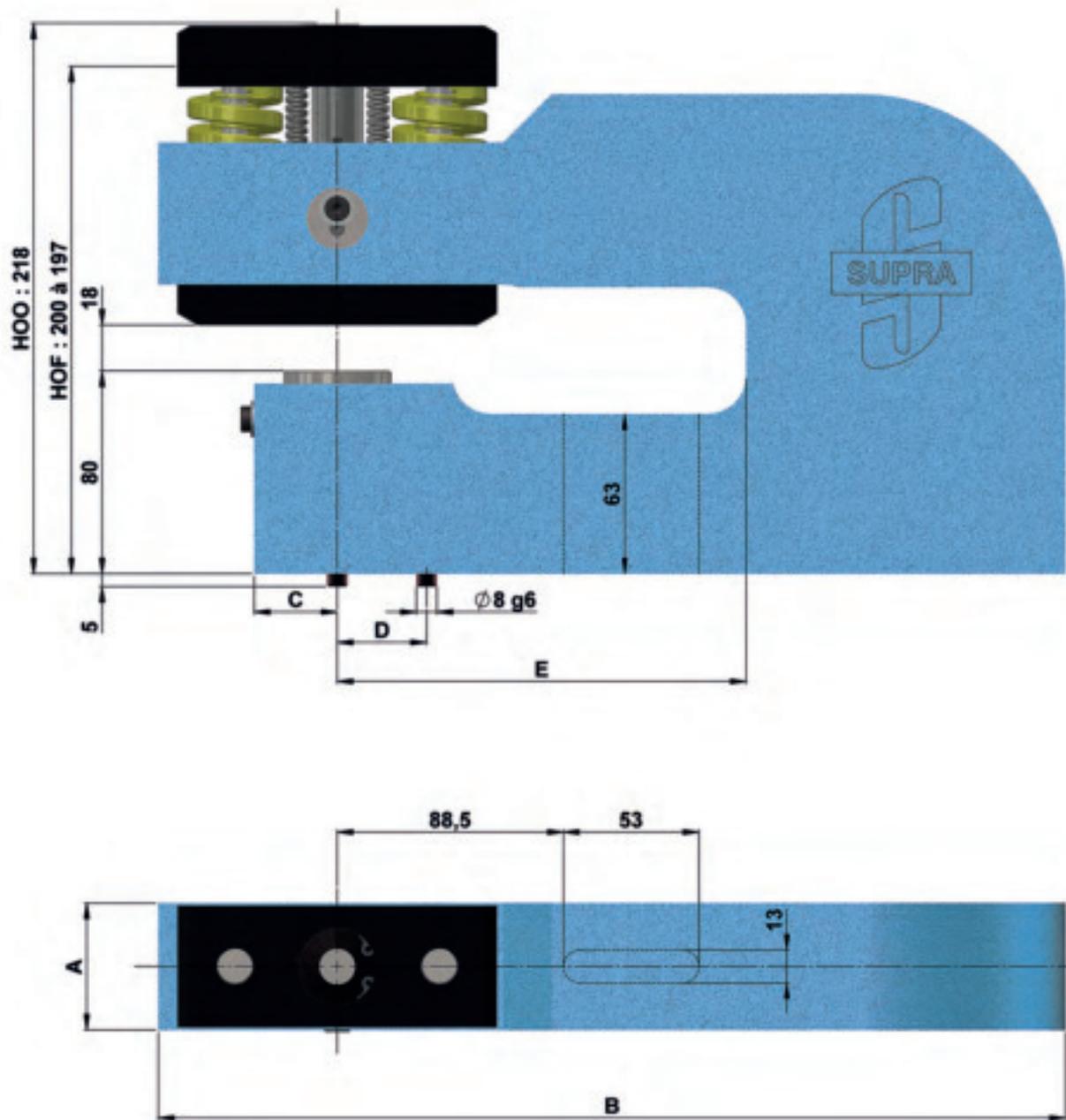
Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Poinçon standard	220-46-03101000
01	1	Poinçon ½ standard	220-65-04402000
02	1	Matrice standard	220-60-06105000
02	1	Matrice ½ standard	220-60-06106000
03	1	Dévétisseur standard	220-65-04410000
03	1	Dévétisseur ½ standard	220-65-04411000
04	1	Corps acier	220-65-04415000
05	1	Plaque de frappe	220-04-01220000
06	1	Support matrice	220-65-04431000
07	1	Plaque porte-poinçon	220-65-04422000
08	1	Circlips	520-127000-30
09	2	Vis épaulée	220-65-01097100
10	2	Ressort	520-190-J20X89
11	2	Ressort	520-190-J40X89
12	4	Ressort de remontée	520-190-00804000
13	2	Pied de positionnement	220-00-01061000
14	1	Vis	520-1132-6X12
15	2	Vis	520-1111-6X10
16	2	Centreur	220-00-01002500
LES ENSEMBLES			
Unité complète sans PM			220-65-04420200
Ensemble Poinçon Matrice standard			220-60-06100600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard			220-65-04400700


SPAÉ 35
PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Poinçon standard	220-66-04501000
01	1	Poinçon ½ standard	220-66-04502000
02	1	Matrice standard	220-61-06205000
02	1	Matrice ½ standard	220-61-06206000
03	1	Dévêtisseur standard	220-66-04510000
03	1	Dévêtisseur ½ standard	220-66-04511000
04	1	Corps acier	220-66-04515000
05	1	Plaque de frappe	220-66-04520000
06	1	Support matrice	220-66-04531000
09	2	Vis épaulée	220-66-01098100
10	2	Ressort	520-190-J25X76
11	2	Ressort	520-190-J50X76
12	4	Ressort de remontée	520-190-00804000
13	2	Pied de positionnement	220-00-01061000
14	1	Vis	520-1132-6X12
15	2	Vis	520-1111-6X10
16	2	Centreur	220-00-01002500
17	2	Rondelle d'appui ressort	220-66-04534000
18	1	Vis	520-1110-10X30

LES ENSEMBLES

Unité complète sans PM	220-66-04520200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-66-04500600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-66-04500700



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E
SPAE20	50	350	36	35	160
SPAE35	70	370	45	50	160



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE SANS COL DE CYGNE



PAEL20

**POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø20 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM**

Poinçonnages Standard
PAEL 20 : Ø14 à 20mm

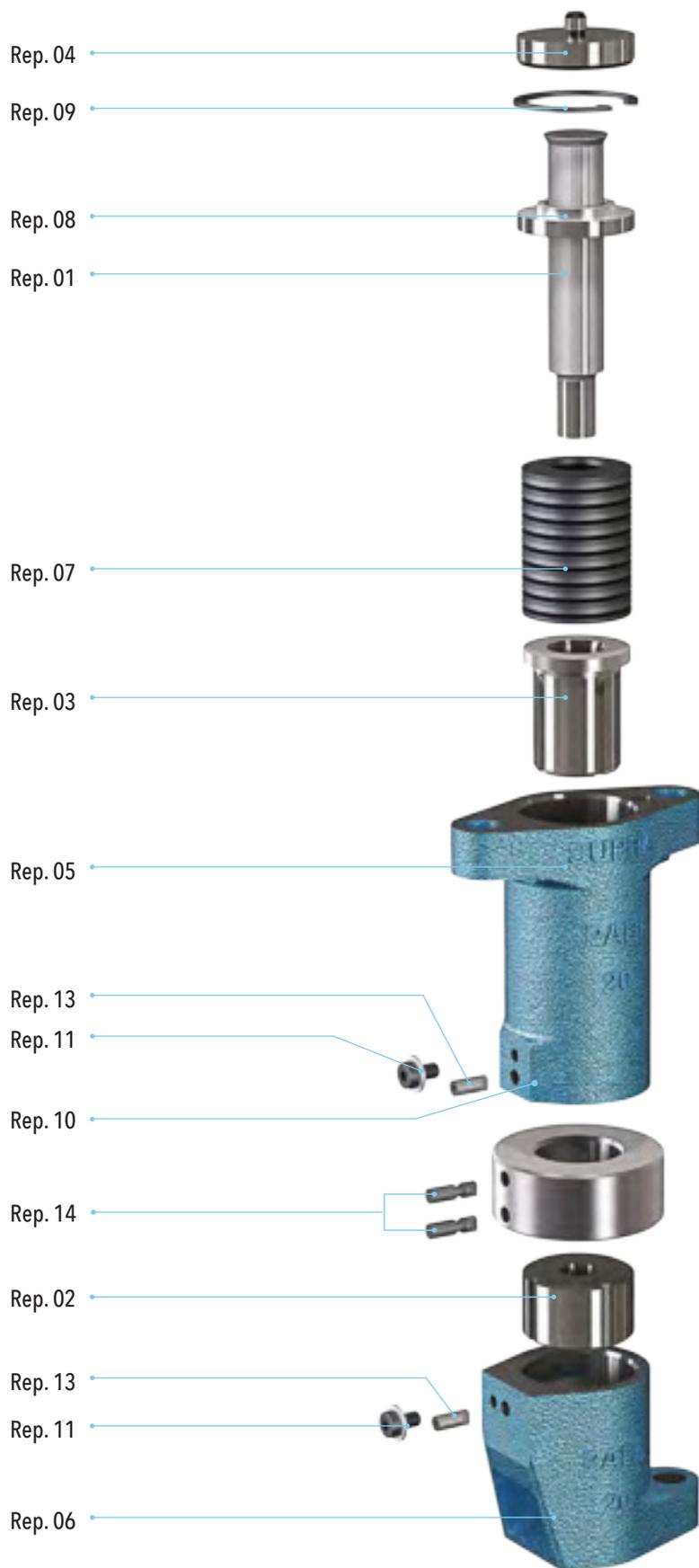


Poinçonnages ½ Standard
PAEL 20 : Ø14 à 20mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



Poinçonnages Spéciaux sur demande
PAEL 20 : Ø14 à 20mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité







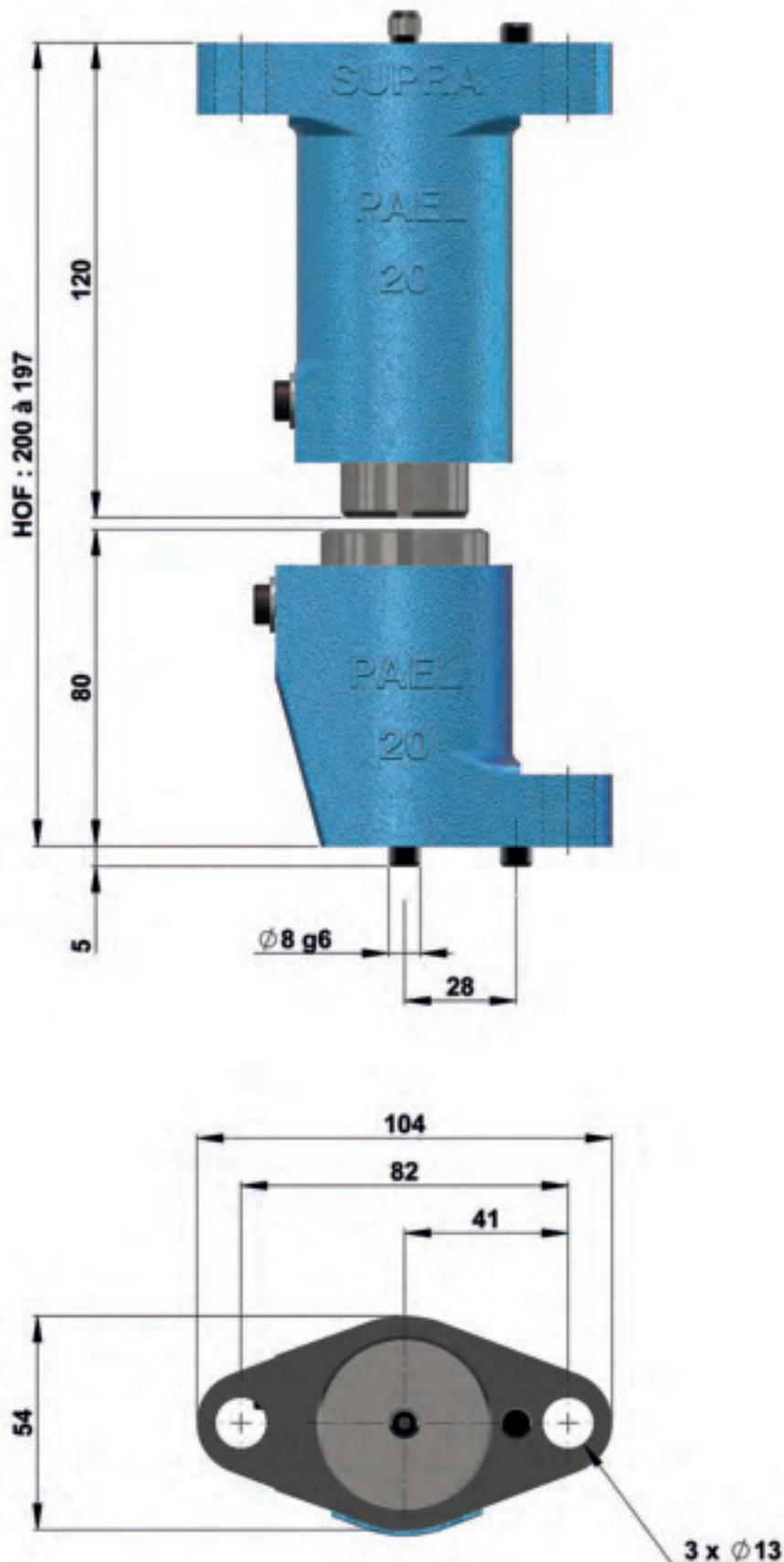
PAEL 20

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Poinçon standard	220-46-03101000
01	1	Poinçon ½ standard	220-46-03102000
02	1	Matrice standard	220-60-06105000
02	1	Matrice ½ standard	220-60-06106000
03	1	Dévétisseur standard	220-53-02110000
03	1	Dévétisseur ½ standard	220-53-02111000
04	1	Plaque de frappe	220-53-02120000
05	1	Corps fonte supérieure	220-53-02114000
06	1	Corps fonte inférieure	220-53-02115000
07	19	Rondelle ressort	520-1305-402042
08	1	Rondelle porte-poinçon	220-34-08322000
09	1	Circlips	520-127000-42
10	1	Manchon de centrage	220-53-02136000
11	2	Vis	520-1111-6X10
12	3	Pied de positionnement	220-00-01060500
13	2	Centreur	220-00-01002500
14	2	Centreur	220-00-01003000

LES ENSEMBLES

	Unité complète sans PM	220-53-02110200
	Unité complète partie supérieure sans PM	220-53-02120200
	Unité complète partie inférieure sans PM	220-53-02130200
	Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur standard	220-53-02101600
	Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-53-02100900





SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE SANS COL DE CYGNE



PAEL35 - PAEL50 - PAEL65 - PAEL80

**POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø80 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM**

Poinçonnages Standard

- PAEL35 : Ø20 à 35mm
- PAEL50 : Ø35 à 50mm
- PAEL65 : Ø50 à 65mm
- PAEL80 : Ø65 à 80mm

Poinçonnages ½ Standard

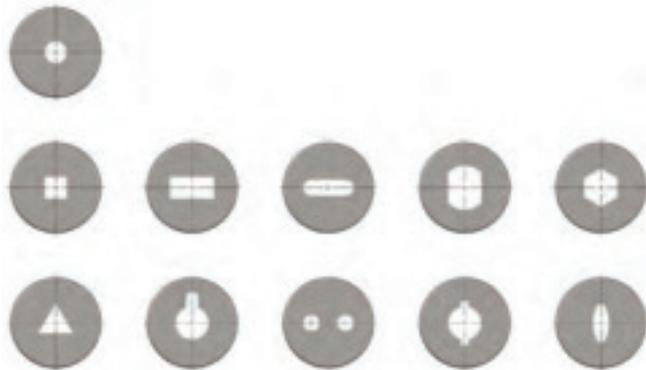
- PAEL35 : Ø20 à 35mm
- PAEL50 : Ø35 à 50mm
- PAEL65 : Ø50 à 65mm
- PAEL80 : Ø65 à 80mm

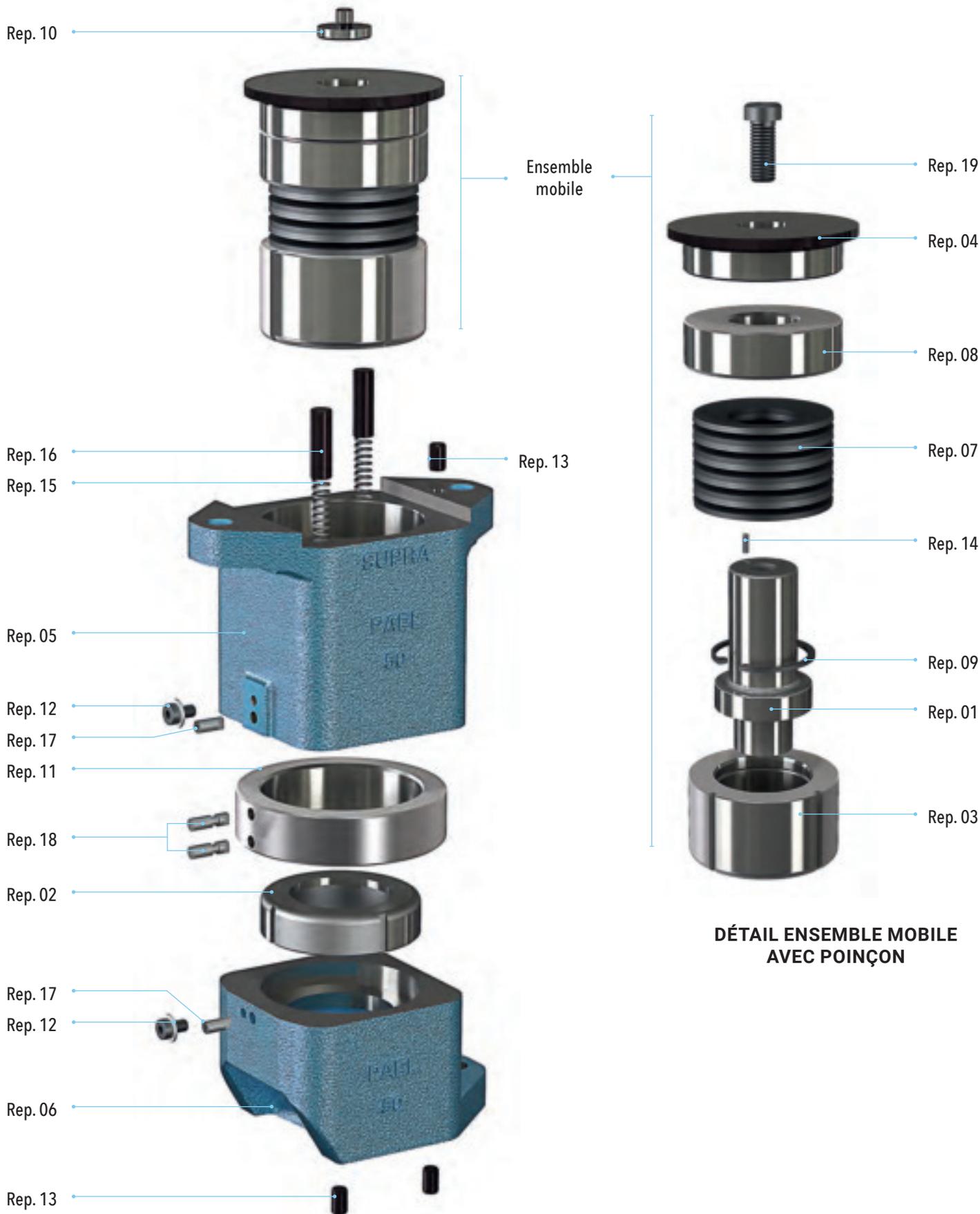
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

- PAEL35 : Ø20 à 35mm
- PAEL50 : Ø35 à 50mm
- PAEL65 : Ø50 à 65mm
- PAEL80 : Ø65 à 80mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

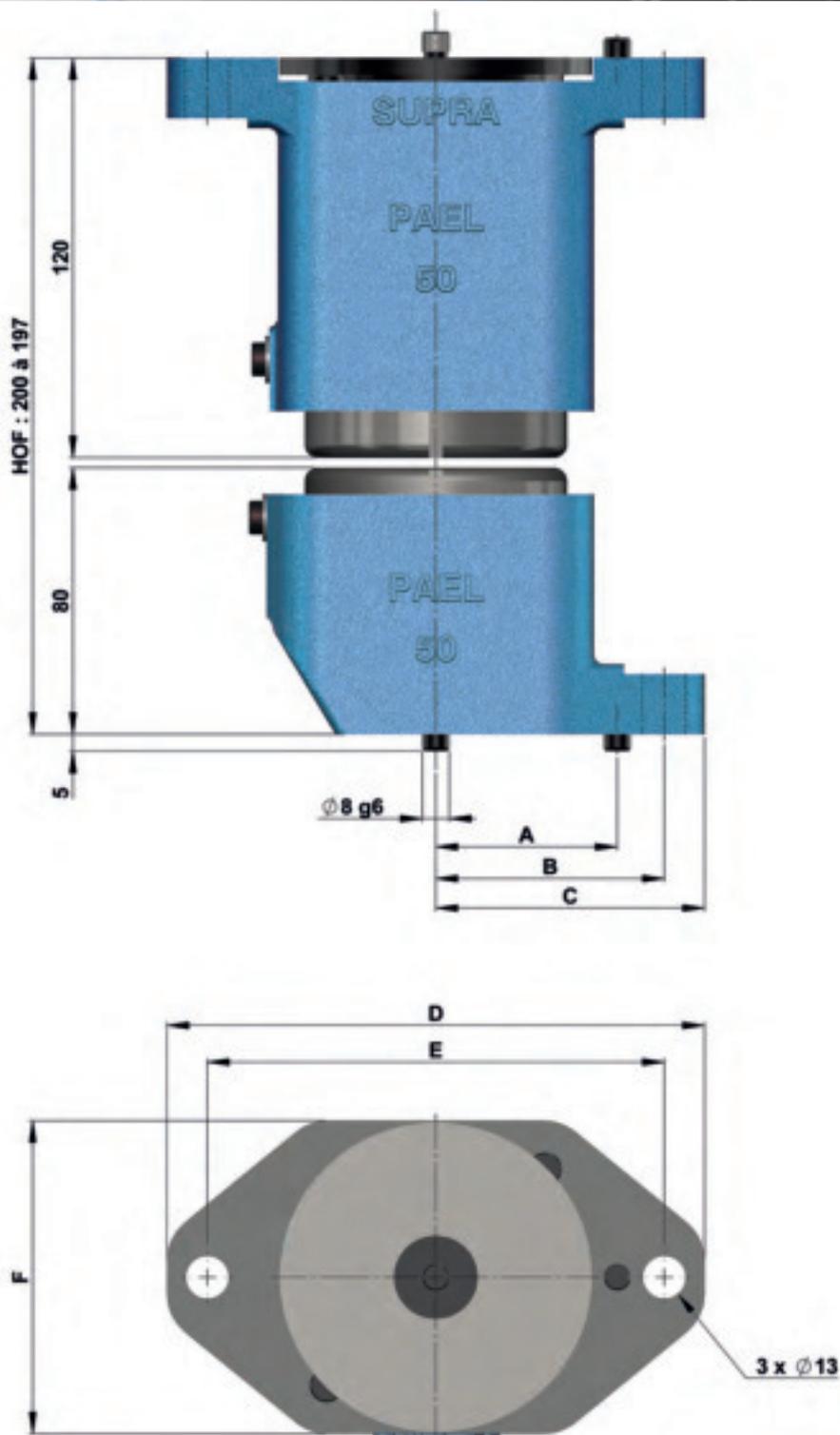






NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAEL35 - PAEL50 - PAEL65 - PAEL80

PIÈCES DÉTACHÉES									
Repère	Désignation	PAEL 35		PAEL 50		PAEL 65		PAEL 80	
		Qté	Code article						
01	Poinçon standard	1	220-47-03201000	1	220-48-03301000	1	220-49-03401000	1	220-50-03501000
01	Poinçon ½ standard	1	220-47-03202000	1	220-48-03302000	1	220-49-03402000	1	220-50-03502000
02	Matrice standard	1	220-47-03205000	1	220-48-03305000	1	220-49-03405000	1	220-50-03505000
02	Matrice ½ standard	1	220-47-03206000	1	220-48-03306000	1	220-49-03406000	1	220-50-03506000
03	Dévétisseur standard	1	220-47-03210000	1	220-48-03310000	1	220-49-03410000	1	220-50-03510000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-47-03211000	1	220-48-03311000	1	220-49-03411000	1	220-50-03511000
04	Plaque de frappe	1	220-54-02220000	1	220-55-02320000	1	220-56-02420000	1	220-57-02520000
05	Corps fonte supérieur	1	220-54-02214000	1	220-55-02314000	1	220-56-02414000	1	220-57-02514000
06	Corps fonte inférieur	1	220-54-02215000	1	220-55-02315000	1	220-56-02415000	1	220-57-02515000
07	Rondelle ressort	12	520-1305-5628525	10	520-1305-703553	8	520-1305-80414	6	520-1305-100515
08	Bague de centrage	1	220-47-03250000	1	220-48-03350000	1	220-49-03450000	1	220-50-03550000
09	Circlips	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
10	Pied de positionnement	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000
11	Manchon de centrage	1	220-54-02236000	1	220-55-02336000	1	220-56-02436000	1	220-57-02536000
12	Vis	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Pied de positionnement	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500
14	Goupille	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
15	Ressort de remontée	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	4	520-190-00804000
16	Guide ressort	2	220-00-01051000	2	220-00-01051000	2	220-00-01051000	4	220-00-01051000
17	Centreur	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
18	Centreur	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000
19	Vis	1	520-1111-10X30	1	520-1111-12X30	1	520-1111-12X30	1	520-1111-12X30
LES ENSEMBLES									
Unité complète sans PM		220-54-02210200		220-55-02310200		220-56-02410200		220-57-02510200	
Unité complète partie inférieure sans PM		220-54-02230200		220-55-02330200		220-56-02430200		220-57-02530200	
Unité complète partie supérieure sans PM		220-54-02220200		220-55-02320200		220-56-02420200		220-57-02520200	
Ensemble mobile sans PM		220-54-02200200		220-55-02300200		220-56-02400200		220-57-02500200	
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-47-03200600		220-48-03300600		220-49-03400600		220-50-03500600	
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-47-03200700		220-48-03300700		220-49-03400700		220-50-03500700	
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP		220-47-03201900		220-48-03301900		220-49-03401900		220-50-03501900	
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard		220-47-03200900		220-48-03300900		220-49-03400900		220-50-03500900	



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F
PAEL35	47	61	72	144	122	80
PAEL50	54	68	80	160	136	94
PAEL65	60	74	85	170	148	105
PAEL80	70	85	97	194	170	125



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE SANS COL DE CYGNE



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE ET FORME INSCRITE Ø120 MAXIMUM
HOF 200 À 197MM

Poinçonnages Standard

PAEL100 : Ø80 à 100mm
PAEL120 : Ø100 à 120mm

Poinçonnages ½ Standard

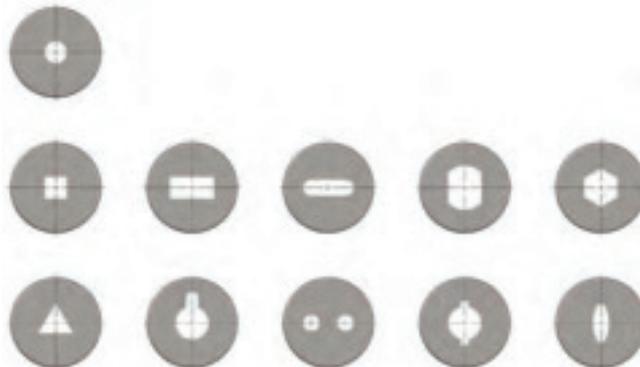
PAEL100 : Ø80 à 100mm
PAEL120 : Ø100 à 120mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

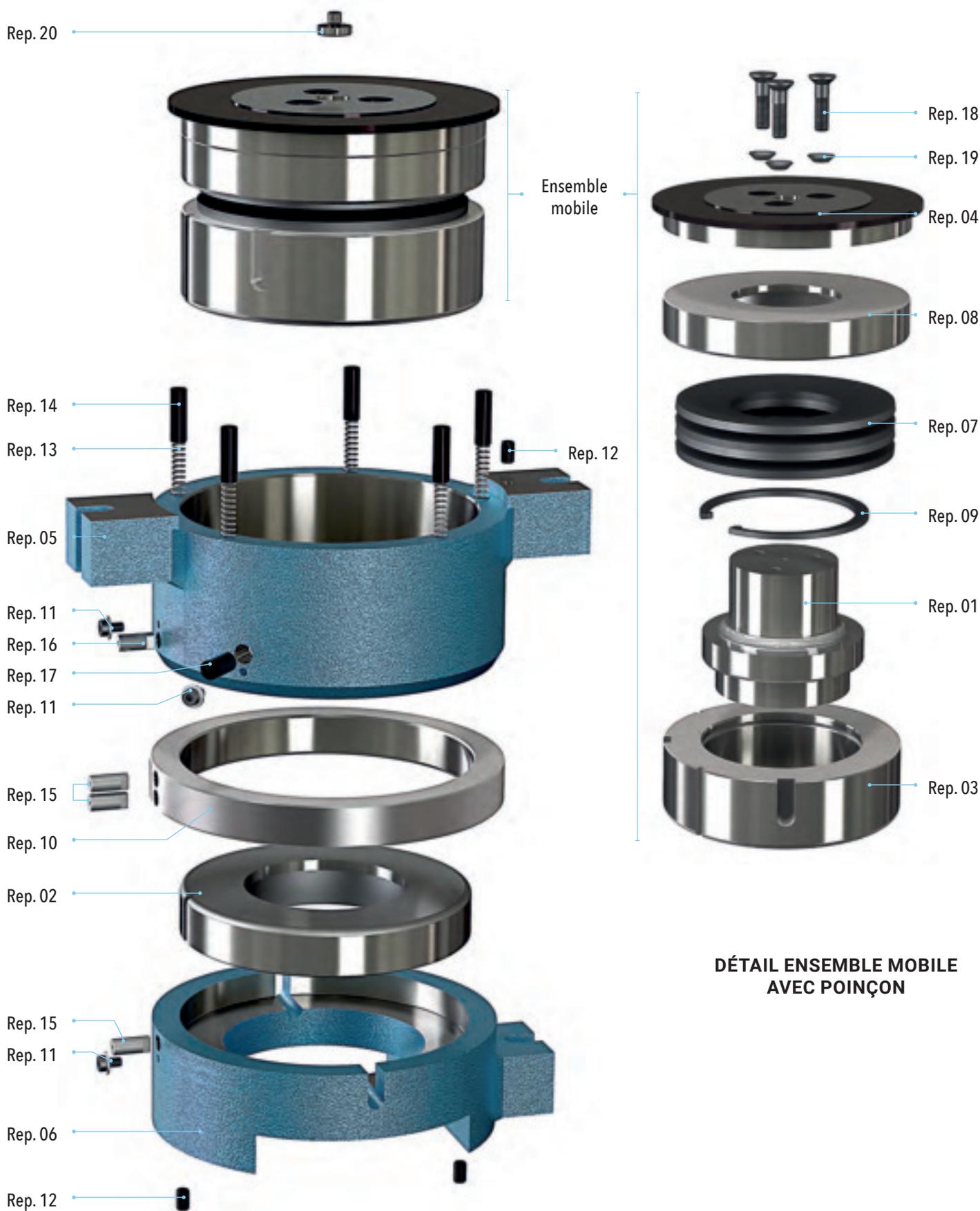
Poinçonnages Spéciaux sur demande

PAEL100 : Ø80 à 100mm
PAEL120 : Ø100 à 120mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



PAEL100 - PAEL120

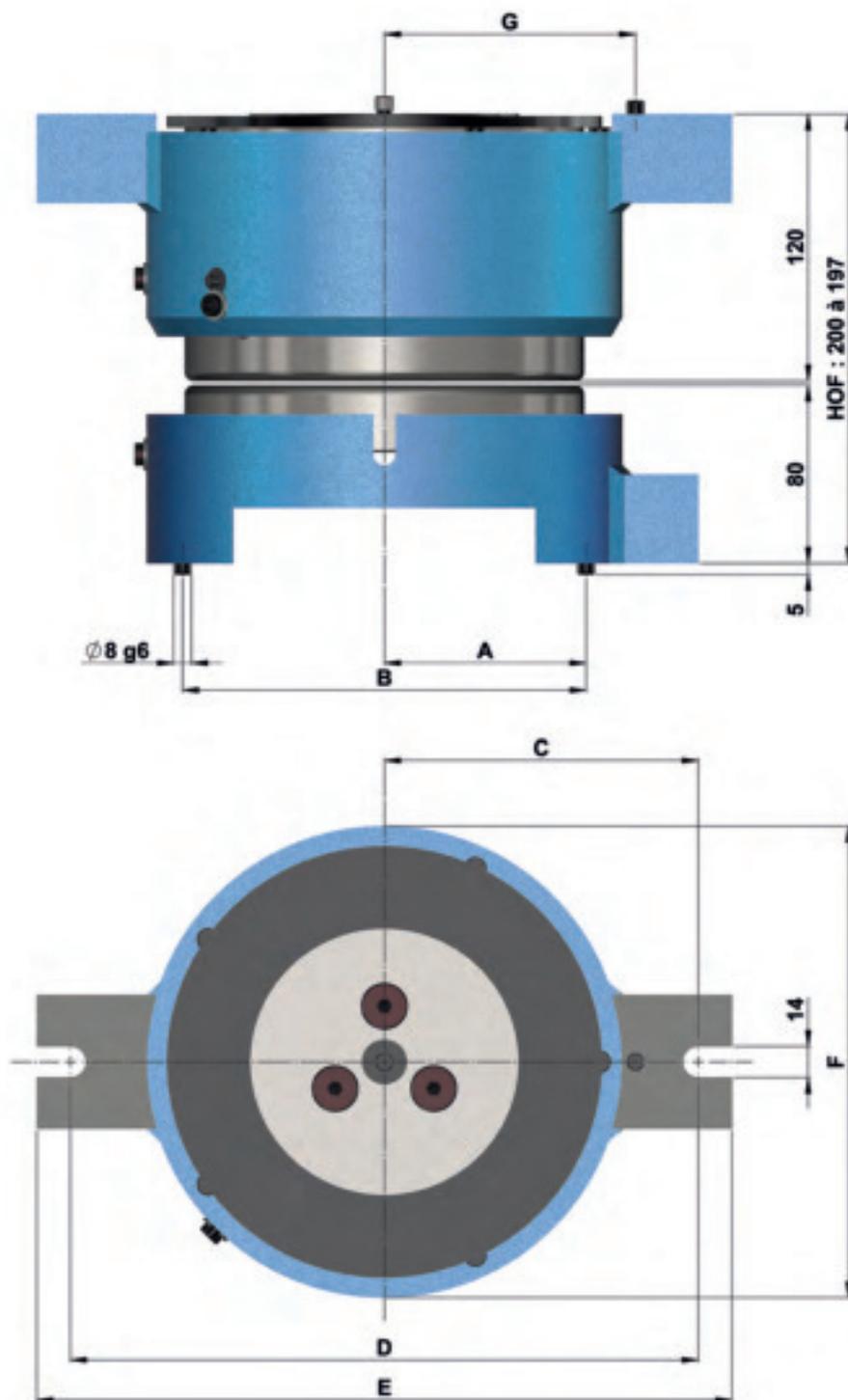




NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PAEL100 - PAEL120

PIÈCES DÉTACHÉES						
Repère	Désignation	PAEL 100		PAEL 120		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Poinçon standard	1	220-51-03601000	1	220-52-03701000	
01	Poinçon ½ standard	1	220-51-03602000	1	220-52-03702000	
02	Matrice standard	1	220-51-03605000	1	220-52-03705000	
02	Matrice ½ standard	1	220-51-03606000	1	220-52-03706000	
03	Dévétisseur standard	1	220-51-03610000	1	220-52-03710000	
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-51-03611000	1	220-52-03711000	
04	Plaque de frappe	1	220-58-02620000	1	220-59-02720000	
05	Corps acier supérieur	1	220-58-02614000	1	220-59-02714000	
06	Corps acier inférieur	1	220-58-02615000	1	220-59-02715000	
07	Rondelle ressort	4	520-1305-140725	4	520-1305-160826	
08	Bague de centrage	1	220-51-03650000	1	220-52-03750000	
09	Circlips	1	520-127000-100	1	520-127000-120	
10	Manchon de centrage	1	220-58-02636000	1	220-59-02736000	
11	Vis	3	520-1111-6X10	3	520-1111-6X10	
12	Pied de positionnement	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500	
13	Ressort de remontée	5	520-190-00804000	5	520-190-00804000	
14	Guide ressort	5	220-00-01051000	5	220-00-01051000	
15	Centreur	3	220-00-01003500	3	220-00-01003500	
16	Centreur	1	220-00-01005500	1	220-00-01005500	
17	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01026500	1	220-00-01026500	
18	Vis	3	520-1110-10X30	3	520-1120-10X40	
19	Rondelle	-	-	3	520-1307-10	
20	Pied de positionnement	1	220-00-106500	1	220-35-01061500	

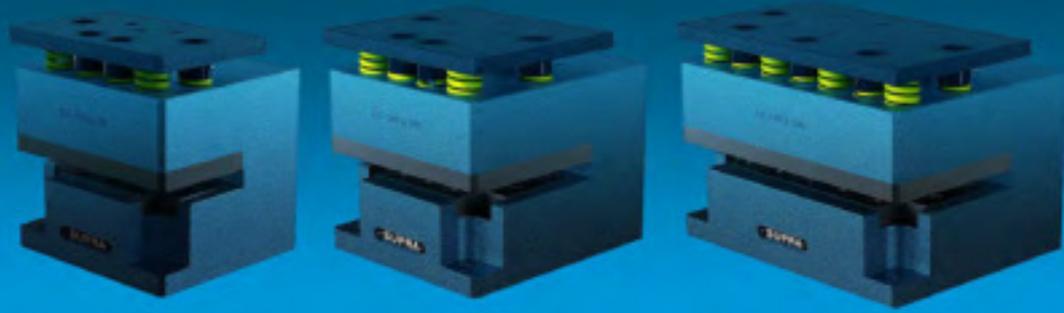
LES ENSEMBLES		
Unité complète sans PM	220-58-02610200	220-59-02710200
Unité complète partie supérieure sans PM	220-58-02620200	220-59-02720200
Unité complète partie inférieure sans PM	220-58-02630200	220-59-02730200
Ensemble mobile sans PM	220-58-02600200	220-59-02700200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-51-03600600	220-52-03700600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-51-03600700	220-52-03700700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-51-03601900	220-52-03701900
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-51-03600900	220-52-03700900



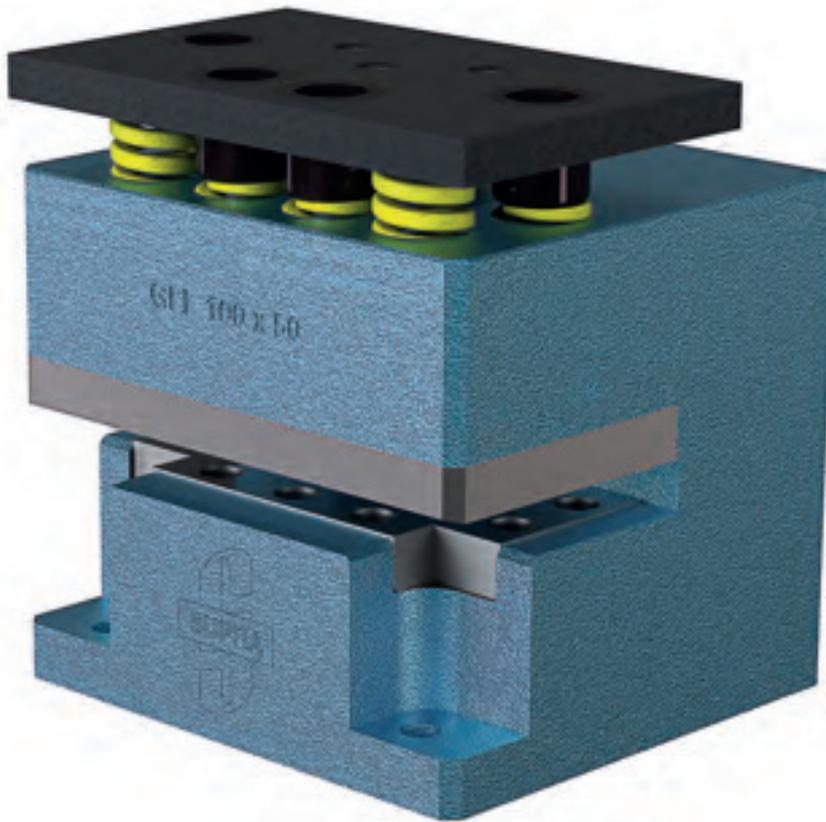
TYPED'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
PAEL 100	80	160	118	236	260	190	105
PAEL 120	90	180	125	250	280	212	112



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE GRUGEAGE



GRUGEAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - HOF 200 À 197MM



Grugeage Standard

Unité GE 100 x 50mm
Unité GE 100 x 100mm
Unité GE 200 x 100mm

Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.



Grugeage 1/2 Standard

Unité GE 100 x 50mm
Unité GE 100 x 100mm
Unité GE 200 x 100mm

Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.



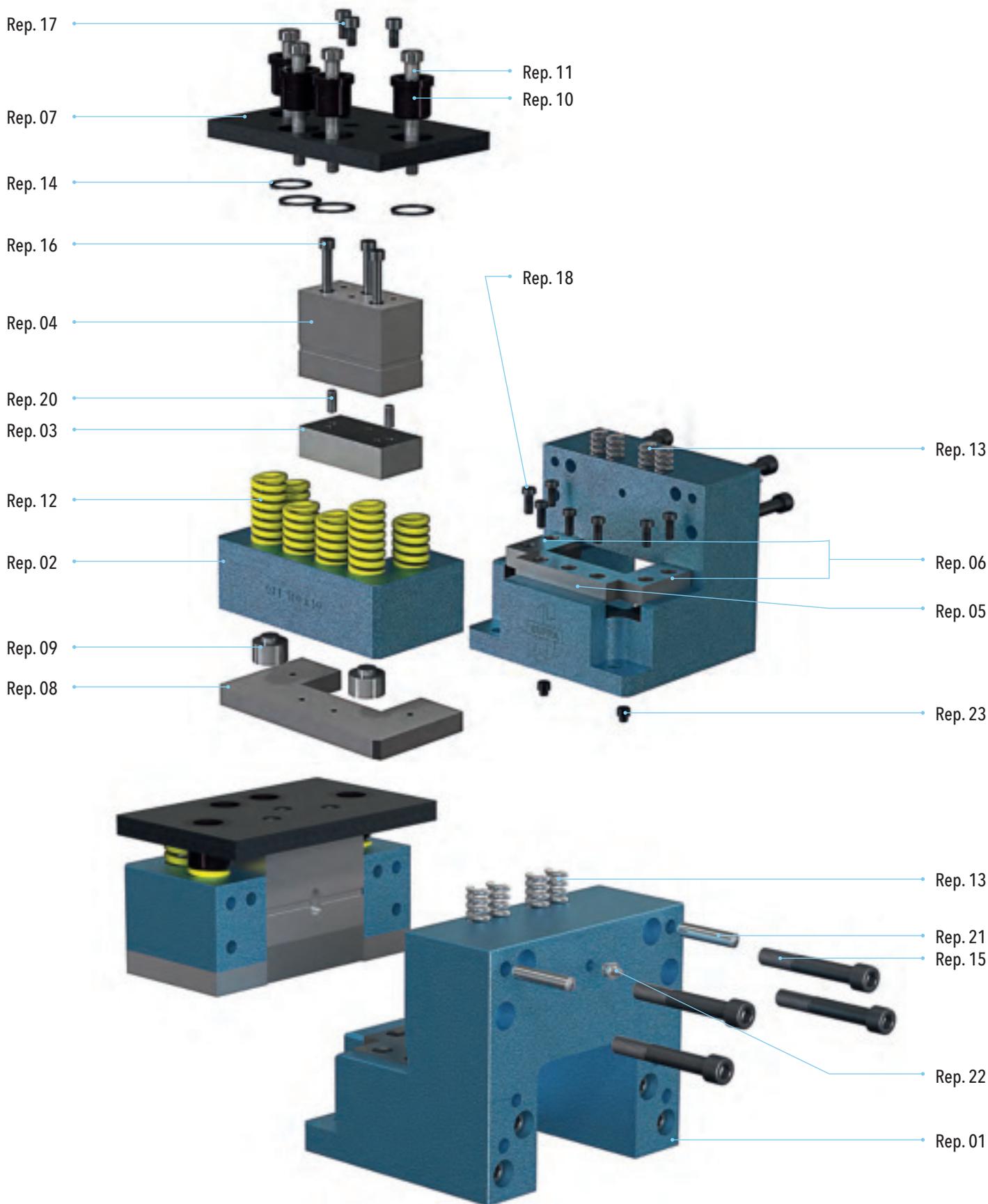
Grugeage spéciaux sur demande

Unité GE 100 x 50mm
Unité GE 100 x 100mm
Unité GE 200 x 100mm

Les formes doivent s'inscrire dans les dimensions maxi de l'unité correspondante.

**GE100 X 50 - GE100 X 100
GE200 X 100**

PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS GE 100 X 50 - GE 100 X 100 - GE 200 X 100



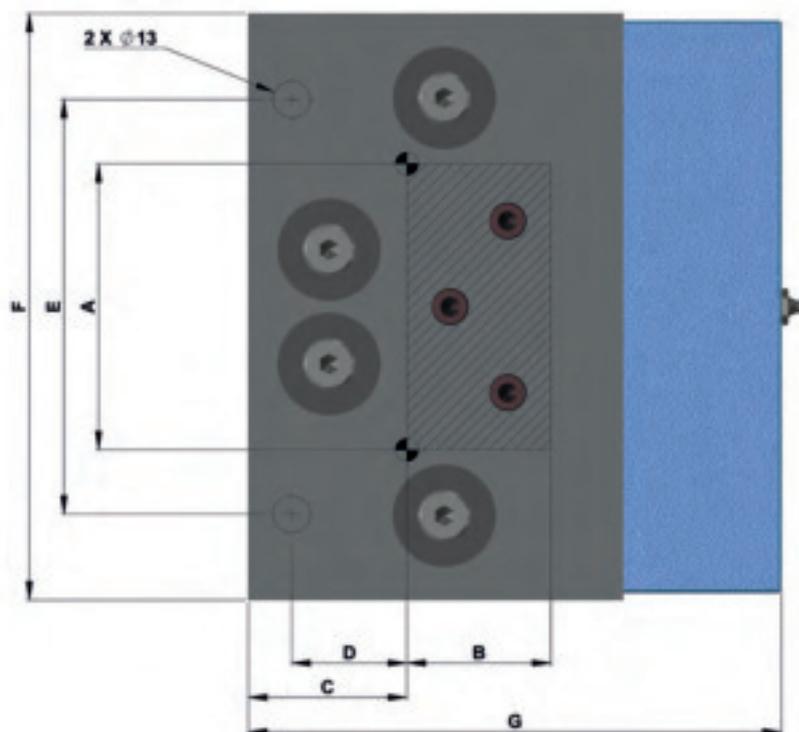
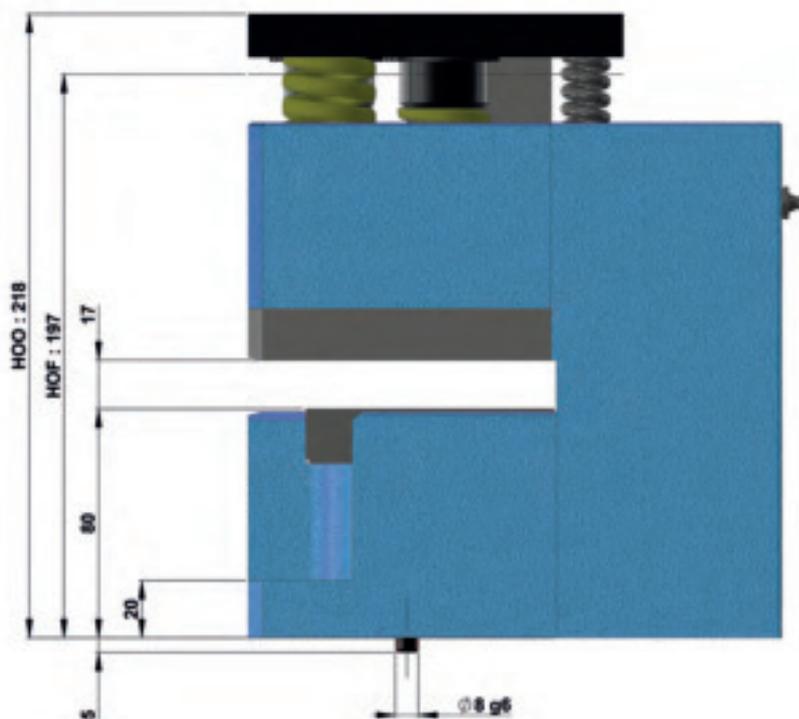


NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS GE 100 X 50 - GE 100 X 100 - GE 200 X 100

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	GE 100 X 50		GE 100 X 100		GE 200 X 100	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Corps acier	1	220-67-30614000	1	220-68-30714000	1	220-69-30814000
02	Bandeau	1	220-67-30616000	1	220-68-30716000	1	220-69-30816000
03	Poinçon standard	1	220-67-30601000	1	220-68-30701000	1	220-69-30801000
04	Porte-poinçon	1	220-67-30617000	1	220-68-30717000	1	220-69-30817000
05	Lame matrice avant standard	1	220-67-30605000	1	220-67-30605000	1	220-69-30805000
06	Lame matrice droite et gauche standard	2	220-67-30607000	2	220-68-30707000	2	220-68-30707000
07	Plaque de frappe	1	220-67-30620000	1	220-68-30720000	1	220-69-30820000
08	Dévêtisseur standard	1	220-67-30644000	1	220-68-30744000	1	220-69-30844000
09	Cale	2	220-67-30652000	2	220-67-30652000	4	220-67-30652000
10	Guide vis	4	220-67-30656000	4	220-67-30656000	5	220-67-30656000
11	Vis épaulée	4	520-16-10X80	4	520-16-10X80	9	520-16-10X80
12	Ressort	6	520-190-J32X76	6	520-190-J32X76	9	520-190-J32X76
13	Ressort de remontée	4	520-190-00807000	4	520-190-00807000	8	520-190-00807000
14	Circlips	4	520-127100-31	4	520-127100-31	5	520-127100-31
15	Vis	4	520-1110-12X55	4	520-1110-12X55	4	520-1110-12X55
16	Vis	3	520-1110-8X80	4	520-1110-8X80	8	520-1110-8X80
17	Vis	3	520-1110-8X20	4	520-1110-8X20	6	520-1110-8X20
18	Vis	7	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20	9	520-1111-8X20
19	Vis	2	520-1132-8X35	2	520-1132-8X35	2	520-1132-8X35
20	Goupille	2	520-1410-8X20	2	520-1410-8X20	2	520-1410-8X20
21	Goupille	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
22	Graisser	1	520-150-M10X150	1	520-150-M10X150	1	520-150-M10X150
23	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000

LES ENSEMBLES							
Unité complète standard		220-67-30610100		220-68-30710100		220-69-30810100	
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-67-30600600		220-68-30700600		220-69-30800600	



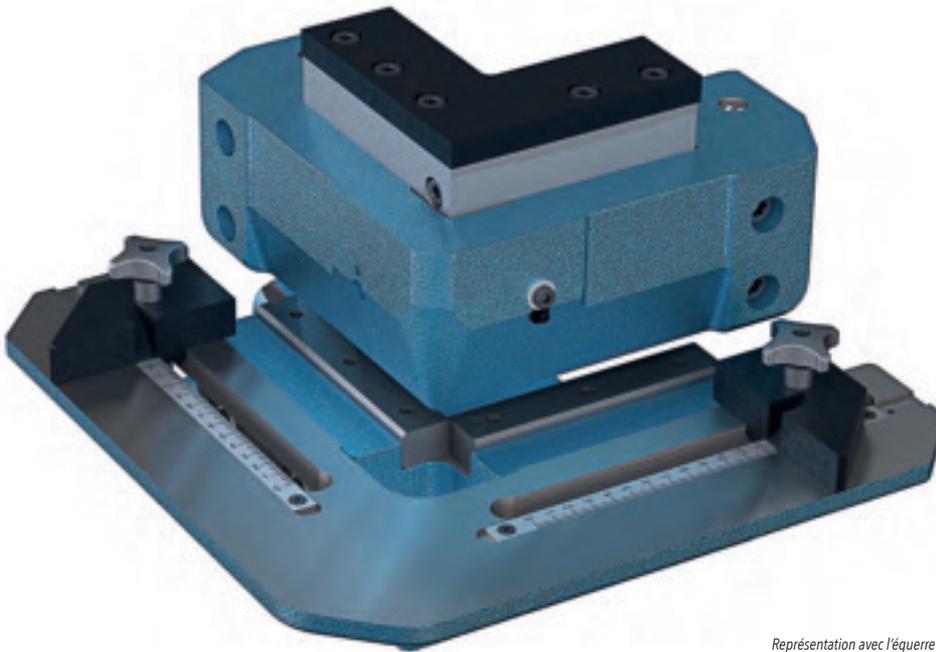
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
GE 100 x 50	100	50	55	37	145	210	180
GE 100 x 100	100	100	55	37	145	210	230
GE 200 x 100	200	100	55	37	245	310	230



SUPRA
TECHNOLOGIES



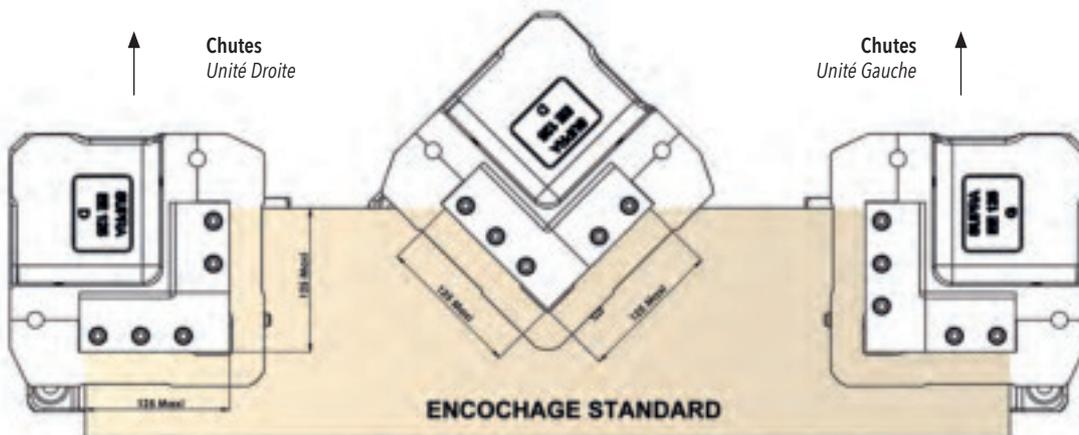
UNITÉS D'ENCOCHAGE

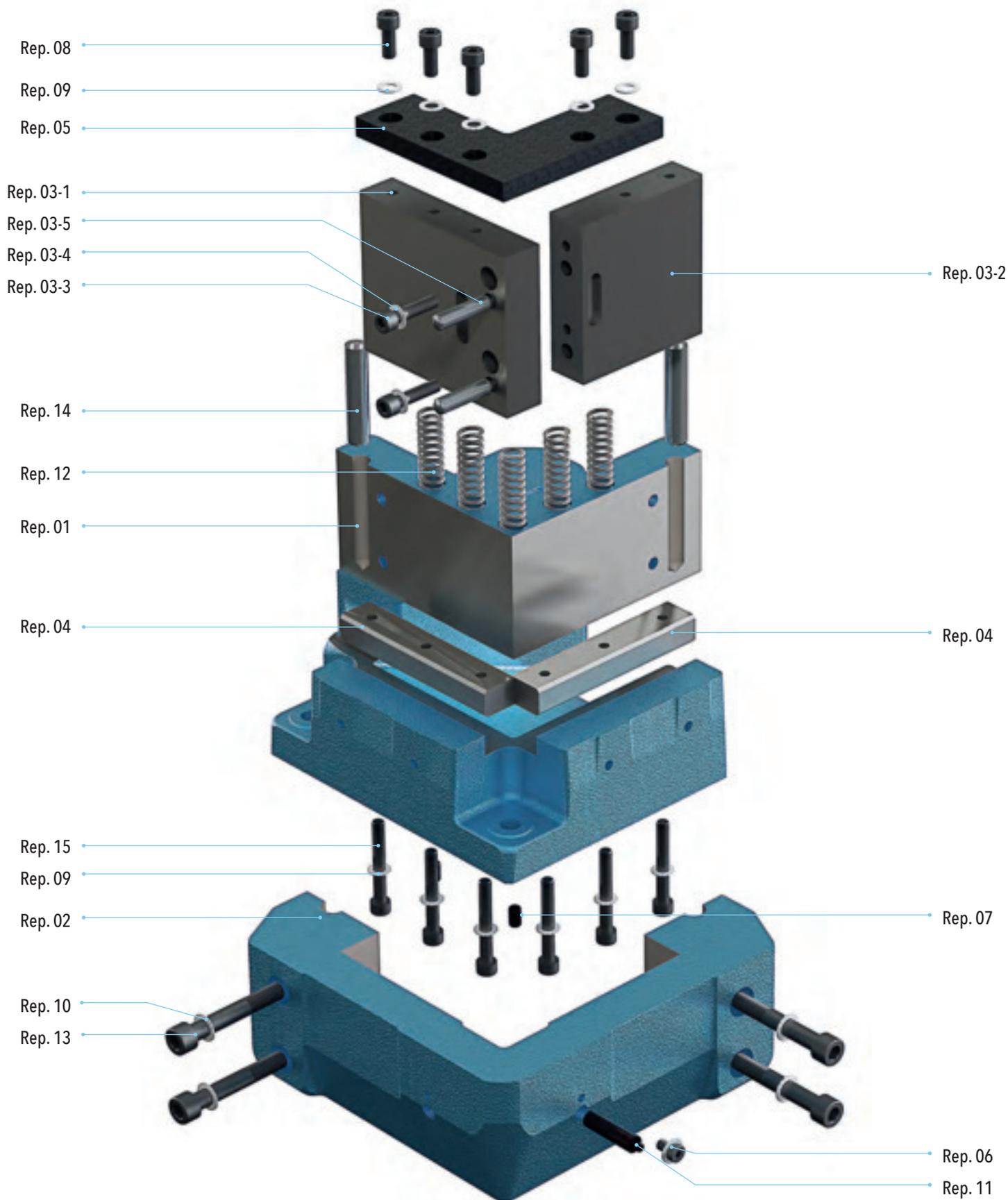


Représentation avec l'équerre

ENCOCHAGE À 90 ° TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - HOF 200 À 197MM

EE125



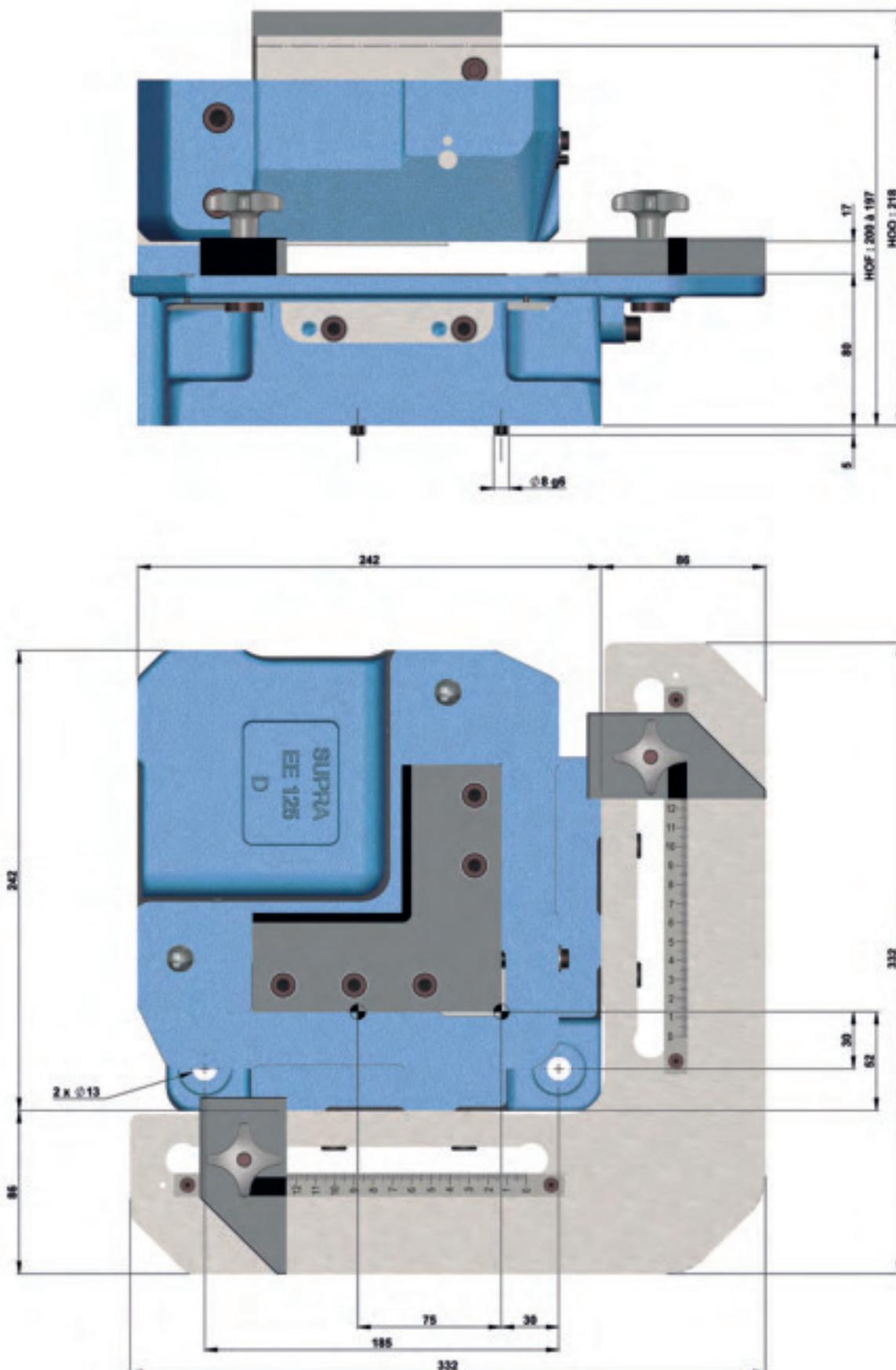




EE 125

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte gauche	220-22-31314000
01	1	Corps fonte droit	220-22-31315000
02	1	Bandeau porte-poinçon	220-22-31316000
03	1	Poinçon complet comprenant :	220-22-31301000
03-1	1	Lame poinçon	220-22-31342000
03-2	1	Lame poinçon	220-22-31343000
03-3	2	Vis	520-1110-8X35
03-4	2	Rondelle	520-1306-8
03-5	2	Goupille	520-1410-12X50
04	2	Lame matrice 6mm	220-22-31305000
05	1	Plaque de frappe	220-22-31320000
06	1	Vis	520-1111-6X10
07	2	Pied de positionnement	220-00-01060500
08	5	Vis	520-1110-8X20
09	11	Rondelle	520-1306-8
10	4	Rondelle	520-1306-10
11	1	Butée d'arrêt de remontée	220-00-01026000
12	5	Ressort de remontée	520-190-00805000
13	4	Vis	520-1110-10X65
14	2	Goupille cylindrique	520-1410-14X70
15	6	Vis	520-1110-8X60
LES ENSEMBLES			
		Unité complète gauche sans équerre	220-22-31330100
		Unité complète droite sans équerre	220-22-31310100
		Equerre de guidage à curseurs complète	220-22-31300500
		Jeu de lames matrices 6mm	220-22-31300600

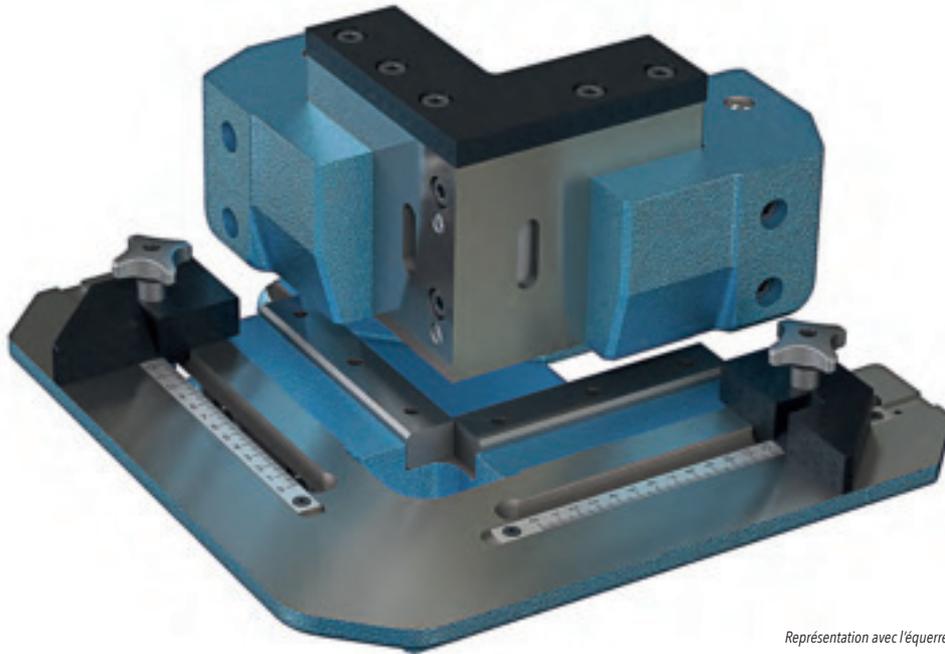




SUPRA
TECHNOLOGIES



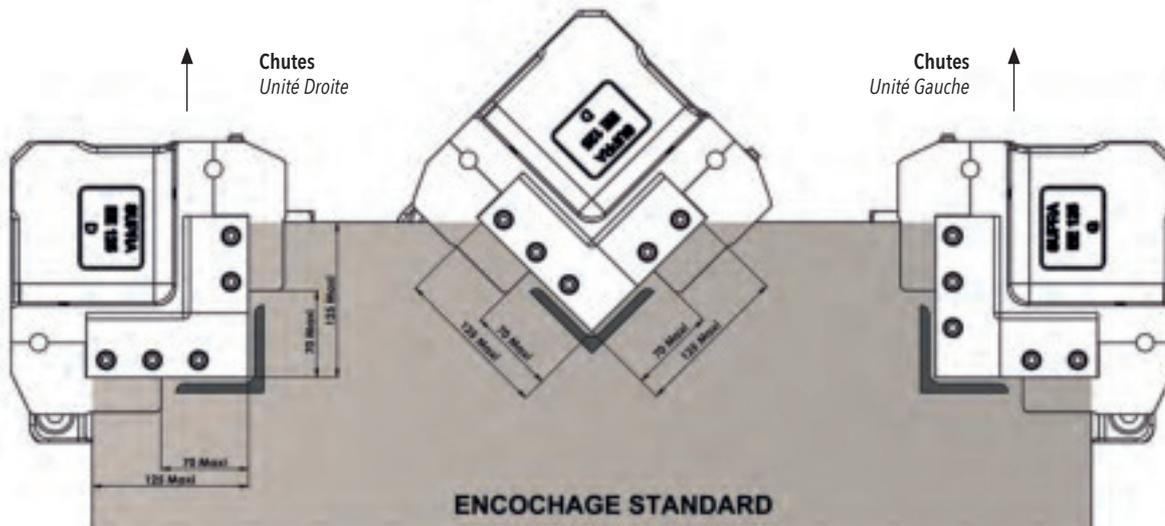
UNITÉS D'ENCOCHAGE

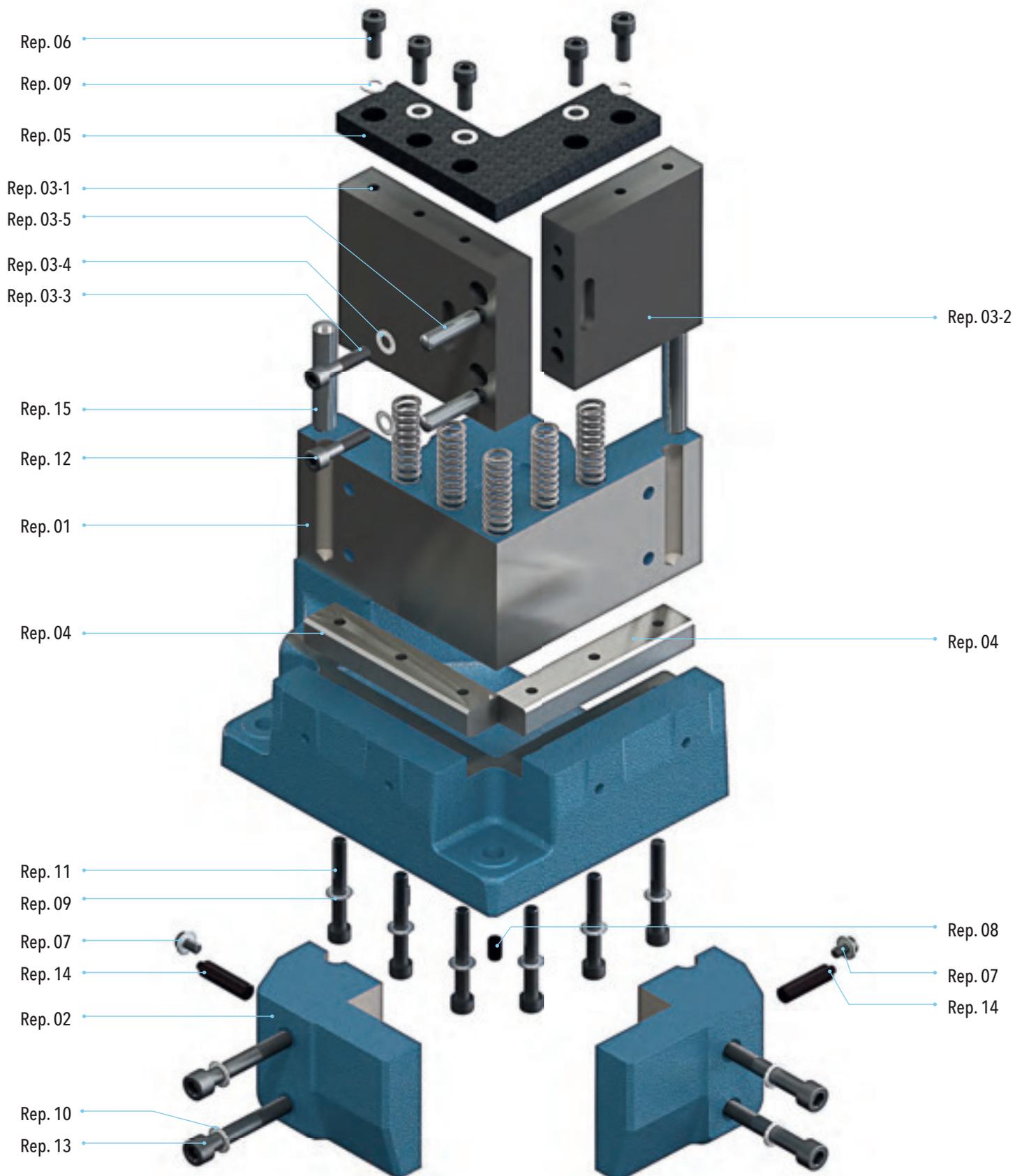


Représentation avec l'équerre

**ENCOCHAGE DE CORNIÈRE À 90 ° TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - HOF 200 À 197MM**

EEC125

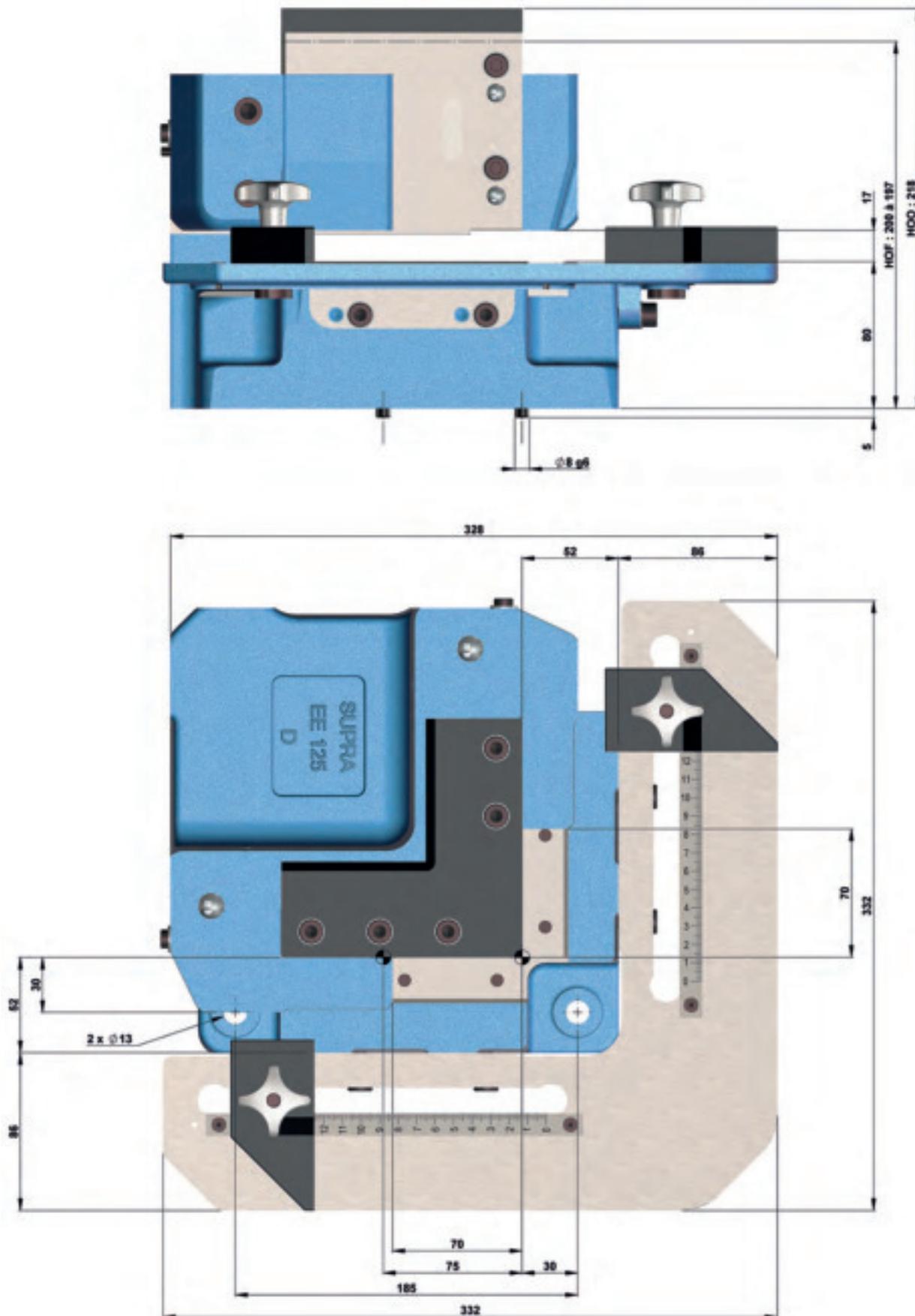






EEC 125

PIÈCES DÉTACHÉES			
Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte gauche	220-22-31314000
01	1	Corps fonte droit	220-22-31315000
02	1	Bandeau porte-poinçon	220-25-32316000
03	1	Poinçon complet comprenant :	220-25-32301000
03-1	1	Lame poinçon	220-22-31342000
03-2	1	Lame poinçon	220-22-31343000
03-3	2	Vis	520-1110-8X35
03-4	2	Rondelle	520-1306-8
03-5	2	Goupille	520-1410-12X50
04	2	Lame matrice 6mm	220-22-31305000
05	1	Plaque de frappe	220-22-31320000
06	5	Vis	520-1110-8X20
07	2	Vis	520-1111-6X10
08	2	Pied de positionnement	220-00-01060500
09	11	Rondelle	520-1306-8
10	4	Rondelle	520-1306-10
11	6	Vis	520-1110-8X60
12	5	Ressort de remontée	520-190-00805000
13	4	Vis	520-1110-10X65
14	2	Butée d'arrêt de remontée	220-00-01026000
15	2	Goupille	520-1410-14X70
LES ENSEMBLES			
		Unité complète gauche sans équerre	220-25-32330100
		Unité complète droite sans équerre	220-25-32310100
		Equerre de guidage à curseurs complète	220-22-31300500





SUPRA
TECHNOLOGIES



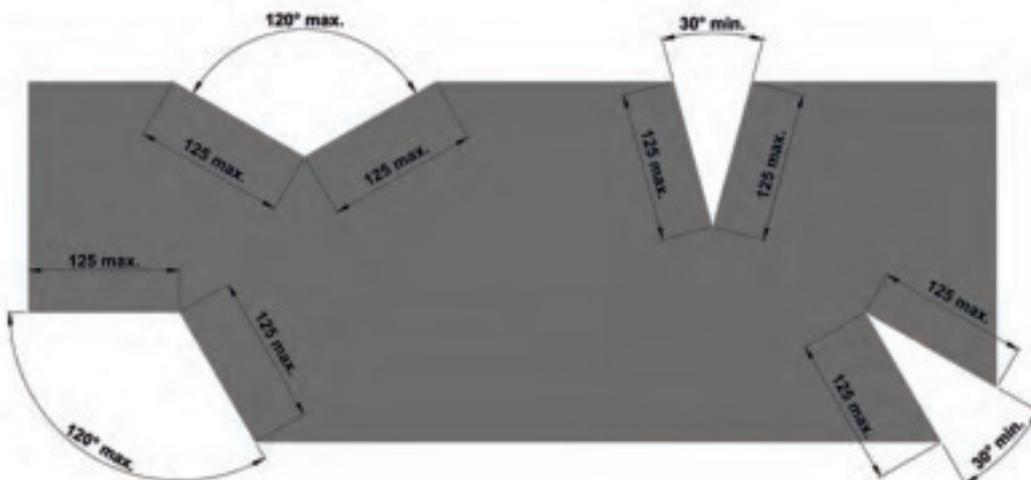
UNITÉS D'ENCOCHAGE À ANGLES VARIABLES

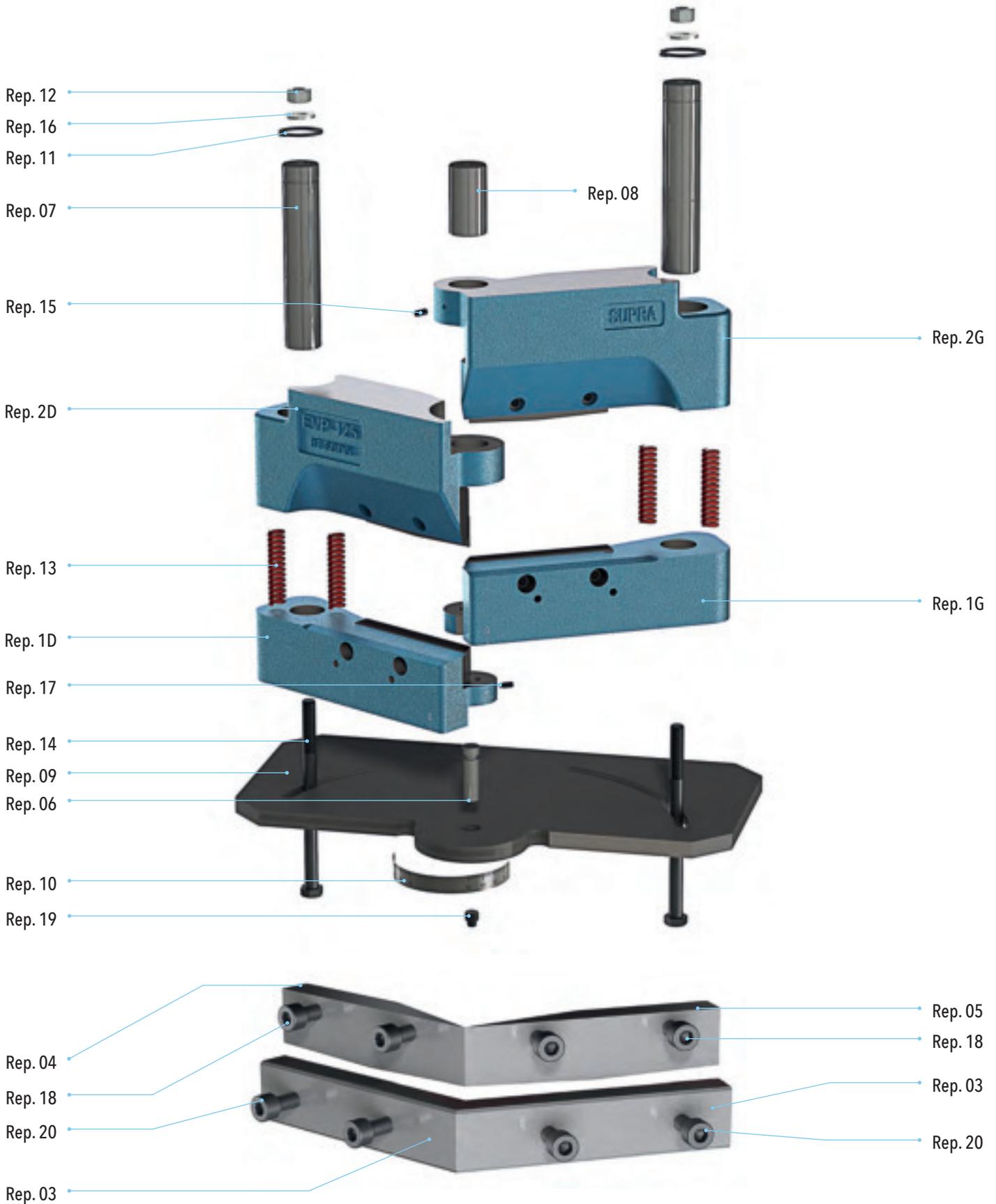


Représentation avec l'équerre

**ENCOCHAGE D'ANGLE VARIABLE DE 30° À 120° TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 2MM - HOF 200 À 197MM**

EVP125



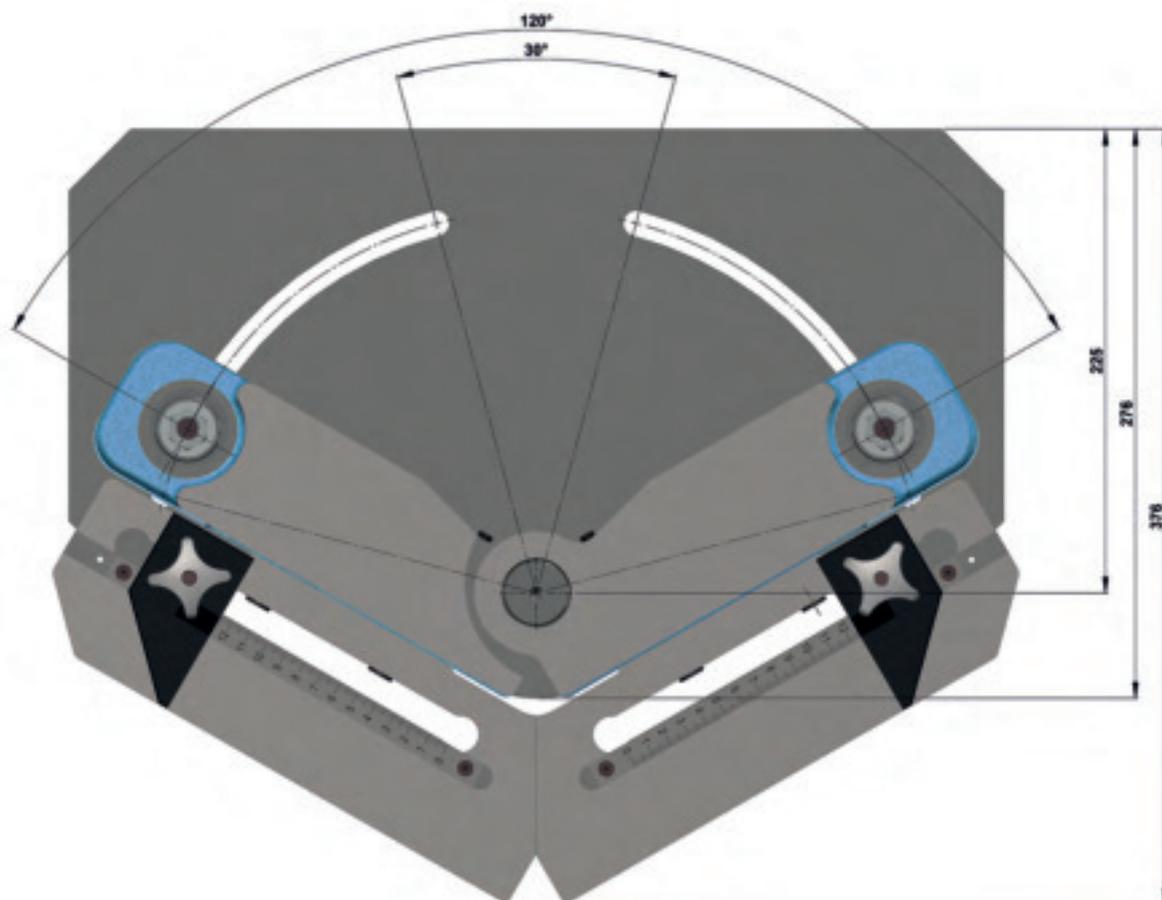


DÉTAIL POINÇONS MATRICES



EVP 125

PIÈCES DÉTACHÉES			
Repère	Qté	Désignation	Code article
1D	1	Corps inférieur droit	220-80-34218000
1G	1	Corps inférieur gauche	220-80-34217000
2D	1	Corps supérieur droit	220-80-34215000
2G	1	Corps supérieur gauche	220-80-34214000
03	2	Lame matrice	220-80-34205000
04	1	Poinçon supérieur droit	220-80-34202000
05	1	Poinçon supérieur gauche	220-80-34201000
06	1	Centreur	220-80-34203000
07	2	Colonne	220-80-34204000
08	1	Axe	220-80-34213000
09	1	Plaque inférieure	220-80-34220000
10	1	Réglet	220-80-01089500
11	2	Circlips	520-127100-32
12	2	Ecrou	520-1150-M12
13	4	Ressort	520-190-R16X89
14	2	Vis	520-1112-12X130
15	1	Vis	520-1131-5X12
16	2	Rondelle	520-1300-12U
17	2	Vis	520-1132-5X12
18	2	Vis	520-1110-8X25
19	1	Pied de positionnement	220-00-01061000
20	6	Vis	520-1110-8X30
LES ENSEMBLES			
		Unité complète sans équerre et avec PM	220-80-34210100
		Ensemble équerre complète EVP 125	220-80-34200500





SUPRA
TECHNOLOGIES

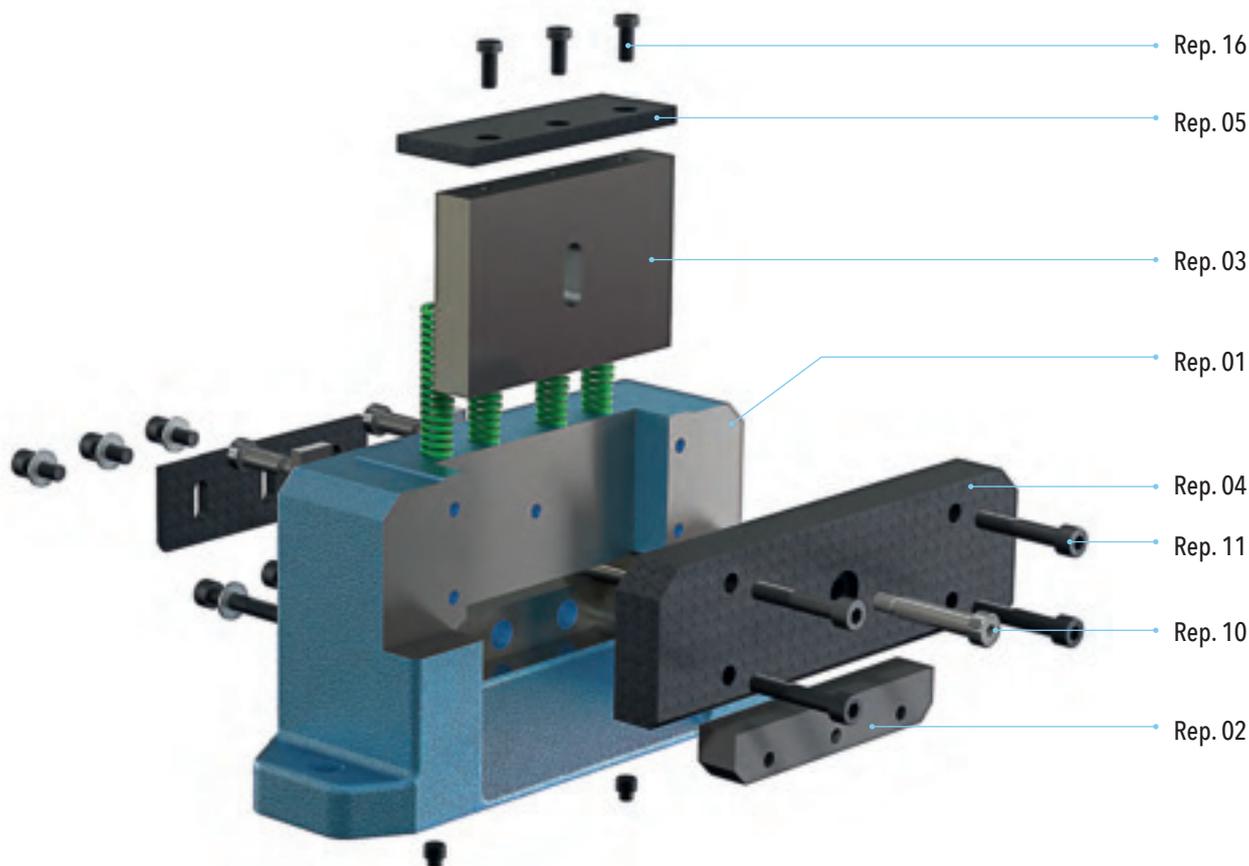
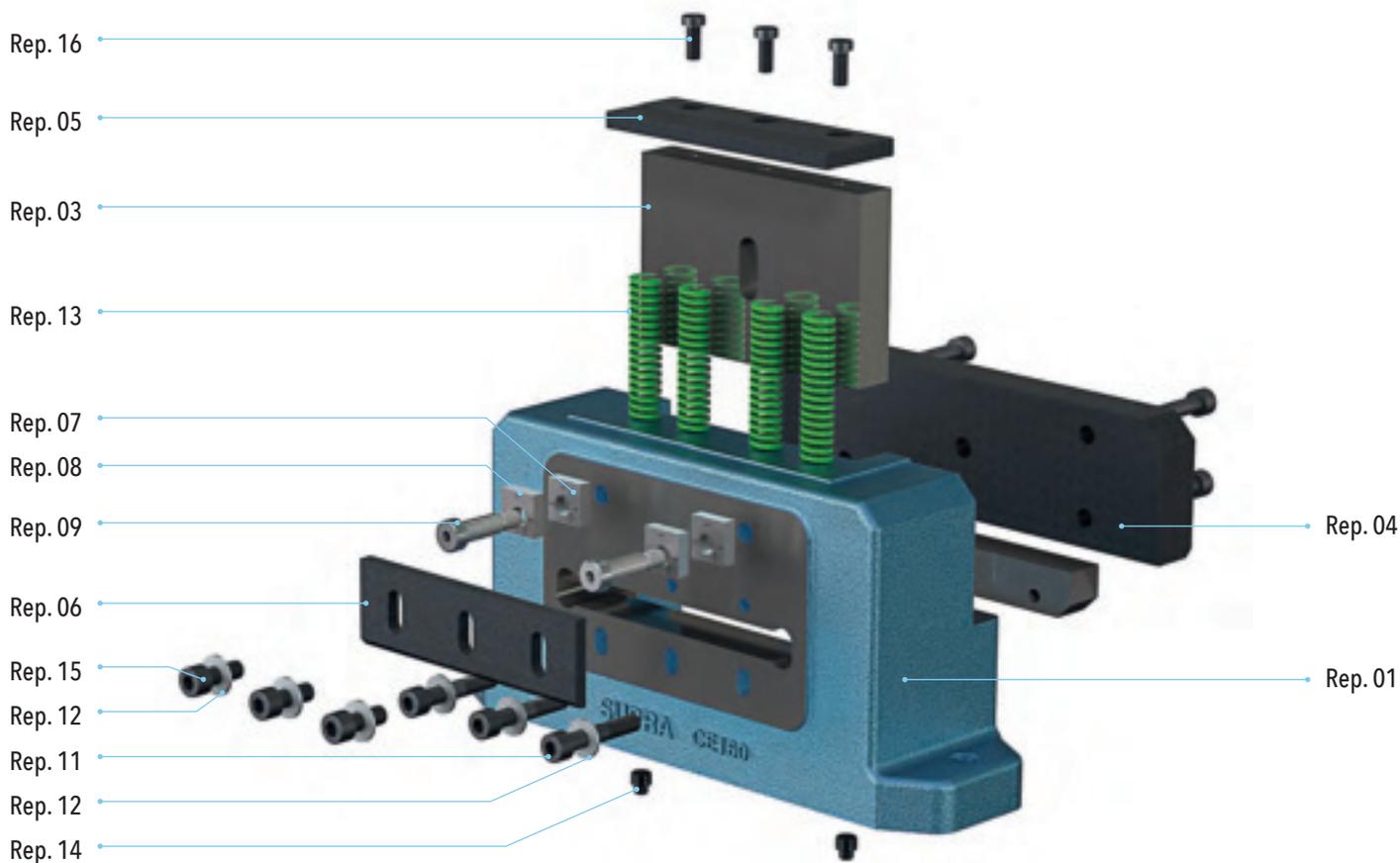


UNITÉS DE CISAILLAGE



CE160

CISAILLAGE DE BANDE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - LARGEUR 160MM MAXIMUM
HOF 200 À 197MM

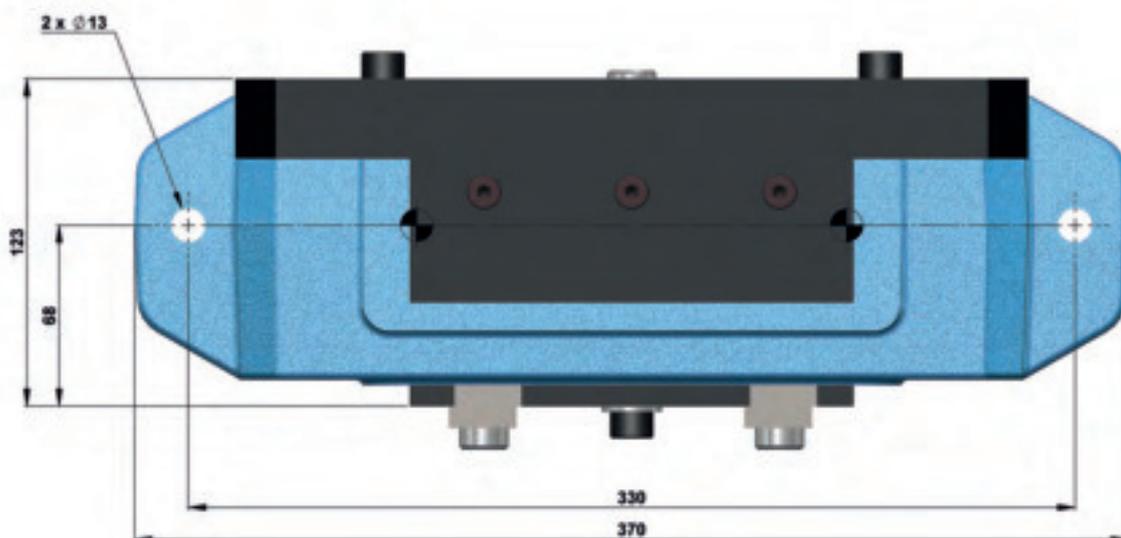
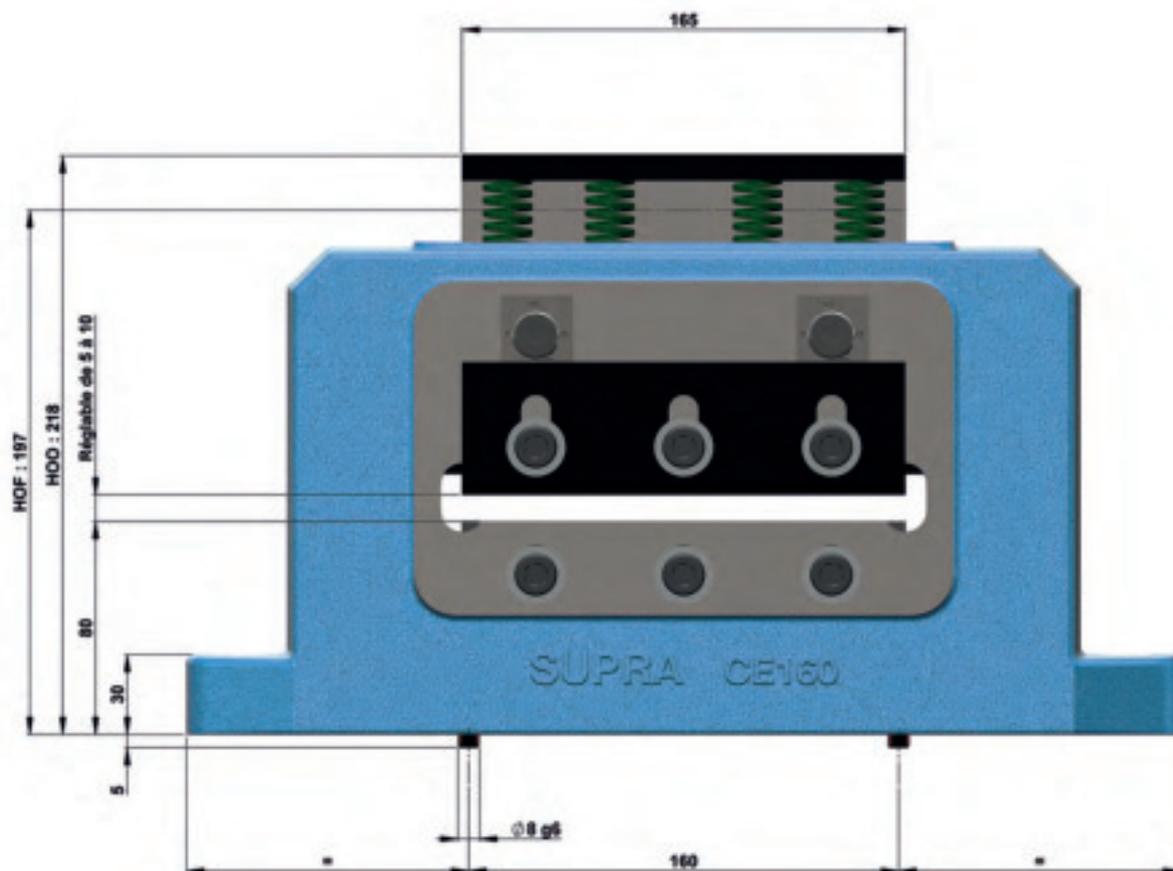




CE 160

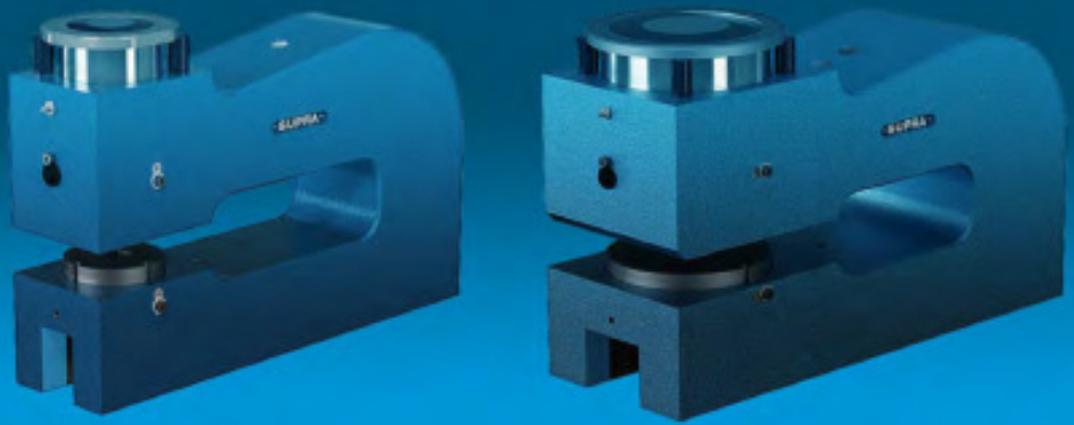
PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte	220-75-33914000
02	1	Matrice	220-75-33905000
03	1	Poinçon standard	220-75-33901000
04	1	Bandeau usiné	220-75-33916000
05	1	Plaque de frappe	220-75-33920000
06	1	Plaque de retenue	220-75-33931000
07	2	Butée N°1	220-75-33924000
08	2	Butée N°2	220-75-33925000
09	2	Vis	520-16-10X30
10	1	Vis	520-16-10X50
11	7	Vis	520-1110-10X55
12	6	Rondelle	520-1300-10U
13	4	Ressort	520-190-V20X102
14	2	Pied de positionnement	220-00-01061000
15	2	Vis	520-1110-10X25
16	3	Vis	520-1111-8X20
LES ENSEMBLES			
		Unité complète avec PM	220-75-33910100
		Ensemble Poinçon Matrice	220-75-33900600

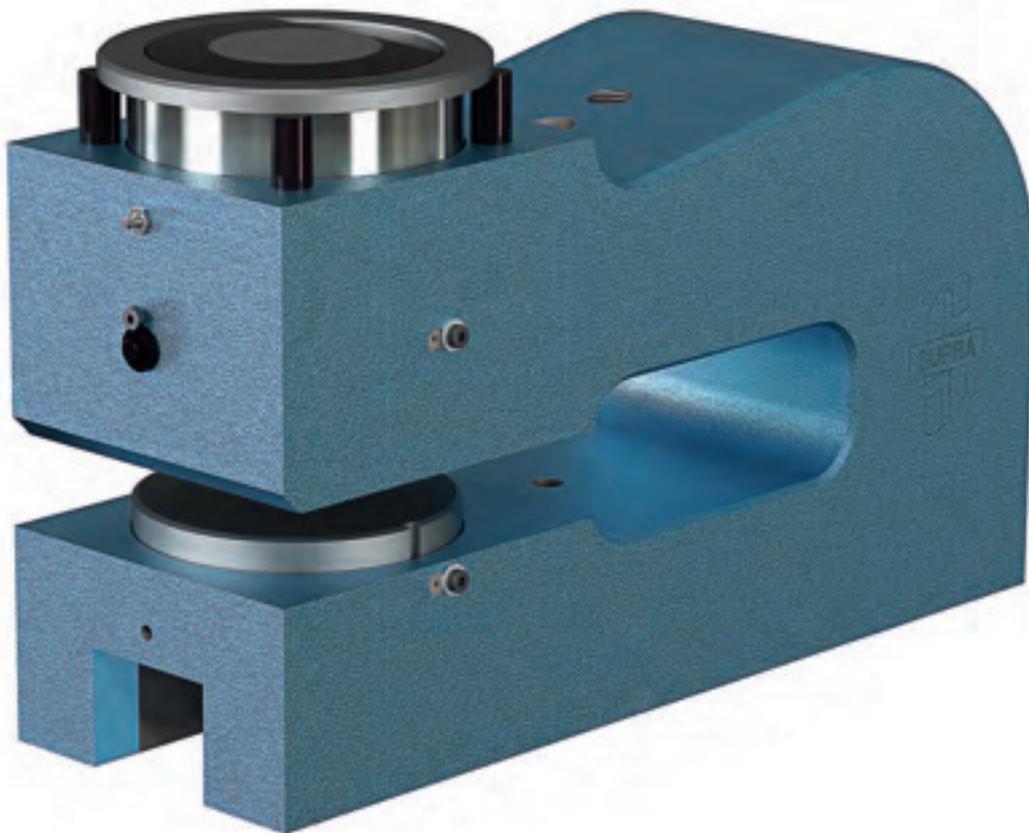




SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE FORTE ÉPAISSEUR



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 16MM - DIAMÈTRE Ø60 MAXIMUM
HOF 290 À 287MM

Poinçonnages Standard

P2E 30 : Ø16 à 30mm
P2E 60 : Ø30 à 60mm

Poinçonnages ½ Standard

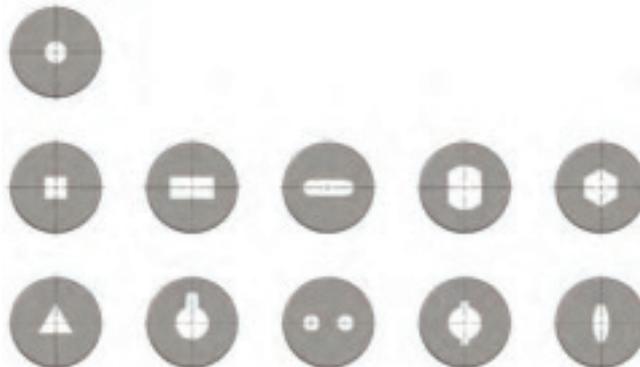
P2E 30 : Ø16 à 30mm
P2E 60 : Ø30 à 60mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

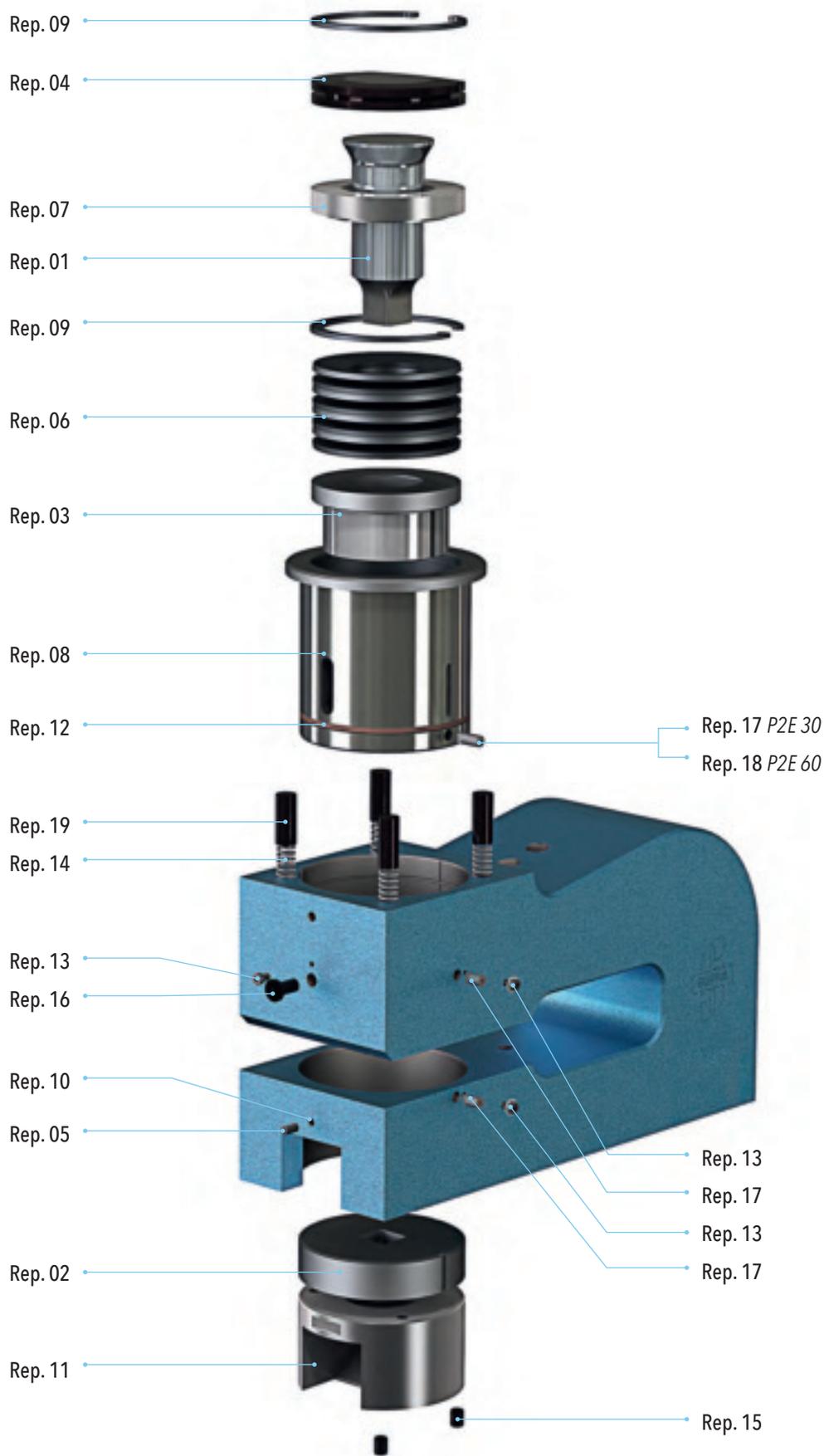
Poinçonnages Spéciaux sur demande

P2E 30 : Ø16 à 30mm
P2E 60 : Ø30 à 60mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



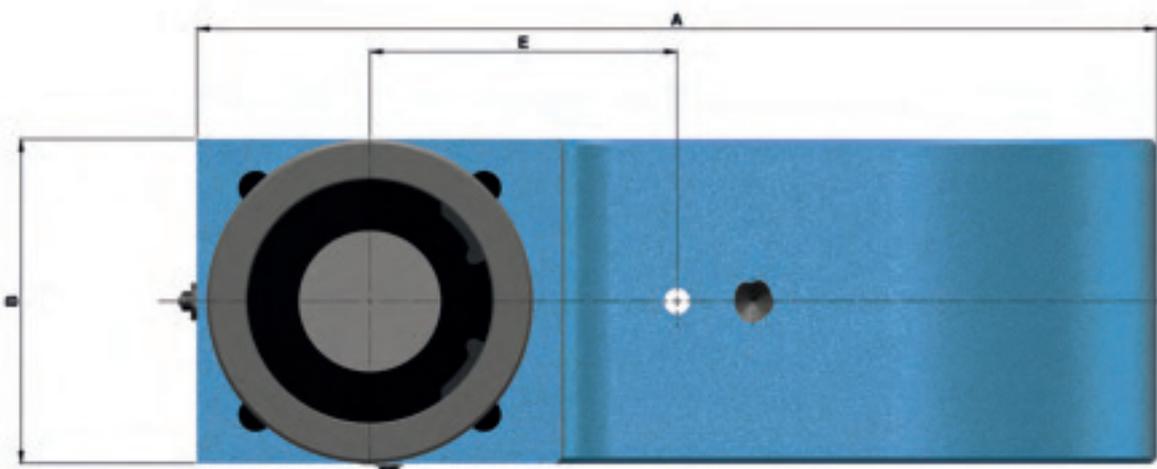
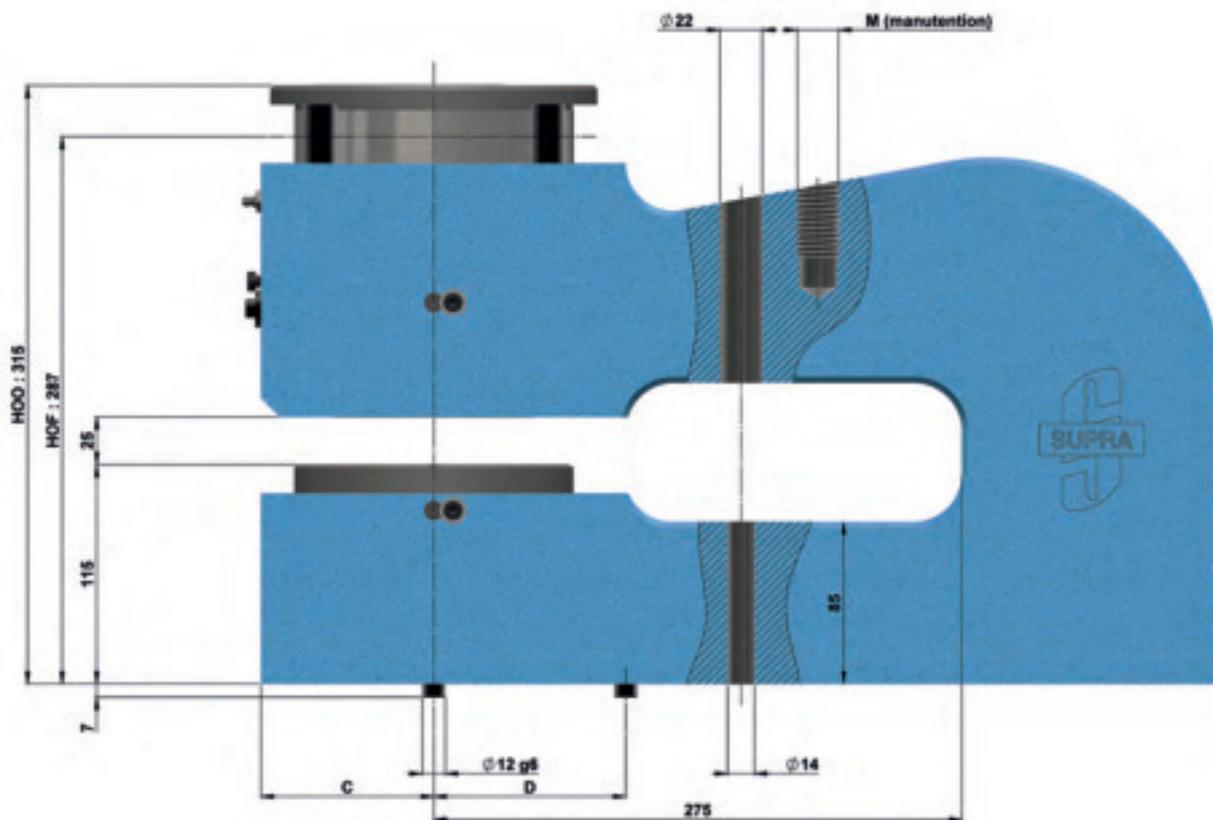
P2E30 - P2E60





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS P2E 30 & P2E 60

PIÈCES DÉTACHÉES						
Repère	Désignation	P2E 30		P2E 60		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Poinçon standard	1	220-71-24301000	1	220-72-24601000	
01	Poinçon ½ standard	1	220-71-24302000		220-72-24602000	
02	Matrice standard	1	220-71-24305000	1	220-72-24605000	
02	Matrice ½ standard	1	220-71-24306000	1	220-72-24606000	
03	Dévêtisseur standard	1	220-71-24310000	1	220-72-24610000	
03	Dévêtisseur ½ standard	1	220-71-24311000	1	220-72-24611000	
04	Plaque de frappe	1	220-71-24320000	1	220-72-24620000	
05	Corps acier	1	220-71-24316000	1	220-72-24616000	
06	Rondelle ressort	24	520-1305-703553	8	520-1305-125616	
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-71-24322000	1	220-72-24622000	
08	Fourreau extérieur	1	220-71-24323000	1	220-72-24623000	
09	Circlips	2	520-127000-72	2	520-127000-128	
10	Vis	1	520-1131-8X16	1	520-1131-8X16	
11	Porte-matrice	1	220-71-24331000	1	220-72-24631000	
12	Joint feutre	1	520-21-24309000	1	520-21-24309000	
13	Vis	3	520-1111-6X10	3	520-1111-6X10	
14	Ressort de remontée	2	520-190-00805000	4	520-190-00805000	
15	Pied de positionnement	2	220-00-01060000	2	220-00-01060000	
16	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01027000	1	220-00-01027000	
17	Centreur	3	220-00-01004500	2	220-00-01004500	
18	Centreur	-	-	1	220-00-01003500	
19	Guide ressort de remontée	2	220-00-01052500	4	220-00-01052500	
LES ENSEMBLES						
	Unité complète sans PM		220-71-24330200		220-72-24630200	
	Ensemble Poinçon Matrice standard		220-71-24300600		220-72-24600600	



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	M
P2E 30	455	110	60	75	100	M16
P2E 60	500	170	90	100	160	M20



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE TÔLE MAGNÉTIQUE



POINÇONNAGE CIRCULAIRE UNIQUEMENT
ÉPAISSEUR MAXIMUM 2MM - DIAMÈTRE Ø35 MAXIMUM
HOF 146MM

6 produits disponibles

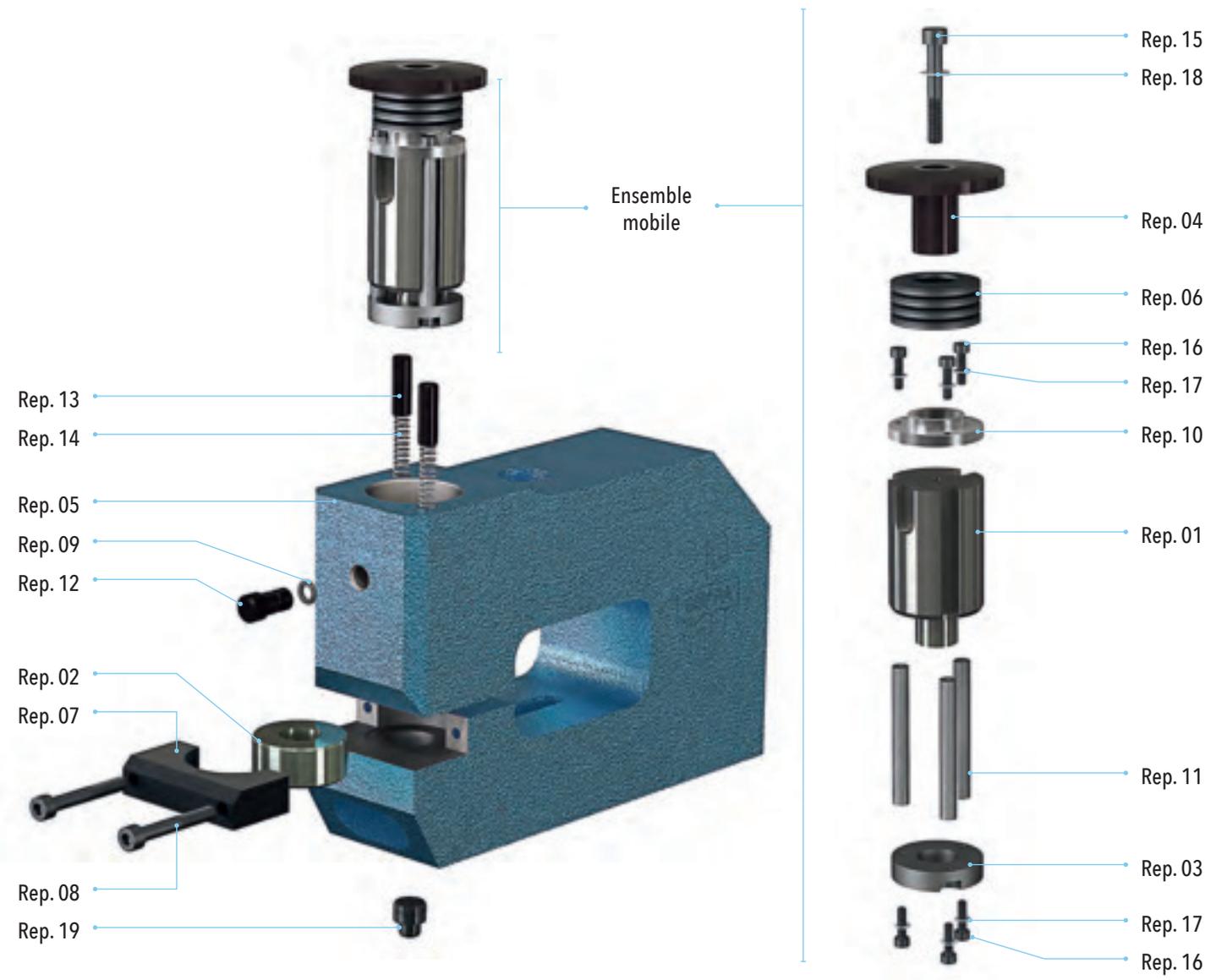
PTM 15 col de cygne 100 et 200mm : Ø3 à 15mm

PTM 25 col de cygne 100 et 200mm : Ø15 à 25mm

PTM 35 col de cygne 100 et 200mm : Ø25 à 35mm



PTM15 - PTM25 - PTM35



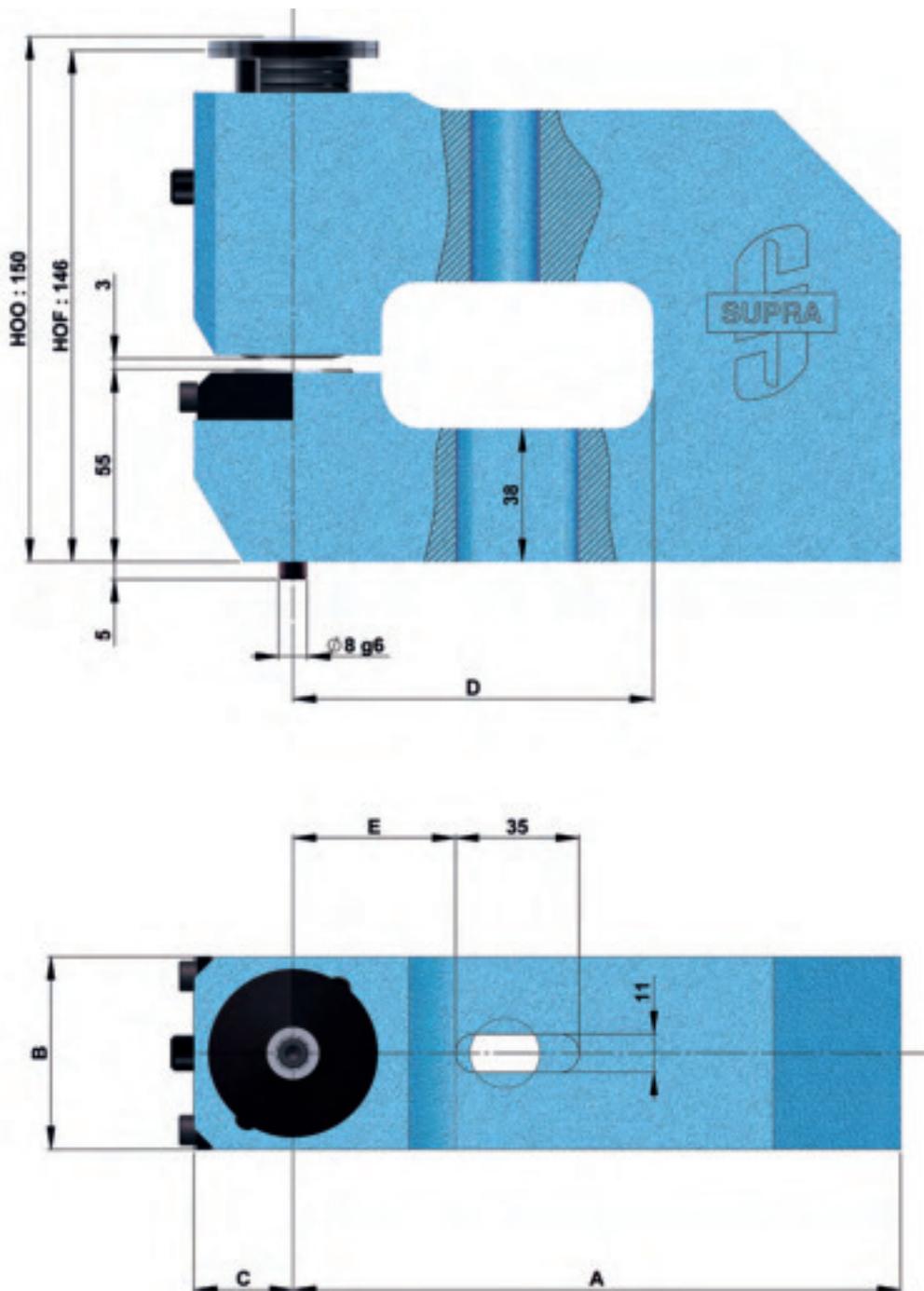
DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON



NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS PTM 15 - PTM 25 - PTM 35

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	PTM 15		PTM 25		PTM 35	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard carbure	1	220-43-07204000	1	220-44-07404000	1	220-45-07604000
01	Poinçon standard acier	1	220-43-07101000	1	220-44-07301000	1	220-45-07501000
02	Matrice standard carbure	1	220-43-07208000	1	220-44-07408000	1	220-45-07608000
02	Matrice standard acier	1	220-43-07105000	1	220-44-07305000	1	220-45-07505000
03	Dévêtisseur standard	1	220-43-07110000	1	220-44-07310000	1	220-45-07510000
04	Plaque de frappe	1	220-43-07120000	1	220-44-07320000	1	220-45-07520000
05	Corps acier col de cygne 100	1	220-43-07114000	1	220-44-07314000	1	220-45-07514000
05	Corps acier col de cygne 200	1	220-43-07115000	1	220-44-07315000	1	220-45-07515000
06	Rondelle ressort	8	520-1305-315163125	5	520-1305-4020415	5	520-1305-502542
07	Bride matrice	1	220-43-07127000	1	220-44-07327000	1	220-45-07527000
08	Vis	2	520-1110-5X35	2	520-1110-5X40	2	520-1110-5X40
09	Jonc d'arrêt	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
10	Butée de dévêtissage	1	220-43-01029000	1	220-44-01029500	1	220-45-01030000
11	Colonne	3	220-43-07132000	3	220-43-07132000	3	220-43-07132000
12	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
13	Guide ressort	2	220-00-01050500	2	220-00-01050500	2	220-00-01050500
14	Ressort de remontée	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500
15	Vis	1	520-1110-5x35	1	520-1110-6X30	1	520-1110-8X20
16	Vis	6	520-1110-3X12	6	520-1110-3X12	6	520-1110-3X12
17	Rondelle éventail	6	520-1306-3	6	520-1306-3	6	520-1306-3
18	Rondelle éventail	1	520-1306-5	1	520-1306-6	1	520-1306-8
19	Pied de positionnement	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000
LES ENSEMBLES							
Unité complète sans PM col de cygne 100		220-43-07110200		220-44-07310200		220-45-07510200	
Unité complète sans PM col de cygne 200		220-43-07120200		220-44-07320200		220-45-07520200	
Ensemble mobile sans PM		220-43-07100100		220-44-07300100		220-45-07500100	
Ensemble Poinçon Matrice standard carbure PTM		220-43-07200600		220-44-07400600		220-45-07600600	
Ensemble Poinçon Matrice standard acier PTM		220-43-07100600		220-44-07300600		220-45-07500600	



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E
PTM15 x 100	172	55	28	102	46
PTM15 x 200	272	55	28	202	46
PTM25 x 100	172	65	33	102	48
PTM25 x 200	272	65	33	202	48
PTM35 x 100	172	75	38	102	51
PTM35 x 200	272	75	38	202	51



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS



**POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE ET FORME
INSCRITE Ø20 MAXIMUM HOF 187 À 184MM**

Poinçonnages Standard

F8 : Ø3 à 8mm
F14 : Ø8 à 14mm
F20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

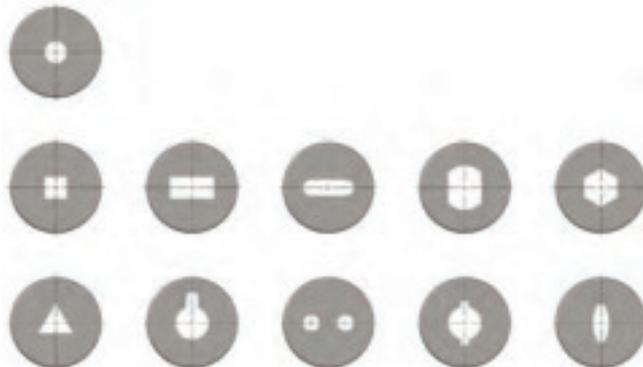
F8 : Ø3 à 8mm
F14 : Ø8 à 14mm
F20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

F8 : Ø3 à 8mm
F14 : Ø8 à 14mm
F20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



F8 - F14 - F20



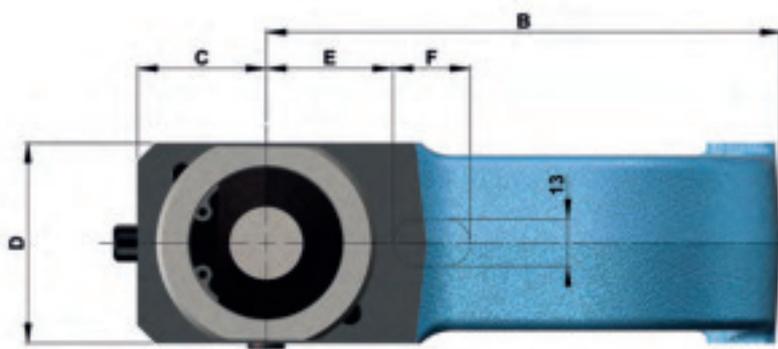
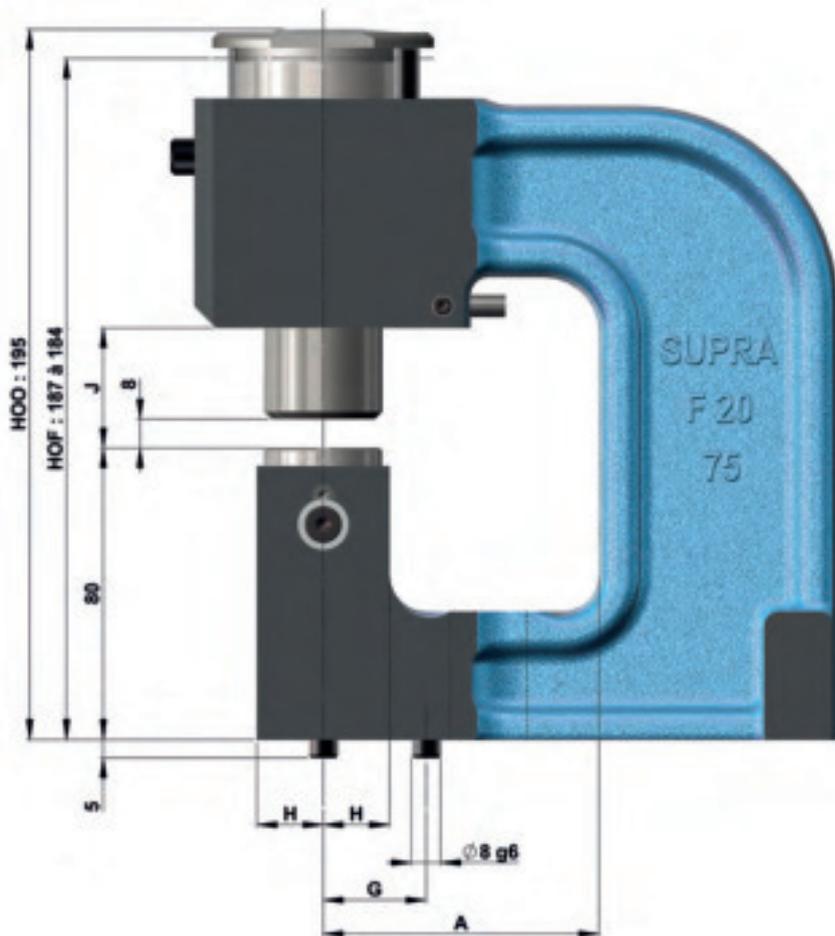
DÉTAIL ENSEMBLE MOBILE
AVEC POINÇON



NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS F8 - F14 - F20

PIÈCES DÉTACHÉES							
Repère	Désignation	F8		F14		F20	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-26-05101000	1	220-27-05201000	1	220-28-05301000
01	Poinçon ½ standard	1	220-26-05102000	1	220-27-05202000	1	220-28-05302000
02	Matrice standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrice ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Dévétisseur standard	1	220-26-05110000	1	220-27-05210000	1	220-31-11310000
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-26-05111000	1	220-27-05211000	1	220-31-11311000
04	Plaque de frappe	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	Corps fonte col de cygne 75	1	220-26-05114000	1	220-27-05214000	1	220-28-05314000
05	Corps fonte col de cygne 150	1	220-26-05115000	1	220-27-05215000	1	220-28-05315000
06	Rondelle ressort	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Fourreau extérieur	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Fourreau intérieur	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Circlips	1	520-127000-20	1	520-127000-30	1	520-127000-42
11	Circlips	1	520-127008-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
12	Jonc	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
13	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
14	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
15	Vis	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
16	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
17	Centreur dévétisseur	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
18	Vis	1	520-1132-5X16	1	520-1132-5X16	1	520-1132-5X16
19	Guide ressort	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
20	Ressort de remontée	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
21	Centreur matrice	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000

LES ENSEMBLES			
Unité complète sans PM col de cygne 75	220-26-05110200	220-27-05210200	220-28-05310200
Unité complète sans PM col de cygne 150	220-26-05120200	220-27-05220200	220-28-05320200
Ensemble mobile sans PM	220-26-05100200	220-27-05200200	220-28-05300200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-26-05100600	220-27-05200600	220-28-05300600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-26-05100700	220-27-05200700	220-28-05300700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP	220-26-05101900	220-27-05201900	220-28-05301900
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard	220-26-05100900	220-27-05200900	220-28-05300900



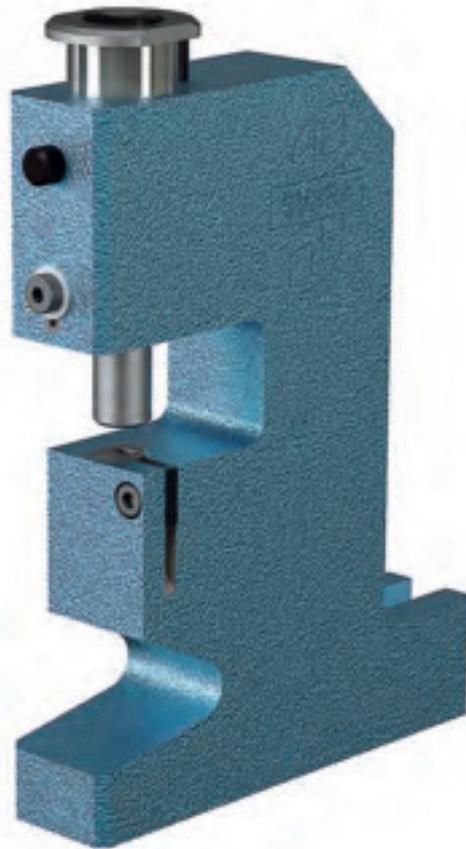
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G	H	J
F8		140	25	35	37	18	28	9.5	33
F14	75	140	30	45	37	18	28	14	33
F20		140	35	55	37	18	28	18	33
F8		215	25	35	37	73	28	9.5	33
F14	150	215	30	45	37	73	28	14	33
F20		215	35	55	37	73	28	18	33



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS



UP8 - UP14 - UP20

POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 4MM - DIAMÈTRE Ø20 MAXIMUM
HOF 207 À 204MM

Poinçonnages Standard

- UP 8 : Ø3 à 8mm
- UP 14 : Ø8 à 14mm
- UP 20 : Ø14 à 20mm

Poinçonnages ½ Standard

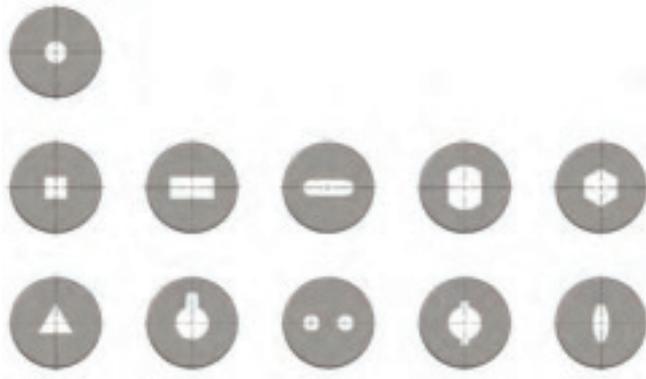
- UP 8 : Ø3 à 8mm
- UP 14 : Ø8 à 14mm
- UP 20 : Ø14 à 20mm

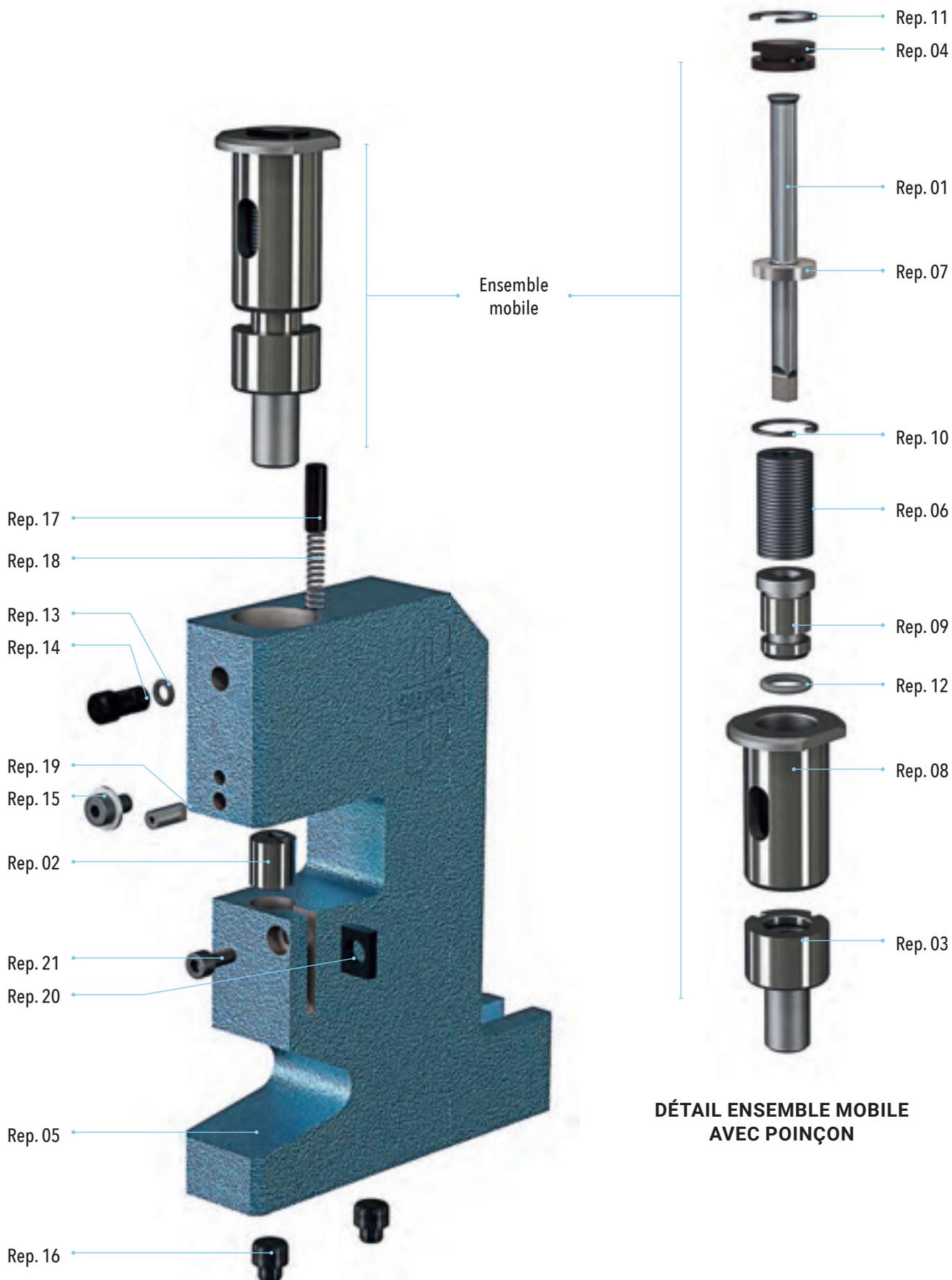
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

- UP 8 : Ø3 à 8mm
- UP 14 : Ø8 à 14mm
- UP 20 : Ø14 à 20mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité





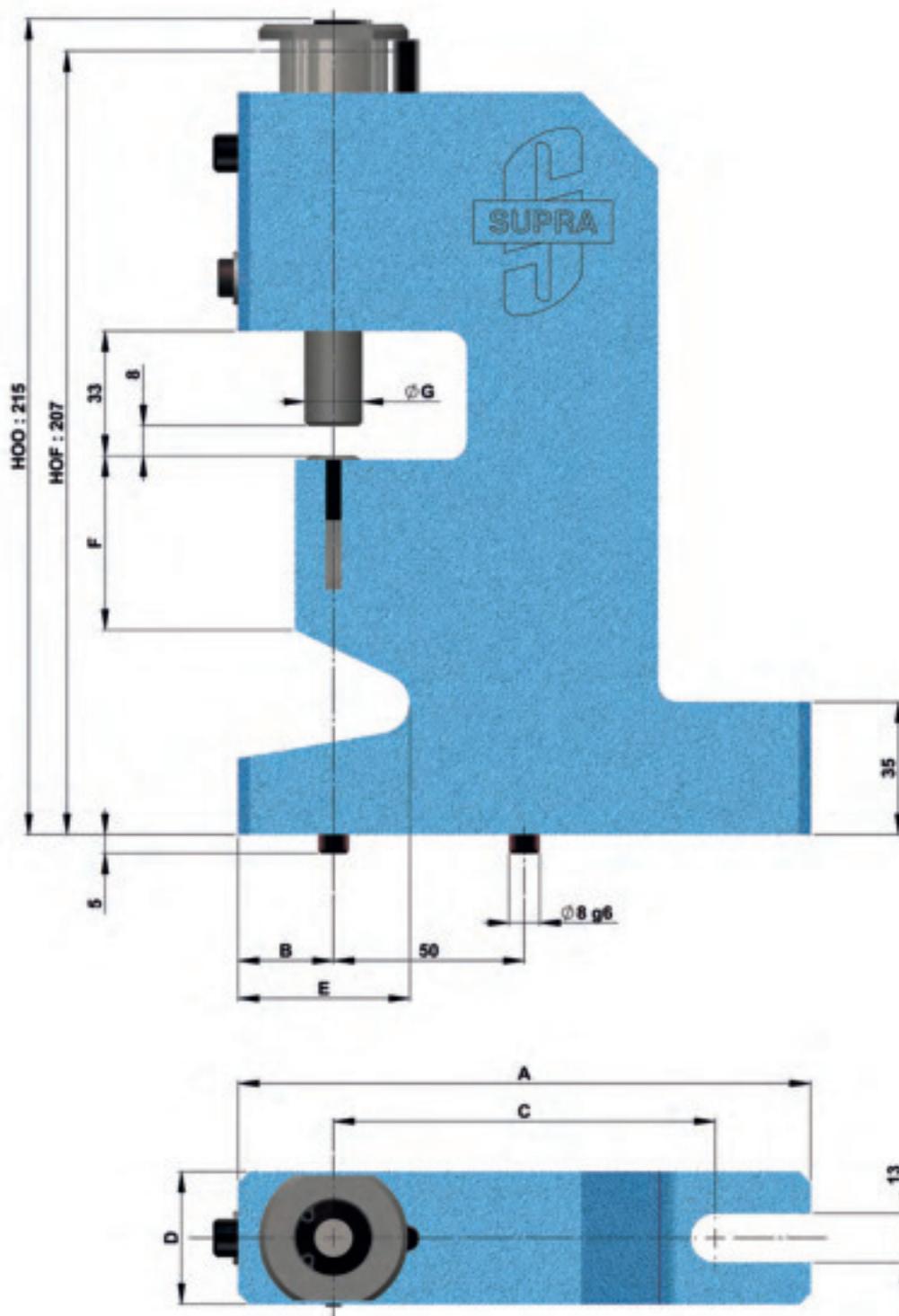


NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS UP8 - UP14 - UP20

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Désignation	UP 8		UP 14		UP 20	
		Qté	Code article	Qté	Code article	Qté	Code article
01	Poinçon standard	1	220-26-05101000	1	220-27-05201000	1	220-28-05301000
01	Poinçon ½ standard	1	220-26-05102000	1	220-27-05202000		220-28-05302000
02	Matrice standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrice ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Dévêtisseur standard	1	220-26-05110000	1	220-27-05210000	1	220-31-11310000
03	Dévêtisseur ½ standard	1	220-26-05111000	1	220-27-05211000	1	220-31-11311000
04	Plaque de frappe	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	Corps acier	1	220-29-11114000	1	220-30-11214000	1	220-31-11314000
06	Rondelle ressort	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Fourreau extérieur	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Fourreau intérieur	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Circlips	1	520-127000-20	1	520-127000-30	2	520-127000-42
11	Circlips	1	520-127008-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
12	Jonc d'arrêt	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
13	Jonc d'arrêt	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
14	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
15	Vis	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
16	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
17	Guide ressort	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
18	Ressort de remontée	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
19	Centreur	1	220-00-01002500	1	220-00-01002500	1	220-00-01002500
20	Barrette de guidage	1	220-29-11157000	1	220-29-11157000	1	220-29-11157000
21	Vis	1	520-1110-5X25	1	520-1110-5X25	1	520-1110-5X25

LES ENSEMBLES			
Unité complète sans PM	220-29-11110200	220-30-11210200	220-31-11310200
Ensemble mobile sans PM	220-29-11100200	220-30-11200200	220-31-11300200
Ensemble Poinçon Matrice standard	220-26-05100600	220-27-05200600	220-28-05300600
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard	220-26-05100700	220-27-05200700	220-28-05300700
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévêtisseur RDP	220-26-05101900	220-27-05201900	220-28-05301900
Ensemble Poinçon Matrice Dévêtisseur ½ standard	220-26-05100900	220-27-05200900	220-28-05300900



TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
UP 8	150	25	100	35	45	45	15
UP 14	165	30	110	45	50	50	24
UP 20	185	35	125	55	55	50	32



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE Ø35 MAXIMUM
HOF 220MM À 217MM

Poinçonnages Standard

FE 20 : Ø5 à 20mm
FE 35 : Ø20 à 35mm

Poinçonnages ½ Standard

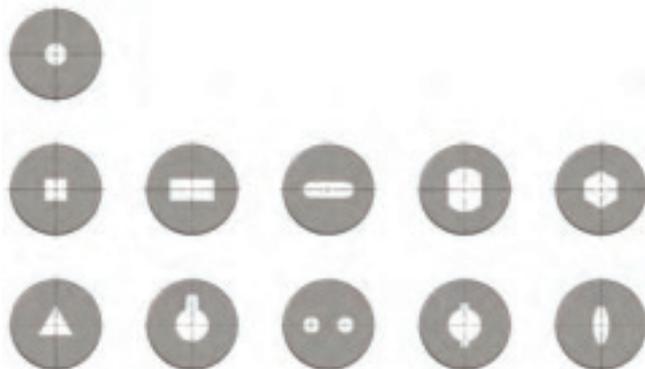
FE 20 : Ø5 à 20mm
FE 35 : Ø20 à 35mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

FE 20 : Ø5 à 20mm
FE 35 : Ø20 à 35mm

Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



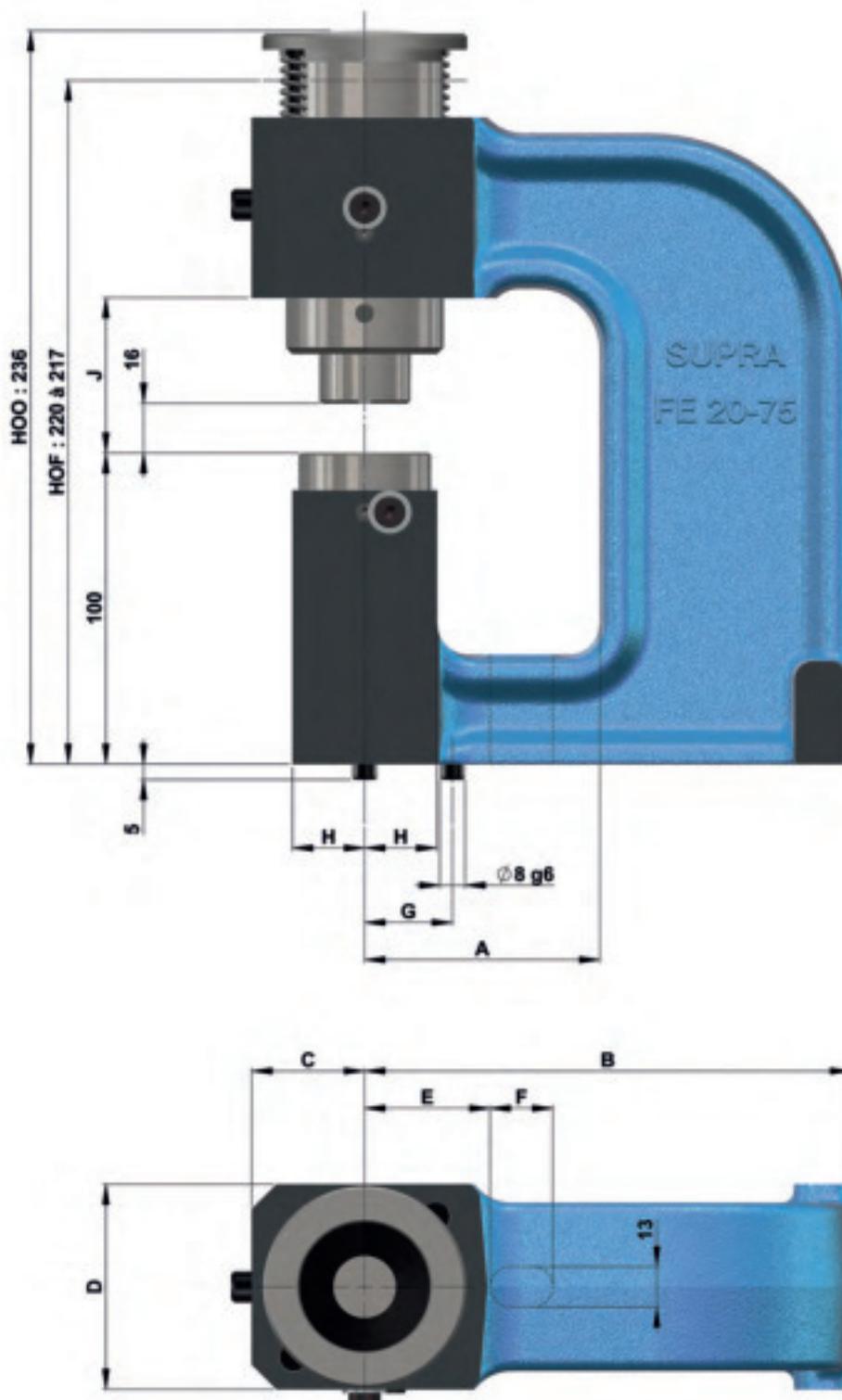
FE20 - FE35





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS FE 20 - FE 35

PIÈCES DÉTACHÉES						
Repère	Désignation	FE 20		FE 35		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Poinçon standard	1	220-46-03101000	1	220-47-03201000	
01	Poinçon ½ standard	1	220-46-03102000	1	220-47-03202000	
02	Matrice standard	1	220-60-06105000	1	220-61-06205000	
02	Matrice ½ standard	1	220-60-06106000	1	220-61-06206000	
03	Dévétisseur standard	1	220-60-06110000	1	220-61-06210000	
03	Dévétisseur ½ standard	1	220-60-06111000	1	220-61-06211000	
04	Plaque de frappe	1	220-46-03120000	1	220-47-03220000	
05	Corps fonte col de cygne 75	1	220-60-06114000	1	220-61-06214000	
05	Corps fonte col de cygne 150	1	220-60-06115000	1	220-61-06215000	
06	Rondelle ressort	19	520-1305-402042	12	520-1305-5628525	
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-46-03122000	-	-	
08	Fourreau extérieur	1	220-60-06124000	-	-	
09	Circlips	2	520-127000-42	1	520-127008-35	
10	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	
11	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	
12	Vis	2	520-1110-6X10	2	520-1110-6X10	
13	Ressort de remontée	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	
14	Guide ressort	2	220-00-01051500	2	220-00-01051500	
15	Centreur	2	220-00-01002000	2	220-00-01002000	
16	Centreur	1	220-00-01003000	-	-	
17	Vis	1	520-1133-4X10	-	-	
18	Pied de positionnement	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	
19	Bague de centrage	-	-	1	220-61-06250000	
20	Rondelle	-	-	1	520-1307-10	
21	Goupille	-	-	1	520-1410-3X10	
22	Vis	-	-	1	520-1120-10X40	
LES ENSEMBLES						
	Unité complète sans PM col de cygne 75		220-60-06110200		220-61-06210200	
	Unité complète sans PM col de cygne 150		220-60-06120200		220-61-06220200	
	Ensemble mobile sans PM		220-60-06100200		220-61-06200200	
	Ensemble Poinçon Matrice standard		220-60-06100600		220-61-06200600	
	Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-60-06100700		220-61-06200700	
	Ensemble Poinçon Matrice standard Dévétisseur RDP		220-60-06101900		220-61-06201900	
	Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur ½ standard		220-60-06100900		220-61-06200900	



TYPED'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G	H	J
FE 20	75	155	36	66	40	20	28	23	50
FE 35		160	44	82	48	16	35	32	46
FE 20	150	230	36	66	40	80	28	23	50
FE 35		230	44	82	48	60	35	32	46



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE POINÇONNAGE COL DE CYGNE POUR PROFILÉS



POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 10MM - DIAMÈTRE Ø35 MAXIMUM
HOF 260 À 257MM

Poinçonnages Standard

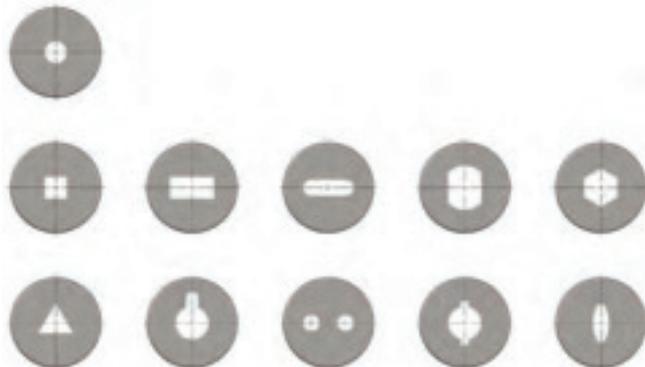
UP 20 : Ø5 à 20mm
UP 35 : Ø20 à 35mm

Poinçonnages ½ Standard

UP 20 : Ø5 à 20mm
UP 35 : Ø20 à 35mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité

Poinçonnages Spéciaux sur demande

UP 20 : Ø5 à 20mm
UP 35 : Ø20 à 35mm
Les formes doivent s'inscrire dans le Ø Maxi de l'unité



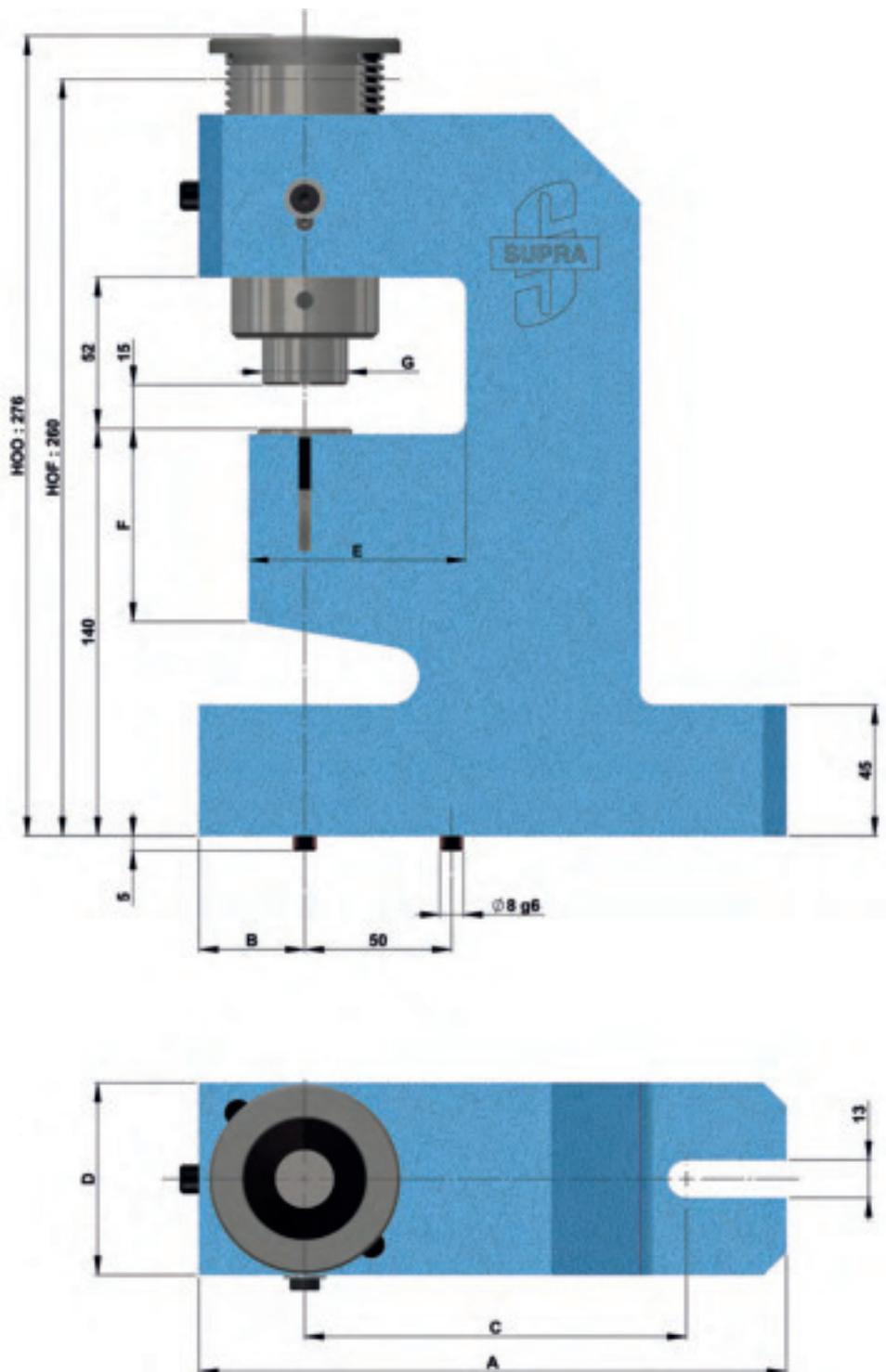
UPE20 - UPE35





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS UPE 20 - UPE 35

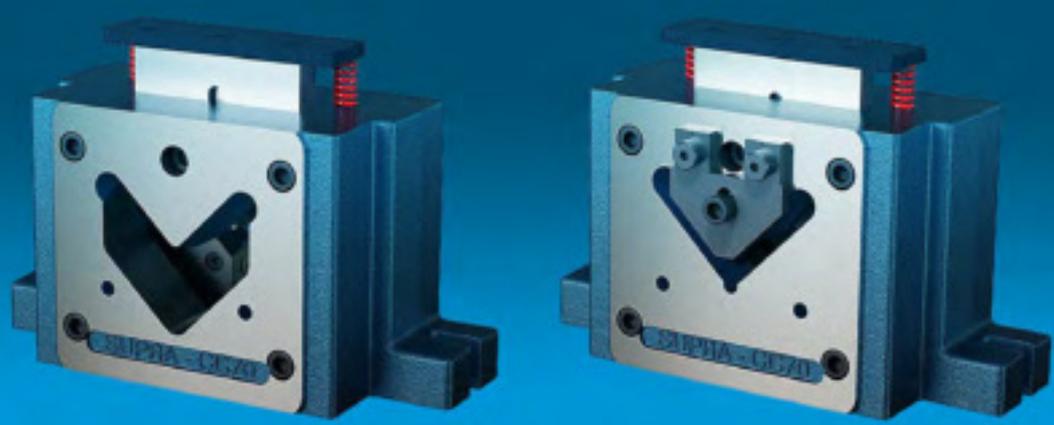
PIÈCES DÉTACHÉES						
Repère	Désignation	UPE 20		UPE 35		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Poinçon standard	1	220-46-03101000	1	220-47-03201000	
01	Poinçon ½ standard	1	220-46-03102000	1	220-47-03202000	
02	Matrice standard	1	220-63-12105000	1	220-64-12205000	
02	Matrice ½ standard	1	220-63-12106000	1	220-64-12206000	
03	Dévêtisseur standard	1	220-60-06110000	1	220-61-06210000	
03	Dévêtisseur ½ standard	1	220-60-06111000	1	220-61-06211000	
04	Plaque de frappe	1	220-46-03120000	1	220-47-03220000	
05	Corps acier	1	220-63-12114000	1	220-64-12214000	
06	Rondelle ressort	19	520-1305-402042	12	520-1305-5628525	
07	Rondelle porte-poinçon	1	220-46-03122000	-	-	
08	Fourreau extérieur	1	220-60-06124000	-	-	
09	Circlips	2	520-127000-42	1	520-127008-35	
10	Jonc	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	
11	Butée d'arrêt de remontée	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	
12	Vis	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	
13	Ressort de remontée	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	
14	Guide ressort	2	220-00-01051500	2	220-00-01051500	
15	Centreur	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000	
16	Centreur	1	220-00-01003000	-	-	
17	Vis	1	520-1133-4X10	-	-	
18	Pied de positionnement	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	
19	Bague de centrage	-	-	1	220-61-06250000	
20	Rondelle	-	-	1	520-1307-10	
21	Goupille	-	-	1	520-1410-3X10	
22	Vis	-	-	1	520-1120-10X40	
23	Vis	1	520-1110-6X25	1	520-1110-6X40	
24	Barrette de guidage	1	220-63-12157000	1	220-63-12157000	
LES ENSEMBLES						
Unité complète sans PM		220-63-12110200		220-64-12210200		
Ensemble mobile sans PM		220-60-06100200		220-61-06200200		
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-63-12100600		220-64-12200600		
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-63-12100700		220-64-12207000		
Ensemble Poinçon Matrice standard Dévêtisseur RDP		220-63-12101900		220-64-12201900		
Ensemble Poinçon Matrice Dévêtisseur ½ standard		220-63-12100900		220-64-12200900		



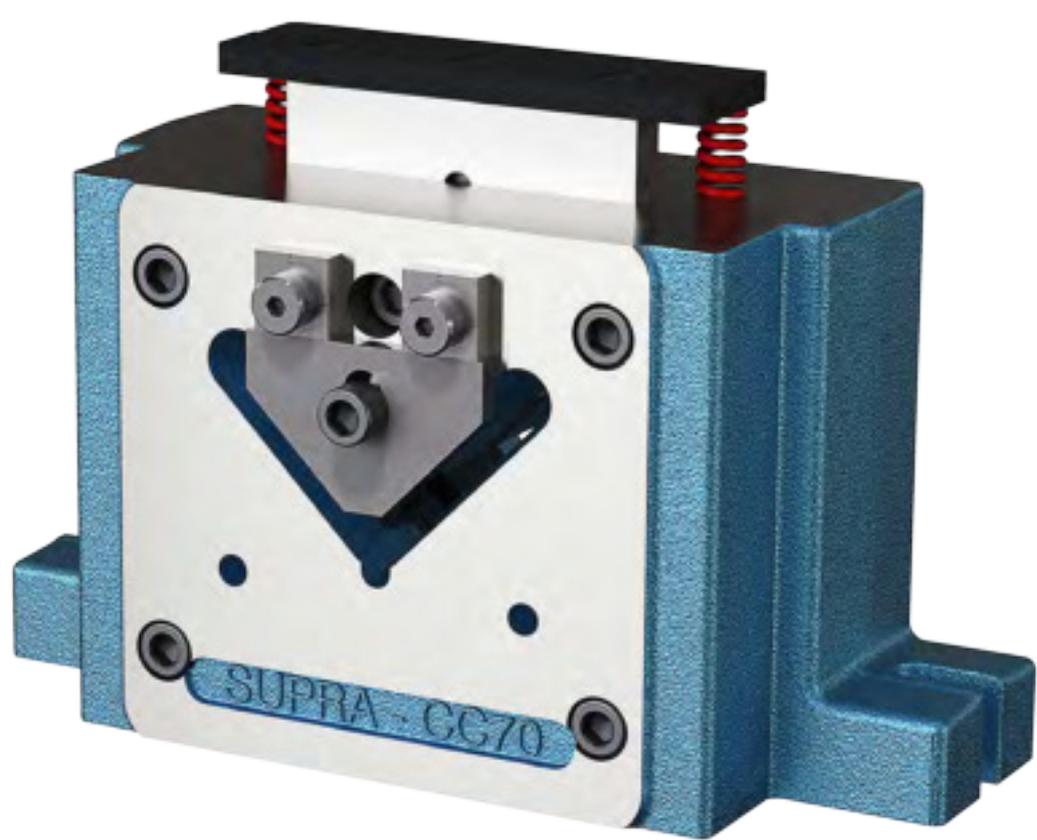
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G
UPE 20	200	36	130	66	78	65	30
UPE 35	215	44	135	82	84	57	59



SUPRA
TECHNOLOGIES



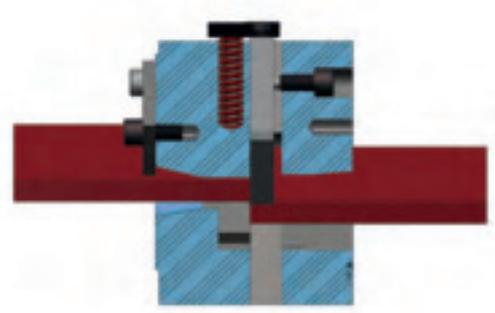
UNITÉS DE COUPE CORNIÈRE



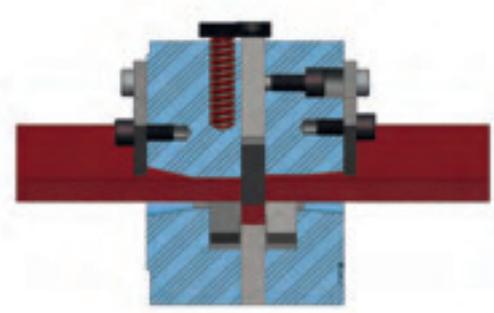
CC70

**COUPE CORNIÈRE TOUS MATÉRIAUX
CAPACITÉ 70X70X7 - HOF 191MM**

Coupe sans chute

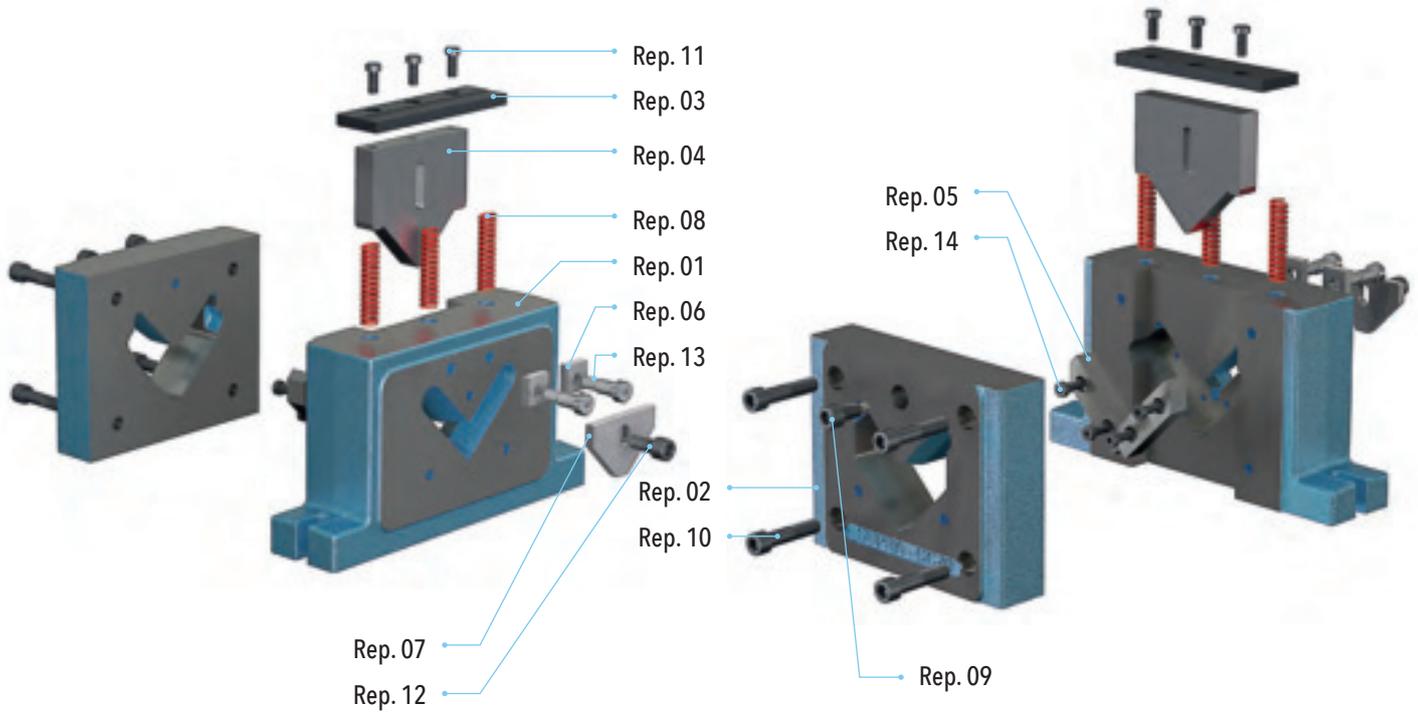


Coupe avec chute

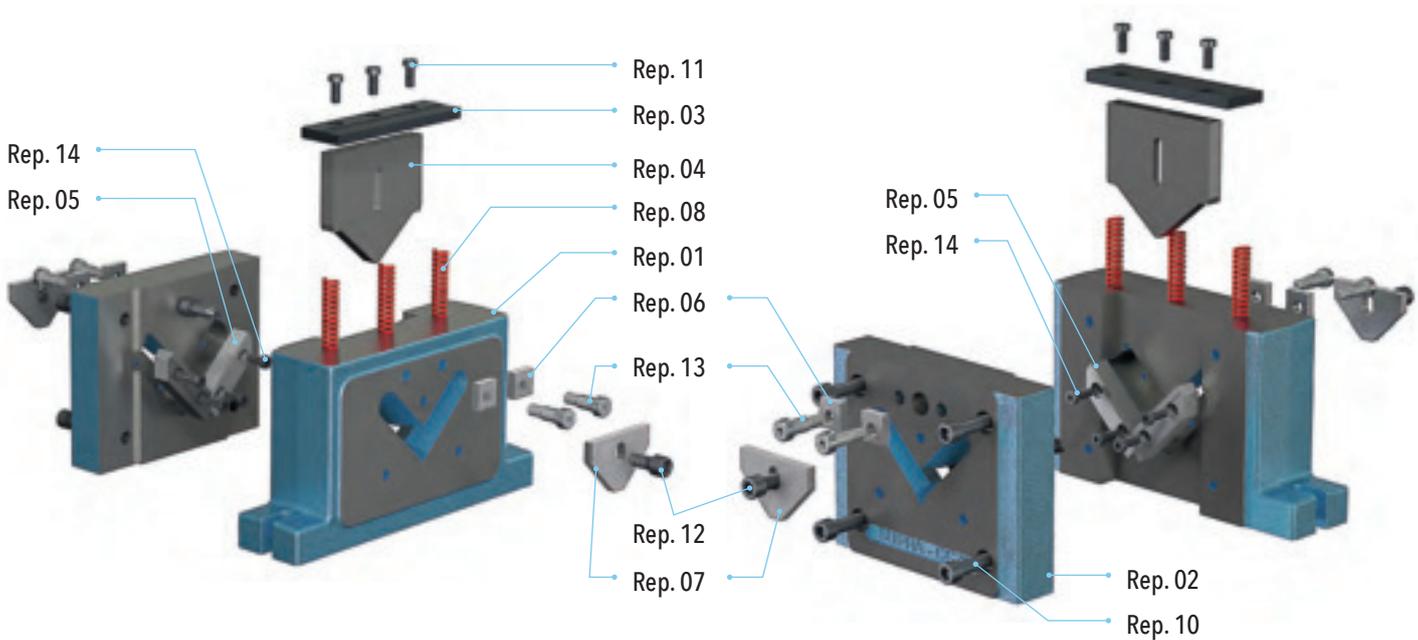




COUPE SANS CHUTE



COUPE AVEC CHUTE

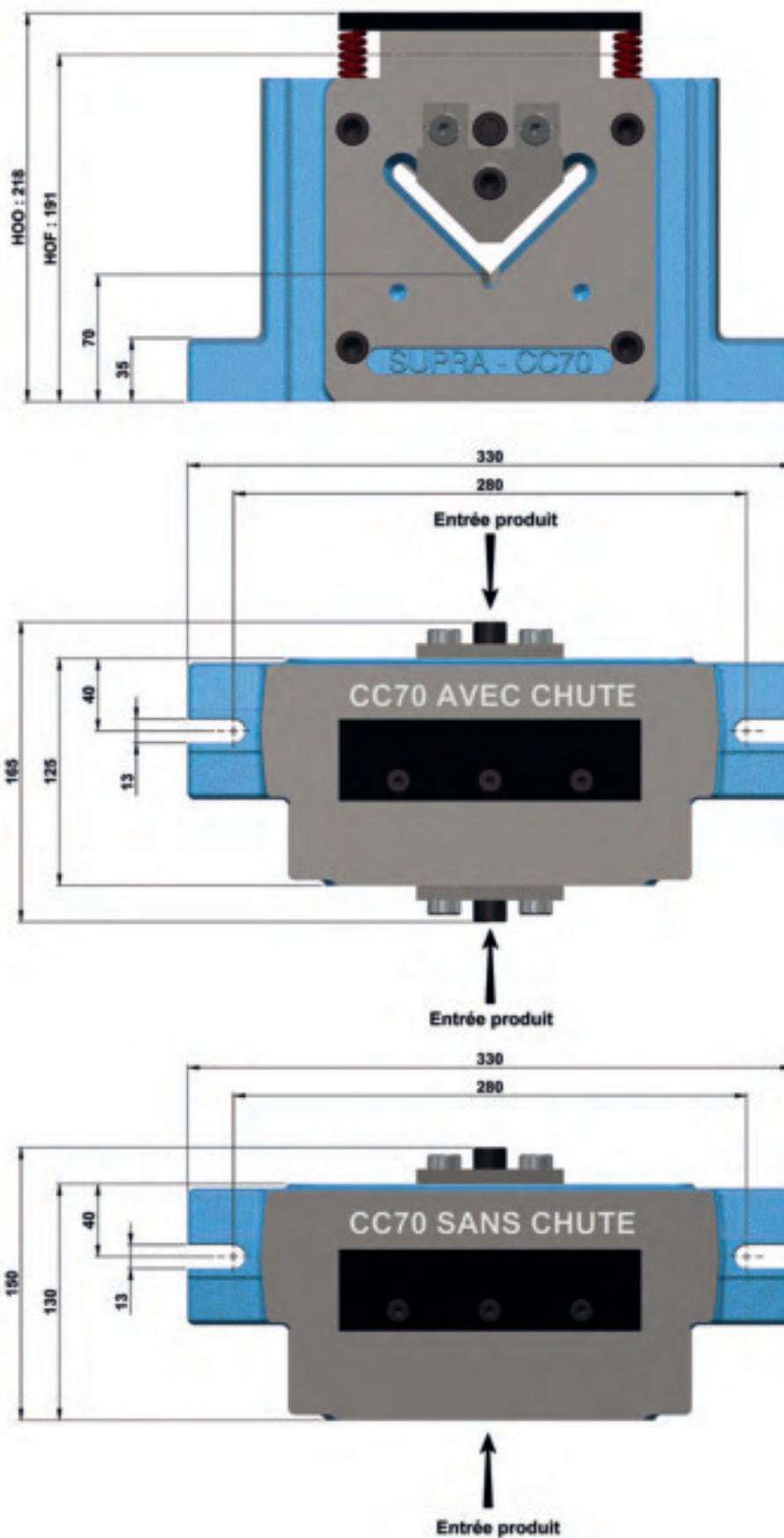


**CC70 COUPE SANS CHUTE****PIÈCES DÉTACHÉES**

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps acier	220-81-33514000
02	1	Bandeau acier sans chute	220-81-33515000
03	1	Plaque de frappe	220-81-33520000
04	1	Poinçon standard sans chute	220-81-33501000
05	1	Jeu 2 Matrices sans chute	220-81-33505000
06	2	Butée N°2	220-75-33925000
07	1	Plaque de retenue	220-81-33531000
08	3	Ressort	520-190-R16X89
09	1	Arrêt de remontée	220-00-00455500
10	4	Vis	520-1110-12X55
11	3	Vis	520-1111-8X20
12	1	Vis	520-1110-12X25
13	2	Vis	520-16-10X20
14	4	Vis	520-1111-8X20
LES ENSEMBLES			
Unité complète sans chute avec PM			220-81-33510100
Ensemble Poinçon Matrice sans chute			220-81-33510600

CC70 COUPE AVEC CHUTE**PIÈCES DÉTACHÉES**

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps acier	220-81-33514000
02	1	Bandeau acier avec chute	220-81-33516000
03	1	Plaque de frappe	220-81-33520000
04	1	Poinçon standard avec chute	220-81-33502000
05	2	Jeu 2 Matrices avec chute	220-81-33506000
06	4	Butée N°2	220-75-33925000
07	2	Plaque de retenue	220-81-33531000
08	3	Ressort	520-190-R16X89
09	1	Arrêt de remontée	220-00-00455500
10	4	Vis	520-1110-12X55
11	3	Vis	520-1111-8X20
12	2	Vis	520-1110-12X25
13	4	Vis	520-16-10X20
14	8	Vis	520-1111-8X20
LES ENSEMBLES			
Unité complète avec chute avec PM			220-81-33520100
Ensemble Poinçon Matrice avec chute			220-81-33520600

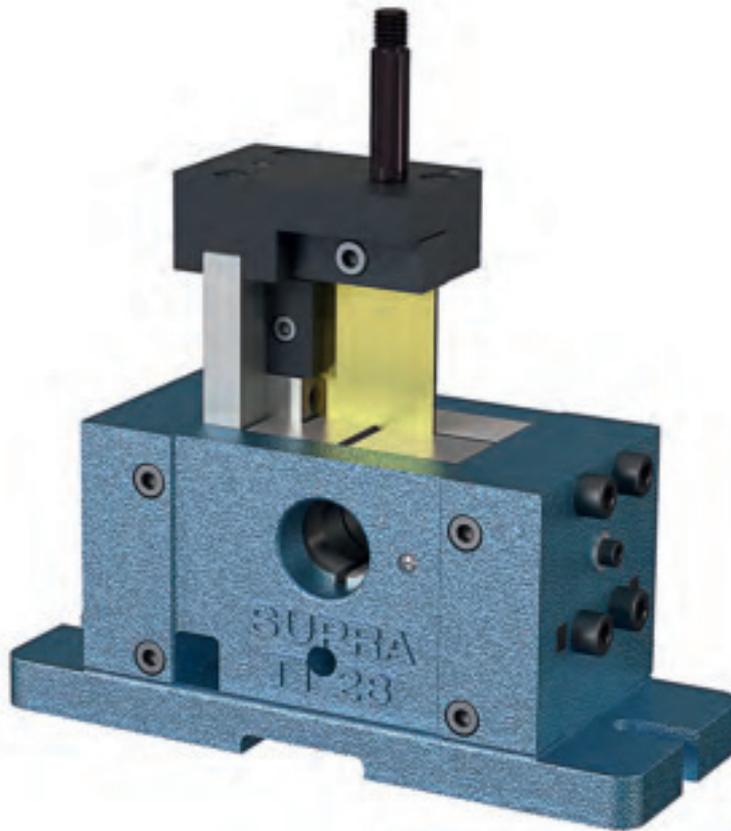




SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE TRONÇONNAGE TUBE



TT28 - TT50

TRONÇONNAGE TUBE TOUS MATÉRIAUX ÉPAISSEUR MAXIMUM 2MM - DIAMÈTRE Ø50 MAXIMUM

Tronçonnage Standard

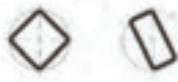
TT 28 : Ø8 à 30mm
TT 50 : Ø25 à 50mm



Tronçonnages ½ Standard

TT 28 : Ø8 à 30mm
TT 50 : Ø25 à 50mm

Profils s'inscrivant dans le Ø Maxi de l'unité

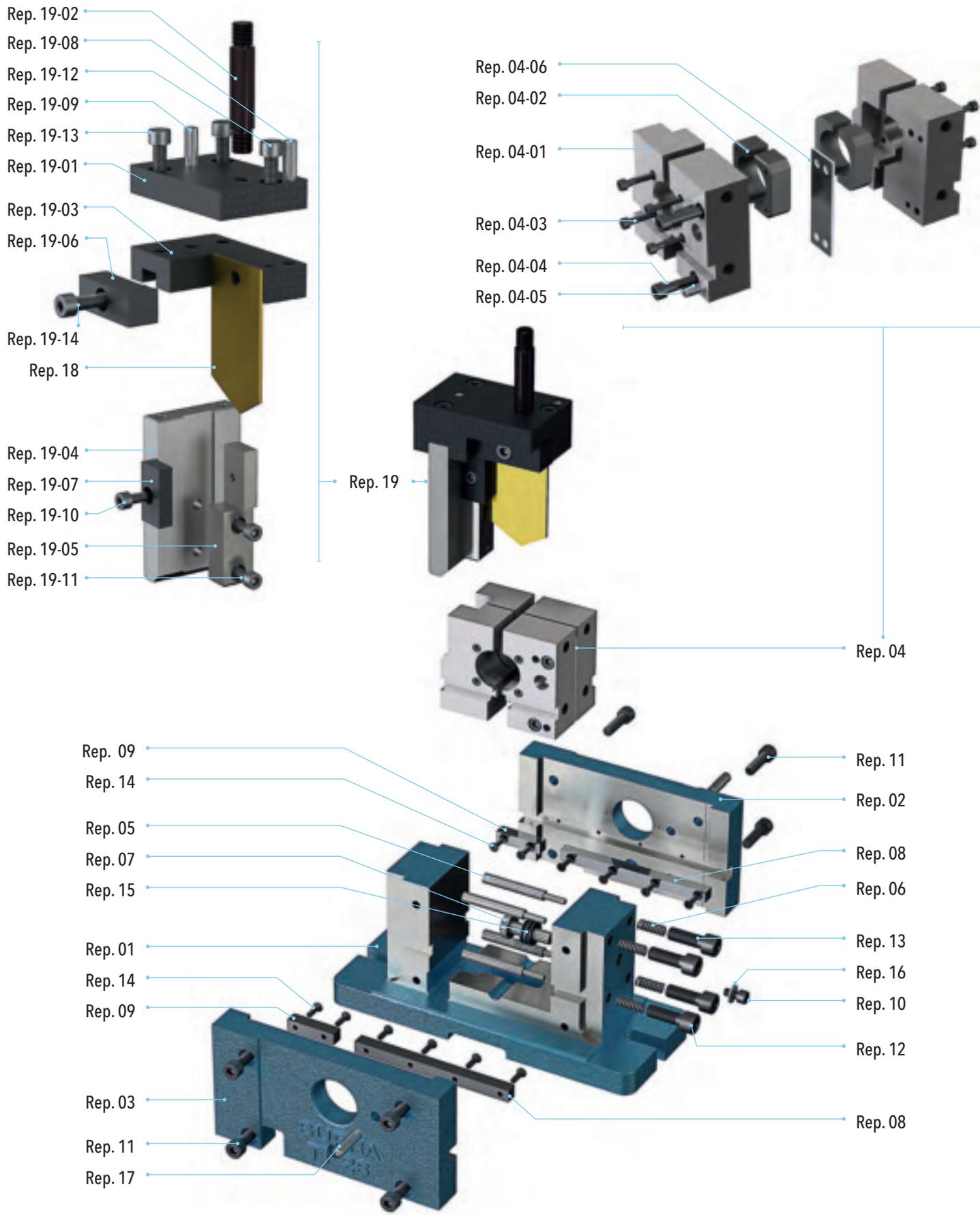


Tronçonnages Spéciaux sur demande

TT 28 : Ø8 à 30mm
TT 50 : Ø25 à 50mm

Profils s'inscrivant dans le Ø Maxi de l'unité

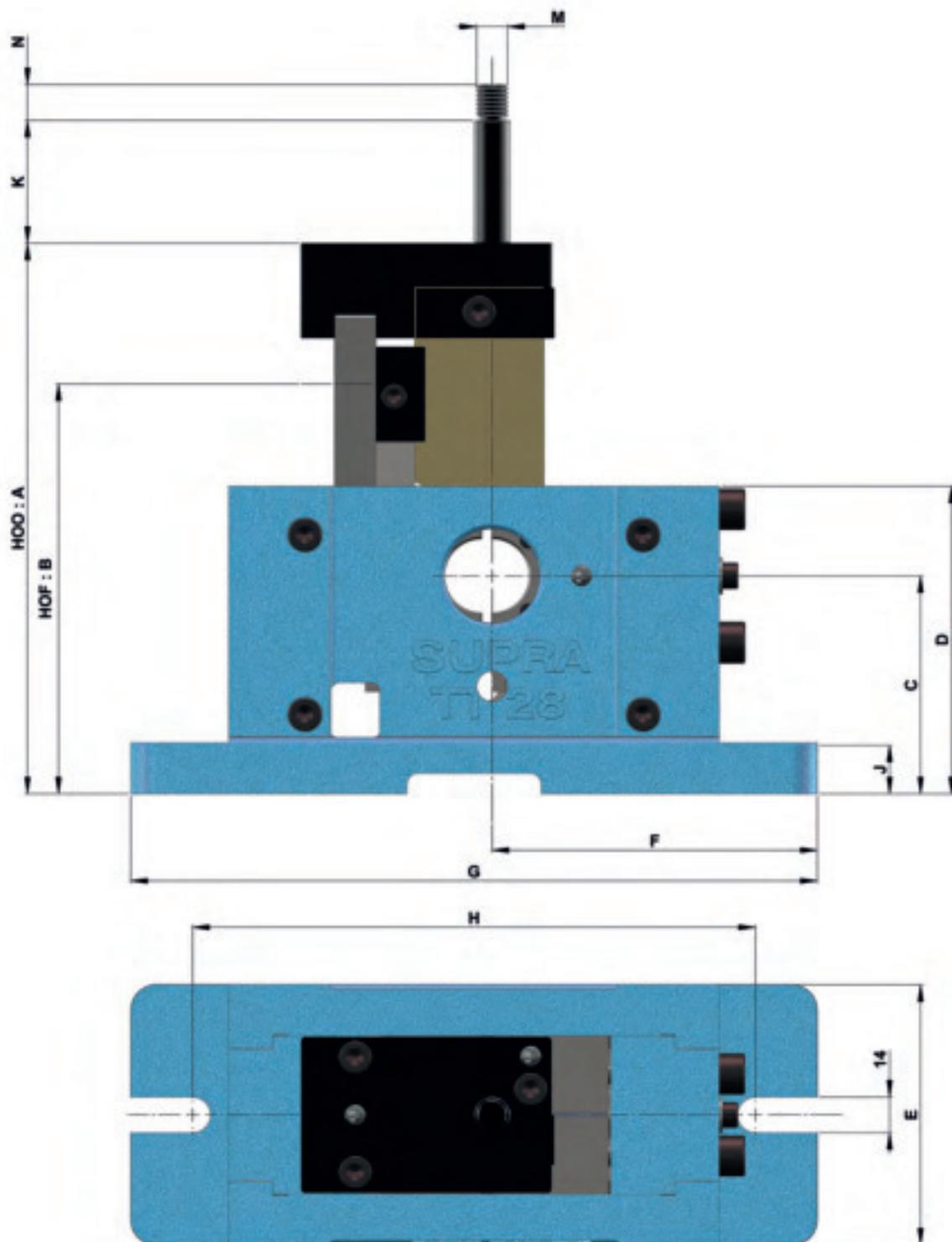






NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS TT 28 & TT 50

PIÈCES DÉTACHÉES					
Repère	Désignation	TT 28		TT 50	
		Qté	Code article	Qté	Code article
01	Corps fonte	1	220-82-50114000	1	220-83-50214000
02	Flasque arrière Corps fonte	1	220-82-50115000	1	220-83-50215000
03	Flasque avant Corps fonte	1	220-82-50116000	1	220-83-50216000
04	Porte-matrice avec inserts standard comprenant :	1	220-82-50141200	1	220-83-50241300
04-01	Jeu de porte-matrices	1	220-82-50141000	1	220-83-50241000
04-02	Jeu d'inserts standard	1	220-82-50171000	1	220-83-50271000
04-03	Vis	8	520-1110-4X20	8	520-1110-5X20
04-04	Vis	2	520-1110-6X40	2	520-1110-6X45
04-05	Goupille	2	520-1410-6X40	2	520-1410-6X50
04-06	Cale matrice	1	220-82-50151000	1	220-83-50253000
04	Porte-matrice avec inserts ½ standard comprenant :	1	220-82-50142200	1	220-83-50242300
04-01	Jeu de porte-matrices	1	220-82-50141000	1	220-83-50241000
04-02	Jeu d'inserts ½ standard	1	220-82-50172000	1	220-83-50272000
04-03	Vis	8	520-1110-4X20	8	520-1110-5X20
04-04	Vis	2	520-1110-6X40	2	520-1110-6X45
04-05	Goupille	2	520-1410-6X40	2	520-1410-6X50
04-06	Cale matrice	1	220-82-50151000	1	220-83-50253000
05	Poussoir matrice mobile	4	220-82-01071500	4	220-83-01070000
06	Ressort de poussoir	4	520-190-00811000	4	520-190-00811000
07	Poussoir matrice fixe	1	220-82-01071000	1	220-83-01070500
08	Clavette	2	220-82-50127000	2	220-83-50227000
09	Clavette	2	220-82-50128000	2	220-83-50228000
10	Vis	1	520-1110-6X12	1	520-1110-6X12
11	Vis	8	520-1110-8X30	8	520-1110-10X30
12	Vis	2	520-1110-10X20	2	520-1110-10X25
13	Vis	2	520-1110-10X16	2	520-1110-10X20
14	Vis	12	520-1120-4X15	14	520-1110-4X15
15	Rondelle ressort	8	520-1305-201021	8	520-1305-201021
16	Rondelle	1	520-1300-6U	1	520-1300-6U
17	Goupille	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
18	Lame standard	1	220-82-50102100	1	220-83-50202300
18	Lame ½ standard	1	220-82-50102200	1	220-83-50203200
19	Ensemble porte-lame nu comprenant :		220-82-50100200		220-83-50200200
19-01	Plaque de frappe	1	220-82-50120000	1	220-83-50220000
19-02	Tige porte-nez	1	220-82-50124000	1	220-83-50224000
19-03	Plaque porte-câme	1	220-82-50123000	1	220-83-50223000
19-04	Câme	1	220-82-50140000	1	220-83-50240000
19-05	Contre bride de lame	1	220-82-50129000	1	220-83-50229000
19-06	Bride de tête de lame	1	220-82-50130000	1	220-83-50230000
19-07	Bride de lame	1	220-82-50131000	1	220-83-50231000
19-08	Goupille	1	520-1410-8X30	1	520-1410-8X30
19-09	Goupille	1	520-1410-8X20	1	520-1410-8X25
19-10	Vis	1	520-1110-6X12	1	520-1110-6X12
19-11	Vis	2	520-1110-6X20	2	520-1110-8X25
19-12	Vis	2	520-1110-8X30	1	520-1110-10X25
19-13	Vis	2	520-1110-8X35	2	520-1110-8X35
19-14	Vis	-	-	1	520-1110-10X35
LES ENSEMBLES					
Unité complète standard		220-82-50112100		220-83-50213100	
Unité complète ½ standard		220-82-50112400		220-83-50213400	



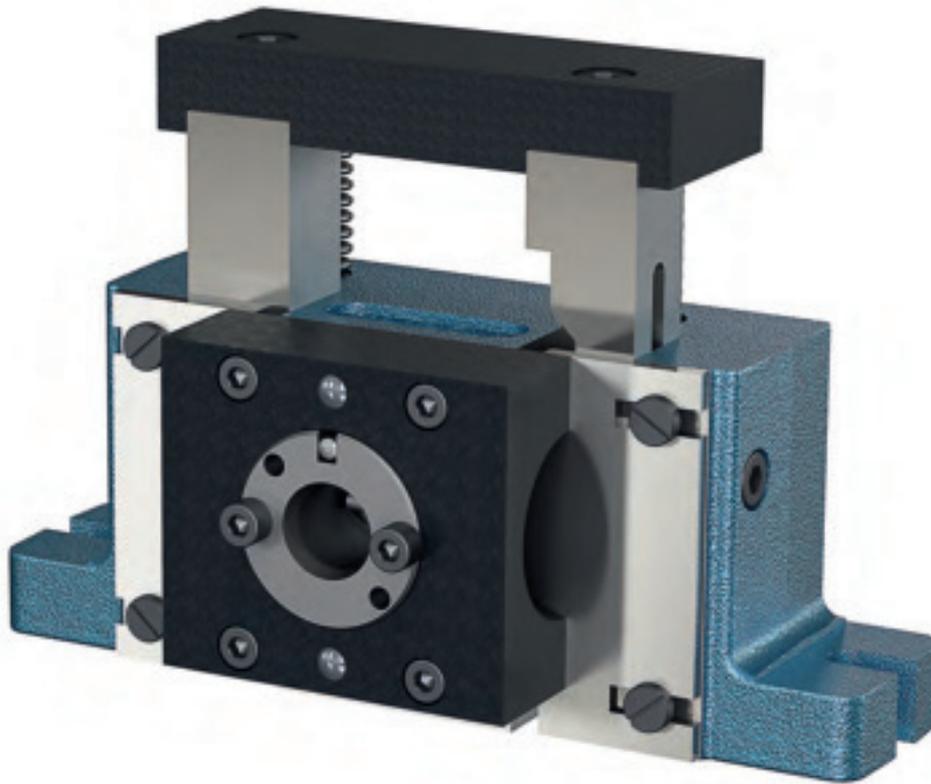
TYPE D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N
TT28	215	160	85	120	102	133	266	218	20	48	M12	14
TT 50	285	195	100	152	110	176,5	353	303	23	44	M14	18



SUPRA
TECHNOLOGIES



UNITÉS DE GRUGEAGE TUBE



GRUGEAGE TUBE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 3MM - DIAMÈTRE Ø50 MAXIMUM

Grugeage Standard

GT 28 : Ø10 à 28mm
GT 50 : Ø25 à 50mm

Grugeage ½ Standard

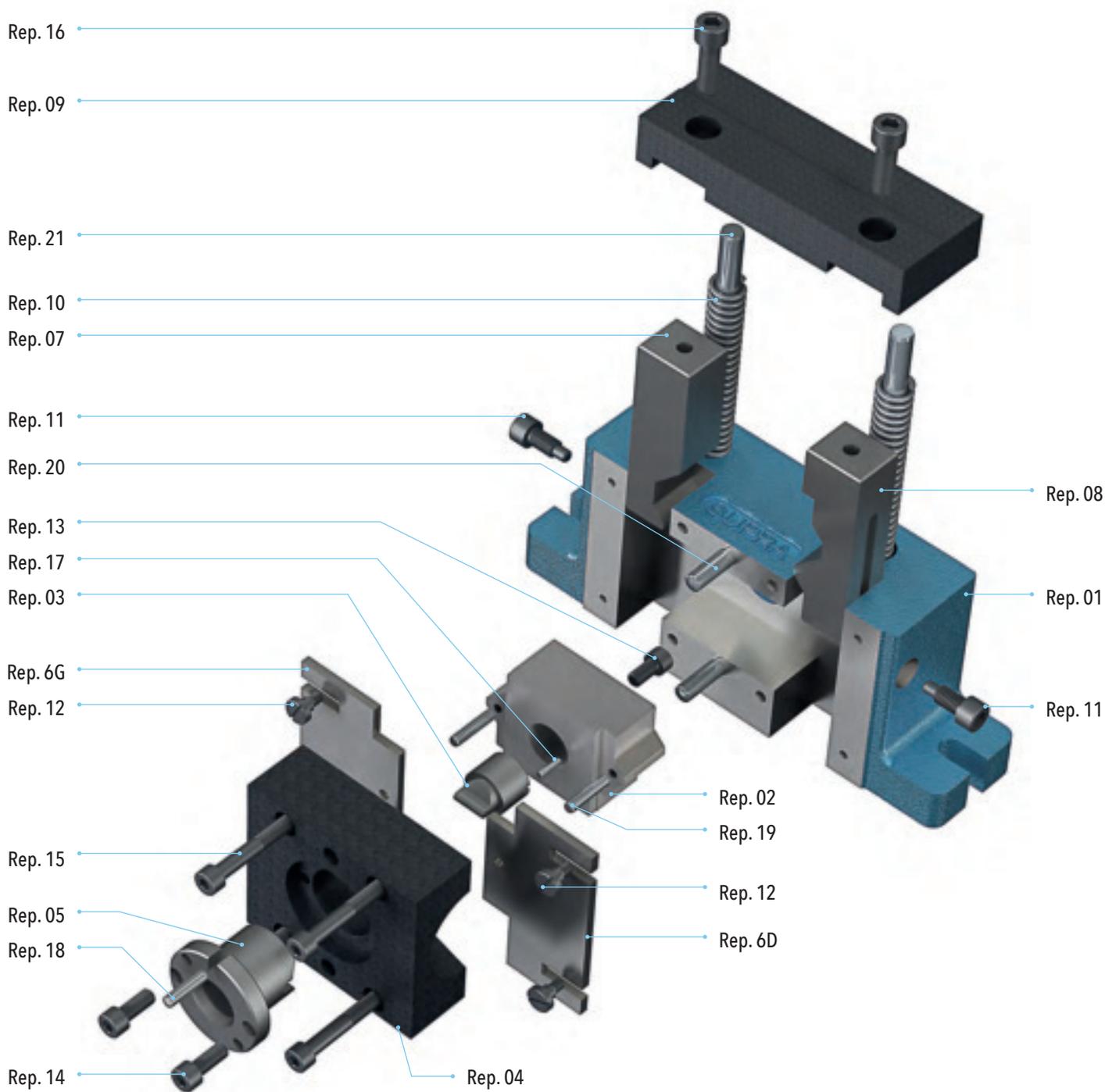
GT 28 : Ø10 à 28mm
GT 50 : Ø25 à 50mm
Profils s'inscrivant dans le Ø Maxi de l'unité

Grugeage Spéciaux sur demande

GT 28 : Ø10 à 28mm
GT 50 : Ø25 à 50mm
Profils s'inscrivant dans le Ø Maxi de l'unité



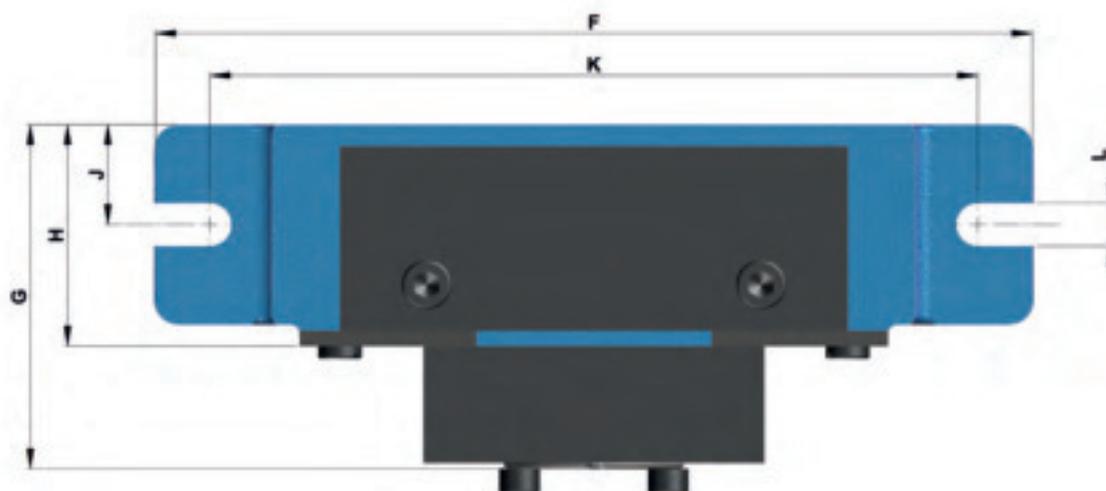
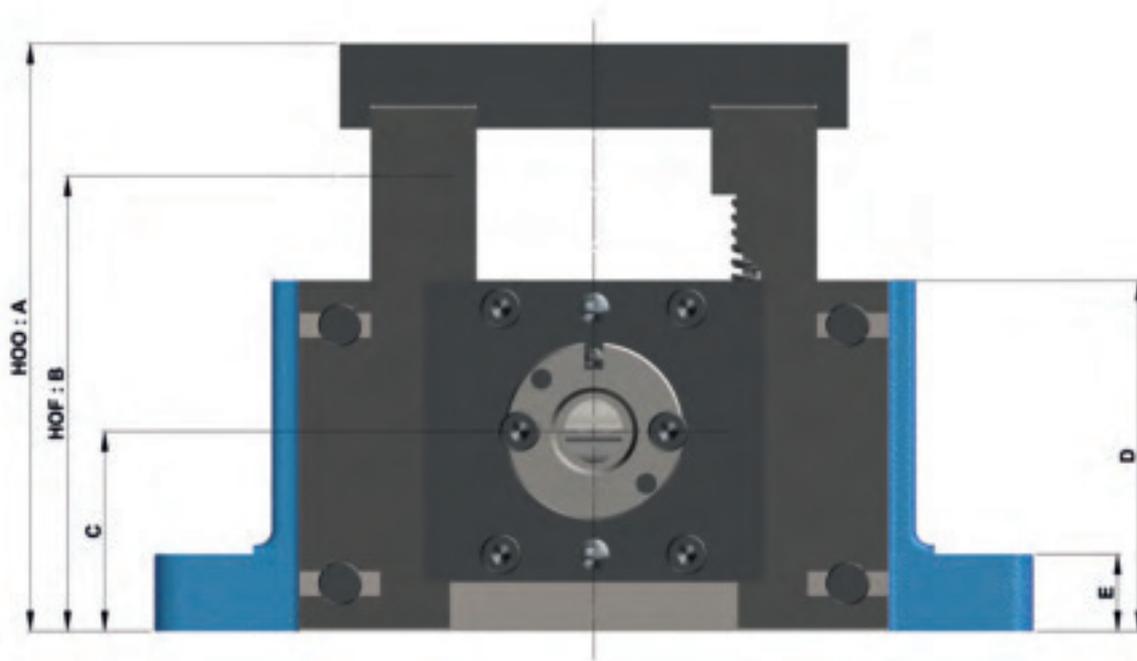
GT28 - GT50





NOMENCLATURE PIÈCES DÉTACHÉES UNITÉS GT 28 & GT 50

PIÈCES DÉTACHÉES						
Repères	Désignation	GT 28		GT 50		
		Qté	Code article	Qté	Code article	
01	Corps fonte	1	220-84-52114000	1	220-85-52214000	
02	Chariot porte-poinçon	1	220-84-52129000	1	220-85-52229000	
03	Poinçon standard	1	220-84-52101000	1	220-85-52201000	
04	Porte-matrice	1	220-84-52124000	1	220-85-52224000	
05	Matrice standard	1	220-84-52105000	1	220-85-52205000	
6G	Plaque d'éjection gauche	1	220-84-52121000	2	220-85-52223000	
6D	Plaque d'éjection droite	1	220-84-52122000	-	-	
07	Câme gauche	1	220-84-52140000	1	220-85-52240000	
08	Câme droite	1	220-84-52141000	1	220-85-52241000	
09	Plaque de frappe	1	220-84-52120000	1	220-85-52220000	
10	Ressort de remontée	2	520-190-00813000	4	520-190-00813500	
11	Vis d'arrêt de remontée	2	220-84-00452000	4	220-85-00453000	
12	Vis arrêtoir	4	220-84-00454000	4	220-84-00454000	
13	Vis	1	520-1110-8X15	1	520-1110-8X15	
14	Vis	2	520-1110-8X20	3	520-1110-8X25	
15	Vis	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X60	
16	Vis	2	520-1110-10X30	2	520-1110-10X35	
17	Goupille	1	520-1410-4X15	1	520-1410-5X15	
18	Goupille	1	520-1410-6X25	1	520-1410-6X25	
19	Goupille	2	520-1410-6X28	-	-	
20	Goupille	2	520-1410-10X60	2	520-1410-12X80	
21	Goupille	2	520-1410-12X80	4	520-1410-14X150	
LES ENSEMBLES						
Unité complète standard		220-84-52110200		220-85-52210200		
Ensemble Poinçon Matrice standard		220-84-52100600		220-85-52200600		
Ensemble Poinçon Matrice ½ standard		220-84-52100700		220-85-52200700		



TYPÉ D'UNITÉ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
GT 28	191	146	65	114	25	284	112	72	32.5	248	14
GT 50	264	191	84	150	30	364	139	87	45	328	14

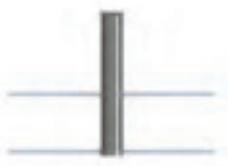


UNITÉS DE POINÇONNAGE



**UNITÉ DE POINÇONNAGE TOUS MATÉRIAUX
ÉPAISSEUR MAXIMUM 2MM - DIAMÈTRE Ø10 MAXIMUM POUR TUBE Ø32 MAXI
HOF 157MM**

PERFO28



Poinçonnage Standard

1 POINÇON
Ø Maxi tube : 32mm
Ø Maxi poinçon : 10mm



Poinçonnage 1/2 Standard

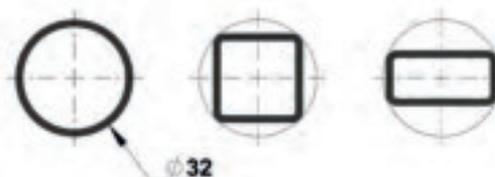
2 POINÇONS
Entraxe Maxi : 40mm
Ø Maxi poinçon : 6 mm
POINÇON ÉTAGÉ
Ø Maxi tube : 25mm
Ø Maxi poinçon : 6x10mm
POINÇON DÉCALÉ
Entraxe Maxi : 40mm
Ø Maxi poinçon : 6 mm



Poinçonnage spécial

Sur bigorne sans déformation

Les poinçonnages peuvent être exécutés sur des tubes qui s'inscrivent dans le Ø Maximum de l'outil





UNITÉ STANDARD

UNITÉ 1/2 STANDARD





PERFO 28 STANDARD

PIÈCES DÉTACHÉES

Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte	220-86-51114000
02	1	Poinçon standard	220-86-51101000
03	1	Matrice standard	220-86-51105000
04	1	Porte matrice standard	220-86-51124000
05	1	Dévétisseur standard	220-86-51110000
06	1	Fourreau	220-86-51140000
07	1	Support poinçon standard	220-86-51122000
08	1	Rondelle porte-poinçon	220-86-51127000
09	1	Plaquette de retenue standard	220-86-51125000
10	1	Vis	520-1110-5X12
11	5	Guide ressort droit	220-86-01054000
12	7	Ressort	520-190-00812500
13	4	Vis	520-1110-5X16
14	1	Pied de positionnement	220-00-01060500
15	2	Vis	220-86-00451000
16	2	Guide ressort épaulé	220-86-01053500
17	1	Vis	520-1135-4X12

LES ENSEMBLES

Unité complète standard 1 poinçon PERFO 28	220-86-51110100
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur standard 1 poinçon PERFO 28	220-86-51101600

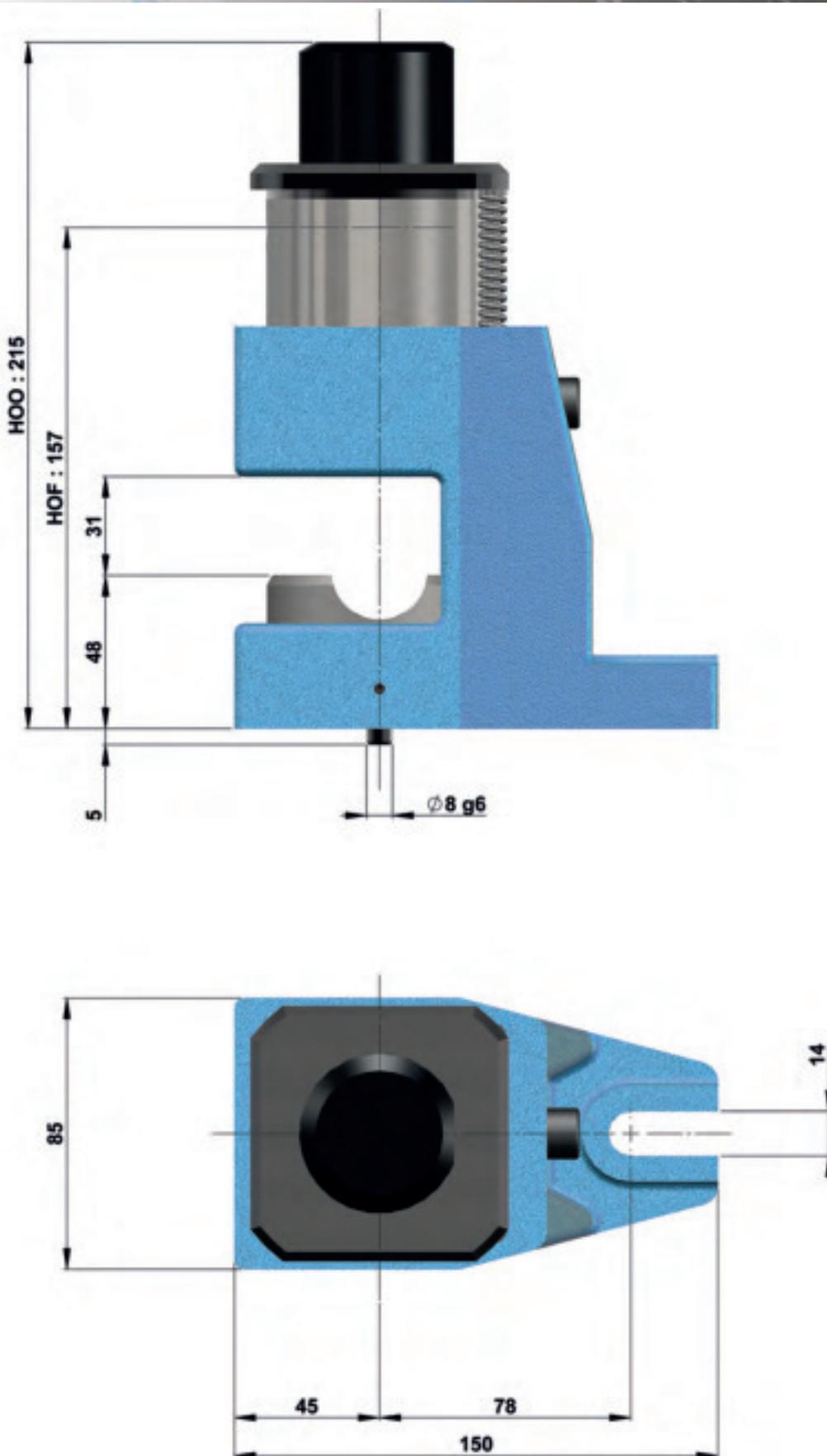
PERFO 28 1/2 STANDARD

PIÈCES DÉTACHÉES

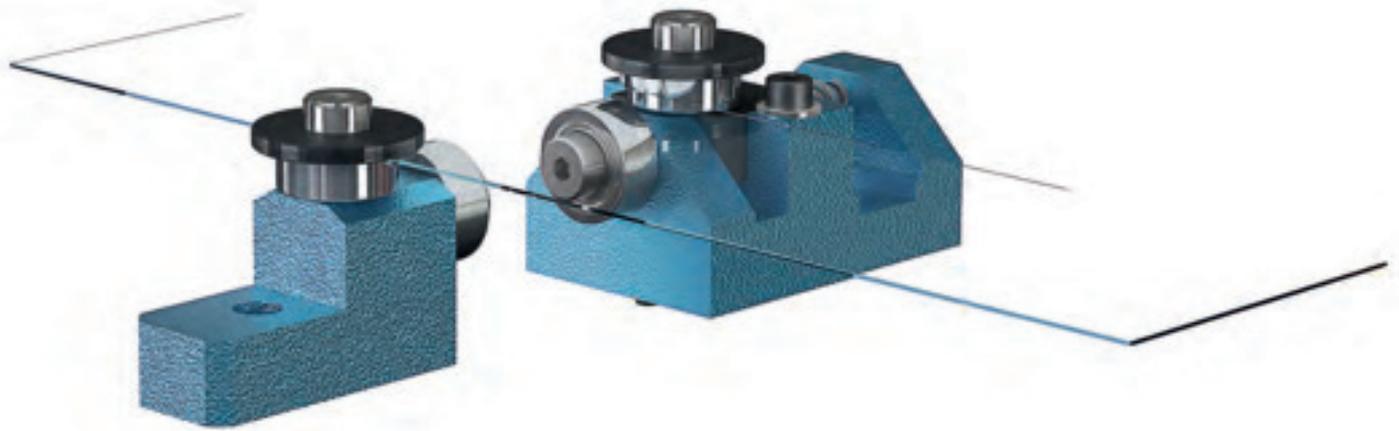
Repère	Qté	Désignation	Code article
01	1	Corps fonte	220-86-51114000
02	1	Poinçon 1/2 standard	220-86-51102000
03	1	Matrice 1/2 standard	220-86-51106000
04	1	Porte matrice 1/2 standard	220-86-51126000
05	1	Dévétisseur 1/2 standard	220-86-51111000
06	1	Fourreau	220-86-51140000
07	1	Support poinçon 1/2 standard	220-86-51123000
08	1	Plaquette porte-poinçon 1/2 standard	220-86-51128000
11	6	Guide ressort droit	220-86-01054000
12	8	Ressort	520-190-00812500
13	4	Vis	520-1110-5X16
14	1	Pied de positionnement	220-00-01060500
15	2	Vis	220-86-00451000
16	2	Guide ressort épaulé	220-86-01053500
17	1	Vis	520-1135-4X12
19	2	Goupille	520-1410-6X16

LES ENSEMBLES

Unité complète 1/2 standard 2 poinçons	220-86-51110400
Ensemble Poinçon Matrice Dévétisseur 1/2 standard 2 poinçons	220-86-51100700



ACCESSOIRES

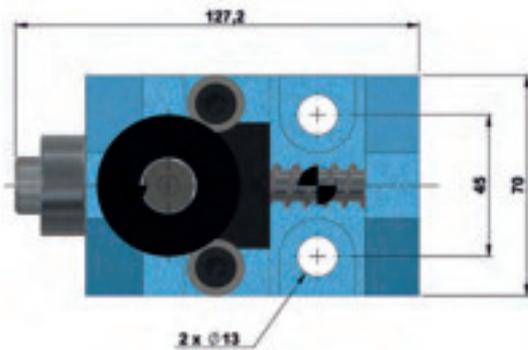
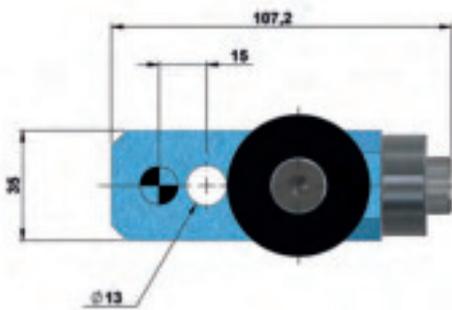
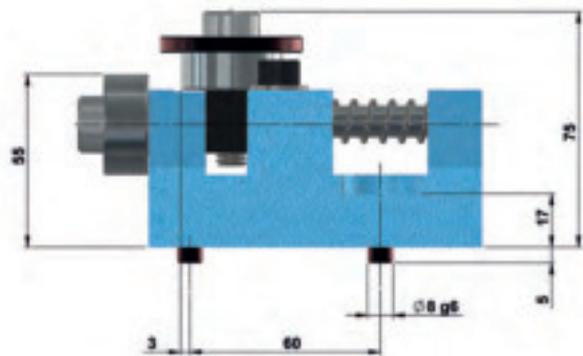
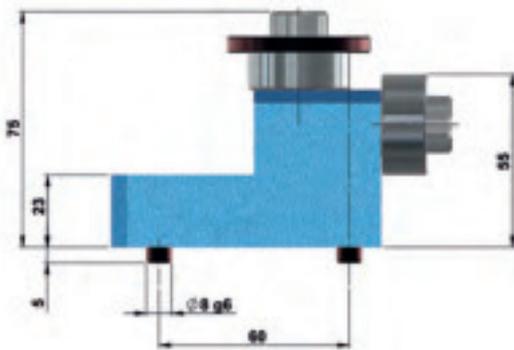


BUTÉE À GALETS FIXES

Code : 220-87-26210500

BUTÉE À GALETS MOBILES

Code : 220-87-26220500



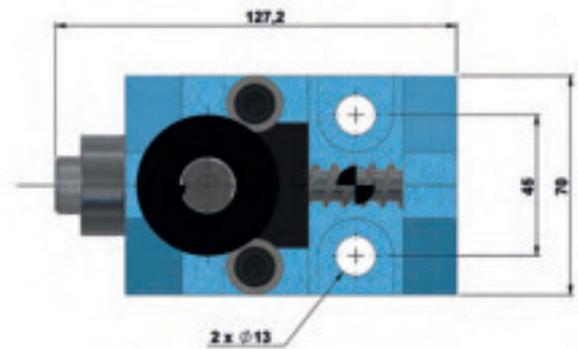
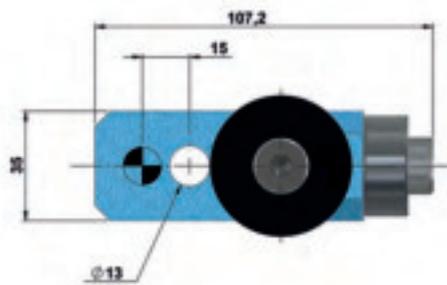
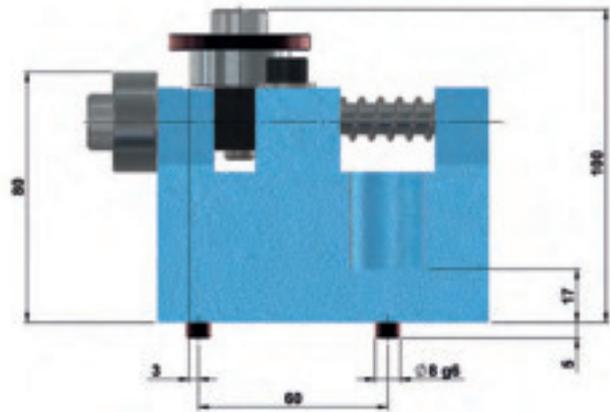
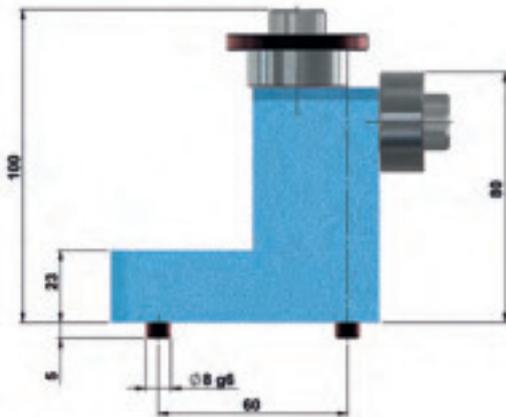


BUTÉE À GALETS FIXES

Code : 220-87-26230500

BUTÉE À GALETS MOBILES

Code : 220-87-26240500



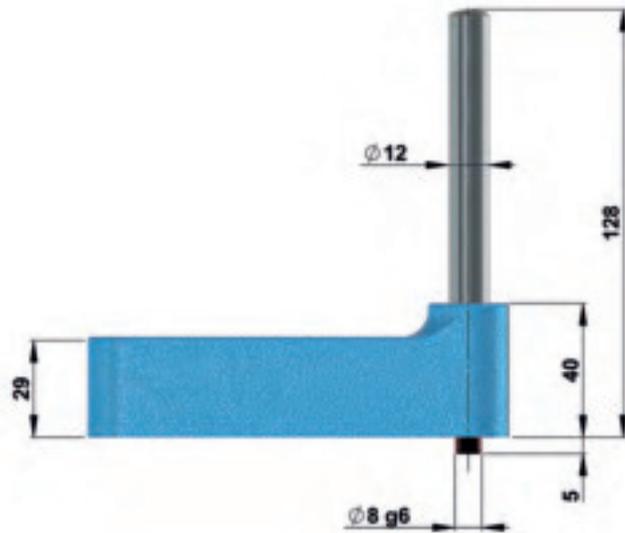
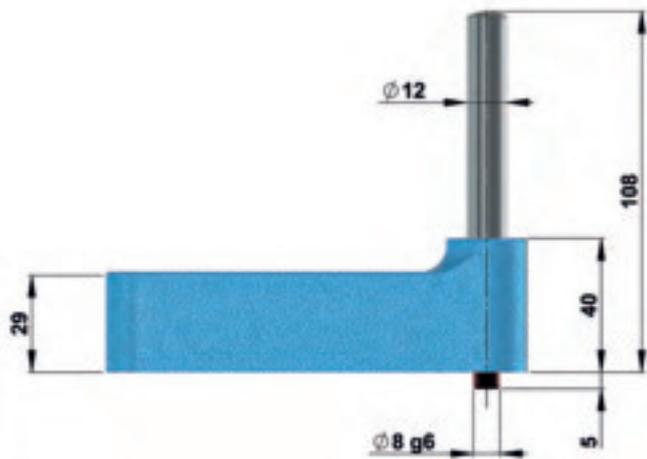


BUTÉE B1 HAUTEUR PA

Code : 220-87-25010500

BUTÉE B1 HAUTEUR PAE / FE

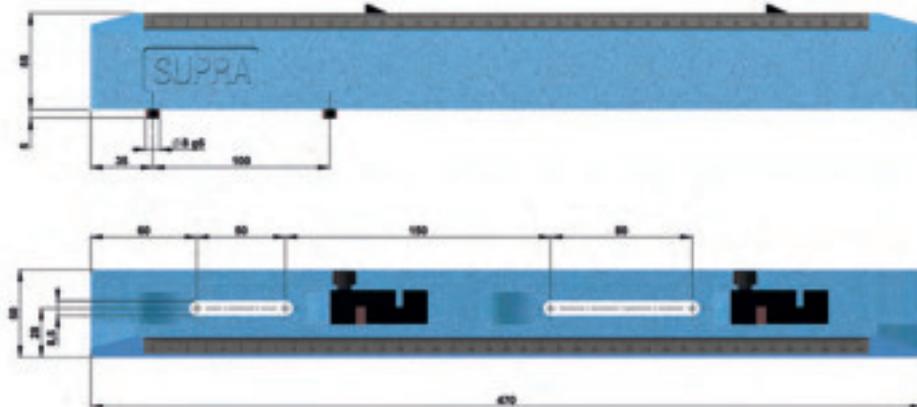
Code : 220-87-25020500





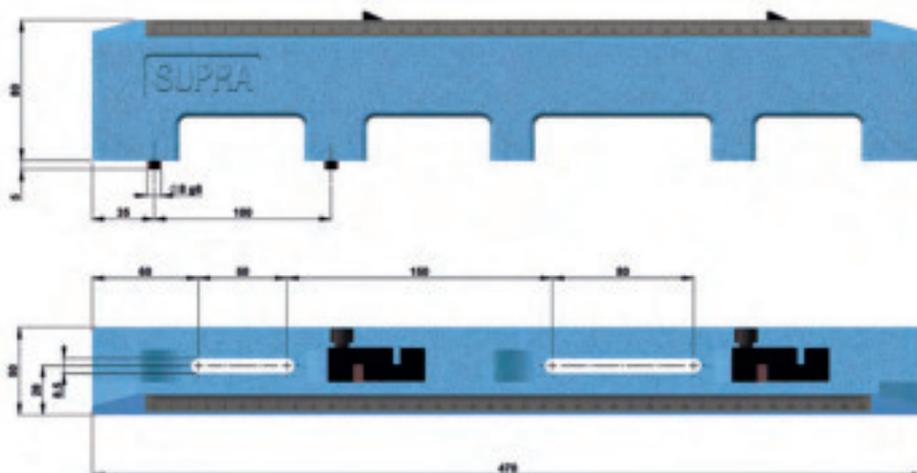
RÈGLE À BUTÉES ESCAMOTABLE HAUTEUR 55MM

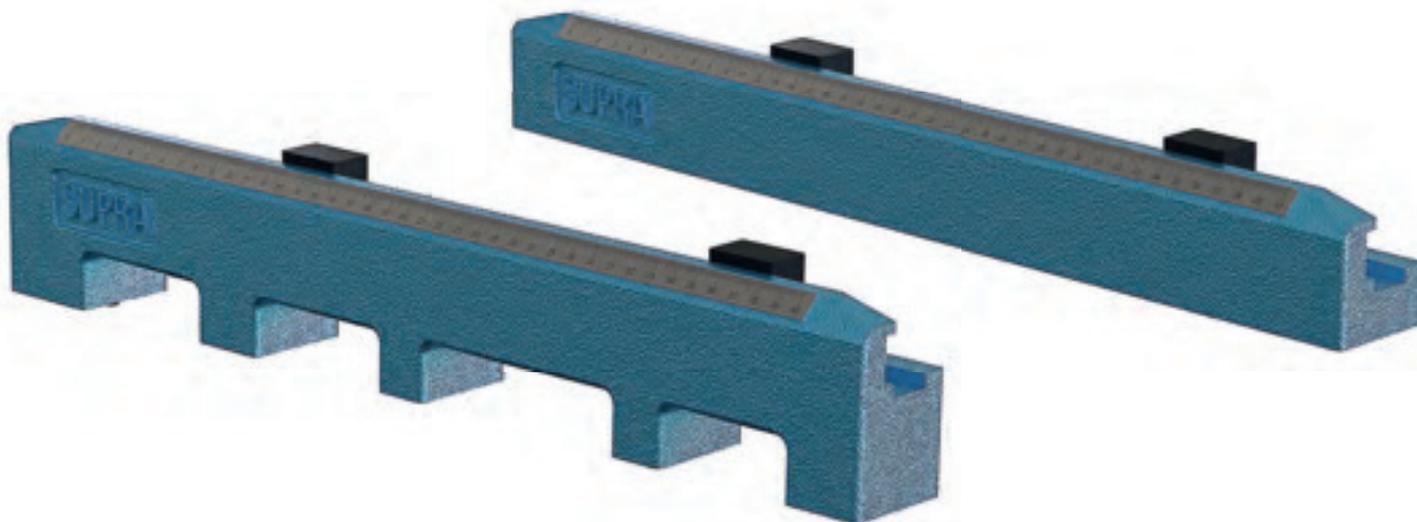
Code : 220-87-26130500



RÈGLE À BUTÉES ESCAMOTABLE HAUTEUR 80MM

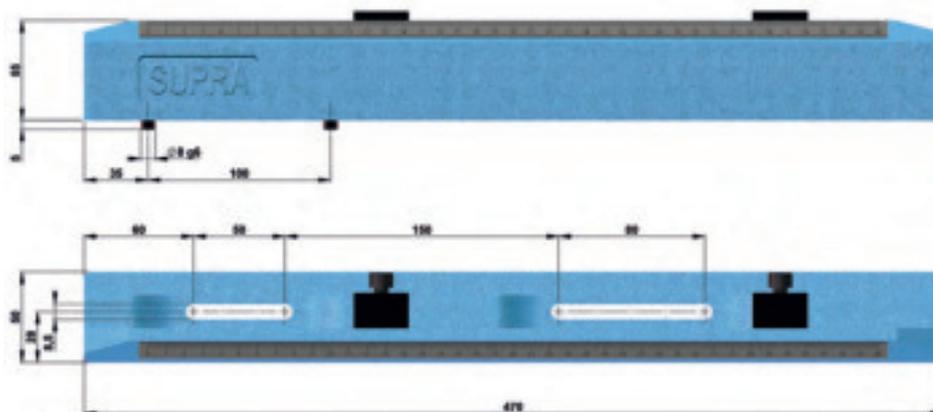
Code : 220-87-26140500





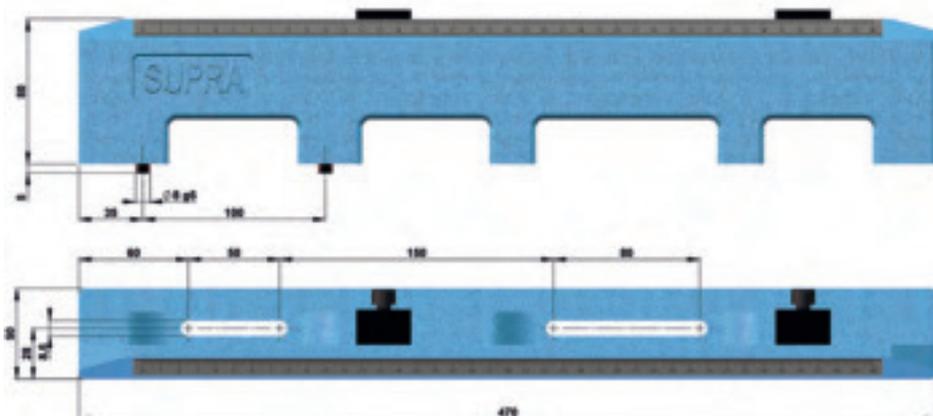
RÈGLE AVEC CURSEURS HAUTEUR 55MM

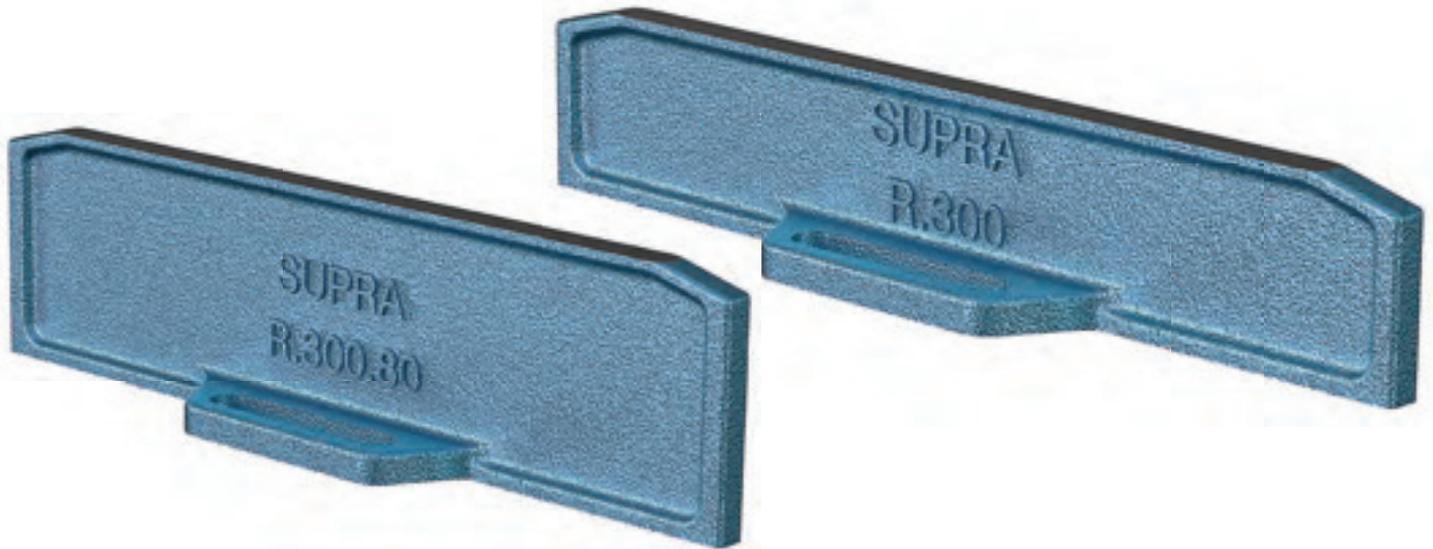
Code : 220-87-26110500



RÈGLE AVEC CURSEURS HAUTEUR 80MM

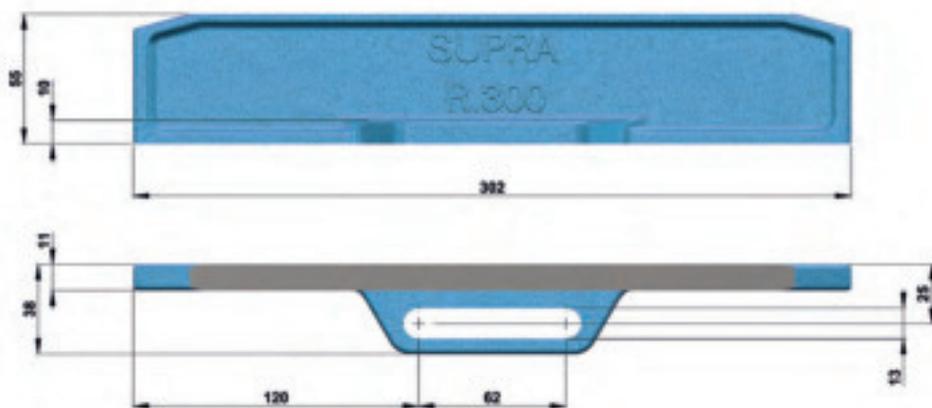
Code : 220-87-26120500





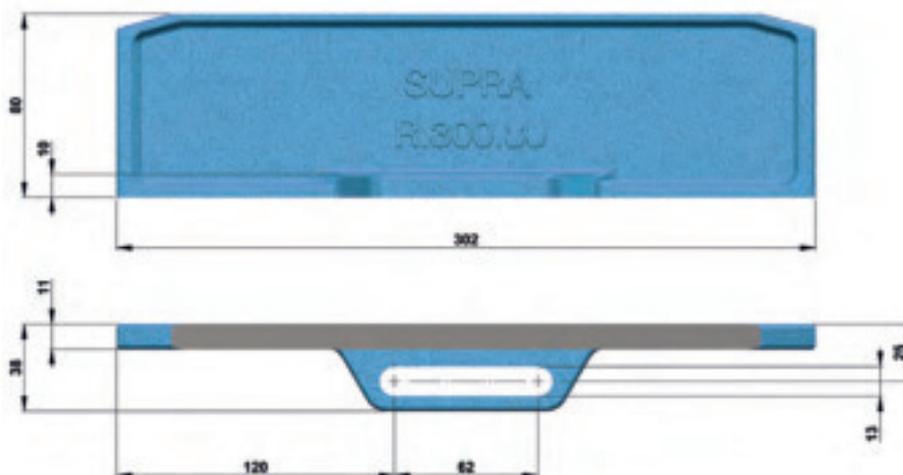
RÈGLE DE SOUTIEN HAUTEUR 55MM

Code : 220-87-26014000



RÈGLE DE SOUTIEN HAUTEUR 80MM

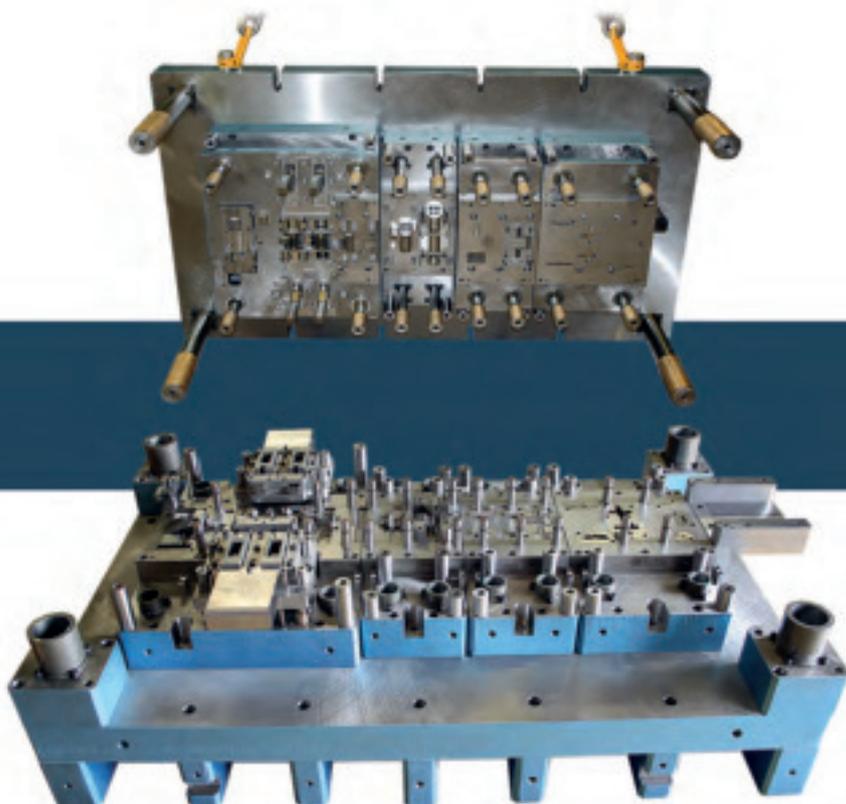
Code : 220-87-26015000



MACHINE DE POINÇONNAGE
HYDRAULIQUE
ET OLÉOPNEUMATIQUE



OUTILS SPÉCIAUX DE POINÇONNAGE, DÉCOUPE,
CAMBRAGE, PLIAGE, EMBOUTISSAGE
TOUS MATÉRIAUX DE 5/100 À 10MM



Outil à suivre ou progressif, outil bloc suisse, outil parisien ou à contre-plaque, etc... : **SUR CONSULTATION**



SUPRA

TECHNOLOGIES

LIEU DIT LA CARTE
37380 MONNAIE - FRANCE
Tél. +33 2 47 29 80 50
Fax. +33 2 47 29 80 59
www.supra-technologies.com