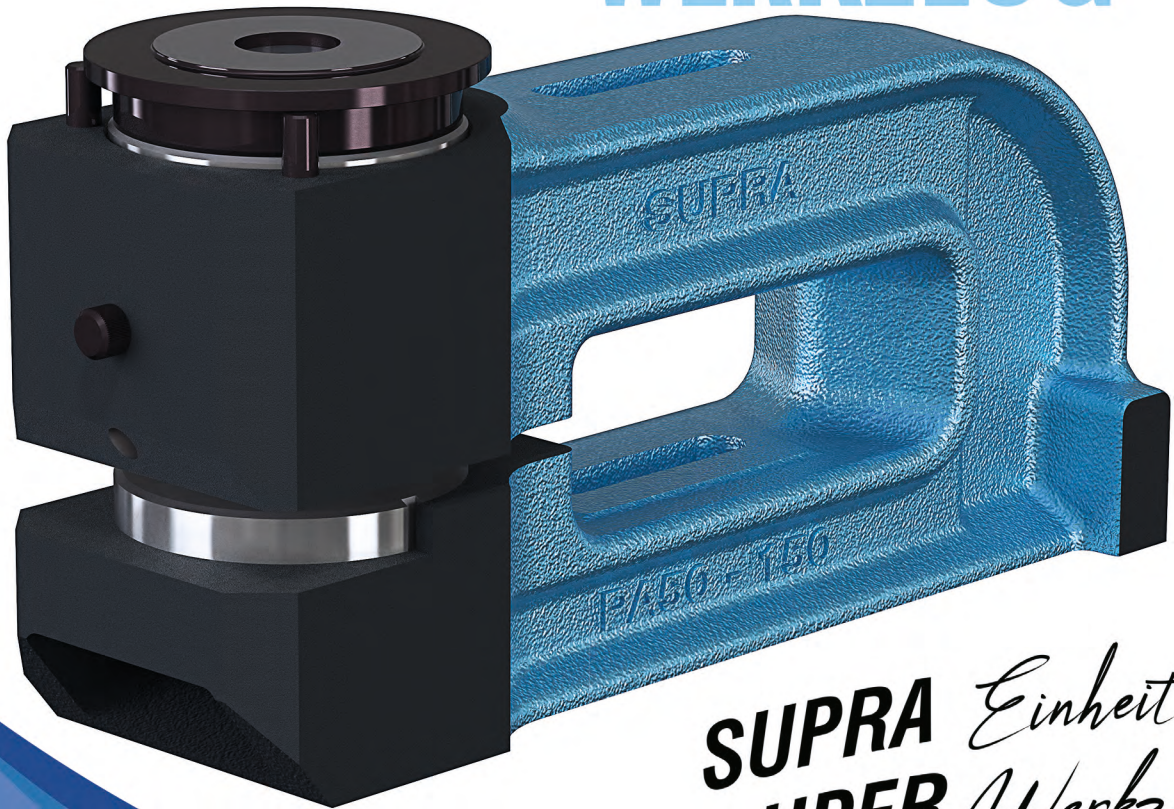


BEARBEITUNG VON BLECHEN, ROHREN UND PROFILEN



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES

# SUPRA WERKZEUG



*das* **SUPRA** *Einheit*  
**SUPER** *Werkzeug*

STANZEN  
AUSKLINKEN  
TRENNEN  
SCHNEIDEN



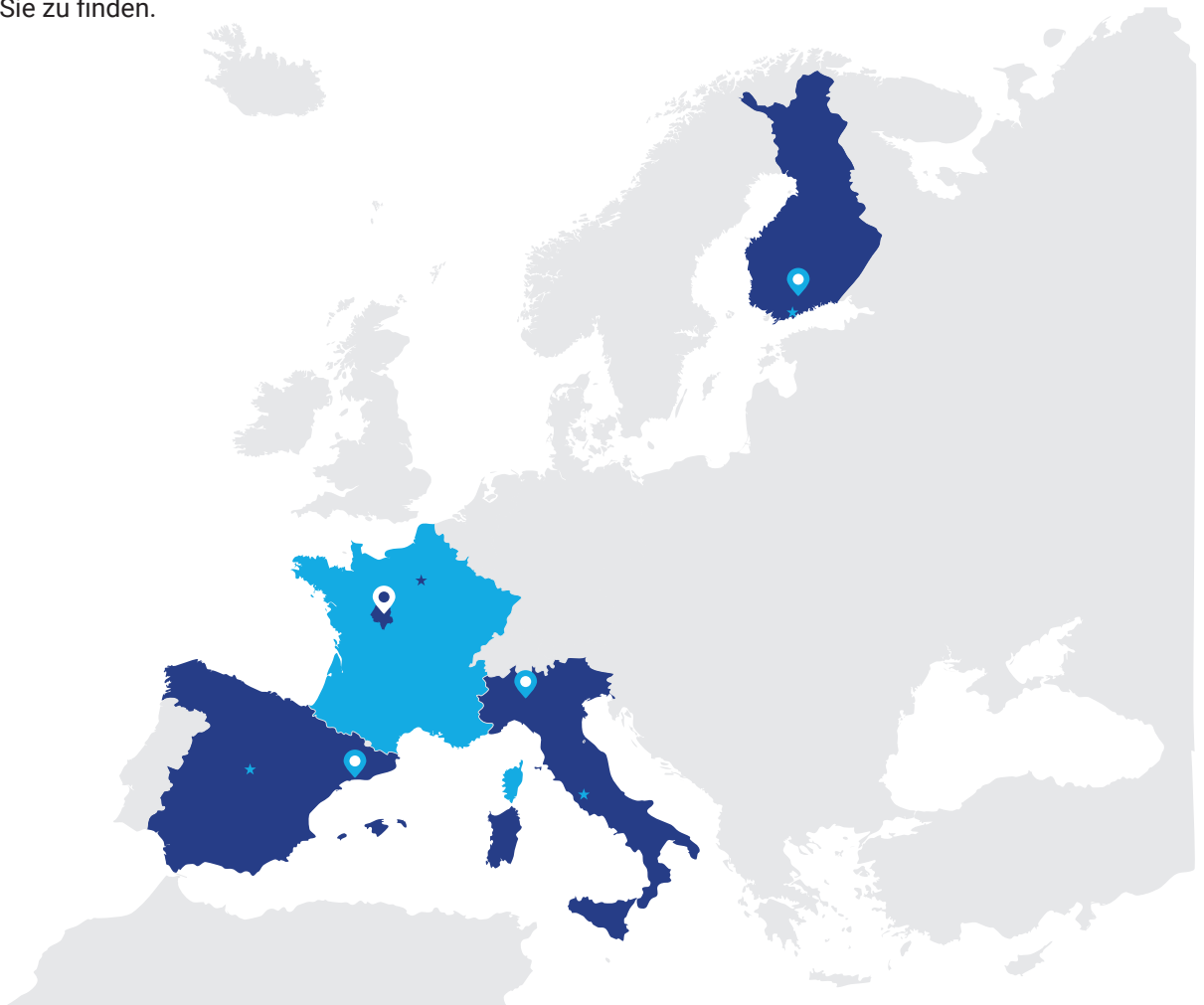
*Für Dominique.*







**Supra Technologie** wurde 1954 gegründet und **SFOP** 1977. Ende 2015 haben sich die beiden Firmen zusammengeschlossen. SFOP-SUPRA Technologies liegt im Zentrum Frankreichs, in Monnaie, 10 km nördlich von Tours auf einem Betriebsgelände von 9000m<sup>2</sup>. Wir entwickeln Komplettlösungen rund um die Bearbeitung von Blechen, Rohren und Profilen. Besondere Kompetenzen besitzen wir im Bereich der Konstruktion von Folgeverbundwerkzeugen. Unser Team stellt Ihnen seine langjährige Erfahrung und sein hohes technisches Können zur Verfügung um die beste Lösung für Sie zu finden.



**IN EUROPA :**

**Finnland**

FinnSupra Oy  
Lukkarilantie 19  
04600 Mäntsälä  
+358 400 903 236  
finnsupra@pp6.inet.fi

**Spanien**

Supraform  
Carrer de l'Enginy, 14  
08850 Gavà, Barcelona  
+34 936 631 300  
supraform@supraform.net

**Italien**

Maggiolini lame Srl  
Via Galileo Galilei, 22  
20091 Bresso MI  
+39 2 6102381  
maggiolini@maggiolini.it

<b>0. VORWORT</b>	<b>10</b>
Wichtig	10
Montage der Werkzeugeinheiten	10
Material	11
Standard, 1/2 Standard, Spezial	11
Bearbeitung von Blechen, Rohren und Profilen	12

## BLECHBEARBEITUNG

*ALLE MATERIALIEN - MATERIALSTÄRKE 4 MM MAX*

<b>1. ÖKONOMISCHE STANZEINHEITEN Ø 12 MAX</b>	<b>13</b>
CLAP C7 & C12	13
<b>2. STANZEINHEITEN C-GESTELL Ø120 MAX</b>	<b>17</b>
PA 8 – PA 14 – PA 20	17
PA 35 – PA 50 – PA 65 – PA 80	21
PA 100 – PA 120	25
<b>3. STANZEINHEITEN C-GESTELL KOMPAKT Ø20 MAX</b>	<b>29</b>
SPR 8 – SPR 14 – SPR 20	29
<b>4. STANZEINHEITEN OHNE C-GESTELL Ø80 MAX</b>	<b>33</b>
PAL 8 – PAL 14 – PAL 20	33
PAL 35 – PAL 50 – PAL 65 – PAL 80	37
<b>5. WERKZEUGEINHEITEN FÜR HORIZONTALES STANZEN Ø14 MAX</b>	<b>41</b>
PAH 8 – PAH 14	41
<b>6. AUSKLINKWERKZEUG</b>	<b>45</b>
G 60 x 30 – G 80 x 40 – G 100 x 50 – G 120 x 60	45
<b>7. AUSKLINKWERKZEUG FÜR ECKEN</b>	<b>49</b>
E 75 – E 125	49
EC 75 – EC 125	53
<b>8. TRENNWERKZEUG</b>	<b>57</b>
C 160	57



## ALLE MATERIALIEN - MATERIALSTÄRKEN 10MM MAX

<b>9. STANZEINHEITEN C-GESTELL Ø120 MAX</b>	<b>61</b>
PAE 20	61
PAE 35 – PAE 50 – PAE 65 – PAE 80	65
PAE 100 – PAE 120	69
<b>10. STANZEINHEITEN C-GESTELL KOMPAKT Ø35 MAX</b>	<b>73</b>
SPAE 20 – SPAE 35	73
<b>11. STANZEINHEITEN OHNE C-GESTELL Ø120 MAX</b>	<b>77</b>
PAEL 20	77
PAEL 35 – PAEL 50 – PAEL 65 – PAEL 80	81
PAEL 100 – PAEL 120	85
<b>12. AUSKLINKWERKZEUG</b>	<b>89</b>
GE 100 x 50 – GE 100 x 100 – GE 200 x 100	89
<b>13. AUSKLINKWERKZEUG FÜR ECKEN</b>	<b>93</b>
EE 125	93
EEC 125	97
<b>14. AUSKLINKWERKZEUG MIT VERSTELLBAREM WINKEL</b>	<b>101</b>
EVP 125	101
<b>15. SCHNEIDEN VON BANDMATERIAL - BREITE 160 MAX</b>	<b>105</b>
CE 160	105
<b>16. STANZEINHEITEN C-GESTELL FÜR GROSSE MATERIALSTÄRKE Ø60 MAX</b>	<b>109</b>
P2E 30 – P2E 60	109
<b>17. STANZEINHEITEN FÜR TRAFLOBLECH Ø35 MAX</b>	<b>113</b>
PTM 15 – PTM 25 – PTM 35	113

## PROFILBEARBEITUNG

<b>18. PROFIL-STANZWERKZEUG C-GESTELL FÜR PROFILE Ø 20 MAX - MATERIALSTÄRKE 4 MM</b>	<b>117</b>
F 8 – F 14 – F 20	117
<b>19. PROFIL-STANZWERKZEUG C-GESTELL FÜR PROFILE Ø20 MAX - MATERIALSTÄRKE 4MM</b>	<b>121</b>
UP 8 – UP 14 – UP 20	121



<b>20. PROFIL-STANZWERKZEUG C-GESTELL FÜR PROFILE Ø35 MAX - MATERIALSTÄRKE 10MM</b>	<b>125</b>
FE 20 – FE 35	125
<b>21. PROFIL-STANZWERKZEUG C-GESTELL FÜR PROFILE Ø35 MAX - MATERIALSTÄRKE 10MM</b>	<b>129</b>
UPE 20 – UPE 35	129
<b>22. WERKZEUG FÜR WINKELPROFILE MAX 70 X 70 X 7</b>	<b>133</b>
CC70	133

## ROHRBEARBEITUNG

<b>23. TRENNEWERKZEUG FÜR ROHRE Ø50 MAX MATERIALSTÄRKE 2MM</b>	<b>137</b>
TT 28 – TT 50	137
<b>24. AUSKLINKWERKZEUG FÜR ROHRE Ø50 MAX MATERIALSTÄRKE 3MM</b>	<b>141</b>
GT 28 – GT 50	141
<b>25. STANZEINHEIT Ø10 MAX FÜR ROHRE Ø32 MAX MATERIALSTÄRKE 2MM</b>	<b>145</b>
PERFO 28	145

<b>26. ZUBEHÖR</b>	<b>149</b>
Bandführung	150
Anschlag B1	152
Anschlagleiste mit versenkbaren Anschlägen	153
Anschlagleiste mit Schieber	154
Anschlaghalterplatte	155

<b>27. SPEZIALEINHEITEN</b>	<b>156</b>
-----------------------------	------------



## WICHTIG

### GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN :

1. Den UT der Presse einstellen. Dieser darf auf keinen Fall geringer als die geschlossene Werkzeughöhe sein.
2. Überprüfen sie genau den Zustand der Stempel und Matrizen (kein Verschleiß und kein Mangel)
3. Überprüfen sie genau das Spiel zwischen Stempel und Matrize (Spiel angespaßt an Materialstärke und Material).
4. Montieren sie ordnungsgemäß den Stempel und die Matrize
5. Überprüfen sie die sachgerechte Fixierung der Werkzeugeinheit auf einer ebenen Fläche (ohne Löcher)
6. Regelmäßiges Fetten der Werkzeugeinheit

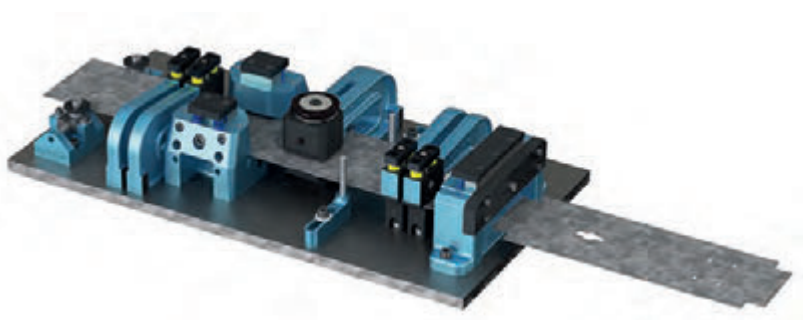
## MONTAGE DER EINHEITEN

Die Werkzeugeinheiten SUPRA können individuell oder in Kombination auf allen Pressetypen montiert werden.

Ihre autonome Mobilität benötigt keine Befestigung des oberen Werkzeugteiles (außer TT, PAL, PAEL).

Die Positionierung der Einheit erfolgt durch eine Achse  $\varnothing 8$  g6 unter der Sohle in der Achse des Stanzen.

### Beispiel einer multifunktionalen Anwendung



### Beispiel einer einfachen monofunktionalen Anwendung

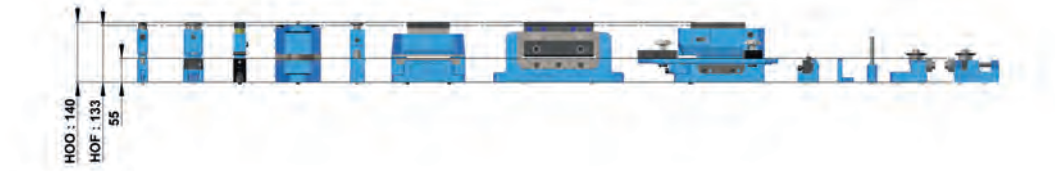




## MÖGLICHE KOMBINATIONEN :

Werkzeug geschlossen 133mm :

**CLAP – PA – SPR – PAL – PAH – G – C – ANSCHLAGLEISTE – ANSCHLAG – BANDFÜHRUNG**



Werkzeug geschlossen 200mm :

**PAE – SPAE – PAEL – GE – CE – EE & EEC – EVP – ANSCHLAGLEISTE – ANSCHLAG – BANDFÜHRUNG**



## MATERIAL

Alle Stempel und Matrizen jeder Einheit sind gehärtet, geschliffen und kontrolliert.  
Die Stahlqualität ist dem zu bearbeitenden Material angepaßt.  
Verschiedene Oberflächenbehandlungen können angewendet werden.

### STEMPEL :

- Stahl K110 – 58/60 HRc
- Stahl HSS – 62/64 HRc

### MATRIZE:

- Stahl K110 – 58/60 HRc

## NOTION STANDARD - ½ STANDARD - SPEZIAL

Die ½ standard Formen und Sonderformen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen.

### Form STANDARD



### Form ½ STANDARD

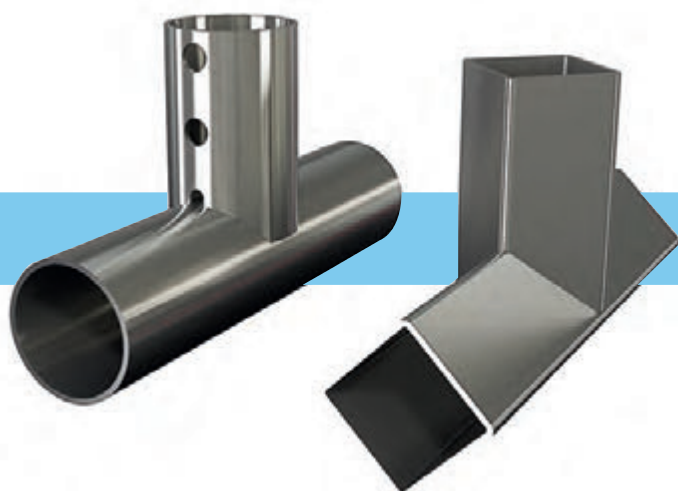


### SONDERFORMEN



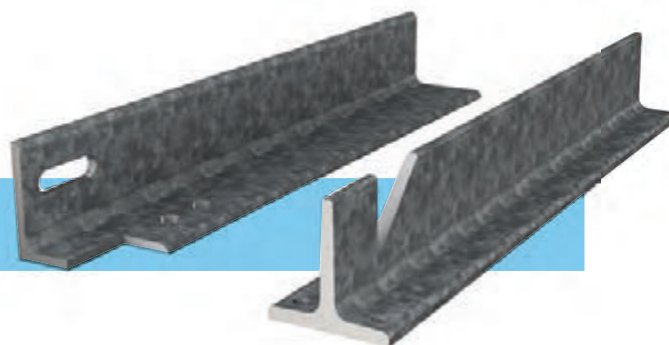
Andere Sonderformen : **AUF ANFRAGE**

## BEARBEITUNG VON BLECHEN



## BEARBEITUNG VON ROHREN

## BEARBEITUNG VON PROFILEN





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## ÖKONOMISCHE STANZEINHEITEN



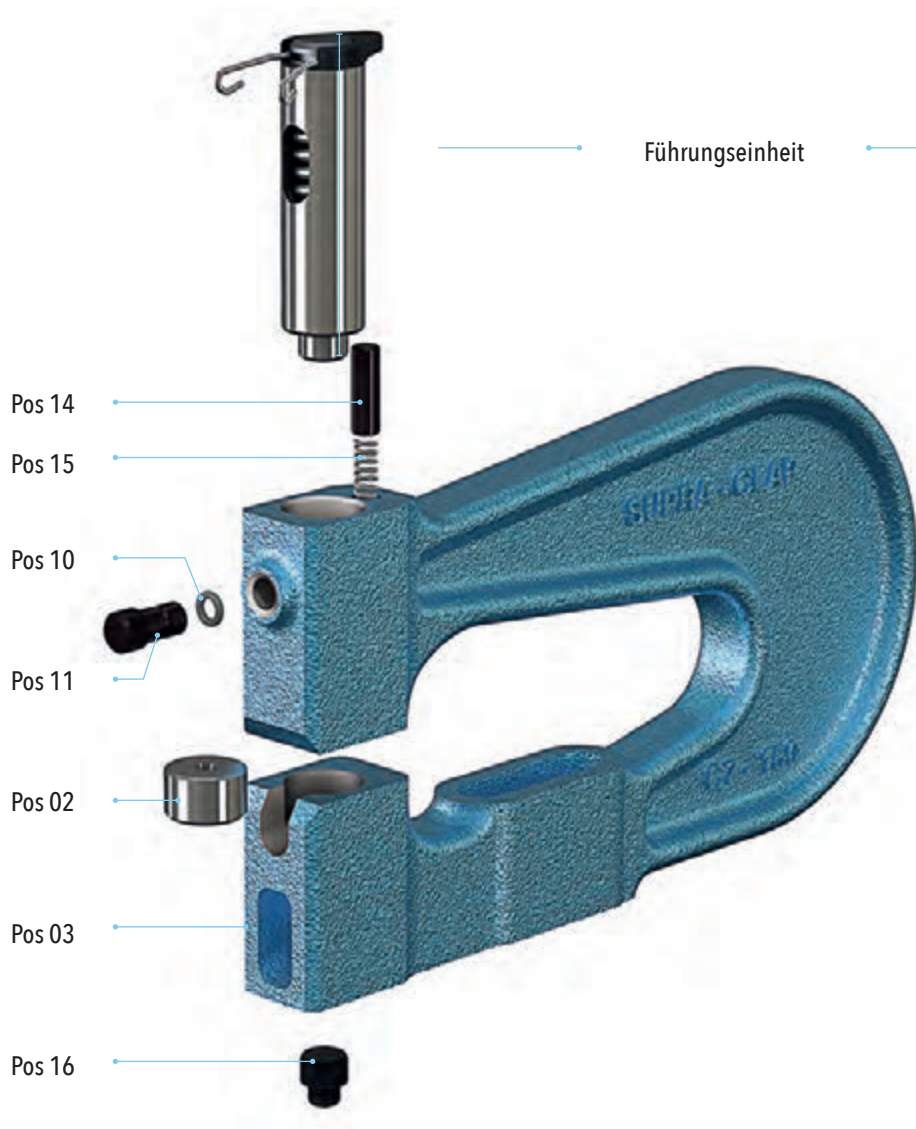
STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - NUR RUND Ø12 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM

4 Produkte :

- >> Typ C7 C-Gestell 150mm und 300mm – Stanzkapazität Ø 3 bis 7mm
- >> Typ C12 C-Gestell 150mm und 300mm – Stanzkapazität Ø 3 bis 12mm

**CLAP C7 & C12**





Führungseinheit

Pos 14

Pos 15

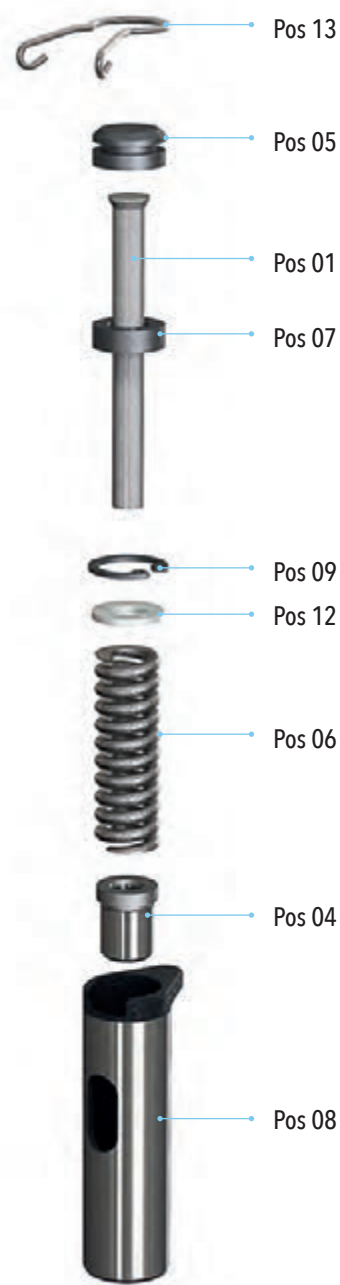
Pos 10

Pos 11

Pos 02

Pos 03

Pos 16



Pos 13

Pos 05

Pos 01

Pos 07

Pos 09

Pos 12

Pos 06

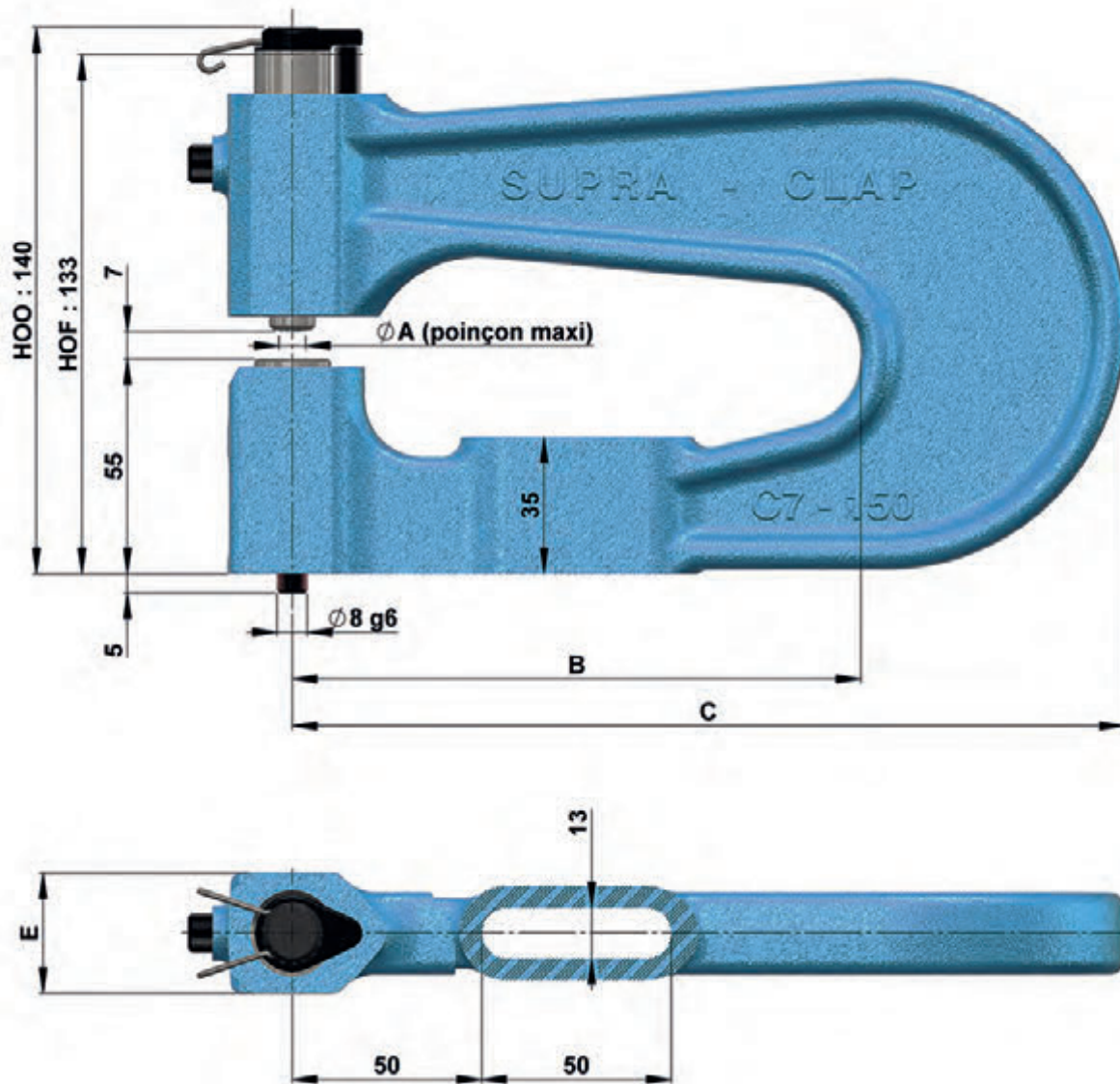
Pos 04

Pos 08

DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT  
STEMPEL



ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	CLAP C7		CLAP C12	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel	1	220-01-10102000	1	220-02-10202000
02	Matrize	1	220-01-10105000	1	220-02-10205000
03	C-Gestell Gusseisen 150	1	220-01-10115000	1	220-02-10215000
03	C-Gestell Gusseisen 300	1	220-01-10116000	1	220-02-10216000
04	Abstreifer	1	220-01-10110000	1	220-02-10210000
05	Schlagplatte	1	220-01-10120000	1	220-02-10220000
06	Abstreiffeder	1	520-190-00808000	1	520-190-00809000
07	Stempelhalterscheibe	1	220-01-10122000	1	220-02-10222000
08	Führungsbuchse	1	220-01-10123000	1	220-02-10223000
09	Sicherungsring	1	520-127000-16	1	520-127000-25
10	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
11	Hubbegrenzungstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
12	Unterlegscheibe	1	520-1301-8U	1	-
13	Haltefeder	1	520-190-00808500	1	520-190-00809500
14	Hubstift	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500
15	Hubfeder	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500
16	Positionsstift	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000
EINHEITEN					
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150		220-01-10120200		220-02-10220200
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 300		220-01-10130200		220-02-10230200
	Führungseinheit ohne Schneidelement		220-01-10100200		220-02-10200200
	Schneidelement Stempel und Matrize		220-01-10100600		220-02-10200600
	Schneidelement Stempel, Matrize, Abstreifer		220-01-10104600		220-02-10204600



EINHEITEN	ØA	B	C	D	E
CLAP C7 - 150	7	150	220	17	26
CLAP C7 - 300	7	300	370	17	26
CLAP C12 - 150	12	150	220	22	36
CLAP C12 - 300	12	300	370	22	36

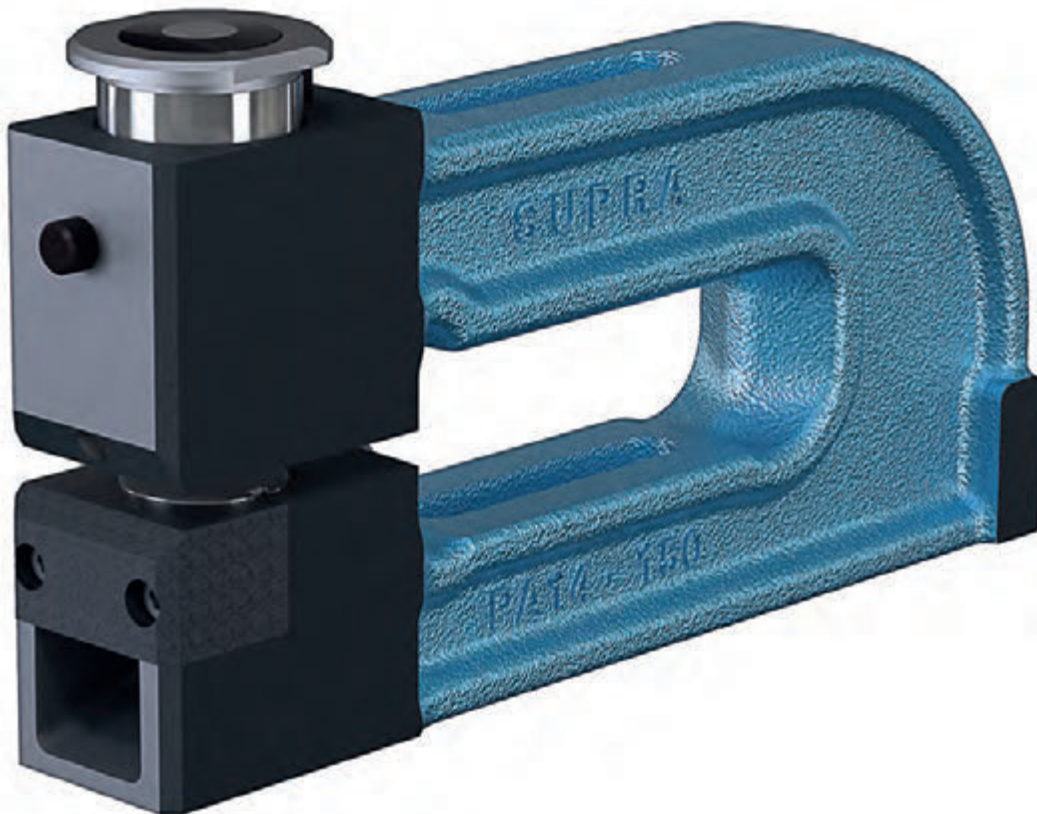




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**Stanzen standard**

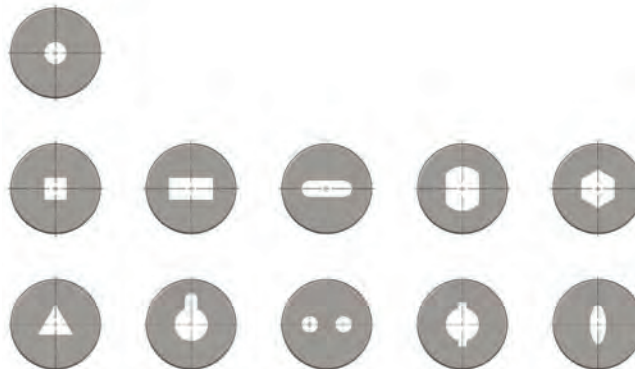
PA8 : Ø3 - 8mm  
PA14 : Ø8 - 14mm  
PA20 : Ø14 - 20mm

**Stanzen ½ standard**

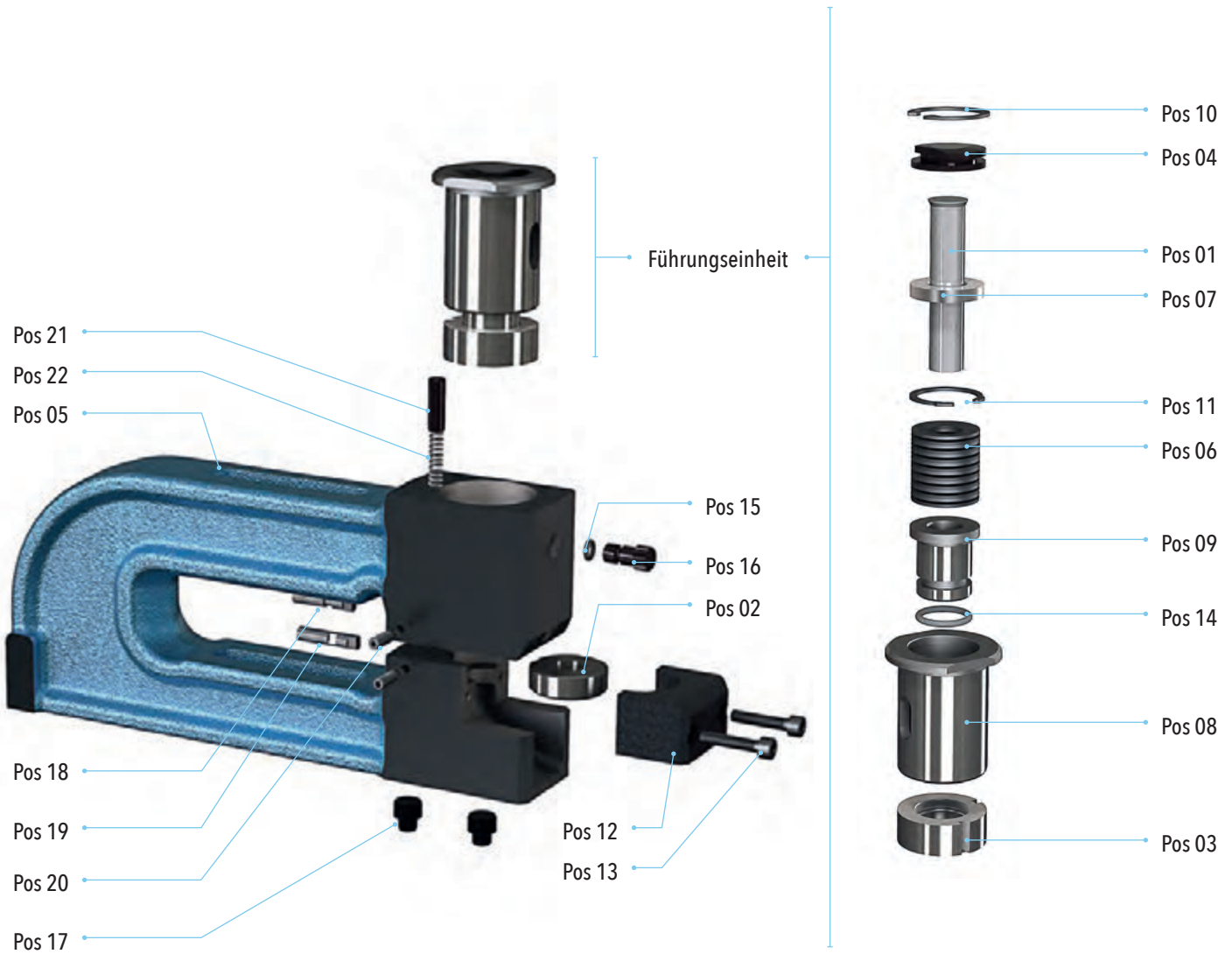
PA8 : Ø3 - 8mm  
PA14 : Ø8 - 14mm  
PA20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

**Sonderformen**

PA8 : Ø3 - 8mm  
PA14 : Ø8 - 14mm  
PA20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PA8 - PA14 - PA20**

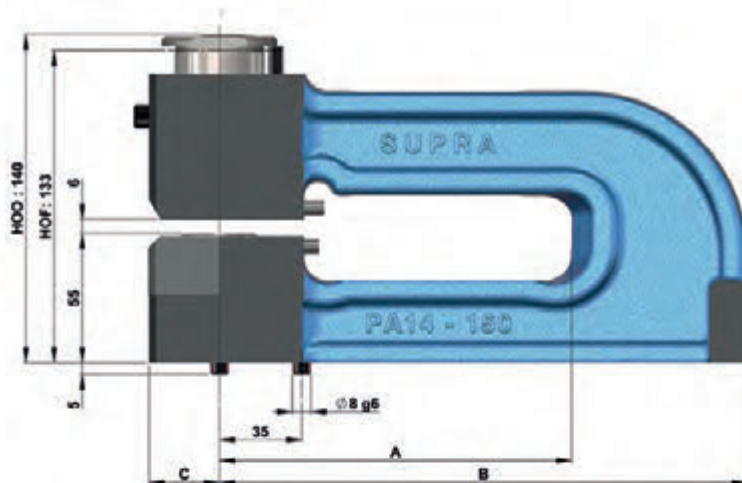


DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT STEMPEL

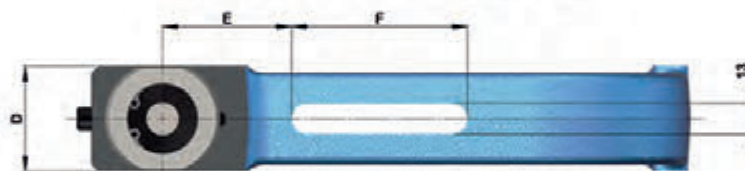


ERSATZTEILE							
Pos	Bezeichnung	PA8		PA14		PA20	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Stempel ½ standard	1	220-03-01102000	1	220-04-01202000	1	220-05-01302000
02	Matrize standard	1	220-03-01105000	1	220-04-01205000	1	220-05-01305000
02	Matrize ½ standard	1	220-03-01106000	1	220-04-01206000	1	220-05-01306000
03	Abstreifer standard	1	220-03-01110000	1	220-04-01210000	1	220-05-01310000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-03-01111000	1	220-04-01211000	1	220-05-01311000
04	Schlagplatte	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	C-Gestell aus Gusseisen 150	1	220-03-01115000	1	220-04-01215000	1	220-05-01315000
05	C-Gestell aus Gusseisen 275	1	220-03-01116000	1	220-04-01216000	1	220-05-01316000
05	C-Gestell aus Gusseisen 400	1	220-03-01117000	1	220-04-01217000	1	220-05-01317000
06	Tellerfeder	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Stempelhaltzscheibe	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Führungsbuchse	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Stempelführung	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Sicherungsring	1	520-127000-20	1	520-127000-30	2	520-127000-42
11	Sicherungsring	1	520-127008-20	1	520-127008-30	-	-
12	Matrizenklemmstück	1	220-03-01127000	1	220-04-01227000	1	220-05-01327000
13	Schraube	2	520-1110-5X25	2	520-1110-5X30	2	520-1110-5X35
14	O-Ring	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
15	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
16	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
17	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
18	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
19	Positionsstift Matrize	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
20	Schraube	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
21	Hubstift	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
22	Hubfeder	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
EINHEITEN							
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150			220-03-01120200		220-04-01220200		220-05-01320200
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275			220-03-01130200		220-04-01230200		220-05-01330200
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 400			220-03-01140200		220-04-01240200		220-05-01340200
Führungseinheit ohne SM			220-03-01100200		220-04-01200200		220-05-01300200
Schneidelement Stempel Matrize standard			220-03-01100600		220-04-01200600		220-05-01300600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard			220-03-01100700		220-04-01200700		220-05-01300700
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer mit Stempelmaß			220-03-01101600		220-04-01201600		220-05-01301600
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard			220-03-01100900		220-04-01200900		220-05-01300900





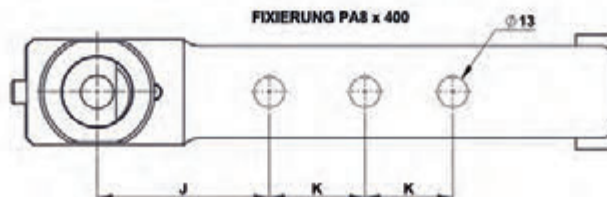
FIXIERUNG PA8 x 150 / PA14 x 150 / PA20 x 150 / PA20 x 275



FIXIERUNG :  
PA8 x 275 / PA14 x 275  
PA14 x 400 / PA20 x 400



FIXIERUNG PA8 x 400



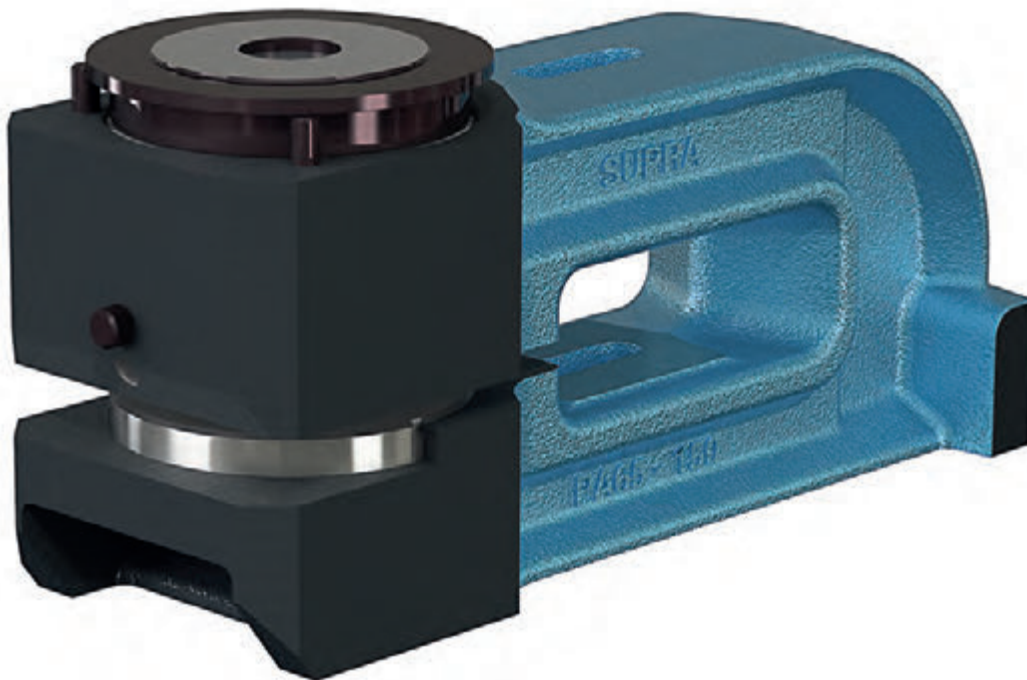
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	I	J	K	M
PA8		210	25	35	50	80	-	-	-	-
PA14	150	220	30,5	45	55	75	-	-	-	-
PA20		225	35	55	55	80	-	-	-	-
PA8		335	25	35	50	65	185	130	40	65
PA14	275	350	30,5	45	55	60	185	130	40	60
PA20		360	35	55	55	200	-	-	-	-
PA8		508	25	35	-	-	-	90	100	
PA14	400	480	30,5	45	55	120	245	190	40	120
PA20		485	35	55	55	120	250	190	45	120



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø80 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**Stanzen standard**

PA35 : Ø20 - 35mm  
PA50 : Ø35 - 50mm  
PA65 : Ø50 - 65mm  
PA80 : Ø65 - 80mm

**Stanzen ½ standard**

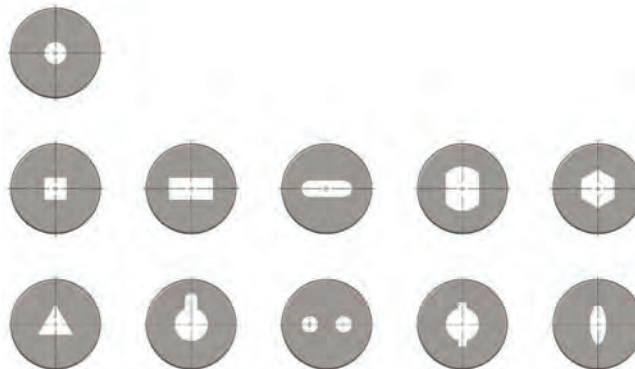
PA35 : Ø20 - 35mm  
PA50 : Ø35 - 50mm  
PA65 : Ø50 - 65mm  
PA80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

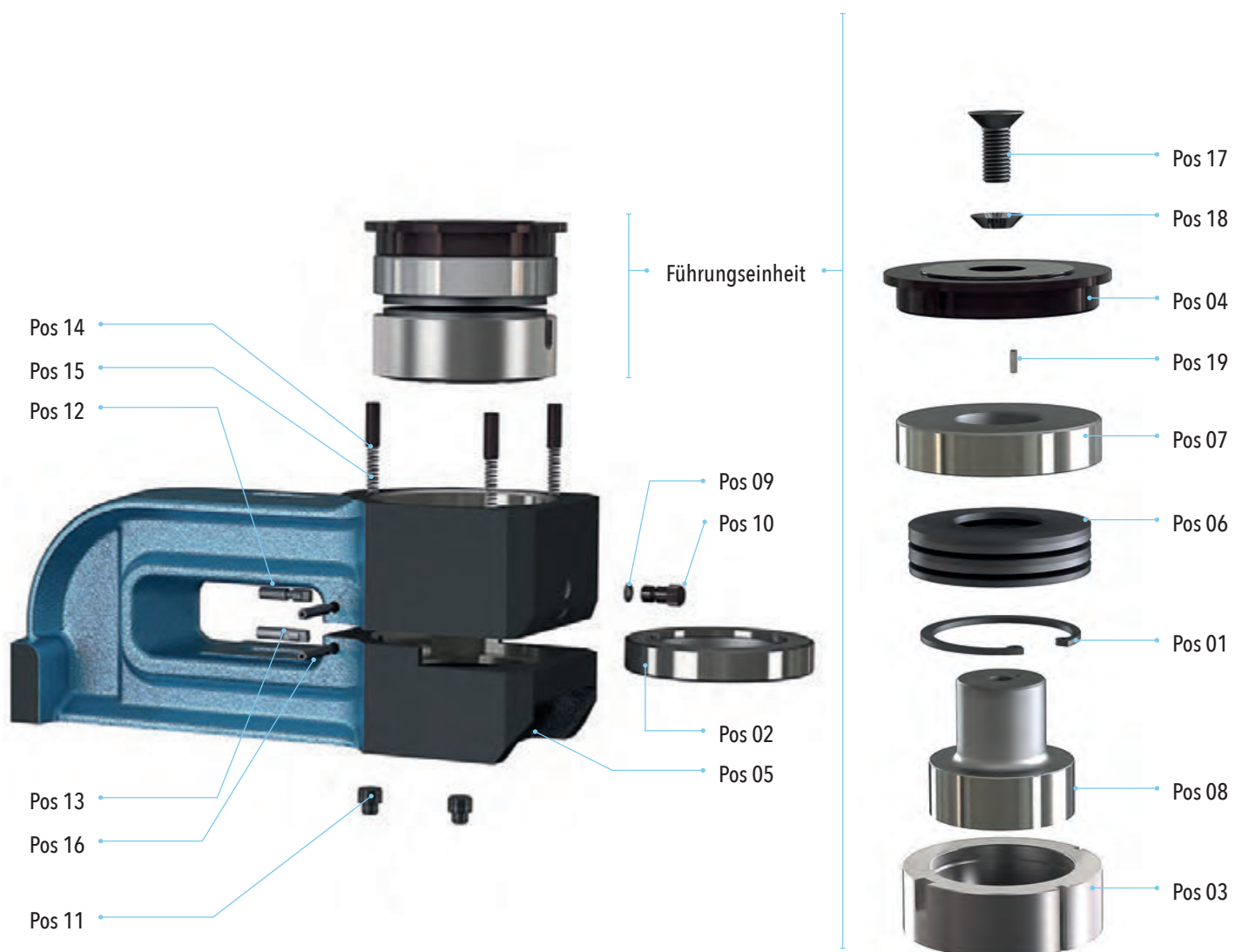
**Sonderformen**

PA35 : Ø20 - 35mm  
PA50 : Ø35 - 50mm  
PA65 : Ø50 - 65mm  
PA80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PA35 - PA50 - PA65 - PA80**

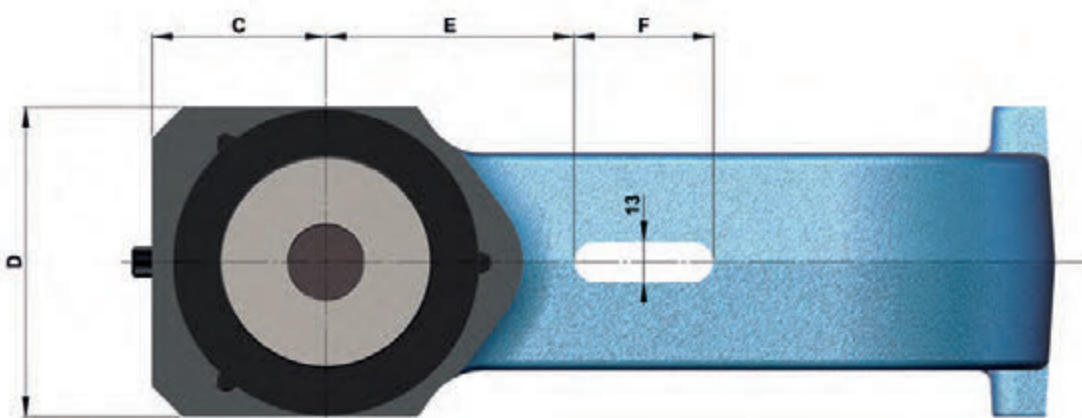
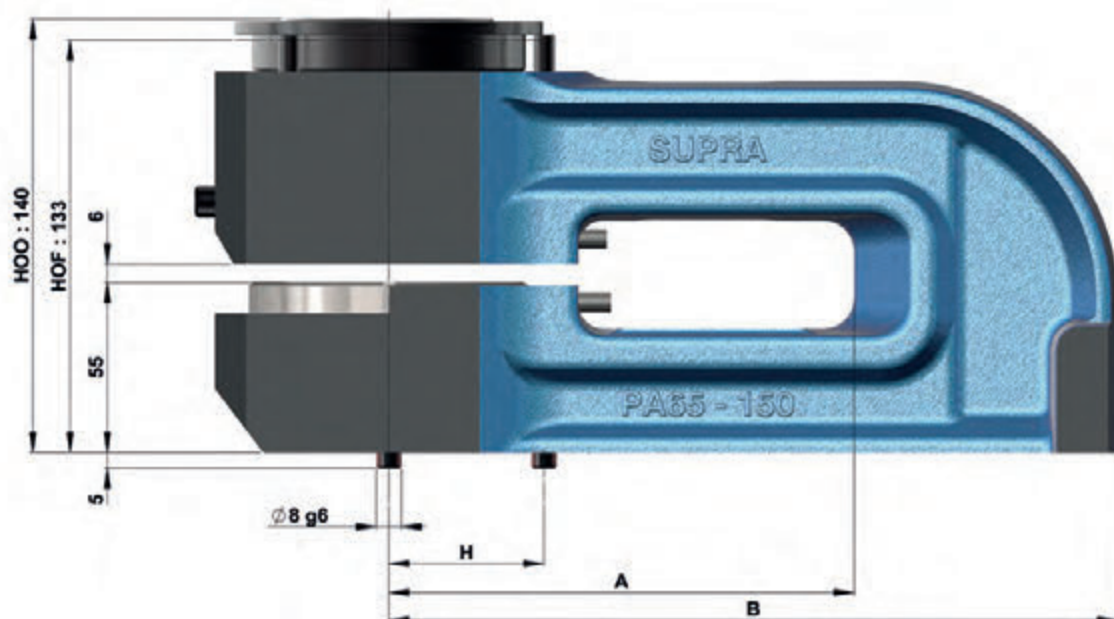


DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT  
STEMPEL





ERSATZTEILE									
Pos	Bezeichnung	PA35		PA50		PA65		PA80	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-06-01401000	1	220-07-01501000	1	220-08-01601000	1	220-09-01701000
01	Stempel ½ standard	1	220-06-01402000	1	220-07-01502000	1	220-08-01602000	1	220-09-01702000
02	Matrize standard	1	220-06-01405000	1	220-07-01505000	1	220-08-01605000	1	220-09-01705000
02	Matrize ½ standard	1	220-06-01406000	1	220-07-01506000	1	220-08-01606000	1	220-09-01706000
03	Abstreifer standard	1	220-06-01410000	1	220-07-01510000	1	220-08-01610000	1	220-09-01710000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-06-01411000	1	220-07-01511000	1	220-08-01611000	1	220-09-01711000
04	Schlagplatte	1	220-06-01420000	1	220-07-01520000	1	220-08-01620000	1	220-09-01720000
05	C-Gestell Gusseisen 150	1	220-06-01415000	1	220-07-01515000	1	220-08-01615000	1	220-09-01715000
05	C-Gestell Gusseisen 275	1	220-06-01416000	1	220-07-01516000	1	220-08-01616000	1	220-09-01716000
05	C-Gestell Gusseisen 400	1	220-06-01417000	1	220-07-01517000	1	220-08-01617000	1	220-09-01717000
06	Tellerfeder	10	520-1305-50254225	7	520-1305-603053	5	520-1305-80413	4	520-1305-100514
07	Zentrierring	1	220-06-01450000	1	220-07-01550000	1	220-08-01650000	1	220-09-01750000
08	Sicherungsring	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
09	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
10	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
11	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
12	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
13	Positionsstift Matrize	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
14	Hubstift	2	220-00-01050500	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500
15	Hubfeder	2	520-190-00803500	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500
16	Schraube	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30	2	520-1132-5X30
17	Schraube	1	520-1120-8X25	1	520-1120-10X25	1	520-1120-12X30	1	520-1120-12X30
18	Sicherungsring	1	520-1307-8	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12
19	Sicherungsstift	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
EINHEITEN									
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150		220-06-01420200		220-07-01520200		220-08-01620200		220-09-01720200	
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275		220-06-01430200		220-07-01530200		220-08-01630200		220-09-01730200	
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 400		220-06-01440200		220-07-01540200		220-08-01640200		220-09-01740200	
Führungseinheit ohne SM		220-06-01400200		220-07-01500200		220-08-01600200		220-09-01700200	
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-06-01400600		220-07-01500600		220-08-01600600		220-09-01700600	
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-06-01400700		220-07-01500700		220-08-01600700		220-09-01700700	
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer mit Stempelmaß		220-06-01401900		220-07-01501900		220-08-01601900		220-09-01701900	
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-06-01400900		220-07-01500900		220-08-01600900		220-09-01700900	



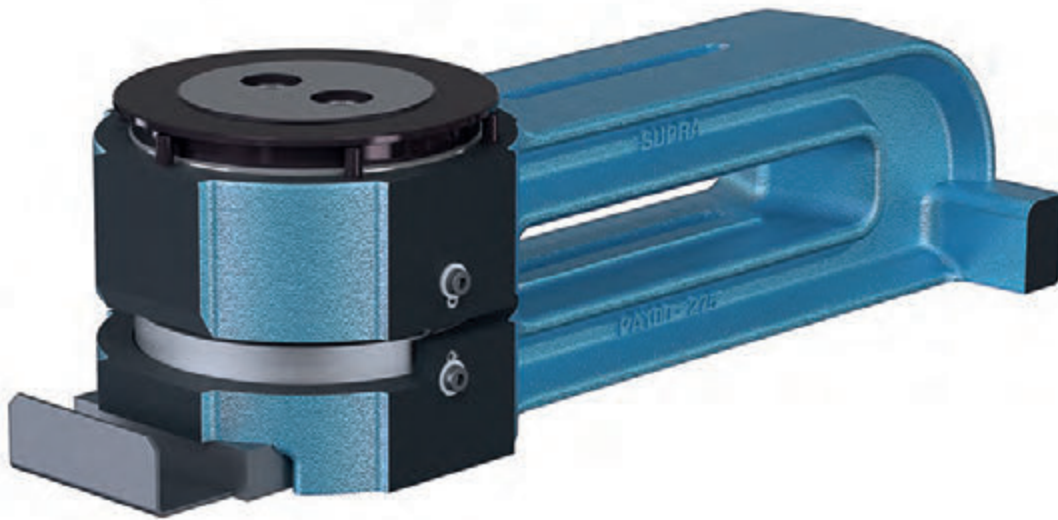
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PA35	150	225	41	70	65	65
PA50		225	46	80	70	60
PA65		235	56	100	80	45
PA80		250	66	120	90	35
PA35	275	355	41	70	65	180
PA50		350	46	80	70	180
PA65		360	56	100	80	165
PA80		375	66	120	90	155
PA35	400	485	41	70	65	290
PA50		480	46	80	70	300
PA65		500	56	100	80	280
PA80		500	66	120	90	270



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø120 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM

**Stanzen standard**

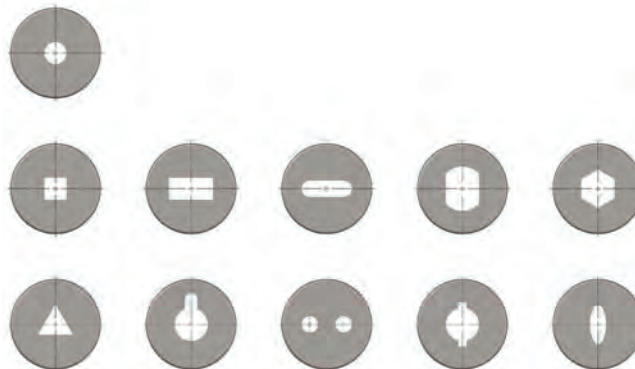
PA100 : Ø80 - 100mm  
PA120 : Ø100 - 120mm

**Stanzen ½ standard**

PA100 : Ø80 - 100mm  
PA120 : Ø100 - 120mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

**Sonderformen**

PA100 : Ø80 - 100mm  
PA120 : Ø100 - 120mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

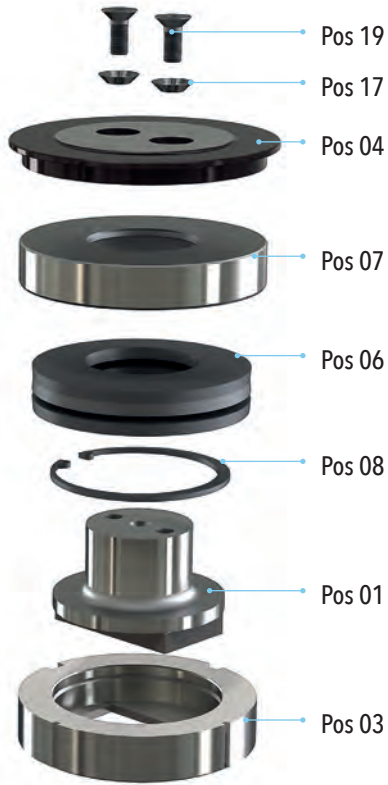


**PA100 - PA120**

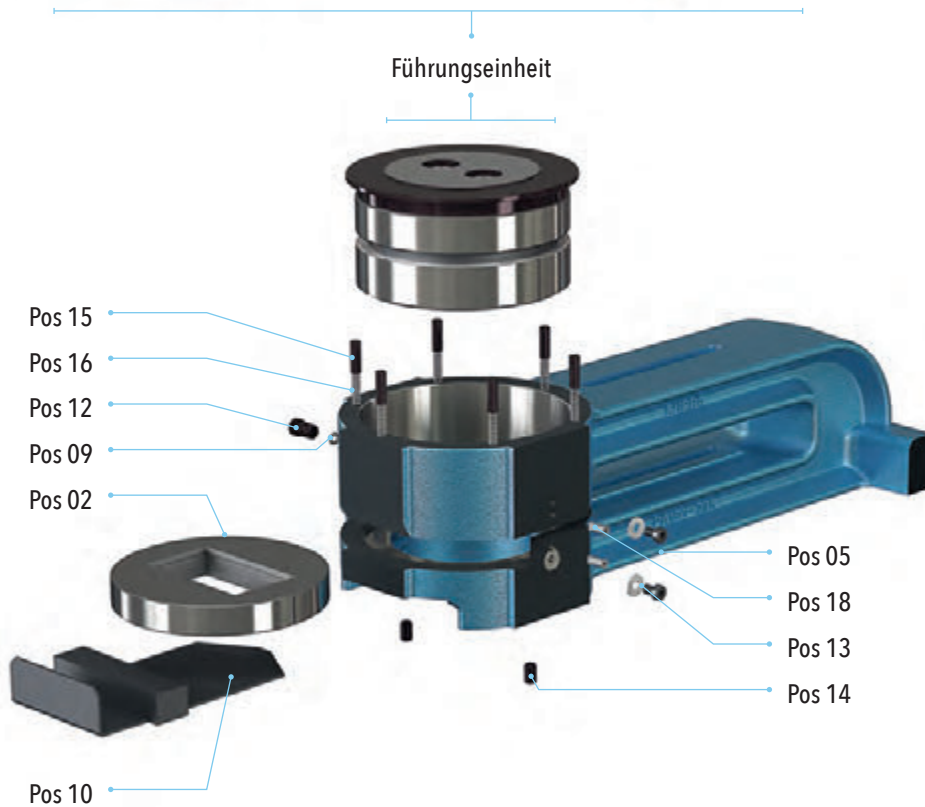
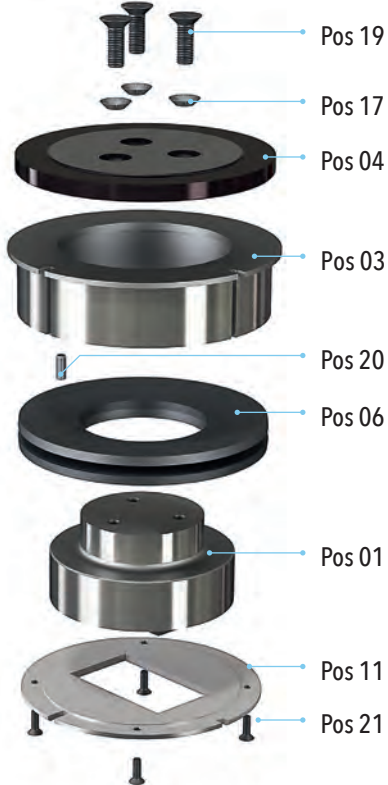




DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT  
MIT STEMPEL - PA100

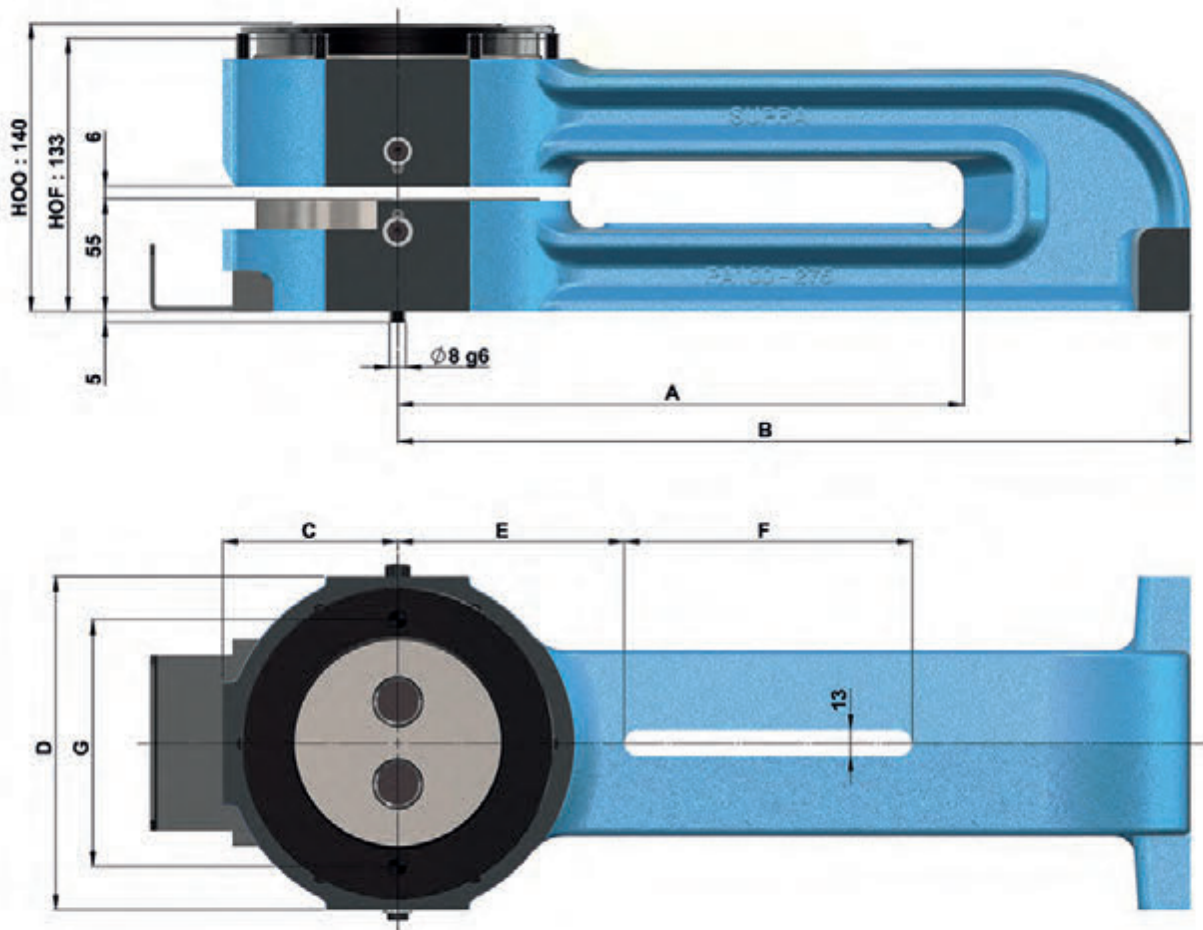


DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT  
MIT STEMPEL - PA120





ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	PA 100		PA 120	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-10-01801000	1	220-11-01901000
01	Stempel ½ standard	1	220-10-01802000	1	220-11-01902000
02	Matrize standard	1	220-10-01805000	1	220-11-01905000
02	Matrize ½ standard	1	220-10-01806000	1	220-11-01906000
03	Abstreifer standard	1	220-10-01810000	1	220-11-01910000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-10-01811000	1	220-11-01911000
04	Schlagplatte	1	220-10-01820000	1	220-11-01920000
05	C-Gestell aus Gusseisen 275	1	220-10-01816000	1	220-11-01916000
05	C-Gestell aus Gusseisen 500	1	220-10-01818000	1	220-11-01918000
06	Tellerfeder	3	520-1305-125647	2	520-1305-160826
07	Zentrierring	1	220-10-01850000	-	-
08	Sicherungsring	1	520-127000-100	-	-
09	O-Ring	1	520-21-01079000	1	520-21-01079000
10	Schubfach und Matrizenabstützung	1	220-10-01831000	1	220-11-01931000
11	Abstreifplatte	-	-	1	220-11-01951000
12	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01027500	1	220-00-01027500
13	Schraube	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
14	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
15	Hubstift	6	220-00-01050500	8	220-00-01052000
16	Hubfeder	6	520-190-00803500	8	520-190-00803500
17	Scheibe	2	520-1307-12	3	520-1307-10
18	Führungs-und Positionsstift	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
19	Schraube	2	520-1120-12X35	3	520-1120-10X25
20	Stift	-	-	1	520-1410-6X16
21	Schraube	-	-	4	520-1120-4X16
EINHEITEN					
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275		220-10-01830200		220-11-01930200	
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 500		220-10-01850200		220-11-01950200	
Führungseinheit ohne SM		220-10-01800200		220-11-01900200	
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-10-01800600		220-11-01900600	
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-10-01800700		220-11-01900700	
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß		220-10-01801900		220-11-01901900	
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-10-01800900		220-11-01900900	



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PA100	275	385	85	162	110	140
PA120		395	95	182	120	130
PA100	500	610	85	162	110	365
PA120		620	95	182	120	355

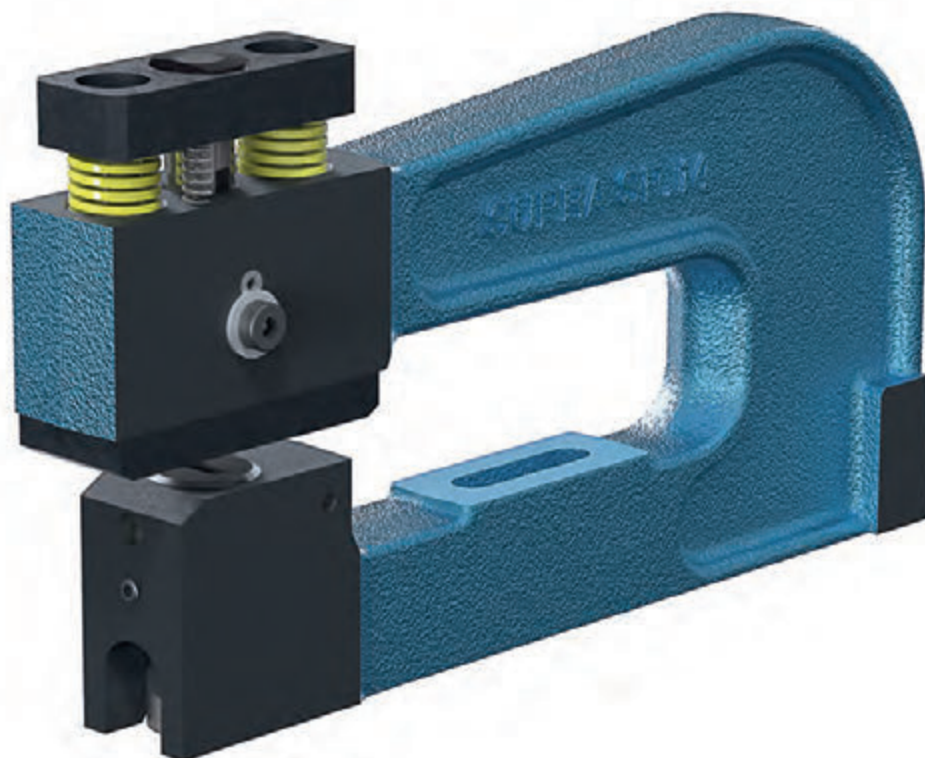




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## STANZEINHEIT MIT KOMPAKTEN C-GESTELL



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**Stanzen standard**

SPR8 : Ø3 - 8mm  
SPR14 : Ø8 - 14mm  
SPR20 : Ø14 - 20mm



**Stanzen ½ standard**

SPR14 : Ø8 - 14mm  
SPR20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

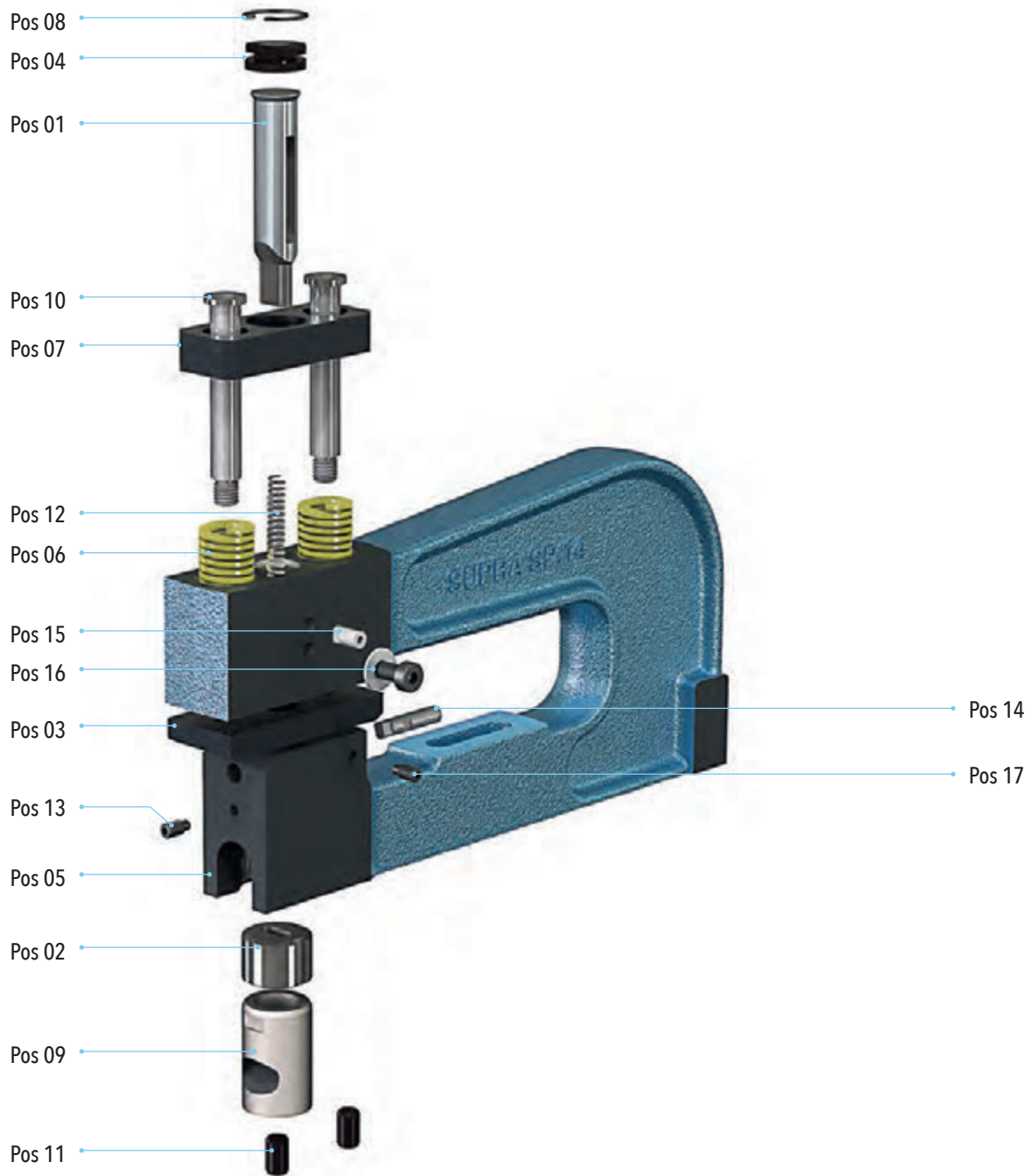


**Stanzen von Sonderformen**

SPR14 : Ø8 - 14mm  
SPR20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**SPR8 - SPR14 - SPR20**



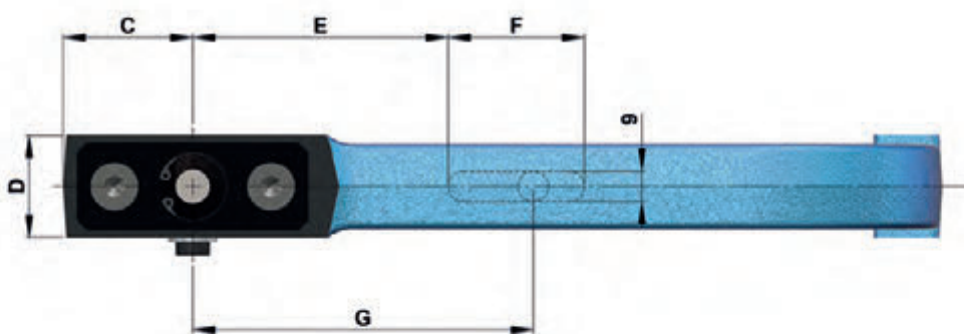
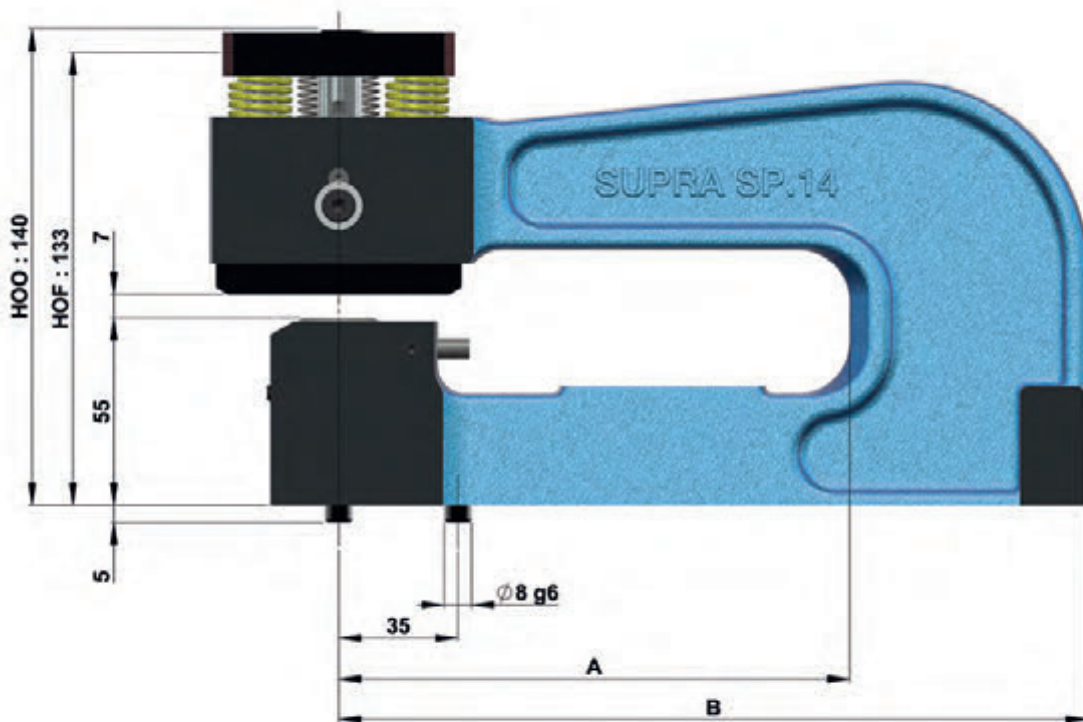


## ERSATZTEILE

Pos	Bezeichnung	SPR 8		SPR 14		SPR 20	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Stempel ½ standard	-	-	1	220-13-04802000	1	220-14-04902000
02	Matrize standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrize ½ standard	-	-	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Abstreifer standard	1	220-12-04710000	1	220-13-04810000	1	220-14-04910000
03	Abstreifer ½ standard	-	-	1	220-13-04812000	1	220-14-04912000
	Abstreifer mit Stempelmaß	1	220-12-04712000	1	220-13-04812000	1	220-14-04912000
04	Schlagplatte	1	220-12-04120000	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000
05	C-Gestell Stahl	1	220-12-04715000	1	220-13-04815000	1	220-14-04915000
06	Abstreiffeder	2	520-190-J16X64	2	520-190-J20X64	2	520-190-J25X64
07	Stempelhalter	1	220-12-04722000	1	220-13-04822000	1	220-14-04922000
08	Sicherungsring	1	520-127000-16	1	520-127000-20	1	520-127000-30
09	Matrizenabstützung	1	220-12-04131000	1	220-13-04231000	1	220-14-04331000
10	Ansatzschraube	2	220-12-01095000	2	220-13-01096000	2	220-14-01097000
11	Positionsstift	1	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
12	Hubfeder	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500
13	Schraube	1	520-1132-5X10	2	520-1132-5X10	1	520-1132-5X10
14	Positionsstift Matrize	-	-	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
15	Führungsstift Stempel	-	-	1	220-00-01002000	1	220-00-01002500
16	Schraube	-	-	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
17	Schraube	-	-	-	-	1	520-1132-5X16

## EINHEITEN

Komplette Einheit ohne SM	220-12-04720200	220-13-04820200	220-14-04920200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-12-04700600	220-13-04800600	220-14-04900600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	-	220-13-04800700	220-14-04900700
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	-	220-13-04800900	220-14-04900900
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-12-04701900	220-13-04801900	220-14-04901900



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
SPR8			35	20	-	-	100
SPR14	150	220	38	30	75	40	-
SPR20			45	40	75	40	-

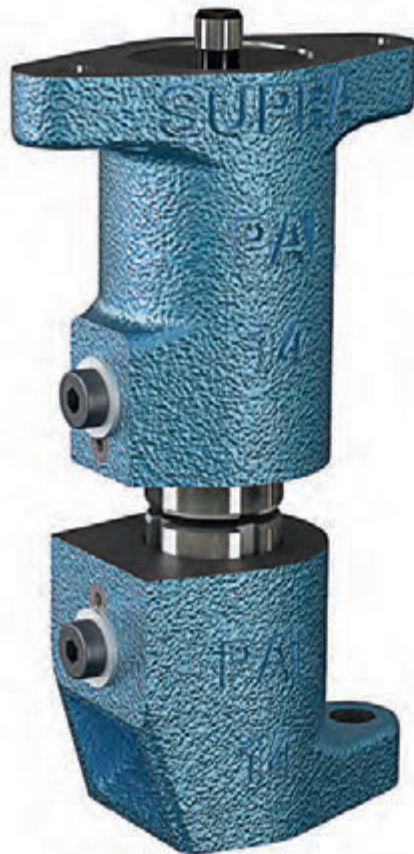




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN OHNE C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**Stanzen standard**

PAL8 : Ø3 - 8mm  
PAL14 : Ø8 - 14mm  
PAL20 : Ø14 - 20mm



**Stanzen ½ standard**

PAL14 : Ø8 - 14mm  
PAL20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**Stanzen von Sonderformen**

PAL14 : Ø8 - 14mm  
PAL20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAL 8 - PAL 14 - PAL 20**



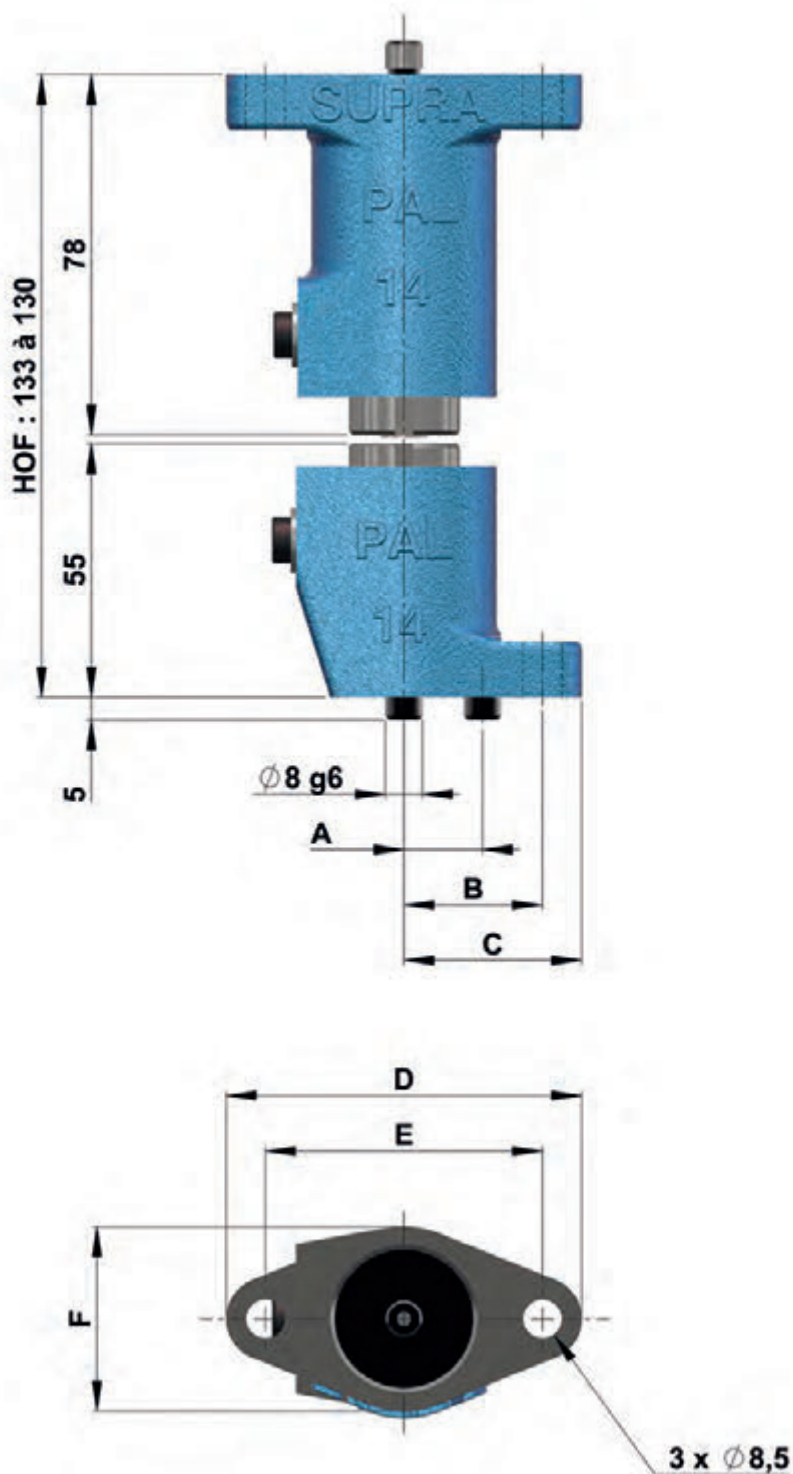


**ERSATZTEILE**

Pos	Bezeichnung	PAL 8		PAL 14		PAL 20	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000	1	220-05-01301000
01	Stempel ½ standard	-	-	1	220-04-01202000	1	220-05-01302000
02	Matrize standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrize ½ standard	-	-	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Abstreifer standard	1	220-32-08110000	1	220-33-08210000	1	220-34-08310000
03	Abstreifer ½ standard	-	-	1	220-33-08211000	1	220-34-08311000
04	Schlagplatte	1	220-32-08120000	1	220-33-08220000	1	220-34-08320000
05	Werkzeugoberteil - Gusseisen	1	220-32-08114000	1	220-33-08214000	1	220-34-08314000
06	Werkzeugunterteil - Gusseisen	1	220-32-08115000	1	220-33-08215000	1	220-34-08315000
07	Tellerfeder	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
08	Stempelhalterscheibe	1	220-32-08122000	1	220-33-08222000	1	220-34-08322000
09	Sicherungsring	1	520-127000-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
10	Zentrierhülse standard	1	220-32-08136000	1	220-33-08236000	1	220-34-08336000
10	Zentrierhülse ½ standard	-	-	1	220-33-08237000	1	220-34-08337000
11	Schraube	-	-	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
12	Positionsstift	1	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
13	Zentrierstift Abstreifer und Matrize	-	-	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500

**EINHEITEN**

Komplette Einheit ohne SM	220-32-08110200	220-33-08210200	220-34-08310200
Kompletter Werkzeugoberteil ohne Stempel	220-32-08120200	220-33-08220200	220-34-08320200
Kompletter Werkzeugunterteil ohne Matrize	220-32-08130200	220-33-08230200	220-34-08330200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-12-04700600	220-13-04800600	220-14-04900600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	-	220-33-08200700	220-34-08300700
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-32-08101900	220-33-08201900	220-34-08301900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	-	220-33-08200900	220-34-08300900



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PAL 8	-	22,5	31	62	45	29
PAL 14	17	30	38,5	77	60	40
PAL 20	22	35	43,5	87	70	50

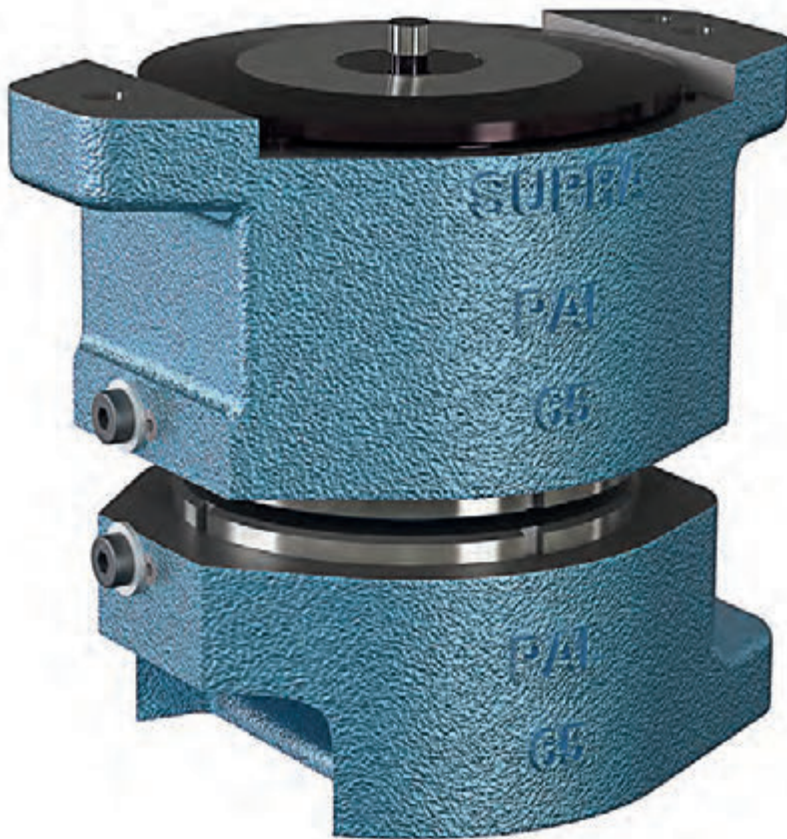




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN OHNE C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø80 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**Stanzen standard**

- PAL35 : Ø20 - 35mm
- PAL50 : Ø35 - 50mm
- PAL65 : Ø50 - 65mm
- PAL80 : Ø65 - 80mm

**Stanzen ½ standard**

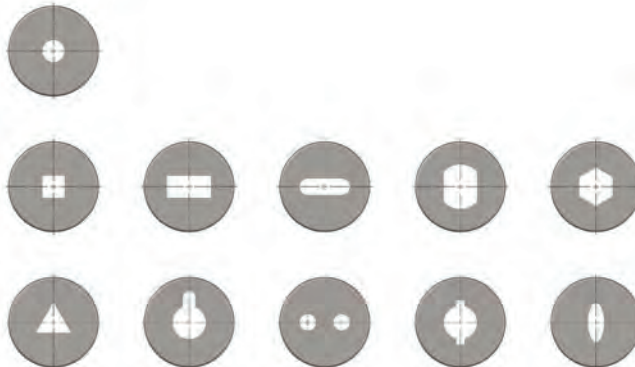
- PAL35 : Ø20 - 35mm
- PAL50 : Ø35 - 50mm
- PAL65 : Ø50 - 65mm
- PAL80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

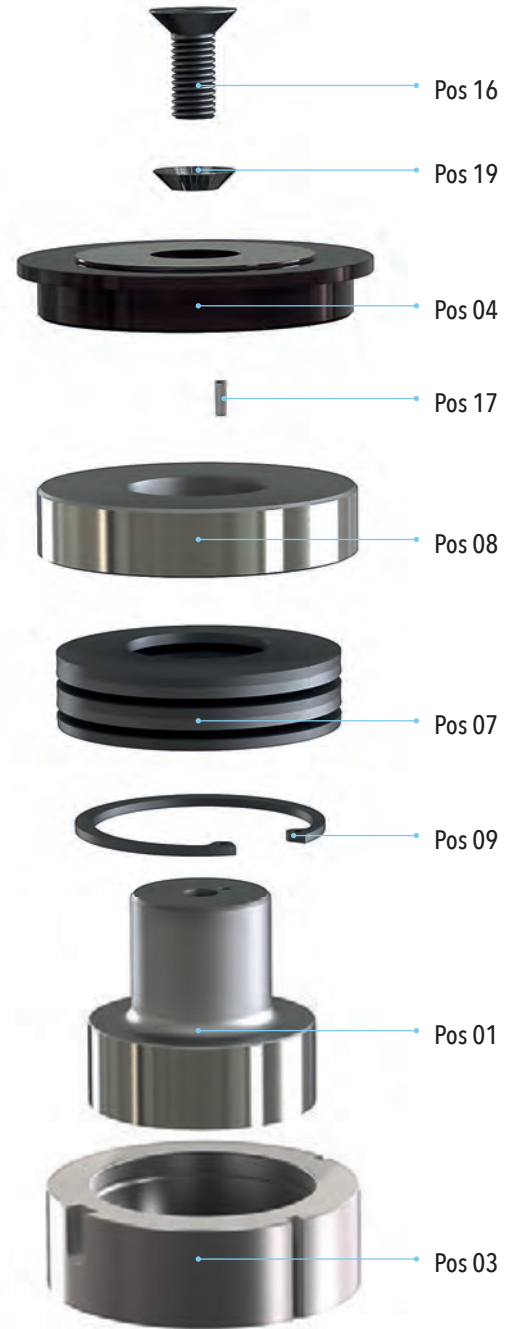
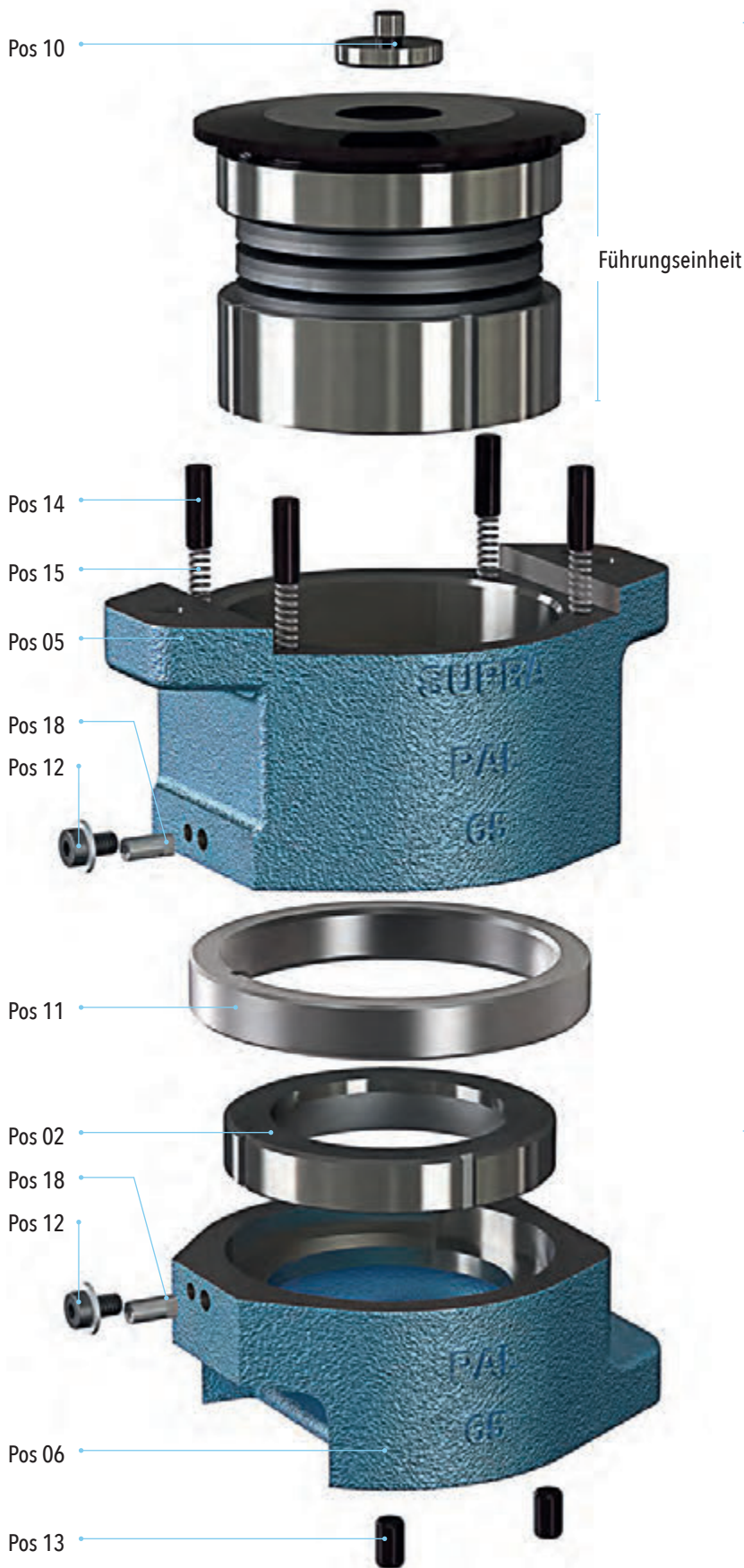
**Stanzen von Sonderformen**

- PAL35 : Ø20 - 35mm
- PAL50 : Ø35 - 50mm
- PAL65 : Ø50 - 65mm
- PAL80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAL35 - PAL50 - PAL65 - PAL80**



DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT  
STEMPEL





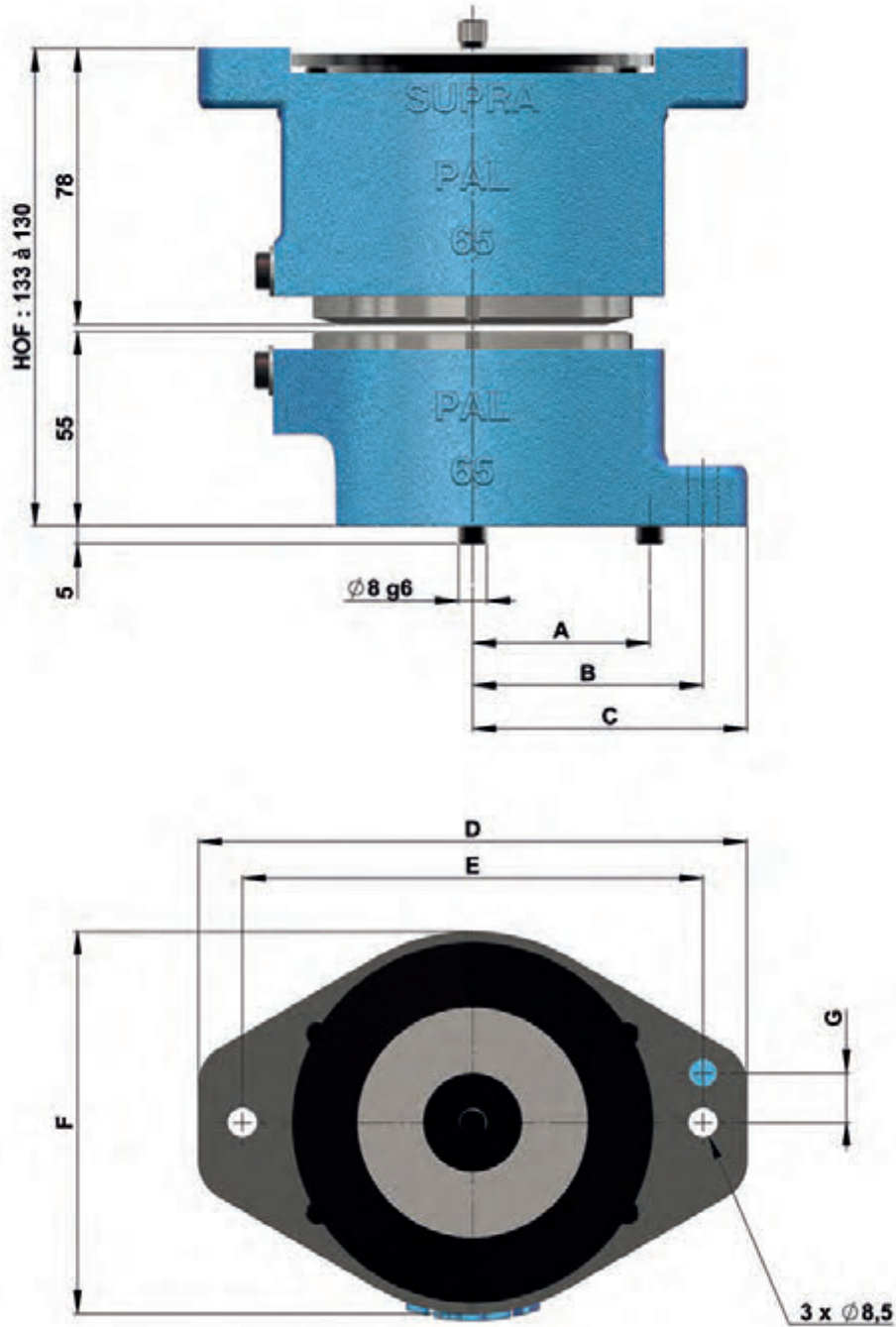
# ERSATZTEILLISTE FÜR PAL35 - PAL50 - PAL65 - PAL80

## ERSATZTEILE

Pos	Bezeichnung	PAL 35		PAL 50		PAL 65		PAL 80	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-06-01401000	1	220-07-01501000	1	220-08-01601000	1	220-09-01701000
01	Stempel ½ standard	1	220-06-01402000	1	220-07-01502000	1	220-08-01602000	1	220-09-01702000
02	Matrize standard	1	220-06-01405000	1	220-07-01505000	1	220-08-01605000	1	220-09-01705000
02	Matrize ½ standard	1	220-06-01406000	1	220-07-01506000	1	220-08-01606000	1	220-09-01706000
03	Abstreifer standard	1	220-06-01410000	1	220-07-01510000	1	220-08-01610000	1	220-09-01710000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-06-01411000	1	220-07-01511000	1	220-08-01611000	1	220-09-01711000
04	Schlagplatte	1	220-35-08420000	1	220-36-08520000	1	220-37-08620000	1	220-38-08720000
05	Werkzeugoberteil - Gusseisen	1	220-35-08414000	1	220-36-08514000	1	220-37-08614000	1	220-38-08714000
06	Werkzeugunterteil - Gusseisen	1	220-35-08415000	1	220-36-08515000	1	220-37-08615000	1	220-38-08715000
07	Tellerfeder	10	520-1305-50254225	7	520-1305-603053	5	520-1305-80413	4	520-1305-100514
08	Zentrierring	1	220-35-08450000	1	220-36-08550000	1	220-37-08650000	1	220-38-08750000
09	Sicherungsring	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
10	Positionsstift	1	220-35-01061500	1	220-36-01062000	1	220-37-01062500	1	220-37-01062500
11	Zentrierhülse standard	1	220-35-08436000	1	220-36-08536000	1	220-37-08636000	1	220-38-08736000
11	Zentrierhülse ½ standard	1	220-35-08437000	1	220-36-08537000	1	220-37-08637000	1	220-38-08737000
12	Schraube	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
14	Hubstift	2	220-00-01050500	4	220-00-01050500	4	220-00-01050500	4	220-00-01050500
15	Hubfeder	2	520-190-00803500	4	520-190-00803500	4	520-190-00803500	4	520-190-00803500
16	Schraube	1	520-1120-8X25	1	520-1120-10X25	1	520-1120-12X30	1	520-1120-12X30
17	Stift	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
18	Zentrierstift Abstreifer und Matrize	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
19	Scheibe	1	520-1307-8	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12

## EINHEITEN

Komplette Einheit ohne SM	220-35-08410200	220-36-08510200	220-37-08610200	220-38-08710200
Kompletter Werkzeugoberteil ohne Stempel	220-35-08420200	220-36-08520200	220-37-08620200	220-38-08720200
Kompletter Werkzeugunterteil ohne Matrize	220-35-08430200	220-36-08530200	220-37-08630200	220-38-08730200
Führungseinheit ohne SM	220-35-08400200	220-36-08500200	220-37-08600200	220-38-08700200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-06-01400600	220-07-01500600	220-08-01600600	220-09-01700600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-06-01400700	220-07-01500700	220-08-01600700	220-09-01700700
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-06-01401900	220-07-01501900	220-08-01601900	220-09-01701900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-06-01400900	220-07-01500900	220-08-01600900	220-09-01700900



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
PAL35	35	50	60	120	100	75	14
PAL50	35	55	65	130	110	86	14
PAL65	50	65	77,5	155	130	108	14
PAL80	50	77,5	90	180	155	130	14

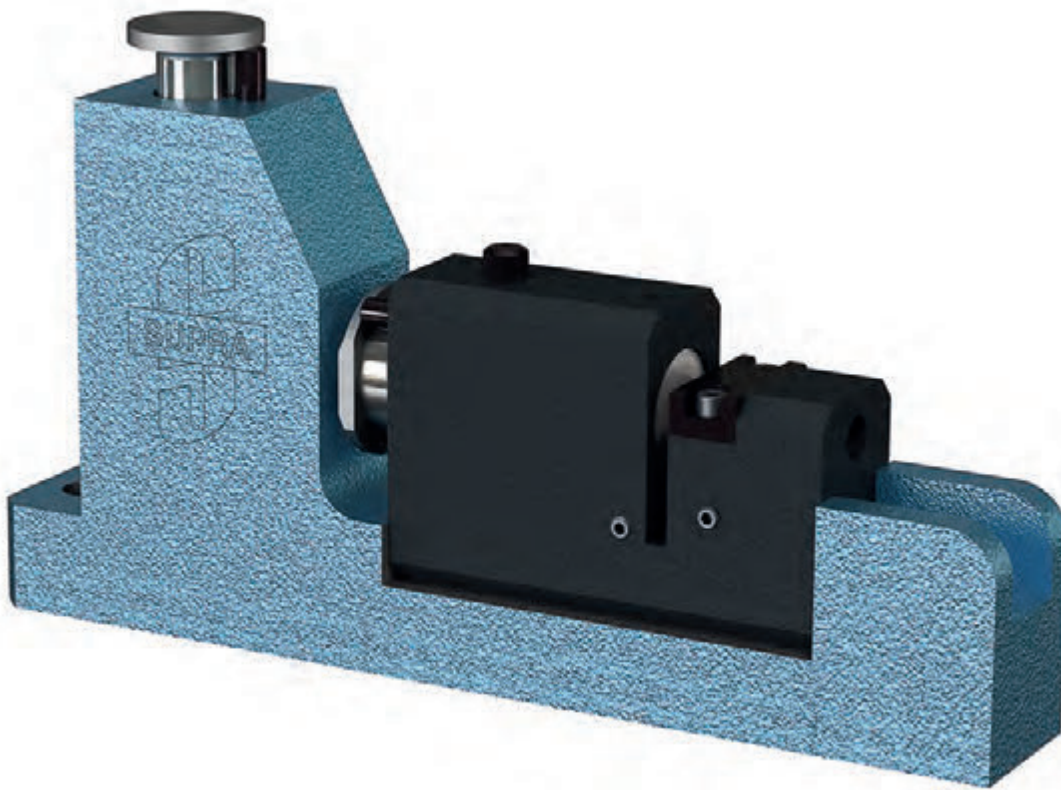




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## WERKZEUGEINHEITEN FÜR HORIZONTALES STANZEN

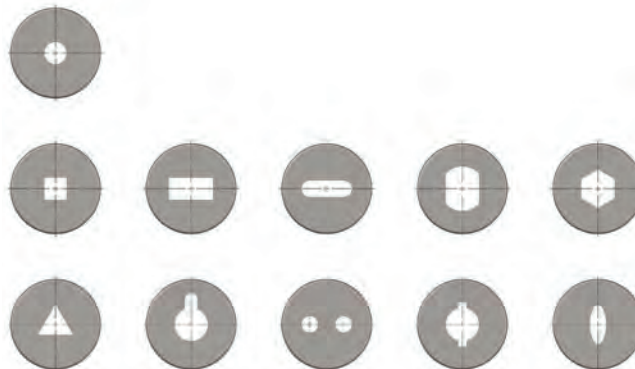


**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 2MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø14 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

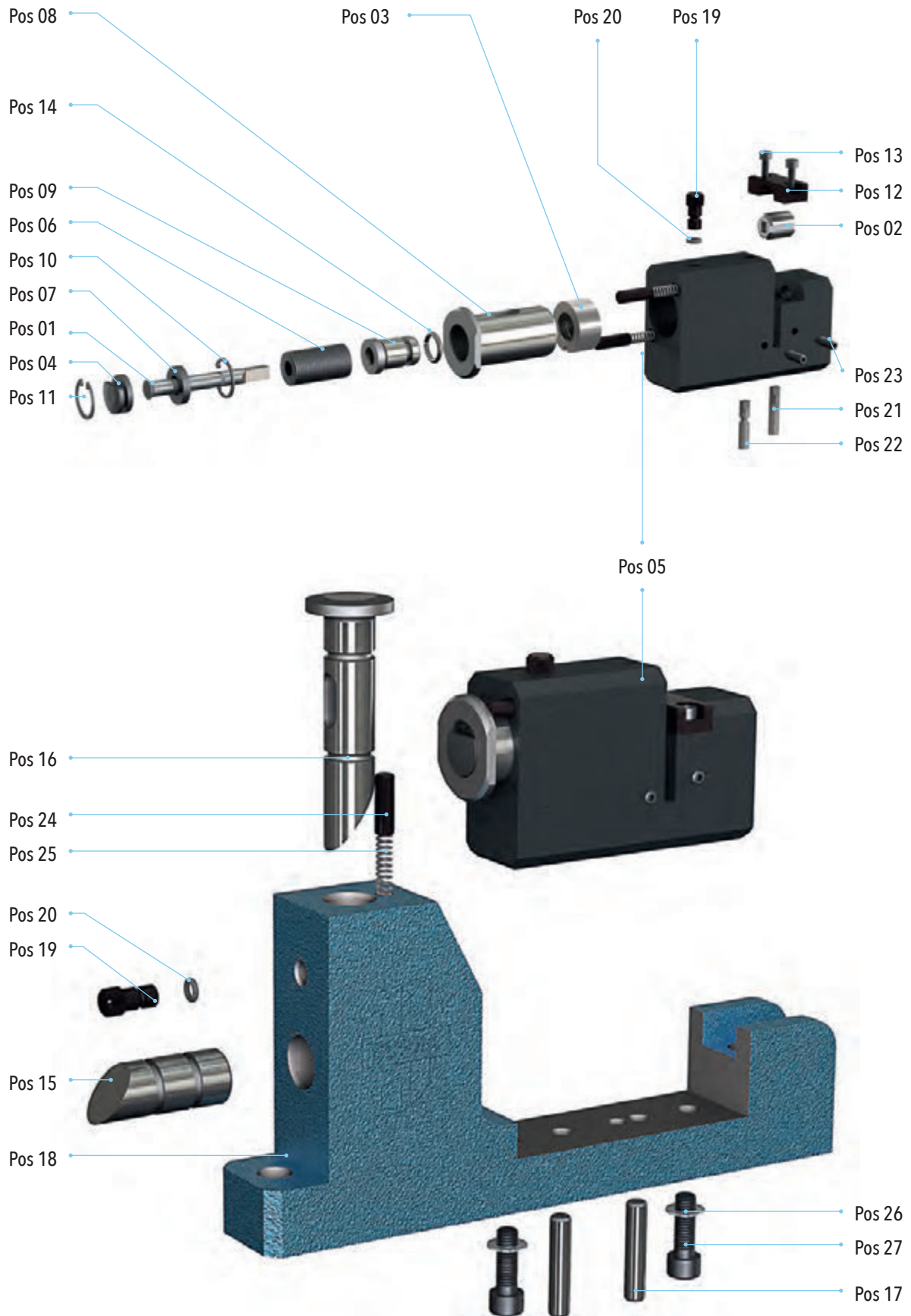
**Stanzen standard**  
PAH 8 : Ø3 - 8mm  
PAH 14 : Ø8 - 14mm

**Stanzen ½ standard**  
PAH 8 : Ø3 - 8mm  
PAH 14 : Ø8 - 14mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*

**Stanzen von Sonderformen**  
**Auf Anfrage**  
PAH 8 : Ø3 - 8mm  
PAH 14 : Ø8 - 14mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*



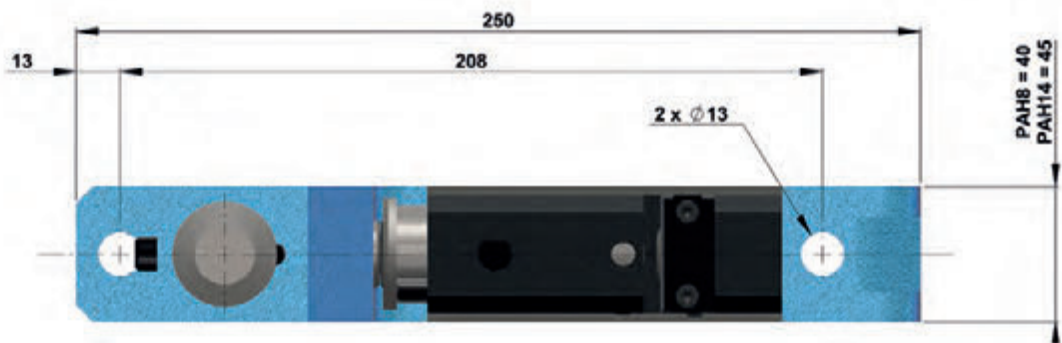
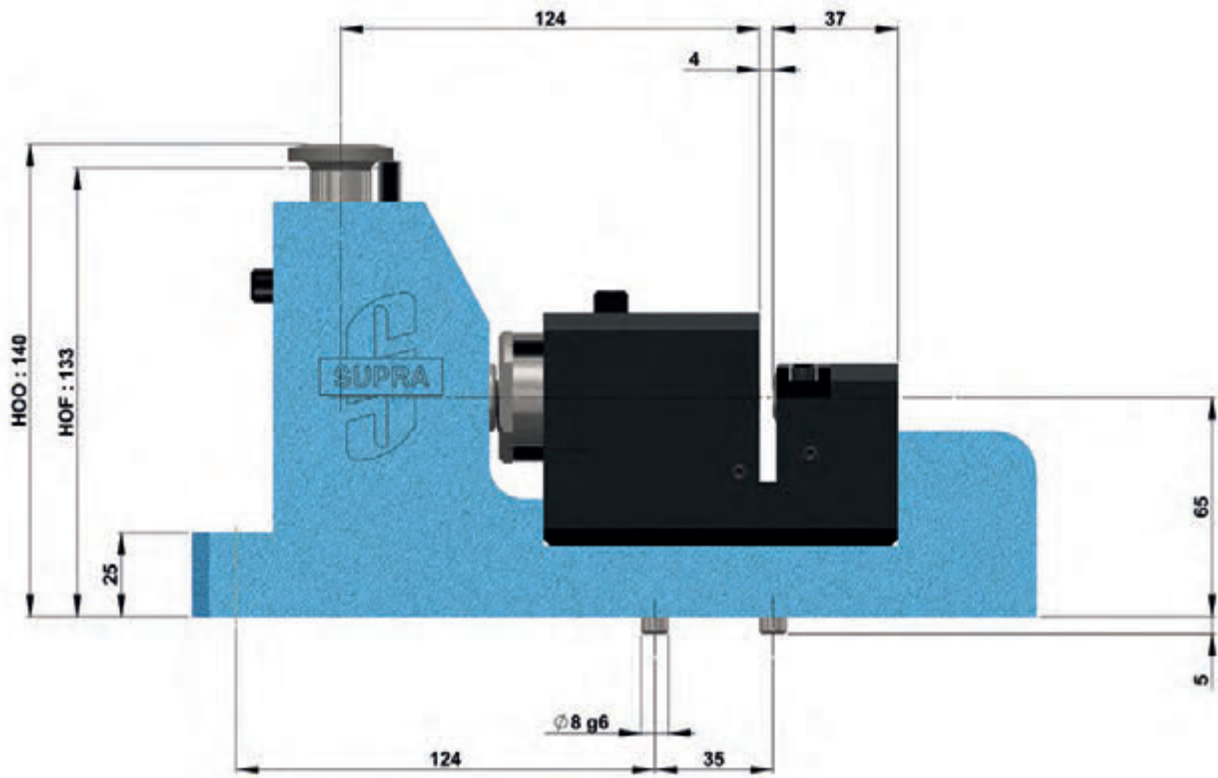
**PAH 8 & PAH 14**





ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	PAH 8		PAH 14	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-03-01101000	1	220-04-01201000
01	Stempel ½ Standard	1	220-03-01102000	1	220-04-01202000
02	Matrize standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000
02	Matrize ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000
03	Abstreifer standard	1	220-03-01110000	1	220-04-01210000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-03-01111000	1	220-04-01211000
04	Schlagplatte	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000
05	Werkzeughalter	1	220-41-09114000	1	220-42-09214000
06	Tellerfeder	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125
07	Stempelhalterscheibe	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000
08	Führungsbuchse	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000
09	Stempelführung	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000
10	Sicherungsring	1	520-127000-20	1	520-127000-30
11	Sicherungsring	1	520-127008-20	1	520-127008-30
12	Matrizenklemmstück	1	220-41-09127000	1	220-42-09227000
13	Schraube	2	520-1110-4X12	2	520-1110-5X20
14	Sprengring	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000
15	Druckstück waagrecht	1	220-41-09140000	1	220-41-09140000
16	Druckstück senkrecht	1	220-41-09141000	1	220-41-09141000
17	Stift	2	520-1410-8X40	2	520-1410-8X40
18	Grundgestell	1	220-41-09115000	1	220-41-09115000
19	Hubbegrenzungsstift	2	220-00-01028500	2	220-00-01028500
20	Sprengring	2	520-21-01077000	2	520-21-01077000
21	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
22	Positionsstift Matrize	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
23	Schraube	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
24	Hubstift	3	220-00-01050500	3	220-00-01050500
25	Hubfeder	3	520-190-00803500	3	520-190-00803500
26	Fächerscheibe	2	520-1306-8	2	520-1306-8
27	Schraube	2	220-00-00108025	2	220-00-00108025
EINHEITEN					
Komplette Einheit ohne SM		220-41-09110200		220-42-09210200	
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-12-04700600		220-13-04800600	
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-41-09100700		220-33-08200700	
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-41-09100900		220-42-09200900	





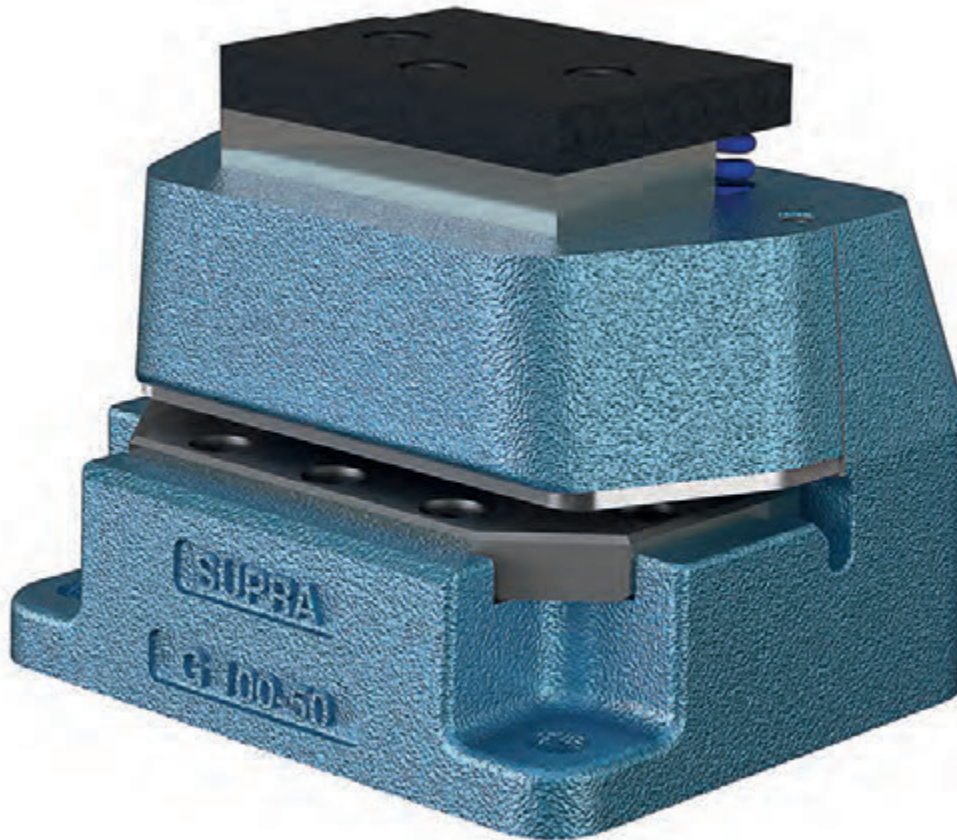




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKEN



**AUSKLINKEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**G60 X 30 - G80 X 40**  
**G100 X 50 - G120 X 60**



### Ausklinken standard

G 60 x 30mm      G 100 x 50mm  
G 80 x 50mm      G 120 x 60mm

*Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen*



### Ausklinken 1/2 standard

G 60 x 30mm      G 100 x 50mm  
G 80 x 50mm      G 120 x 60mm

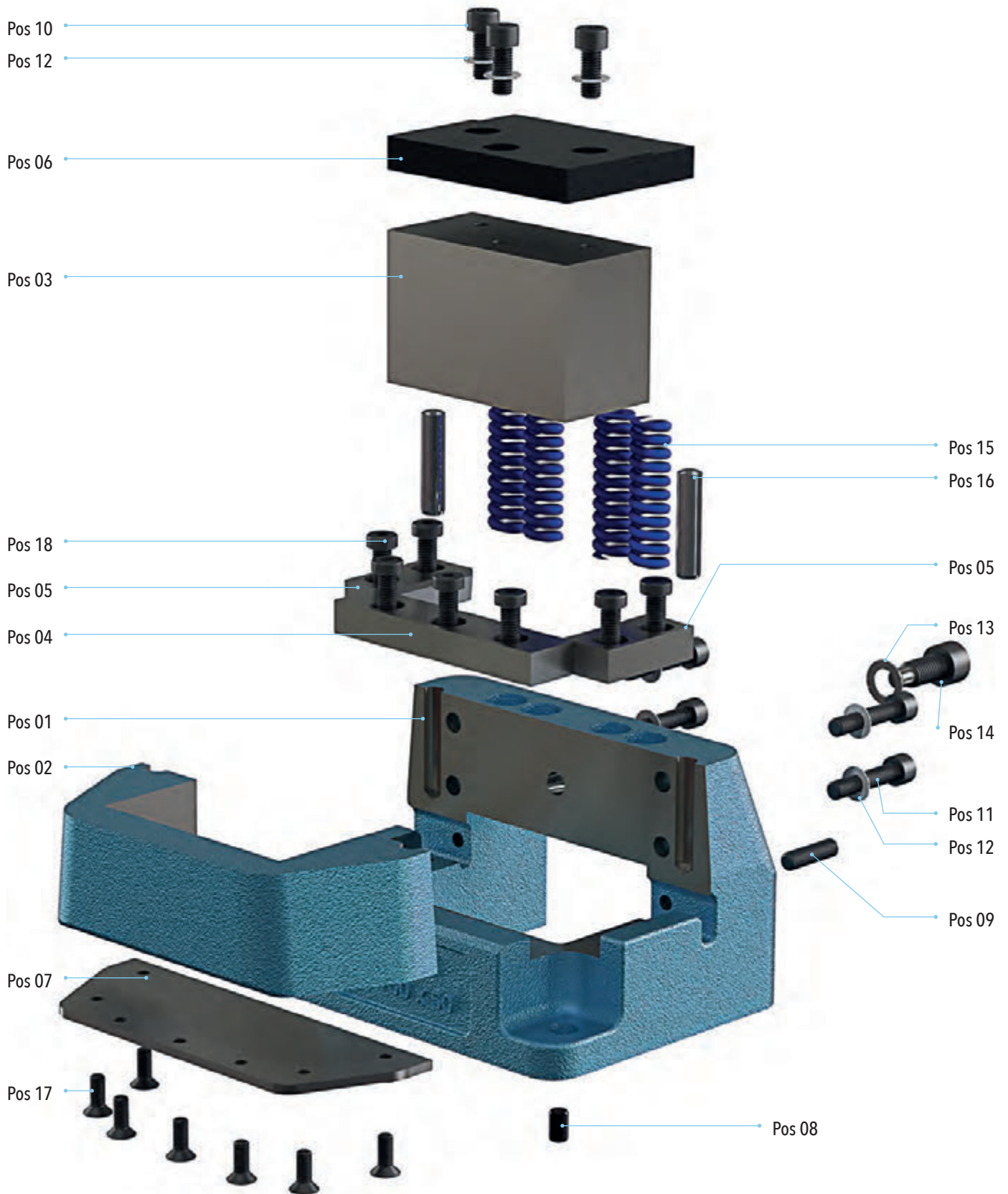
*Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen*



### Sonderformen auf Anfrage

G 60 x 30mm      G 100 x 50mm  
G 80 x 50mm      G 120 x 60mm

*Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen*

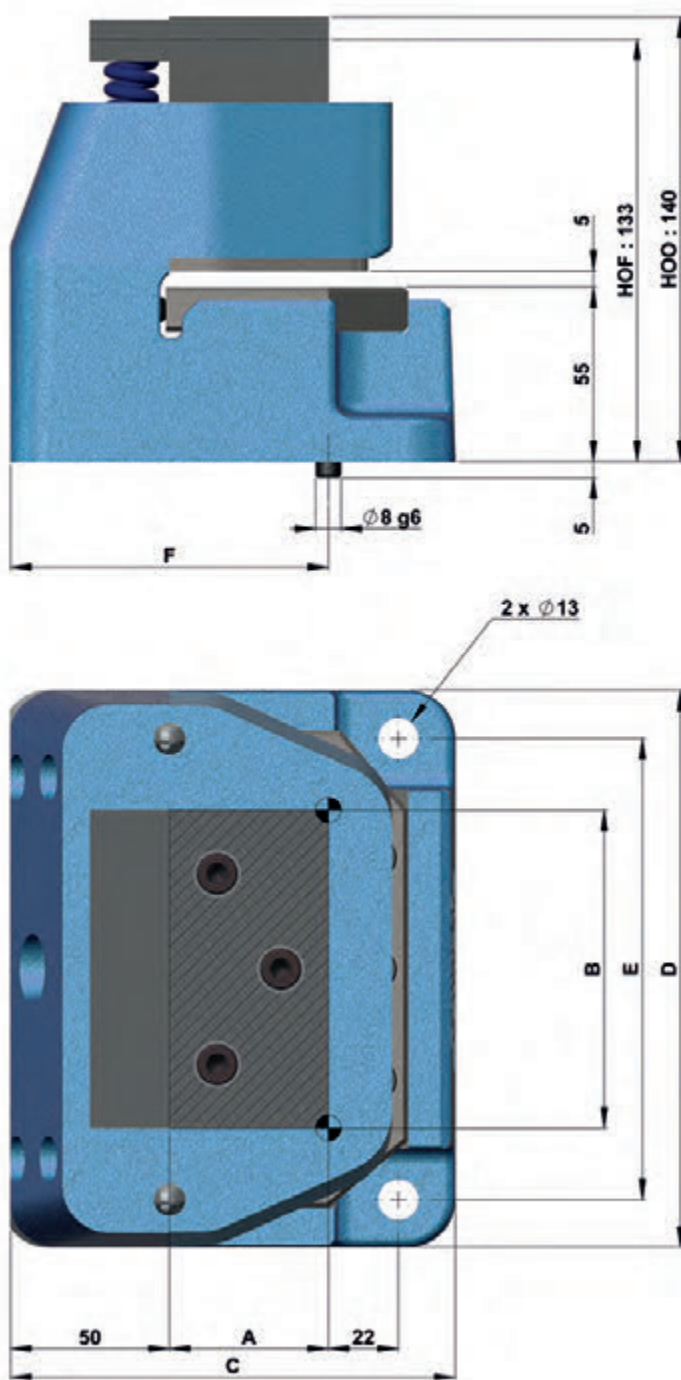




**ERSATZTEILE**

Pos	Bezeichnung	G60 X 30		G80 X 40		G100 X 50		G120 X 60	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeuggestell	1	220-15-30117000	1	220-16-30217000	1	220-17-30317000	1	220-18-30417000
02	Stempelhalter standard	1	220-15-30116000	1	220-16-30216000	1	220-17-30316000	1	220-18-30416000
03	Stempel standard	1	220-15-30101000	1	220-16-30201000	1	220-17-30301000	1	220-18-30401000
04	Matrize vorn standard 15/10	1	220-15-30105000	1	220-16-30205000	1	220-17-30305000	1	220-18-30405000
05	Matrize rechts oder links standard 15/10	2	220-15-30107000	2	220-16-30207000	2	220-17-30307000	2	220-18-30407000
06	Schlagplatte	1	220-15-30120000	1	220-16-30220000	1	220-17-30320000	1	220-18-30420000
07	Abstreifplatte	1	220-15-30144000	1	220-16-30244000	1	220-17-30344000	1	220-18-30444000
08	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
09	Schraube	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30	2	520-1132-8X30
10	Schraube	2	520-1110-8X20	2	520-1110-8X20	3	520-1110-8X20	3	520-1110-8X20
11	Schraube	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40	4	520-1110-8X40
12	Scheibe	6	520-1306-8	6	520-1306-8	7	520-1306-8	7	520-1306-8
13	Scheibe	1	520-1306-12	1	520-1306-12	1	520-1306-12	1	520-1306-12
14	Schraube	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500	1	220-00-00455500
15	Abstreiffeder	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500	4	520-190-00804500	4	520-190-00804500
16	Stift	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
17	Schraube	4	520-1120-5X16	5	520-1120-5X16	7	520-1120-5X16	7	520-1120-5X16
18	Schraube	4	520-1111-8X20	4	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20
EINHEITEN									
Komplette Einheit standard 15/10		220-15-30111100		220-16-30211100		220-17-30311100		220-18-30410100	
Komplette Einheit ½ standard		220-15-30111400		220-16-30211400		220-17-30311400		220-18-30411400	
Komplette Einheit ohne SM		220-15-30110200		220-16-30210200		220-17-30310200		220-18-30410200	
Schneidelement Stempel Matrize standard 15/10		220-15-30102600		220-16-30202600		220-17-30302600		220-18-30402600	
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-15-30100700		220-16-30200700		220-17-30300700		220-18-30400700	



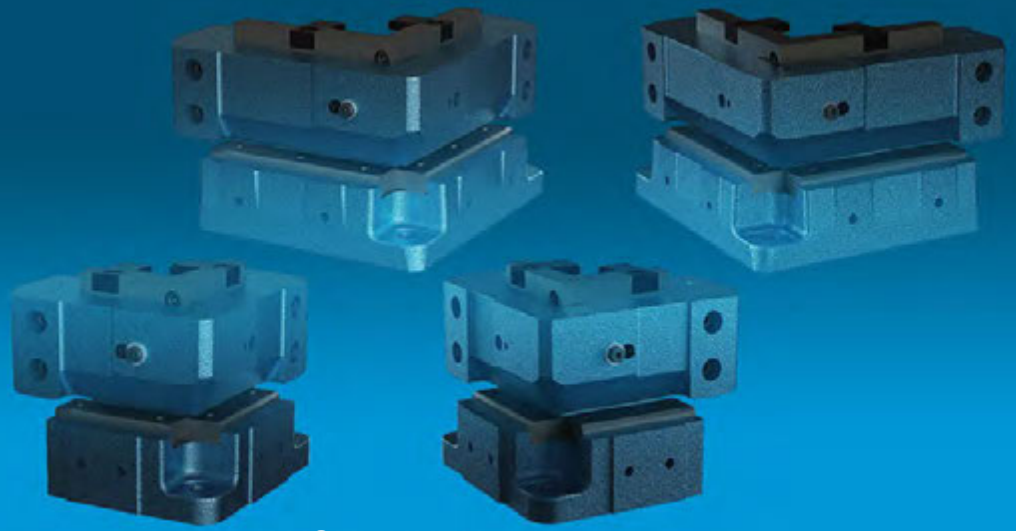


EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
G 60 x 30	30	60	120	135	105	80
G 80 x 40	40	80	130	155	125	90
G 100 x 50	50	100	140	175	145	100
G 120 x 60	60	120	150	195	165	110





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**AUSKLINEN**

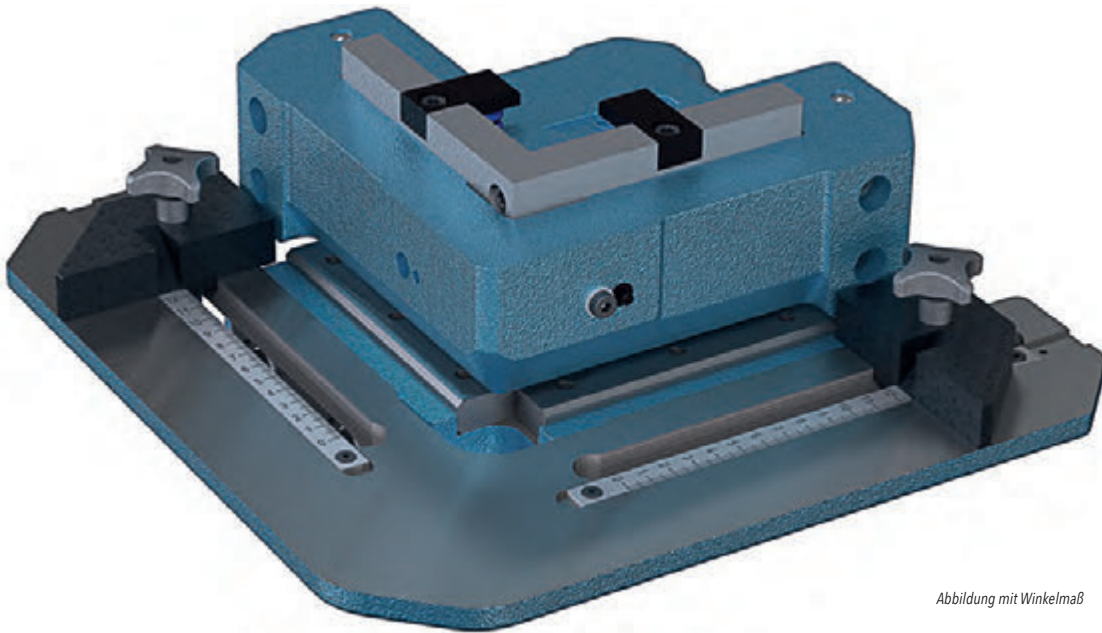
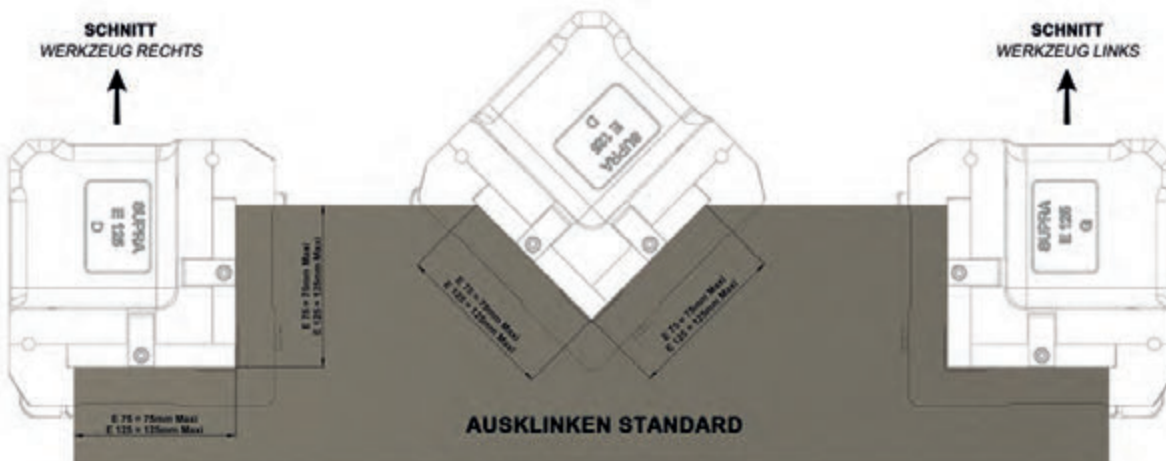
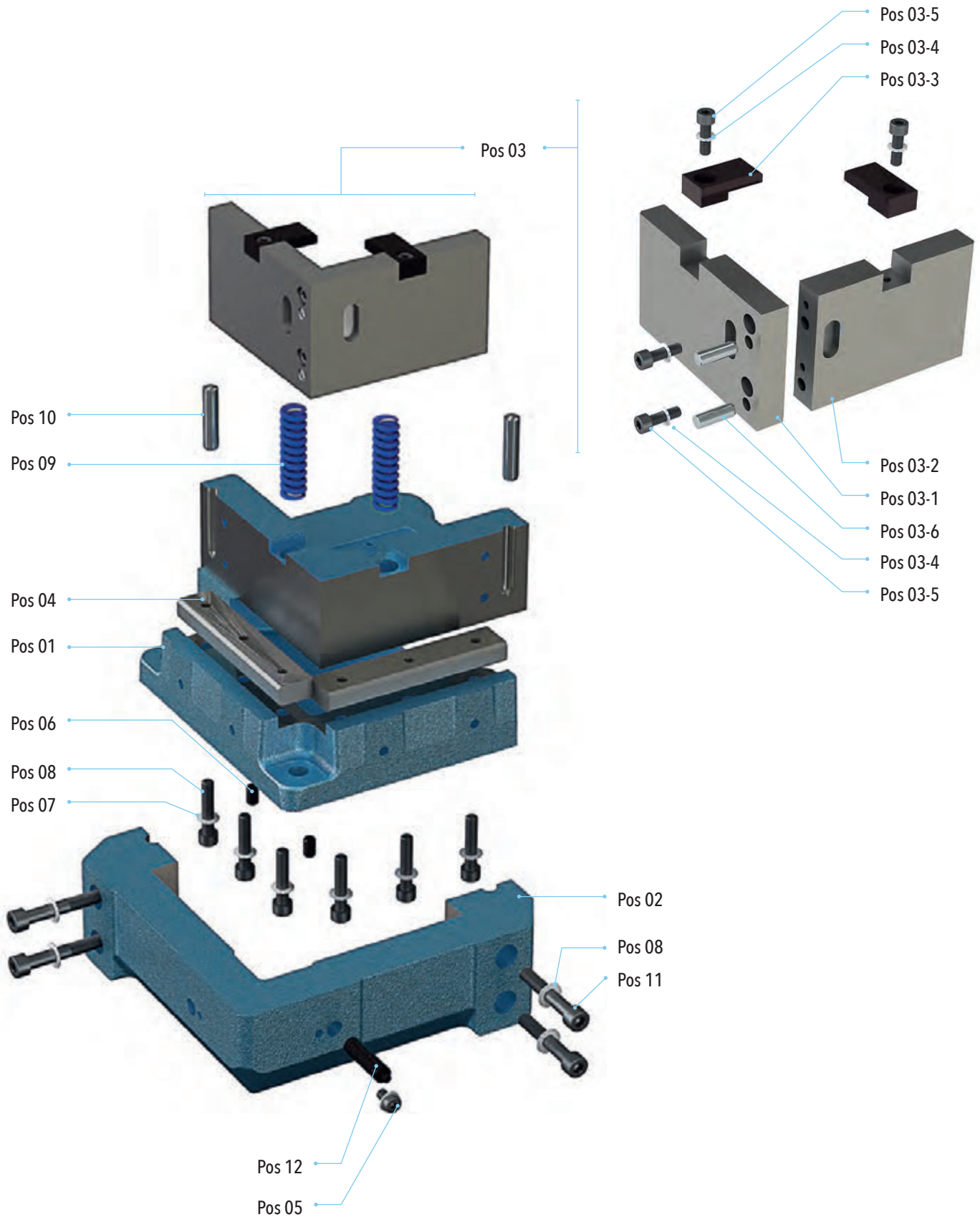


Abbildung mit Winkelmaß

**AUSKLINEN VON 90° ECKEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**



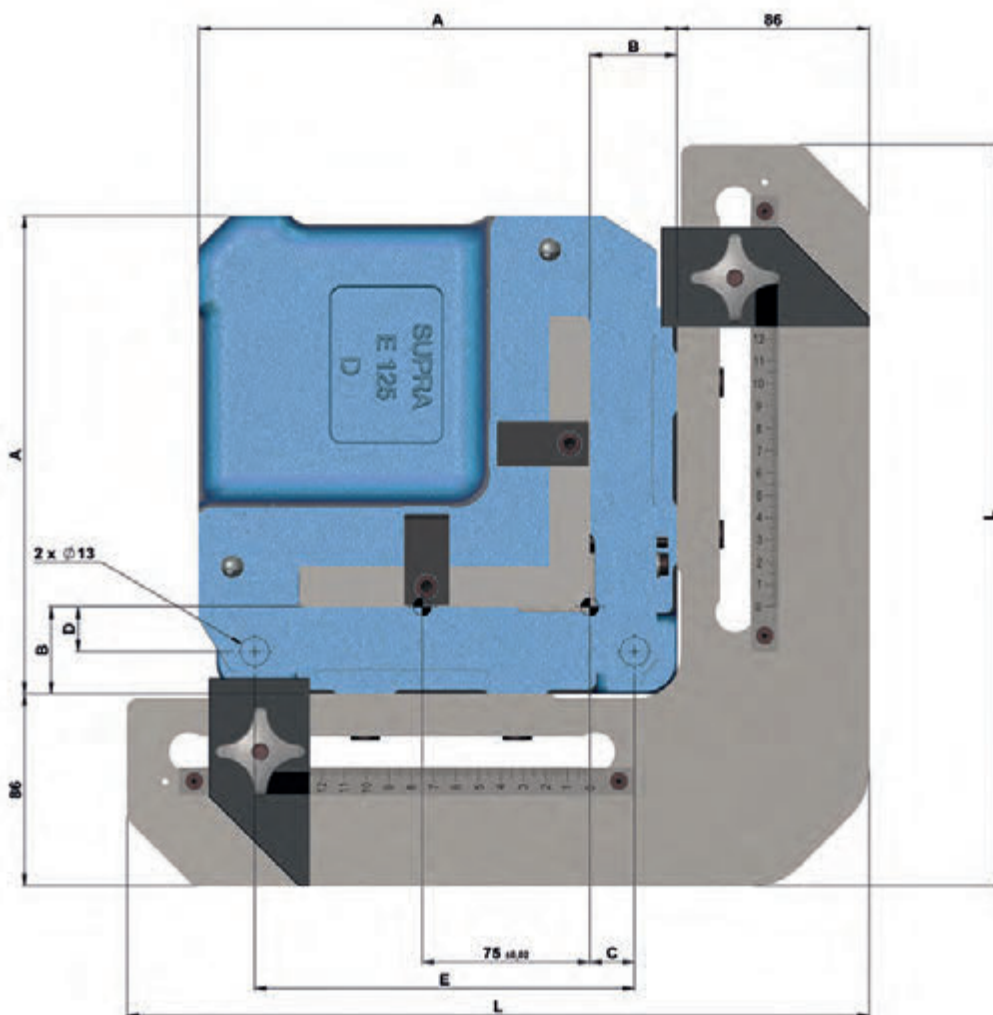
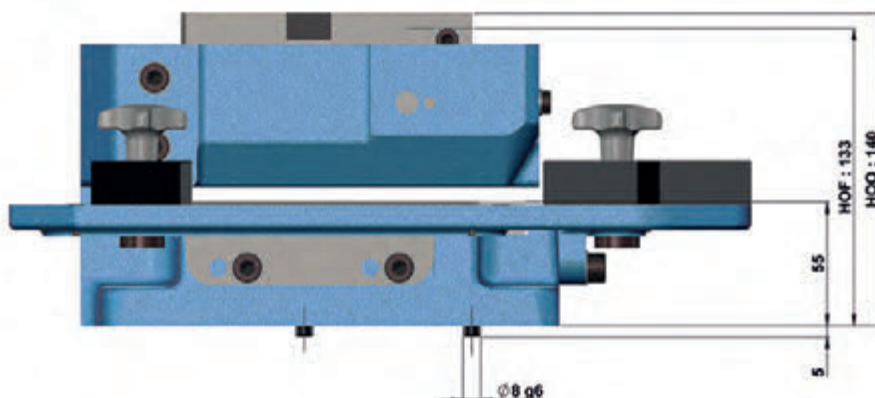
**E75 - E125**





ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	E 75		E 125	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeug links aus Gusseisen	1	220-19-31114000	1	220-20-31214000
01	Werkzeug rechts aus Gusseisen	1	220-19-31115000	1	220-20-31215000
02	Führungsleiste	1	220-19-31116000	1	220-20-31216000
03	<b>Kompletter Stempel inbegriffen :</b>	1	220-19-31101000	1	220-20-31201000
03-1	Stempelteil	1	220-19-31142000	1	220-20-31242000
03-2	Stempelteil	1	220-19-31143000	1	220-20-31243000
03-3	Federdruckstück	2	220-19-31145000	2	220-19-31145000
03-4	Scheibe	4	520-1306-6	4	520-1306-6
03-5	Schraube	4	520-1110-6X20	4	520-1110-6X20
03-6	Fixierstift Stempel	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
04	Matrize	2	220-19-31105000	2	220-20-31205000
05	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
06	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
07	Schraube	4	520-1110-8X40	6	520-1110-8X40
08	Scheibe	8	520-1306-8	10	520-1306-8
09	Abstreiffeder	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500
10	Zentrierstift Führungsleiste	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
11	Schraube	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X50
12	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01026000	1	220-00-01026000
EINHEITEN					
	Komplette linke Einheit ohne Anschlageneinheit		220-19-31130100		220-20-31230100
	Komplette rechte Einheit ohne Anschlageneinheit		220-19-31110100		220-20-31210100
	Komplette Anschlageneinheit		220-19-31100500		220-20-31200500
	Matrizensatz		220-19-31100600		220-20-31200600



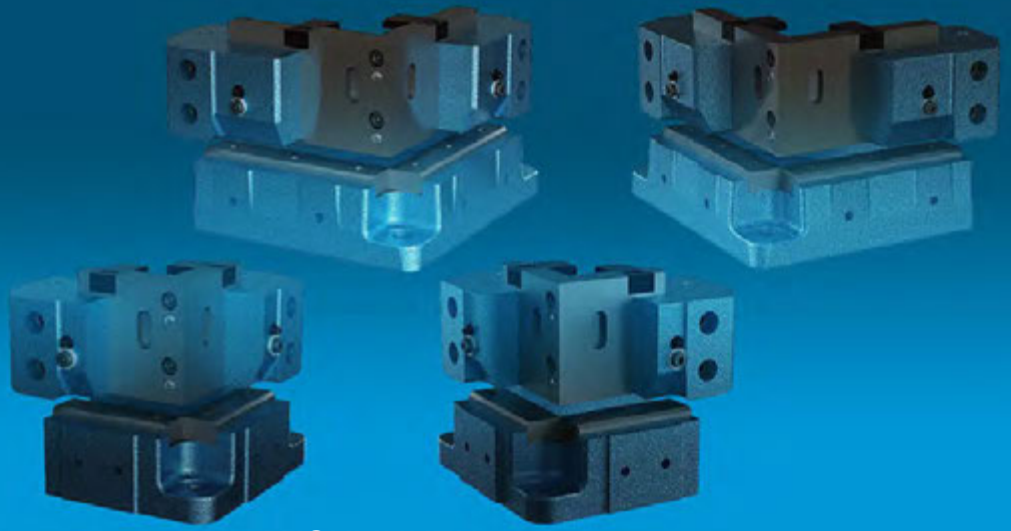


EINHEITEN	AUSKLINKMAßE	A	B	C	D	E	L
E75	75 x 75	164	39	20	20	120	269
E125	125 x 125	214	39	20	20	170	332





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINEN

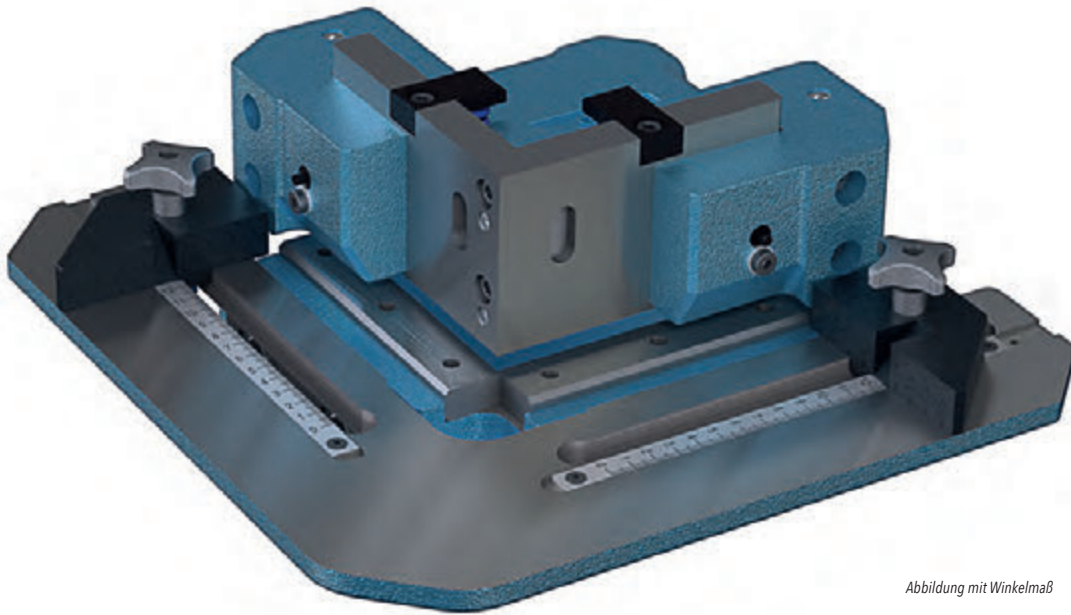
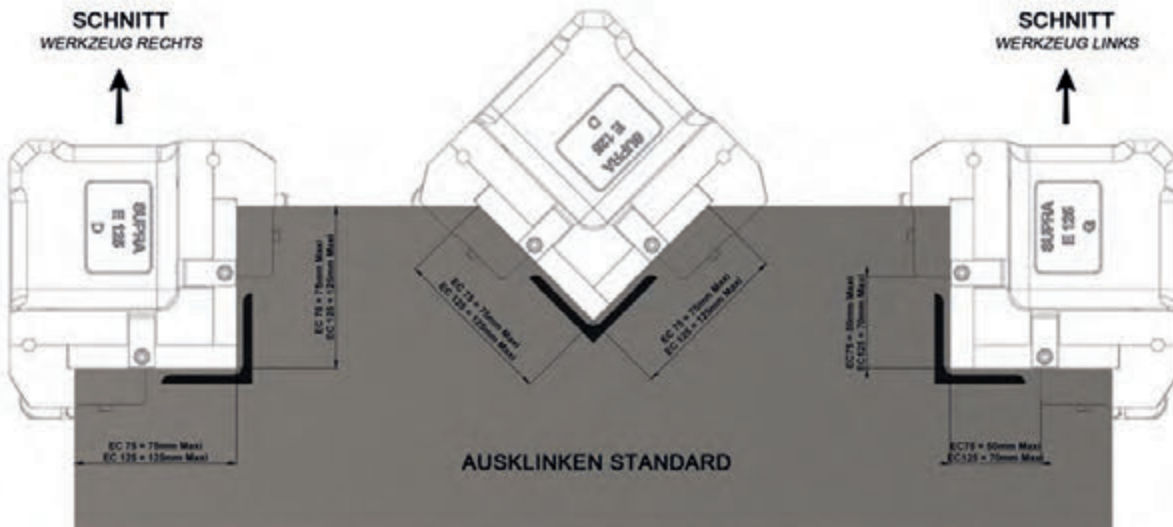
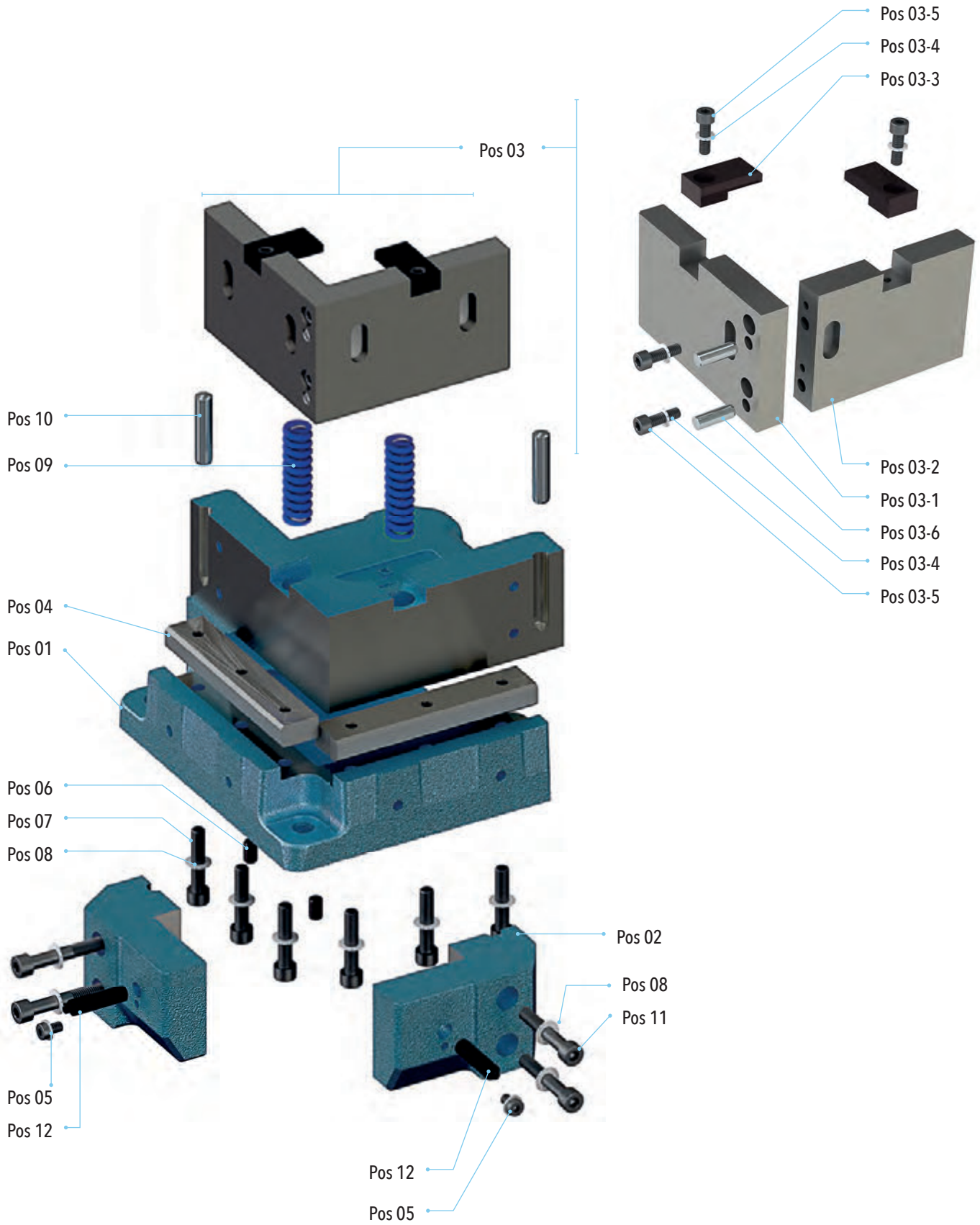


Abbildung mit Winkelmaß

**AUSKLINEN VON 90° ECKEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**



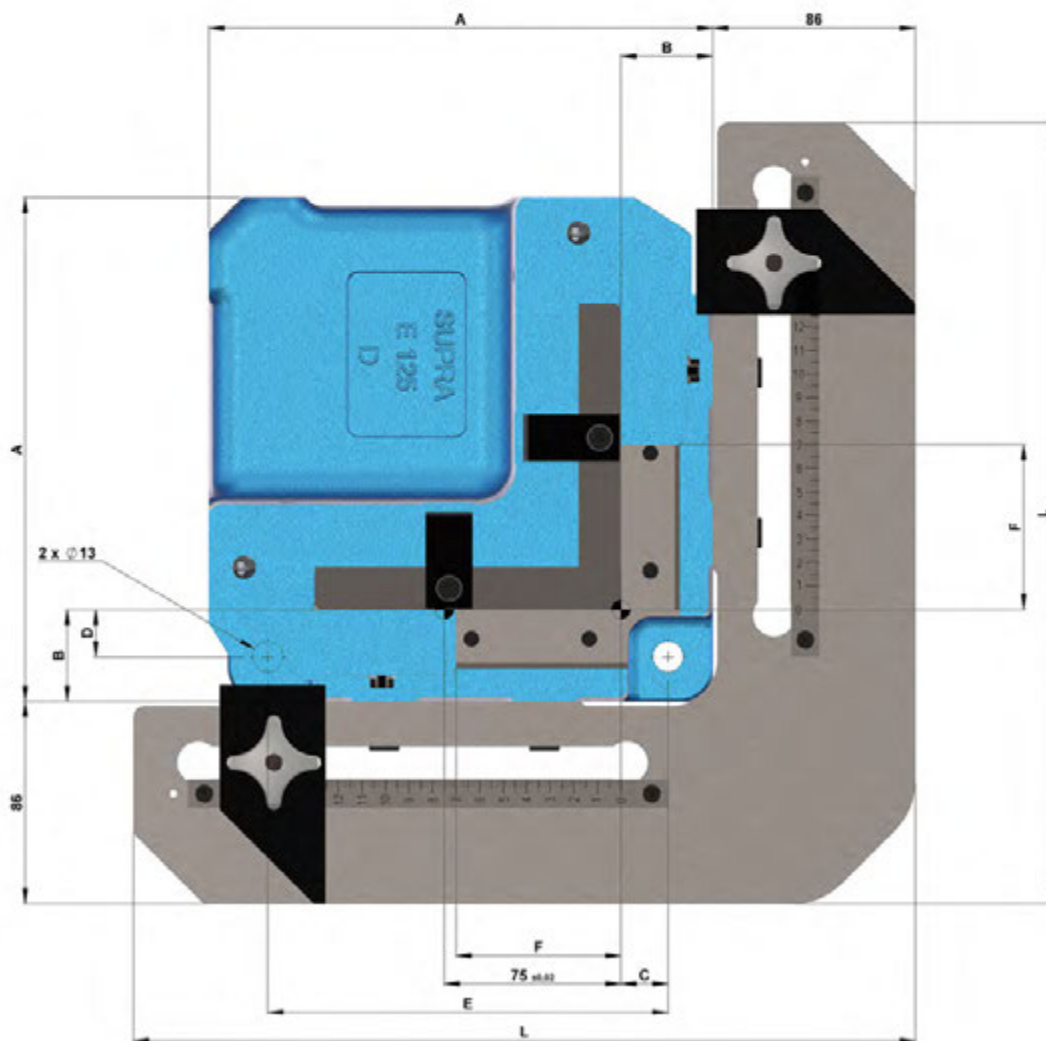
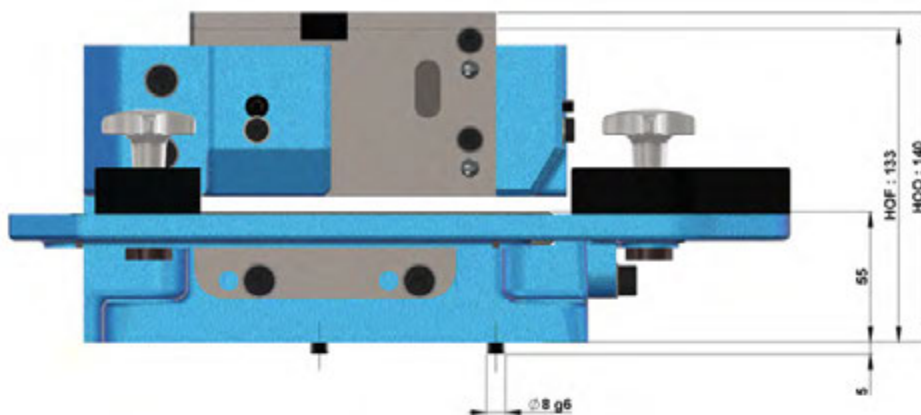
# EC75 - EC125





ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	EC 75		EC 125	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeug links aus Gusseisen	1	220-19-31114000	1	220-20-31214000
01	Werkzeug rechts aus Gusseisen	1	220-19-31115000	1	220-20-31215000
02	Führungsleiste	1	220-23-31116000	1	220-24-32216000
03	Kompletter Stempel inbegriffen :	1	220-23-32101000	1	220-24-32201000
03-1	Stempelteil	1	220-19-31142000	1	220-20-31242000
03-2	Stempelteil	1	220-19-31143000	1	220-20-31243000
03-3	Federdruckstück	2	220-19-31145000	2	220-19-31145000
03-4	Scheibe	4	520-1306-6	4	520-1306-6
03-5	Schraube	4	520-1110-6X20	4	520-1110-6X20
03-6	Fixierstift Stempel	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
04	Matrize	2	220-19-31105000	2	220-20-31205000
05	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
06	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
07	Schraube	4	520-1110-8X40	6	520-1110-8X40
08	Scheibe	8	520-1306-8	10	520-1306-8
09	Abstreiffeder	2	520-190-00804500	2	520-190-00804500
10	Zentrierstift Führungsleiste	2	520-1410-10X45	2	520-1410-10X45
11	Schraube	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X50
12	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01026000	1	220-00-01026000
EINHEITEN					
Komplette linke Einheit ohne Anschlageneinheit		220-23-32130100		220-24-32230100	
Komplette rechte Einheit ohne Anschlageneinheit		220-23-32110100		220-24-32210100	
Komplette Anschlageneinheit		220-19-31100500		220-20-31200500	





EINHEITEN	AUSKLINKMAßE	A	B	C	D	E	L
EC 75	75 x 75	164	39	20	20	120	269
EC 125	125 x 125	214	39	20	20	170	332





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES

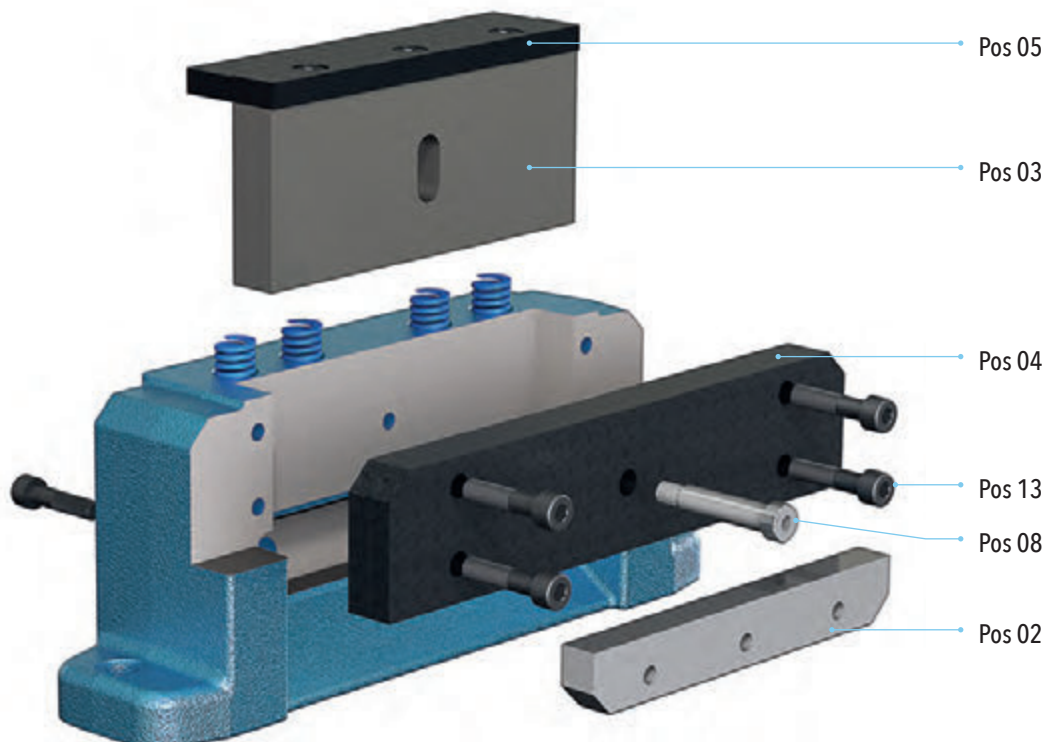
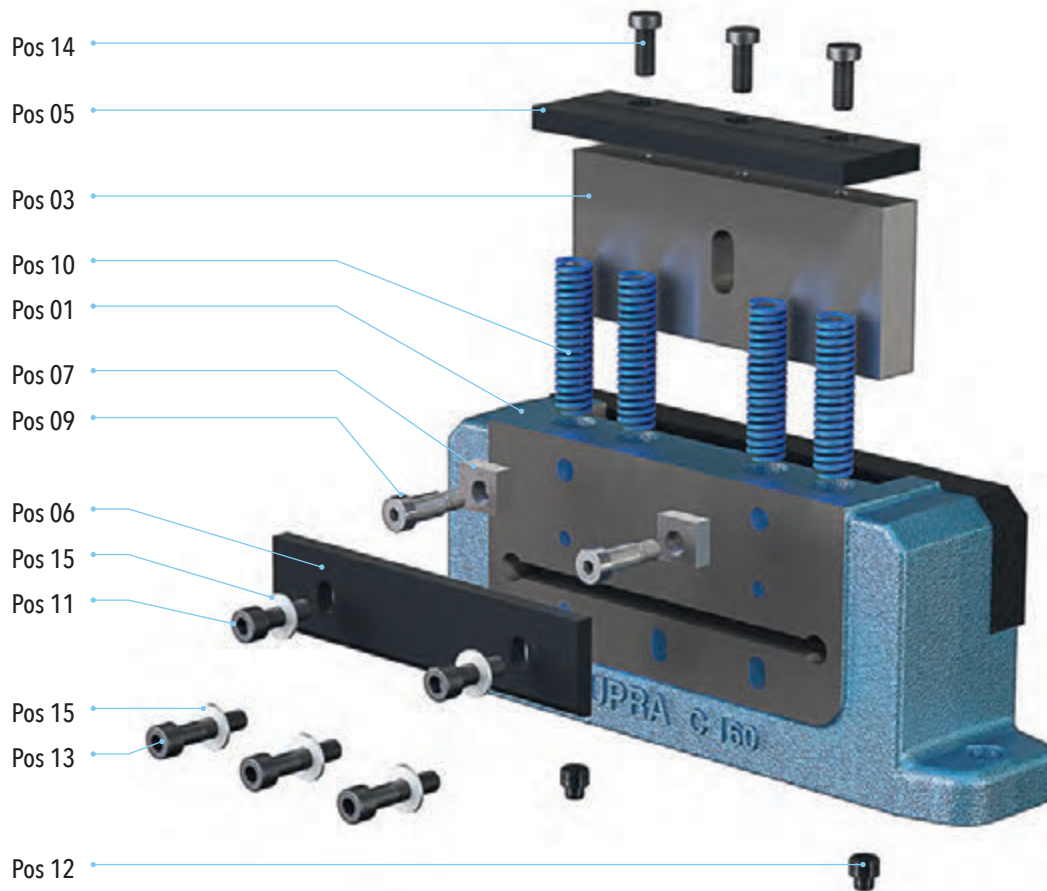


**TRENNWERKZEUG FÜR BANDSTAHL**



**BANDSCHNEIDEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 4MM - BREITE 160MM MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 133 - 130MM**

**C160**



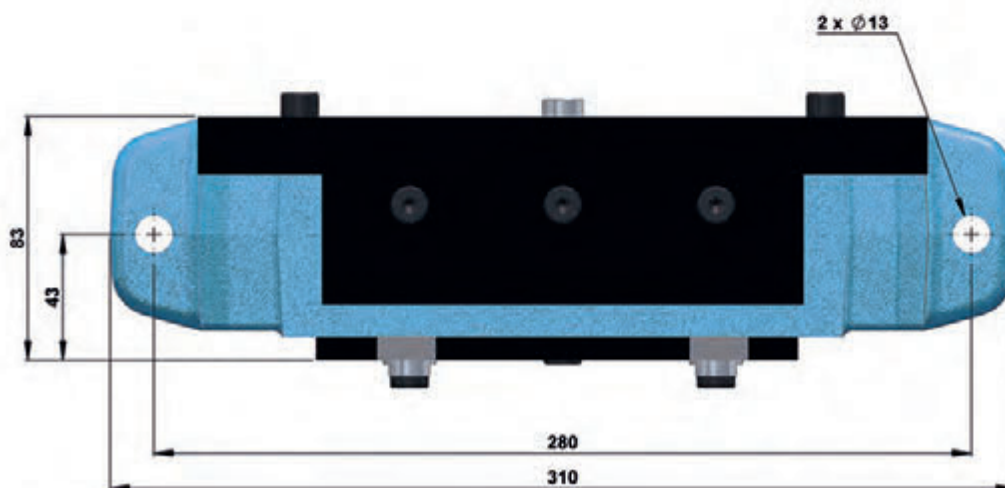
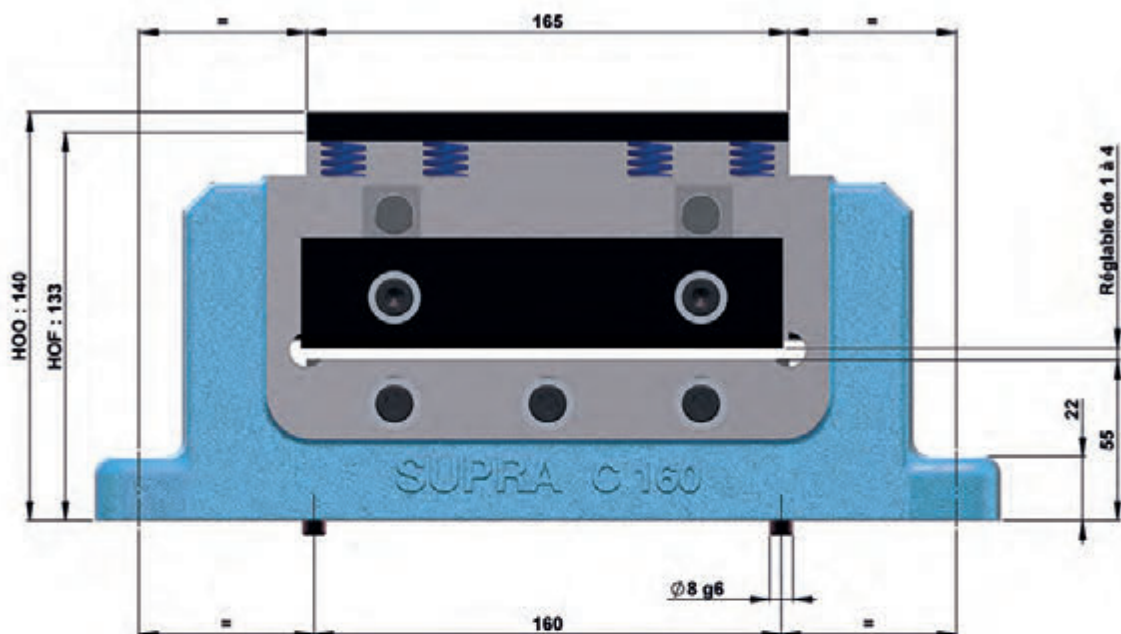
**C 160****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-74-33814000
02	1	Matrize standard	220-74-33805000
03	1	Stempel standard	220-74-33801000
04	1	Stempelführung	220-74-33816000
05	1	Schlagplatte	220-74-33820000
06	1	Halteplatte	220-74-33831000
07	2	Anschlag	220-74-33824000
08	1	Schraube	520-16-08X040
09	2	Schraube	520-16-08X016
10	4	Feder	520-190-B16X76
11	2	Schraube	520-1110-8X25
12	2	Positionsstift	220-00-01061000
13	7	Schraube	520-1110-8X35
14	3	Schraube	520-1111-8X20
15	5	Scheibe	520-1300-8U

**EINHEITEN**

		Komplette Werkzeugeinheit mit SM	220-74-33810100
		Schneidelement Stempel und Matrize	220-74-33800600





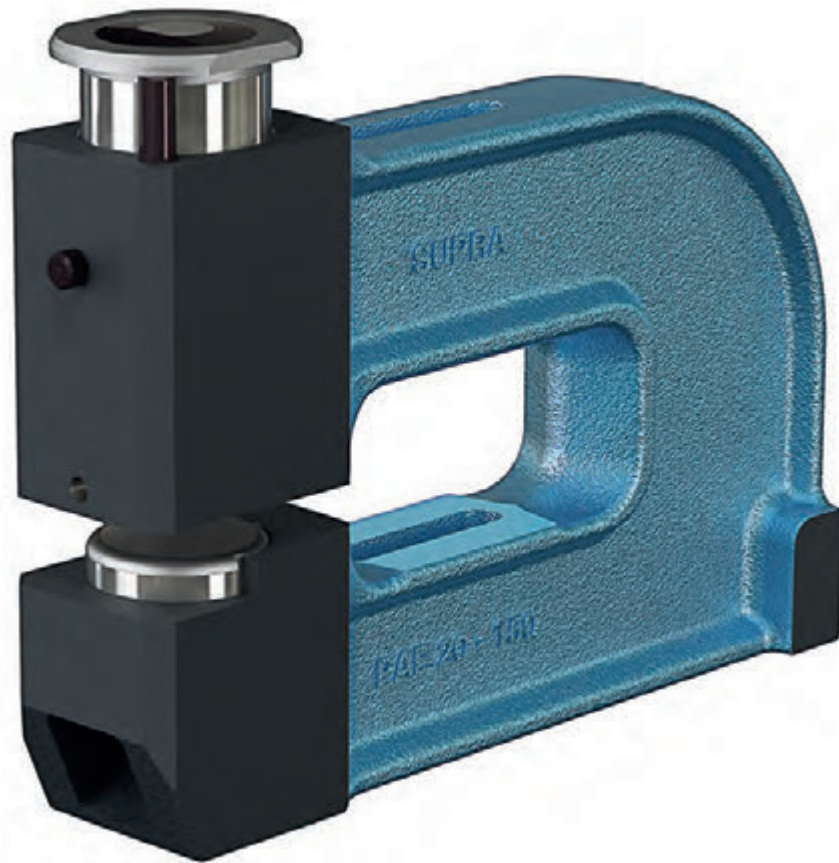




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**  
PAE 20 : Ø14 - 20mm



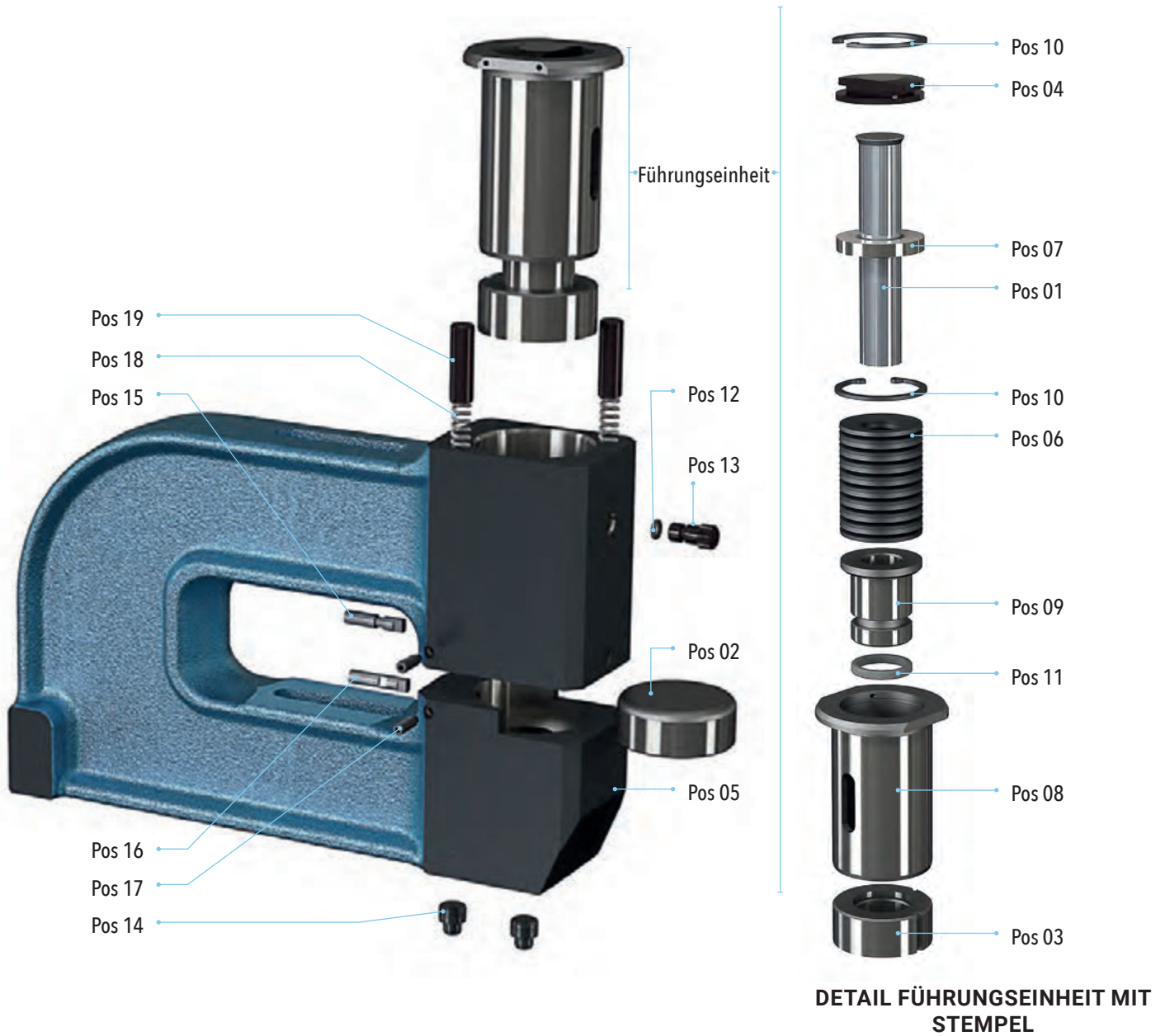
**Stanzen ½ standard**  
PAE 20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**Sonderformen**  
PAE 20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAE20**



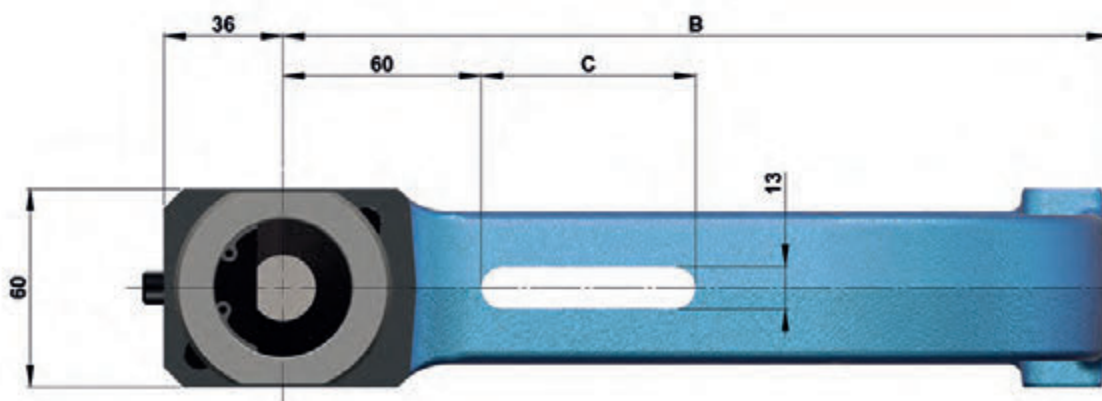
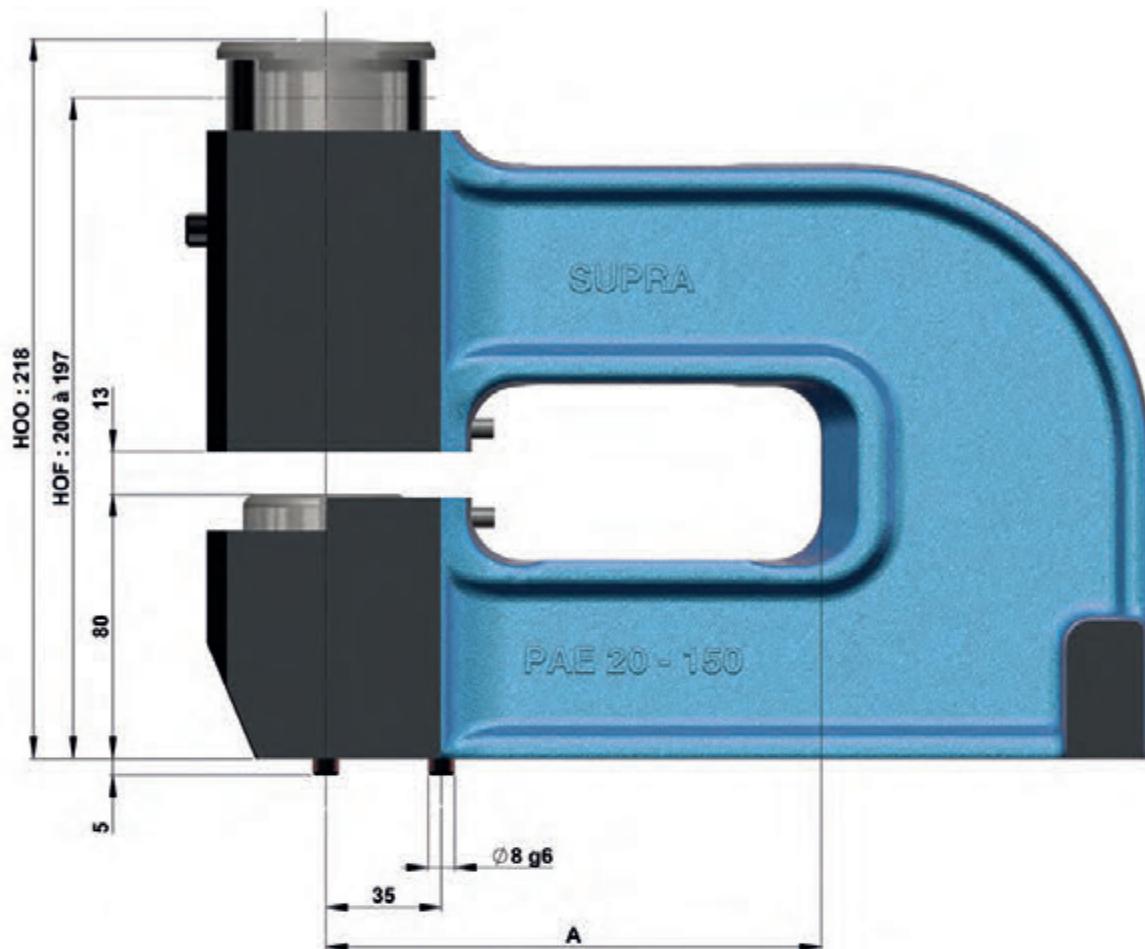
**PAE 20****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Stempel standard	220-46-03101000
01	1	Stempel ½ standard	220-46-03102000
02	1	Matrize standard	220-46-03105000
02	1	Matrize ½ standard	220-46-03106000
03	1	Abstreifer standard	220-46-03110000
03	1	Abstreifer ½ standard	220-46-03111000
04	1	Schlagplatte	220-46-03120000
05	1	C-Gestell aus Gusseisen 150	220-46-03115000
05	1	C-Gestell aus Gusseisen 275	220-46-03116000
05	1	C-Gestell aus Gusseisen 400	220-46-03117000
06	19	Tellerfeder	520-1305-402042
07	1	Stempelhalterscheibe	220-46-03122000
08	1	Führungsbuchse	220-46-03123000
09	1	Stempelführung	220-46-03124000
10	2	Sicherungsring	520-127000-42
11	1	Sicherungsring	520-21-01082000
12	1	Sicherungsring	520-21-01077000
13	1	Hubbegrenzungsstift	220-00-01028500
14	2	Positionsstift	220-00-01061000
15	1	Führungsstift Abstreifer	220-00-01001000
16	1	Positionsstift Matrize	220-00-01001500
17	2	Schraube	520-1132-5X16
18	2	Hubfeder	520-190-00804000
19	2	Hubstift	220-00-01051000

**EINHEITEN**

	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150	220-46-03120200
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275	220-46-03130200
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 400	220-46-03140200
	Führungseinheit ohne SM	220-46-03100200
	Schneidelement Stempel Matrize standard	220-46-03100600
	Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-46-03100700
	Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-46-03101900
	Schneidelement Stempel Matrize ½ standard Abstreifer	220-46-03100900





EINHEITEN	A	B	C
PAE 20	150	250	65
	275	375	175
	400	500	300

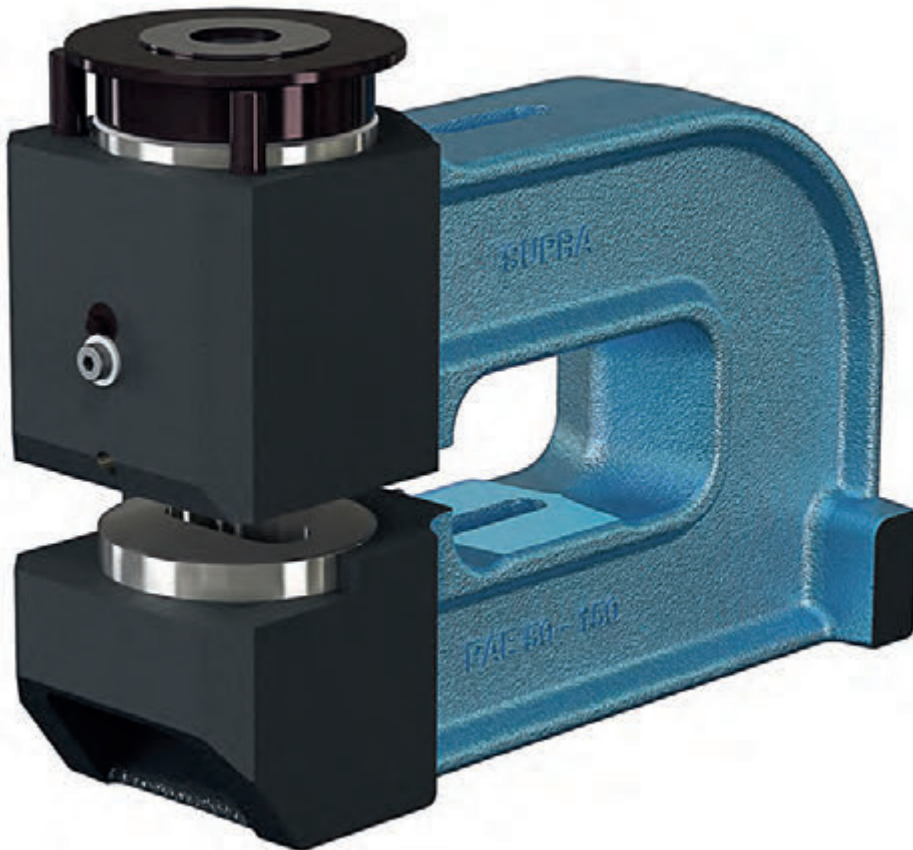




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø80 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**

- PAE 35 : Ø20 - 35mm
- PAE 50 : Ø35 - 50mm
- PAE 65 : Ø50 - 65mm
- PAE 80 : Ø65 - 80mm

**Stanzen ½ standard**

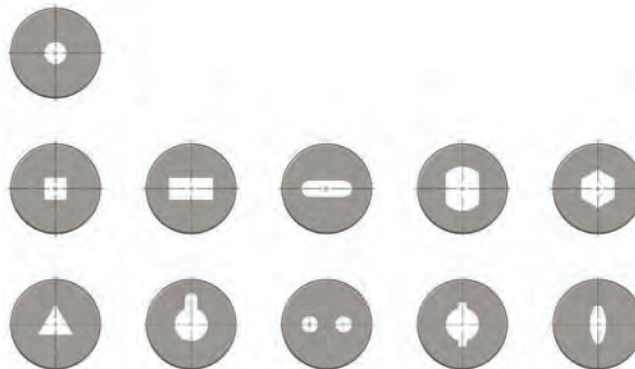
- PAE 35 : Ø20 - 35mm
- PAE 50 : Ø35 - 50mm
- PAE 65 : Ø50 - 65mm
- PAE 80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

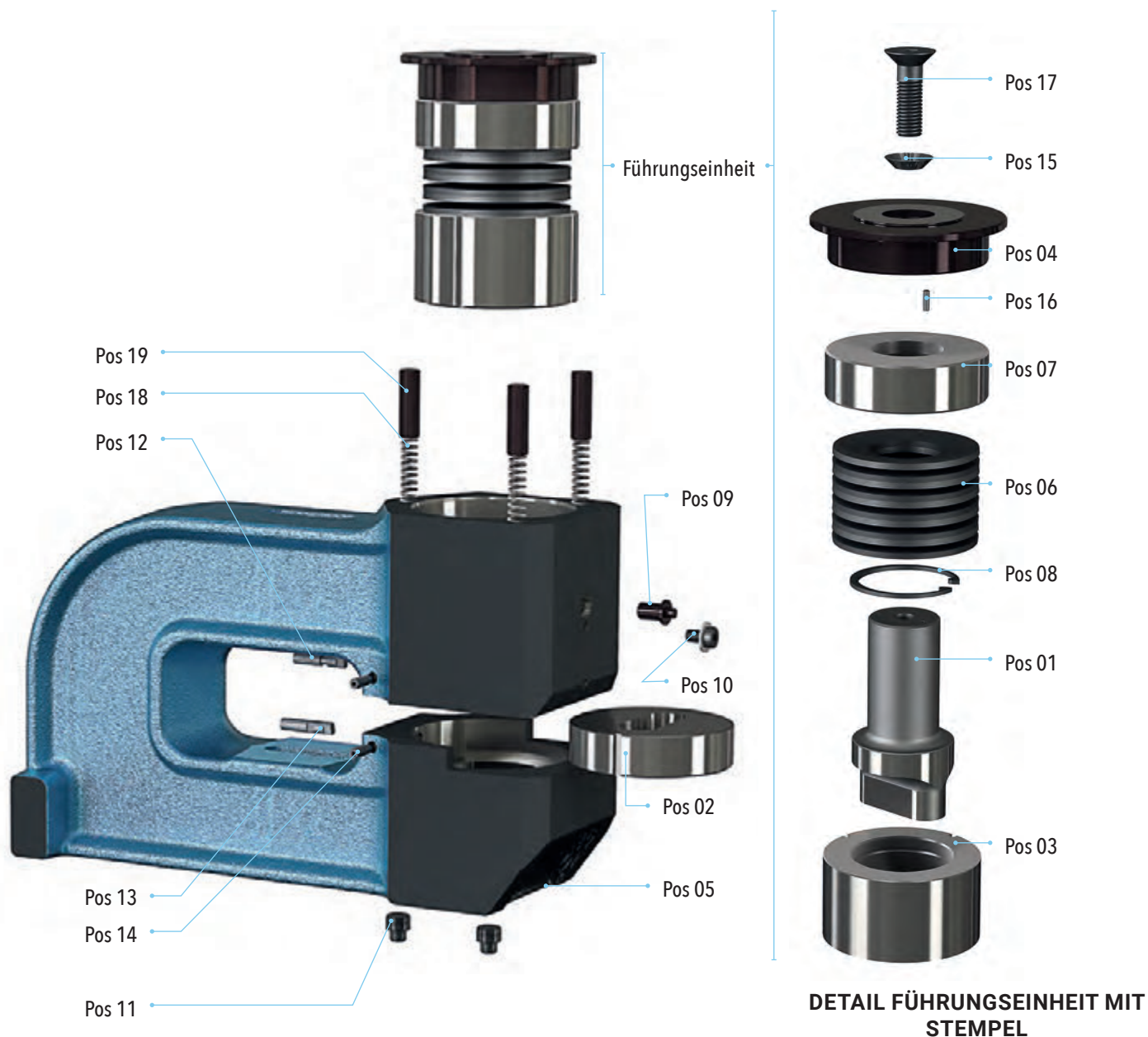
**Stanzen von Sonderformen**

- PAE 35 : Ø20 - 35mm
- PAE 50 : Ø35 - 50mm
- PAE 65 : Ø50 - 65mm
- PAE 80 : Ø65 - 80mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAE35 - PAE50 - PAE65 - PAE80**





# ERSATZTEILLISTE FÜR PAE35 - PAE50 - PAE65 - PAE80

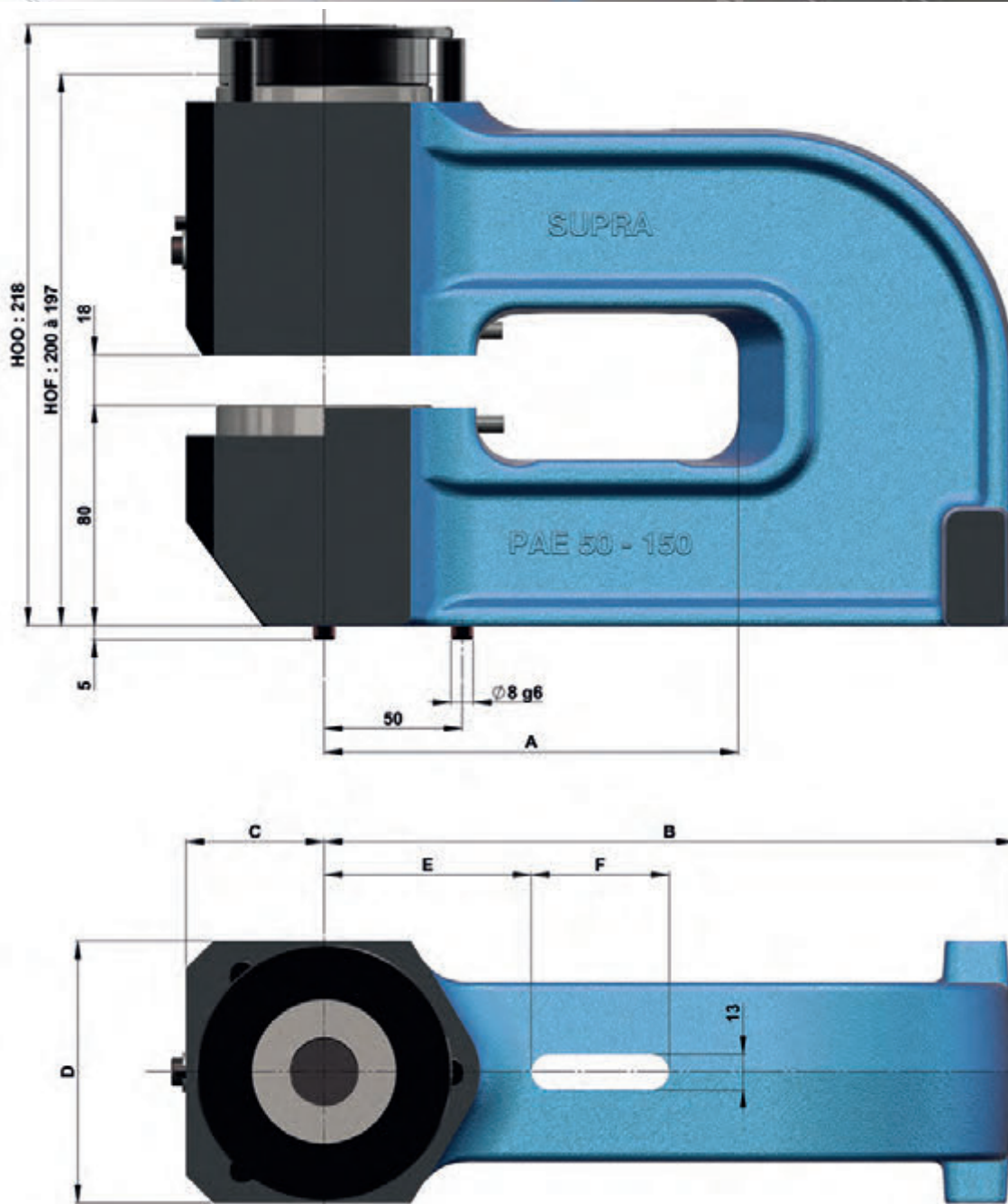
## ERSATZTEILE

Pos	Bezeichnung	PAE 35		PAE 50		PAE 65		PAE 80	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-47-03201000	1	220-48-03301000	1	220-49-03401000	1	220-50-03501000
01	Stempel ½ standard	1	220-47-03202000	1	220-48-03302000	1	220-49-03402000	1	220-50-03502000
02	Matrize standard	1	220-47-03205000	1	220-48-03305000	1	220-49-03405000	1	220-50-03505000
02	Matrize ½ standard	1	220-47-03206000	1	220-48-03306000	1	220-49-03406000	1	220-50-03506000
03	Abstreifer standard	1	220-47-03210000	1	220-48-03310000	1	220-49-03410000	1	220-50-03510000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-47-03211000	1	220-48-03311000	1	220-49-03411000	1	220-50-03511000
04	Schlagplatte	1	220-47-03220000	1	220-48-03320000	1	220-49-03420000	1	220-50-03520000
05	C-Gestell aus Gusseisen 150	1	220-47-03215000	1	220-48-03315000	1	220-49-03415000	1	220-50-03515000
05	C-Gestell aus Gusseisen 275	1	220-47-03216000	1	220-48-03316000	1	220-49-03416000	1	220-50-03516000
05	C-Gestell aus Gusseisen 400	1	220-47-03217000	1	220-48-03317000	1	220-49-03417000	1	220-50-03517000
06	Tellerfeder	13	520-1305-5628525	10	520-1305-703553	8	520-1305-80414	6	520-1305-100515
07	Zentrier링	1	220-47-03250000	1	220-48-03350000	1	220-49-03450000	1	220-50-03550000
08	Sicherungsring	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
09	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500	1	220-00-01025500
10	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
11	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
12	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
13	Positionsstift Matrize	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500	1	220-00-01001500
14	Schraube	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16	2	520-1132-5X16
15	Scheibe	1	520-1307-10	1	520-1307-12	1	520-1307-12	1	520-1307-12
16	Zentrierstift	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
17	Schraube	1	520-1120-10X40	1	520-1120-12X40	1	520-1120-12X40	1	520-1120-12X40
18	Hubfeder	2	520-190-00804000	3	520-190-00804000	3	520-190-00804000	3	520-190-00804000
19	Hubstift	2	220-00-01051000	3	220-00-01051000	3	220-00-01051000	3	220-00-01051000

EINHEITEN				
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150	220-47-03220200	220-48-03320200	220-49-03420200	220-50-03520200
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275	220-47-03230200	220-48-03330200	220-49-03430200	220-50-03530200
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 400	220-47-03240200	220-48-03340200	220-49-03440200	220-50-03540200
Führungseinheit ohne SM	220-47-03200200	220-48-03300200	220-49-03400200	220-50-03500200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-47-03200600	220-48-03300600	220-49-03400600	220-50-03500600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-47-03200700	220-48-03300700	220-49-03400700	220-50-03500700
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-47-03201900	220-48-03301900	220-49-03401900	220-50-03501900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-47-03200900	220-48-03300900	220-49-03400900	220-50-03500900

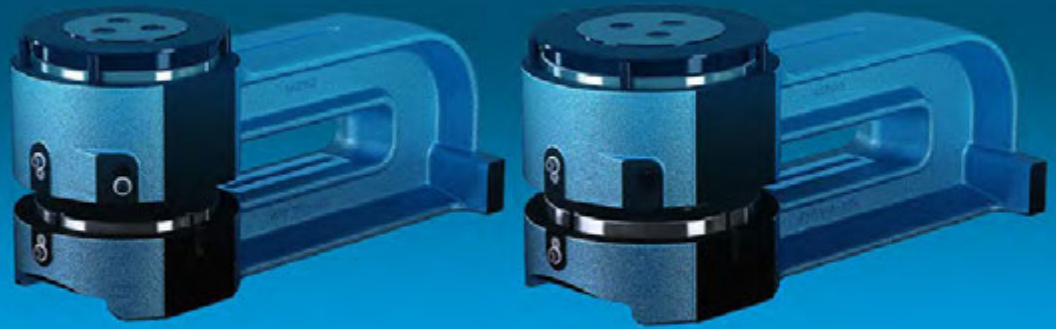




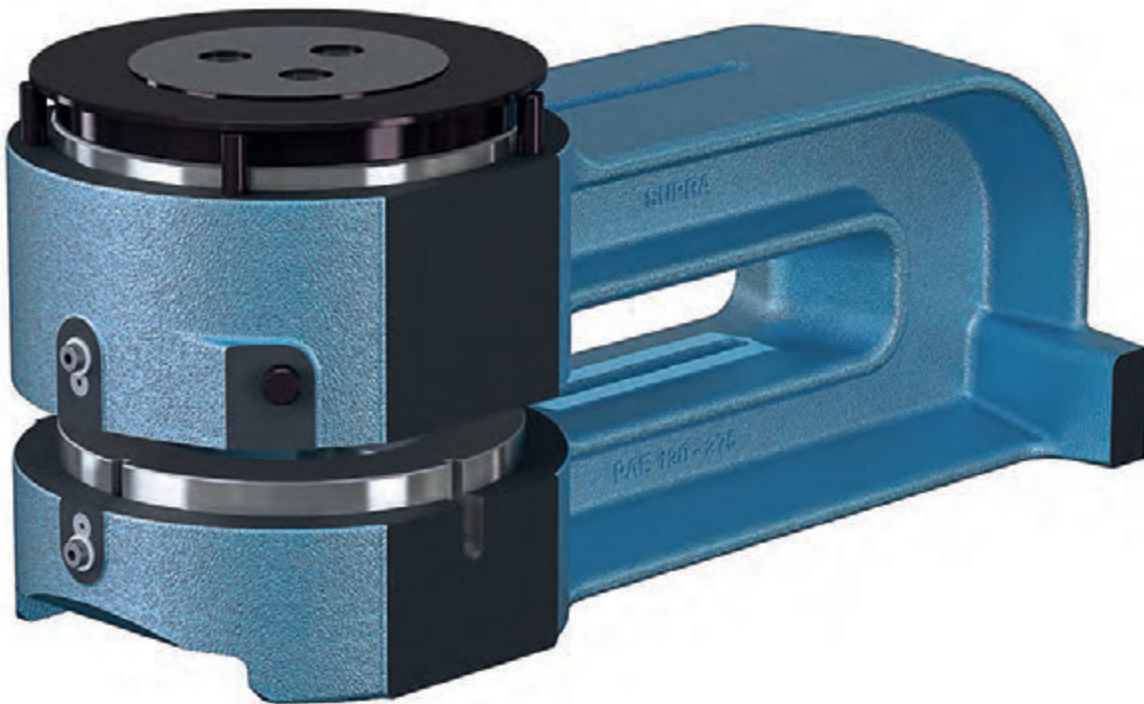
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PAE35	150	250	44	80	70	55
PAE50		250	50	95	75	50
PAE65		250	56	105	75	50
PAE80		250	66	125	90	35
PAE35	275	375	44	80	70	170
PAE50		375	50	95	75	160
PAE65		375	56	105	75	160
PAE80		375	66	125	90	150
PAE35	400	500	44	80	70	290
PAE50		500	50	95	75	280
PAE65		500	56	105	75	280
PAE80		500	66	125	90	270



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø120 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**

PAE 100 : Ø80 - 100mm  
PAE 120 : Ø100 - 120mm

**Stanzen ½ standard**

PAE 100 : Ø80 - 100mm  
PAE 120 : Ø100 - 120mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

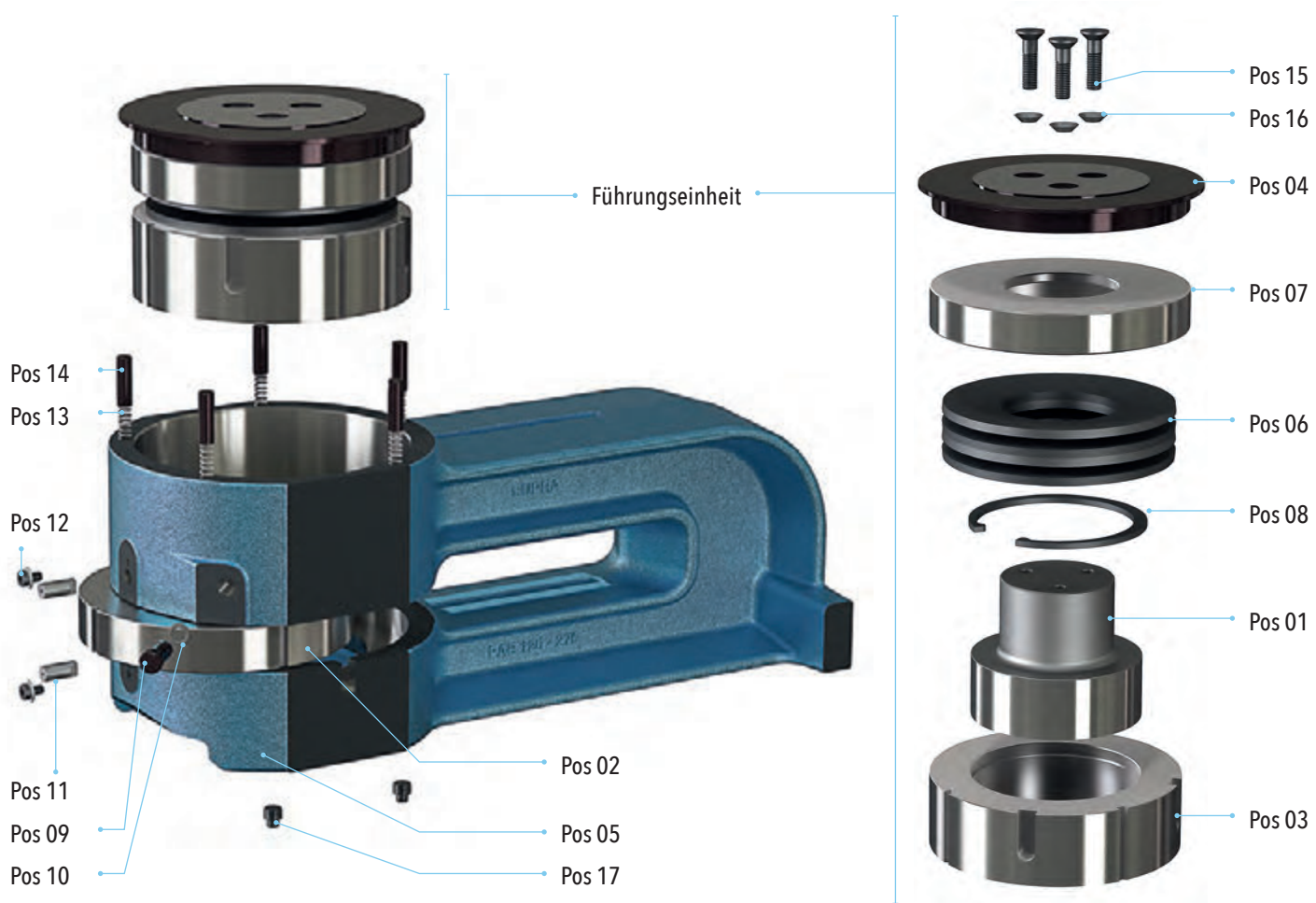
**Stanzen von Sonderformen**

PAE 100 : Ø80 - 100mm  
PAE 120 : Ø100 - 120mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAE100 - PAE120**

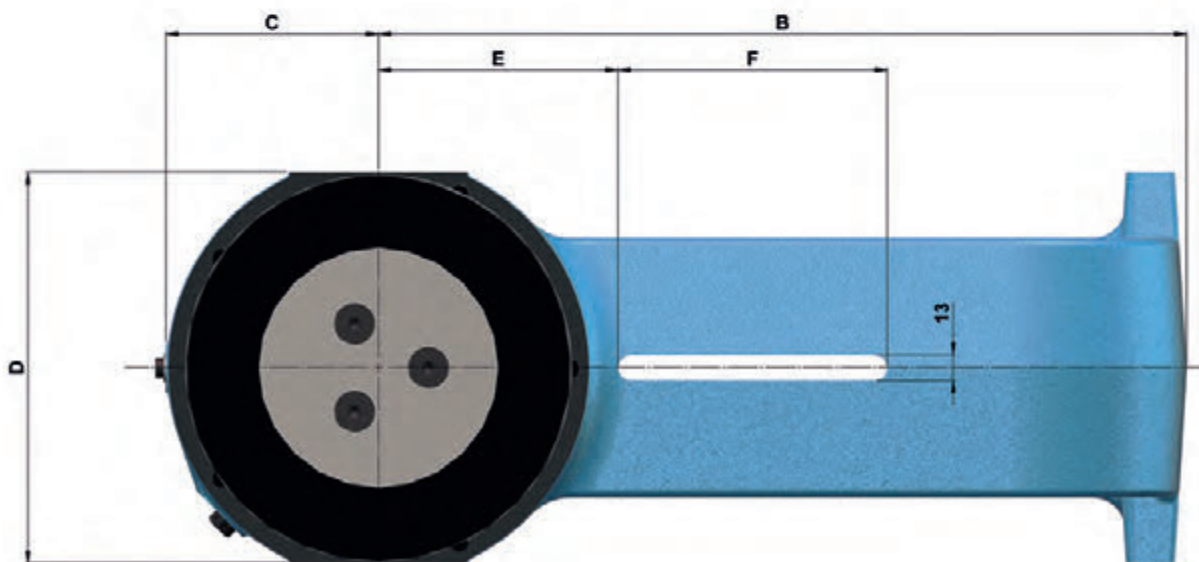
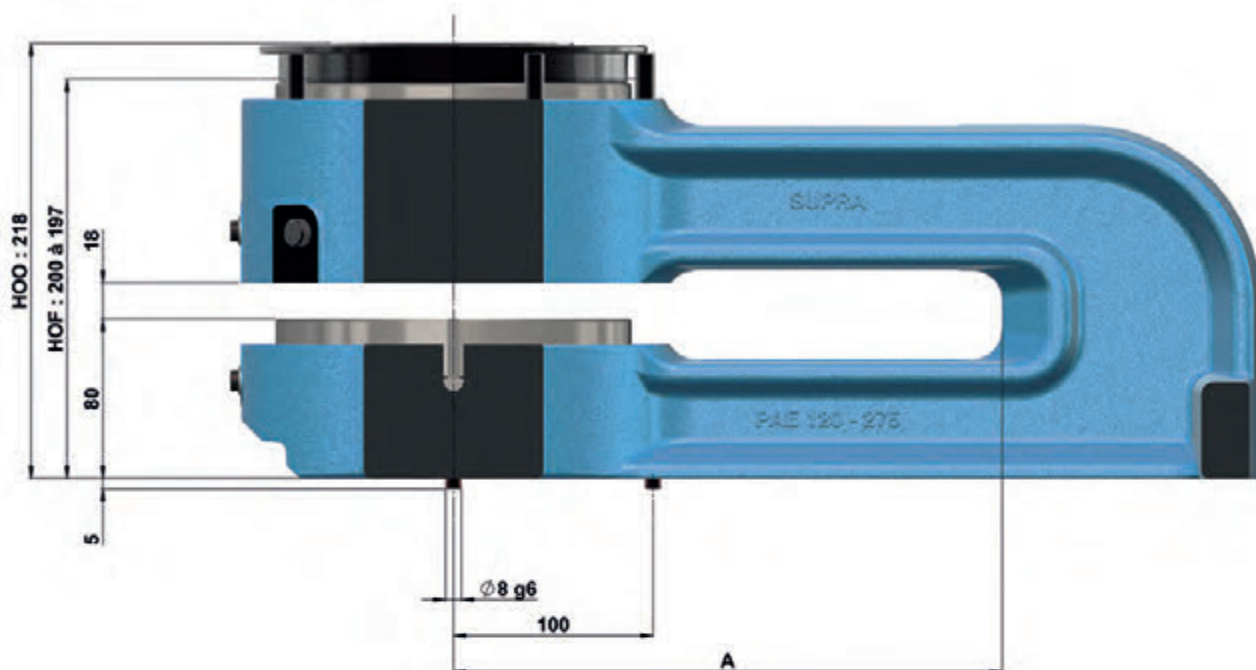


DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT  
STEMPEL





ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	PAE 100		PAE 120	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-51-03601000	1	220-52-03701000
01	Stempel ½ standard	1	220-51-03602000	1	220-52-03702000
02	Matrize standard	1	220-51-03605000	1	220-52-03705000
02	Matrize ½ standard	1	220-51-03606000	1	220-52-03706000
03	Abstreifer standard	1	220-51-03610000	1	220-52-03710000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-51-03611000	1	220-52-03711000
04	Schlagplatte	1	220-51-03620000	1	220-52-03720000
05	C-Gestell aus Gusseisen 275	1	220-51-03616000	1	220-52-03716000
05	C-Gestell aus Gusseisen 500	1	220-51-03618000	1	220-52-03718000
06	Tellerfeder	4	520-1305-140725	4	520-1305-160826
07	Zentrier링	1	220-51-03650000	1	220-52-03750000
08	Sicherungsring	1	520-127000-100	1	520-127000-120
09	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01026500	1	220-00-01026500
10	O-Ring	1	520-21-01078000	1	520-21-01078000
11	Führungs- und Positionsstift	2	220-00-01003500	2	220-00-01003500
12	Schraube	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Hubfeder	4	520-190-00804000	5	520-190-00804000
14	Hubstift	4	220-00-01051000	5	220-00-01051000
15	Schraube	3	520-1120-10X40	3	520-1120-10X40
16	Scheibe	3	520-1307-10	3	520-1307-10
17	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
EINHEITEN					
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 275		220-51-03630200		220-52-03730200
	Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 500		220-51-03650200		220-52-03750200
	Führungseinheit ohne SM		220-51-03600200		220-52-03700200
	Schneidelement Stempel Matrize standard		220-51-03600600		220-52-03700600
	Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-51-03600700		220-52-03700700
	Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß		220-51-03601900		220-52-03701900
	Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-51-03600900		220-52-03700900



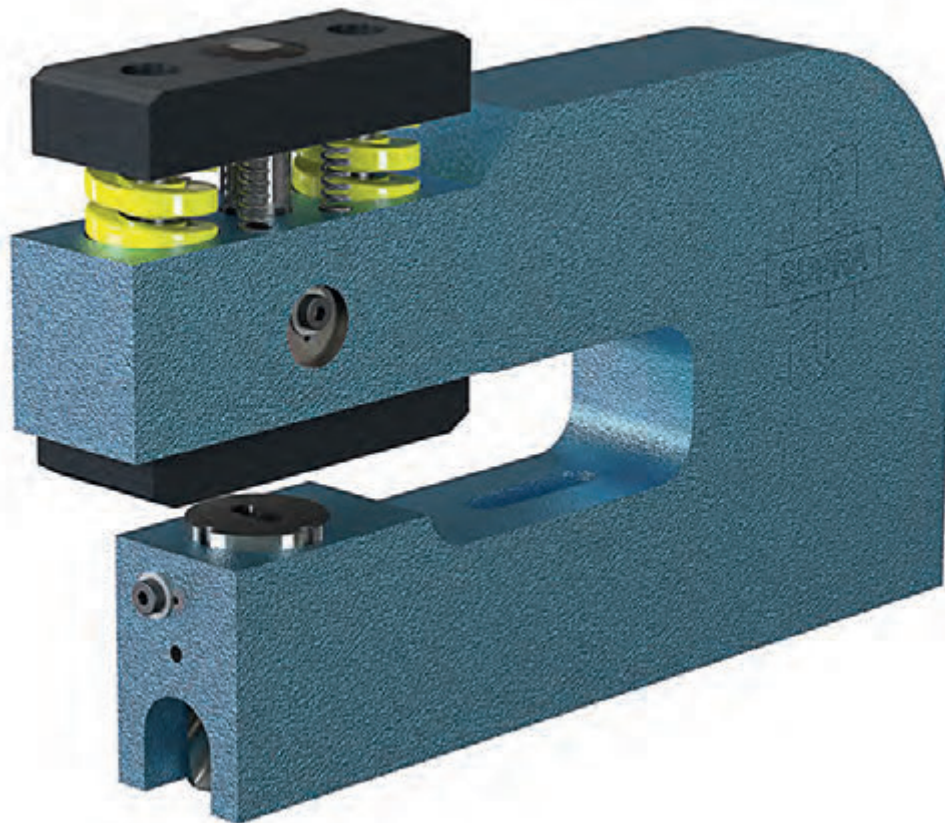
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PAE100	275	395	95	170	115	140
PAE120		405	108	196	120	135
PAE100	500	620	95	170	115	140
PAE120		630	108	196	120	135



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL KOMPAKT



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø35 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**

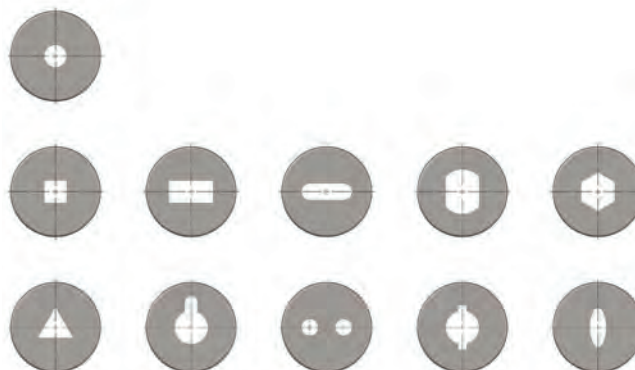
SPAE20 : Ø5 - 20mm  
SPAE35 : Ø20 - 35mm

**Stanzen ½ standard**

SPAE20 : Ø5 - 20mm  
SPAE35 : Ø20 - 35mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

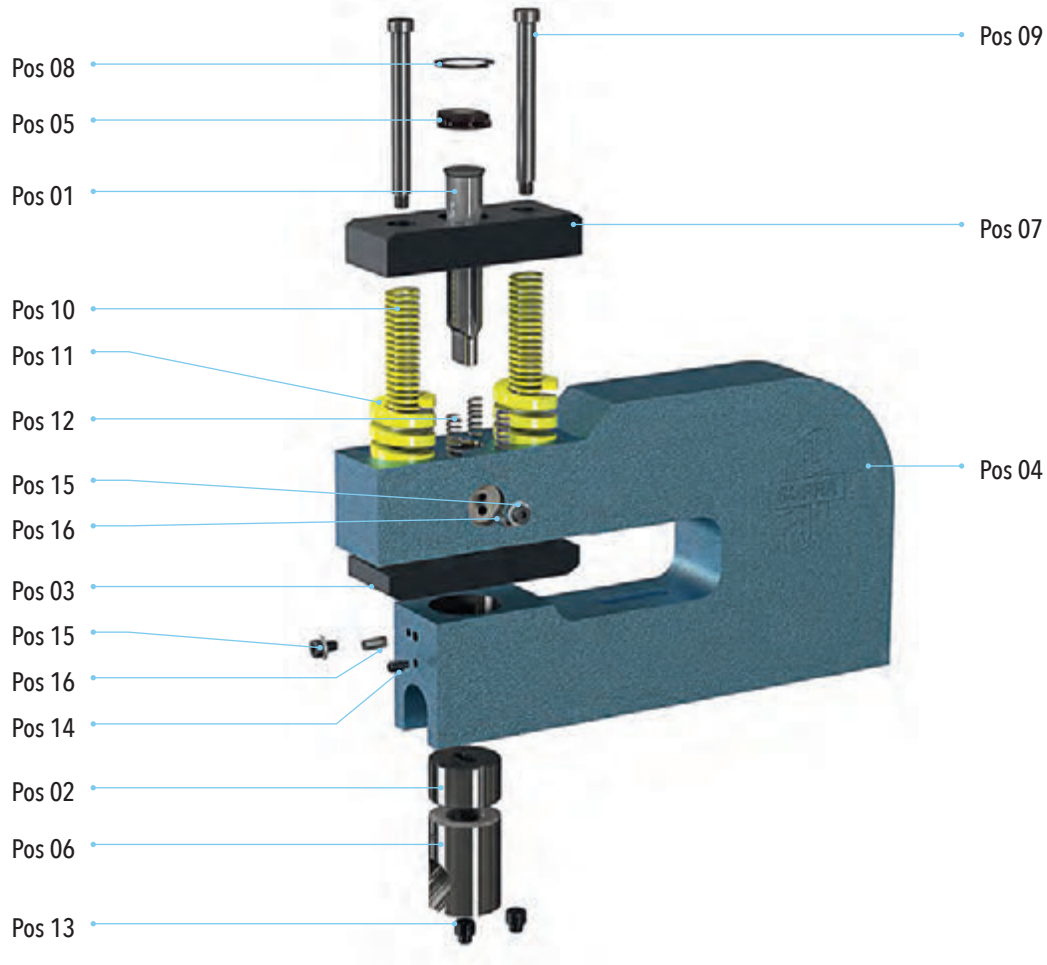
**Stanzen von Sonderformen**

SPAE20 : Ø5 - 20mm  
SPAE35 : Ø20 - 35mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**SPAE20 - SPAE35**

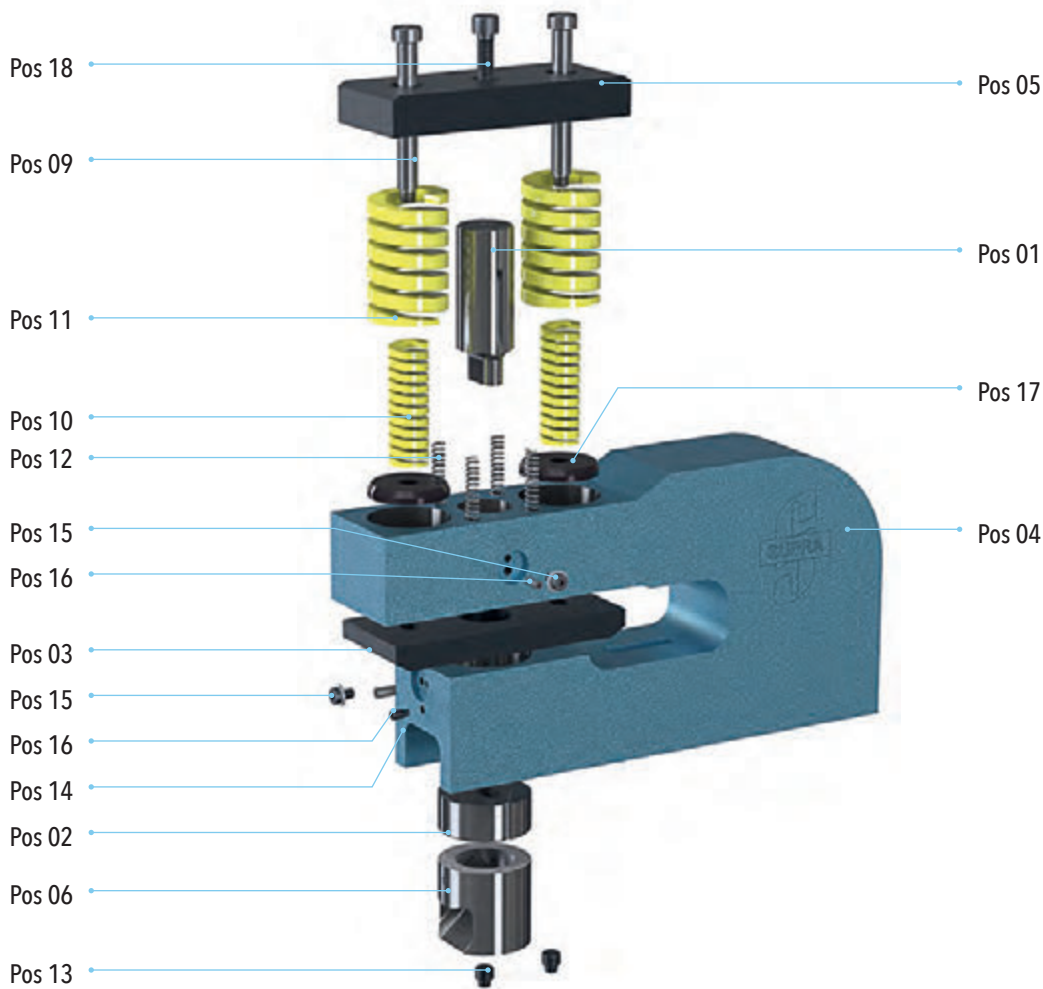




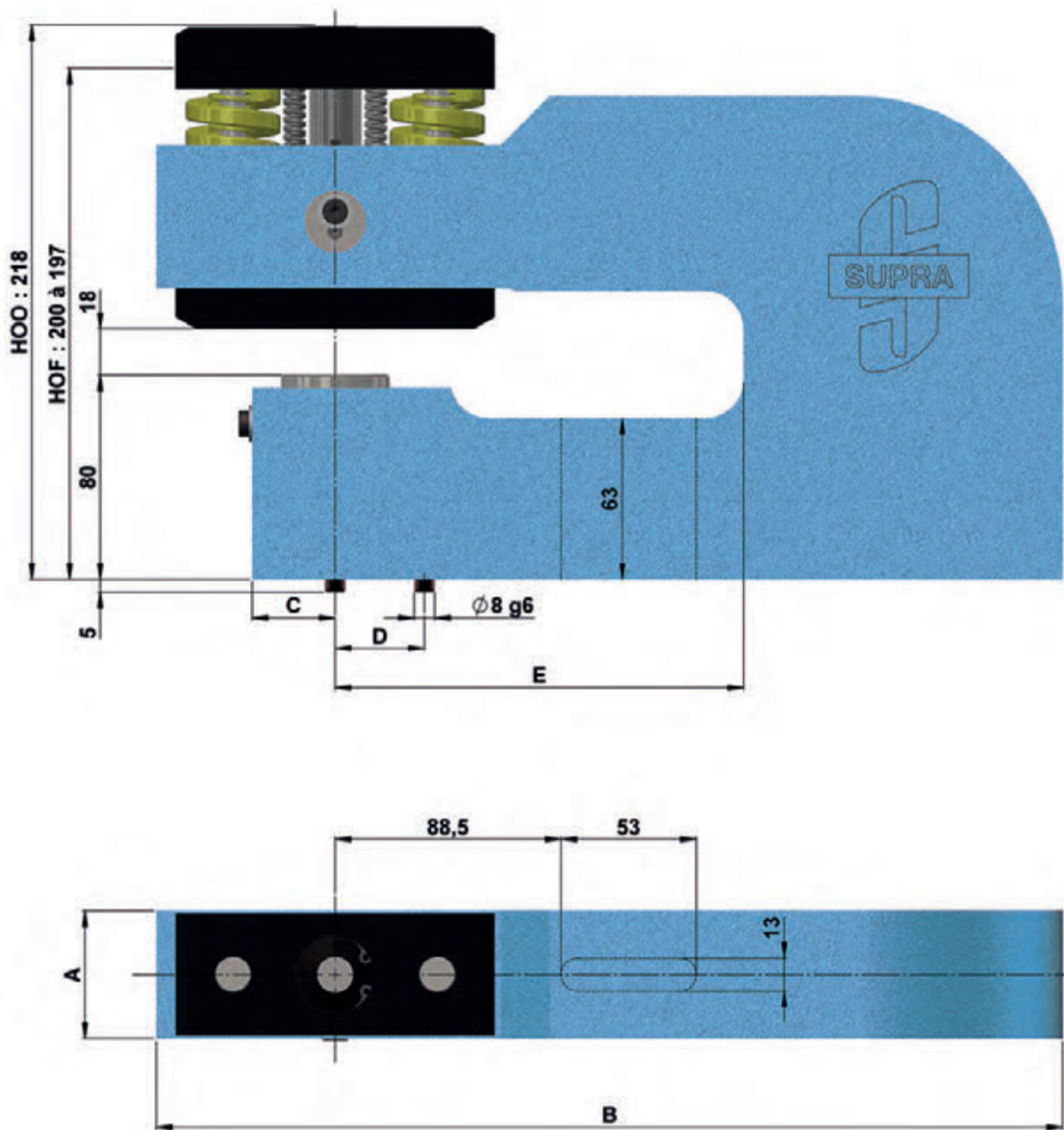
**SPAE 20**

**ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Stempel standard	220-46-03101000
01	1	Stempel ½ standard	220-65-04402000
02	1	Matrize standard	220-60-06105000
02	1	Matrize ½ standard	220-60-06106000
03	1	Abstreifer standard	220-65-04410000
03	1	Abstreifer ½ standard	220-65-04411100
04	1	Werkzeuggestell aus Stahl	220-65-04415000
05	1	Schlagplatte	220-04-01220000
06	1	Matrizenabstützung	220-65-04431000
07	1	Stempelhalterscheibe	220-65-04422000
08	1	Sicherungsring	520-127000-30
09	2	Ansatzschraube	220-65-01097100
10	2	Feder	520-190-J20X89
11	2	Feder	520-190-J40X89
12	4	Hubfeder	520-190-00804000
13	2	Positionsstift	220-00-01061000
14	1	Schraube	520-1132-6X12
15	2	Schraube	520-1111-6X10
16	2	Führungs-und Positionsstift	220-00-01002500
EINHEITEN			
Komplette Einheit ohne SM			220-65-04420200
Schneidelement Stempel Matrize standard			220-60-06100600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard			220-65-04400700


**SPAE 35**
**ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Stempel standard	220-66-04501000
01	1	Stempel ½ standard	220-66-04502000
02	1	Matrize standard	220-61-06205000
02	1	Matrize ½ standard	220-61-06206000
03	1	Abstreifer standard	220-66-04510000
03	1	Abstreifer ½ standard	220-66-04511000
04	1	Werkzeuggestell aus Stahl	220-66-04515000
05	1	Schlagplatte	220-66-04520000
06	1	Matrizenabstützung	220-66-04531000
09	2	Ansatzschraube	220-66-01098100
10	2	Feder	520-190-J25X76
11	2	Feder	520-190-J50X76
12	4	Hubfeder	520-190-00804000
13	2	Positionsstift	220-00-01061000
14	1	Schraube	520-1132-6X12
15	2	Schraube	520-1111-6X10
16	2	Führungs-und Positionsstift	220-00-01002500
17	2	Federstützscheibe	220-66-04534000
18	1	Führungs-und Positionsstift	520-1110-10X30
<b>EINHEITEN</b>			
		Komplette Einheit ohne SM	220-66-04520200
		Schneidelement Stempel Matrize standard	220-66-04500600
		Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-66-04500700



EINHEITEN	A	B	C	D	E
SPAE20	50	350	36	35	160
SPAE35	70	370	45	50	160





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEIT OHNE C-GESTELL**



**PAEL20**

**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**  
PAEL 20 : Ø14 - 20mm

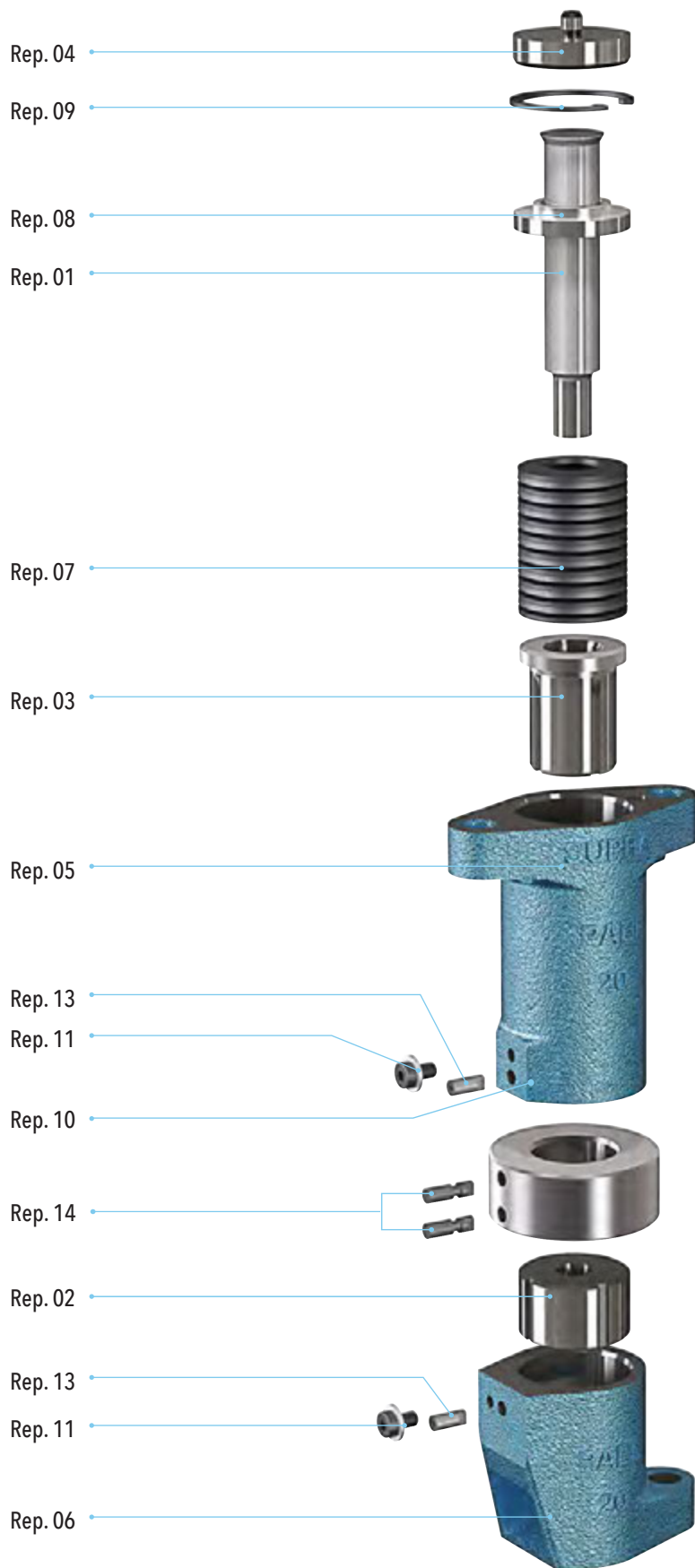


**Stanzen ½ standard**  
PAEL 20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**Stanzen von Sonderformen**  
PAEL 20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen





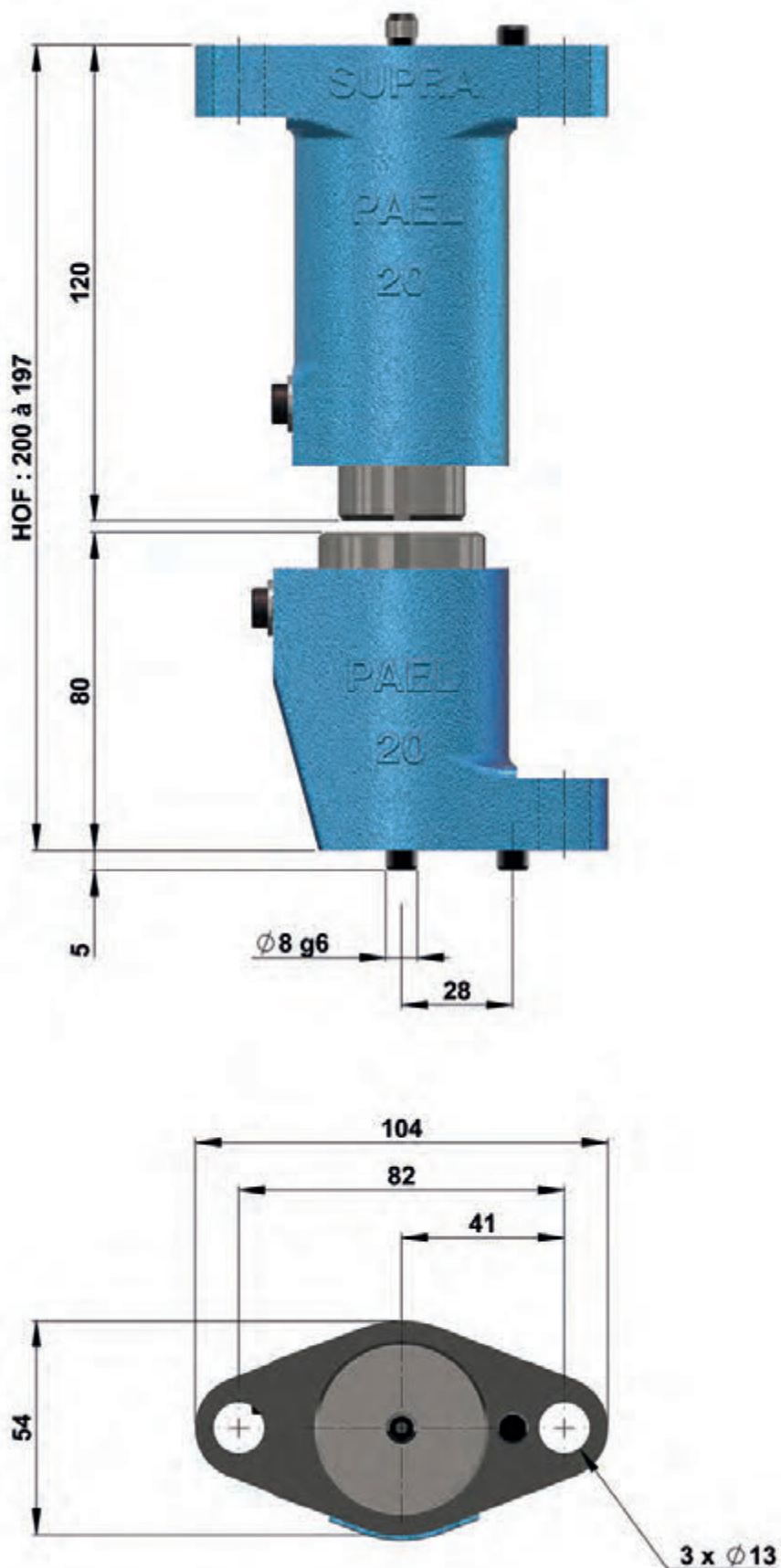
**PAEL 20****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Stempel standard	220-46-03101000
01	1	Stempel ½ standard	220-46-03102000
02	1	Matrize standard	220-60-06105000
02	1	Matrize ½ standard	220-60-06106000
03	1	Abstreifer standard	220-53-02110000
03	1	Abstreifer ½ standard	220-53-02111000
04	1	Schlagplatte	220-53-02120000
05	1	Oberes Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-53-02114000
06	1	Unteres Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-53-02115000
07	19	Tellerfeder	520-1305-402042
08	1	Stempelhaltescheibe	220-34-08322000
09	1	Sicherungsring	520-127000-42
10	1	Zentrierhülse	220-53-02136000
11	2	Schraube	520-1111-6X10
12	3	Positionsstift	220-00-01060500
13	2	Positions-und Führungsstift	220-00-01002500
14	2	Führungsstift	220-00-01003000

**EINHEITEN**

Komplette Einheit ohne SM	220-53-02110200
Komplette Einheit Oberteil ohne SM	220-53-02120200
Komplette Einheit Unterteil ohne SM	220-53-02130200
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer standard	220-53-02101600
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-53-02100900







**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN OHNE C-GESTELL**



**PAEL35 - PAEL50 - PAEL65 - PAEL80**

**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø80 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**

- PAEL35 : Ø20 - 35mm
- PAEL50 : Ø35 - 50mm
- PAEL65 : Ø50 - 65mm
- PAEL80 : Ø65 - 80mm

**Stanzen ½ standard**

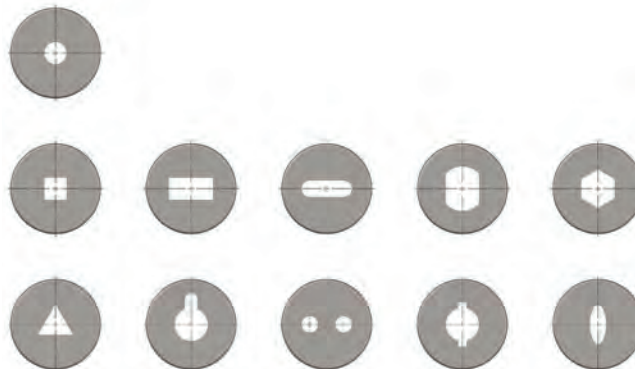
- PAEL35 : Ø20 - 35mm
- PAEL50 : Ø35 - 50mm
- PAEL65 : Ø50 - 65mm
- PAEL80 : Ø65 - 80mm

*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*

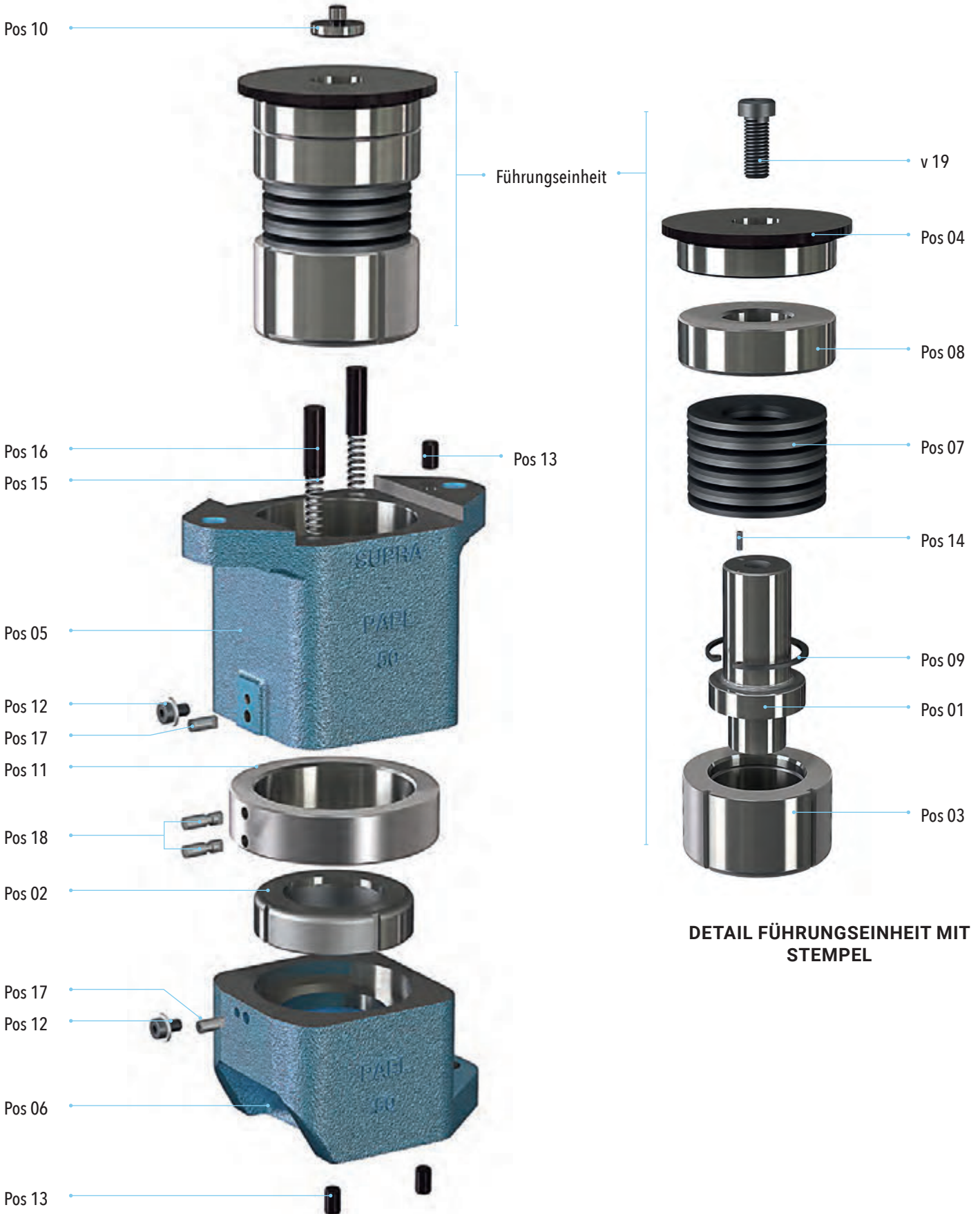
**Sonderformen**

- PAEL35 : Ø20 - 35mm
- PAEL50 : Ø35 - 50mm
- PAEL65 : Ø50 - 65mm
- PAEL80 : Ø65 - 80mm

*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*





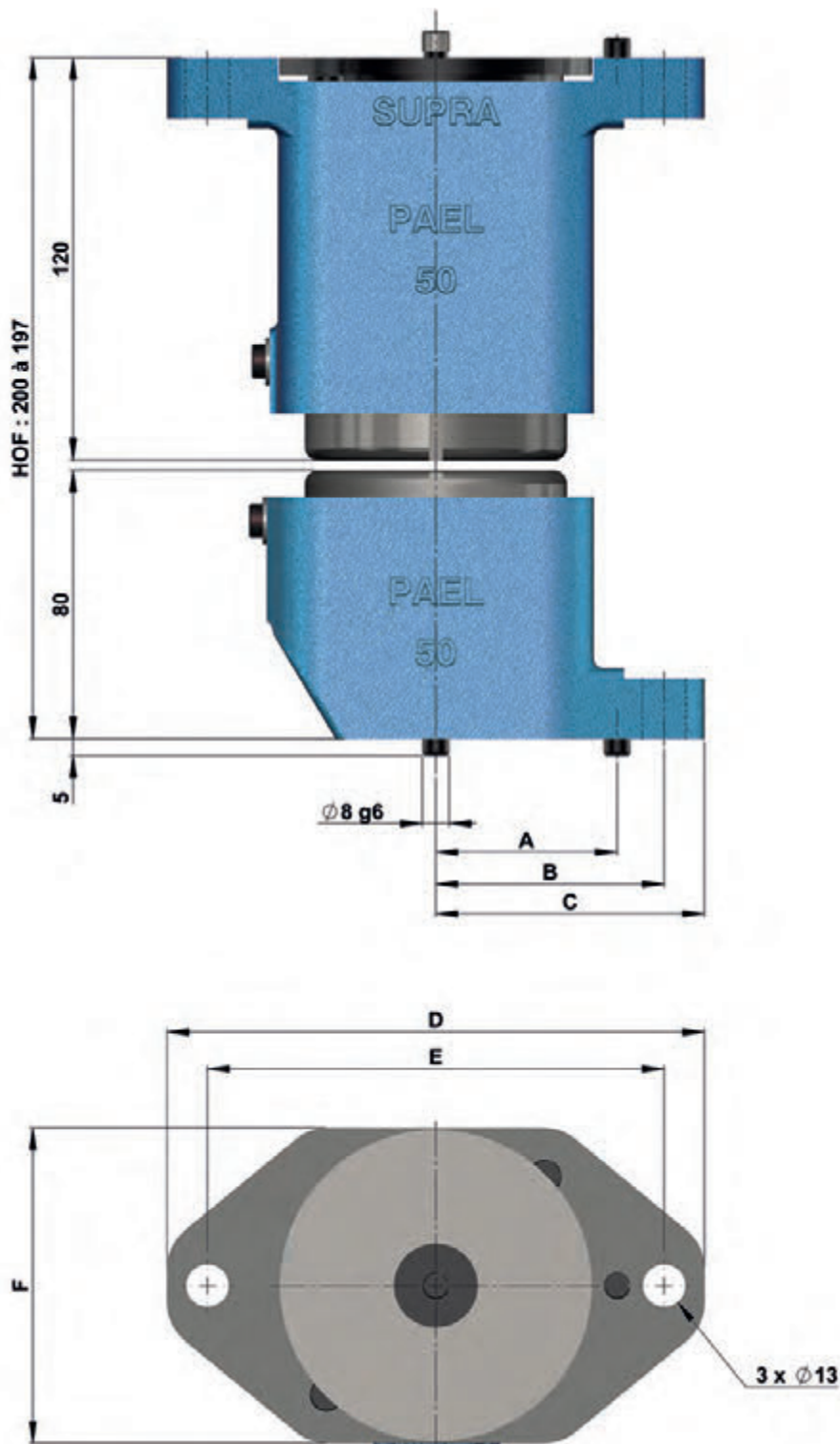






# ERSATZTEILLISTE FÜR PAEL35 - PAEL50 - PAEL65 - PAEL80

ERSATZTEILE									
Pos	Bezeichnung	PAEL 35		PAEL 50		PAEL 65		PAEL 80	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-47-03201000	1	220-48-03301000	1	220-49-03401000	1	220-50-03501000
01	Stempel ½ standard	1	220-47-03202000	1	220-48-03302000	1	220-49-03402000	1	220-50-03502000
02	Matrize standard	1	220-47-03205000	1	220-48-03305000	1	220-49-03405000	1	220-50-03505000
02	Matrize ½ standard	1	220-47-03206000	1	220-48-03306000	1	220-49-03406000	1	220-50-03506000
03	Abstreifer standard	1	220-47-03210000	1	220-48-03310000	1	220-49-03410000	1	220-50-03510000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-47-03211000	1	220-48-03311000	1	220-49-03411000	1	220-50-03511000
04	Schlagplatte	1	220-54-02220000	1	220-55-02320000	1	220-56-02420000	1	220-57-02520000
05	Oberes Werkzeuggestell aus Gusseisen	1	220-54-02214000	1	220-55-02314000	1	220-56-02414000	1	220-57-02514000
06	Unteres Werkzeuggestell aus Gusseisen	1	220-54-02215000	1	220-55-02315000	1	220-56-02415000	1	220-57-02515000
07	Tellerfeder	12	520-1305-5628525	10	520-1305-703553	8	520-1305-80414	6	520-1305-100515
08	Zentrierling	1	220-47-03250000	1	220-48-03350000	1	220-49-03450000	1	220-50-03550000
09	Sicherungsring	1	520-127008-35	1	520-127000-50	1	520-127000-65	1	520-127000-80
10	Positionsstift	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000	1	220-36-01062000
11	Zentrierhülse	1	220-54-02236000	1	220-55-02336000	1	220-56-02436000	1	220-57-02536000
12	Schraube	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10	2	520-1111-6X10
13	Positionsstift	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500
14	Fixierstift	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10	1	520-1410-3X10
15	Hubfeder	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	4	520-190-00804000
16	Hubstift	2	220-00-01051000	2	220-00-01051000	2	220-00-01051000	4	220-00-01051000
17	Zentrierer	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500	2	220-00-01002500
18	Zentrierer	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000	2	220-00-01003000
19	Schraube	1	520-1111-10X30	1	520-1111-12X30	1	520-1111-12X30	1	520-1111-12X30
EINHEITEN									
	Komplette Einheit ohne SM		220-54-02210200		220-55-02310200		220-56-02410200		220-57-02510200
	Komplette Einheit Unterteil ohne SM		220-54-02230200		220-55-02330200		220-56-02430200		220-57-02530200
	Komplette Einheit Oberteil ohne SM		220-54-02220200		220-55-02320200		220-56-02420200		220-57-02520200
	Führungseinheit ohne SM		220-54-02200200		220-55-02300200		220-56-02400200		220-57-02500200
	Schneidelement Stempel Matrize standard		220-47-03200600		220-48-03300600		220-49-03400600		220-50-03500600
	Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-47-03200700		220-48-03300700		220-49-03400700		220-50-03500700
	Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß		220-47-03201900		220-48-03301900		220-49-03401900		220-50-03501900
	Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-47-03200900		220-48-03300900		220-49-03400900		220-50-03500900



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F
PAEL35	47	61	72	144	122	80
PAEL50	54	68	80	160	136	94
PAEL65	60	74	85	170	148	105
PAEL80	70	85	97	194	170	125



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEIT OHNE C-GESTELL**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø120 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**Stanzen standard**  
PAEL100 : Ø80 - 100mm  
PAEL120 : Ø100 - 120mm



**Stanzen ½ standard**  
PAEL100 : Ø80 - 100mm  
PAEL120 : Ø100 - 120mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

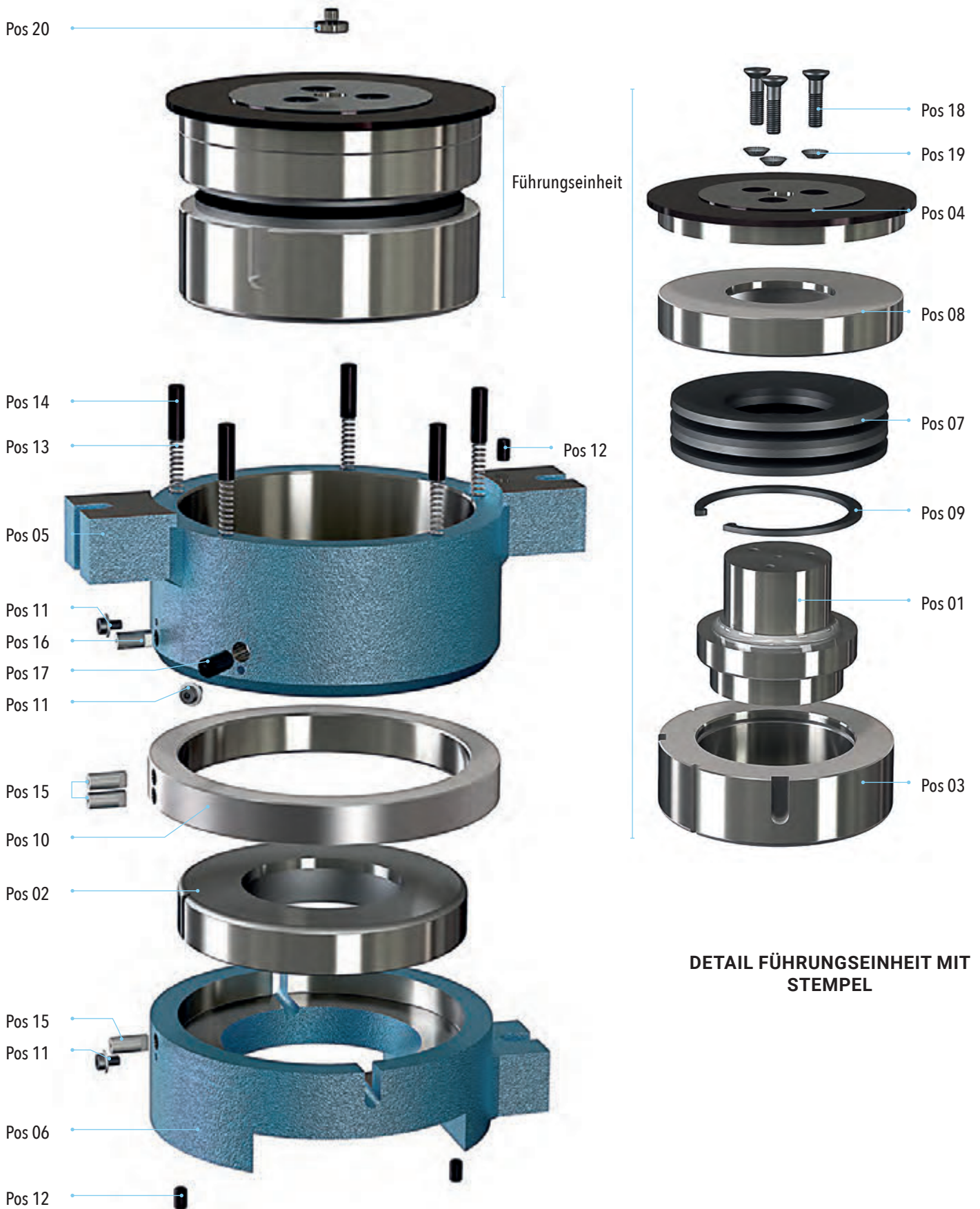


**Sonderformen**  
PAEL100 : Ø80 - 100mm  
PAEL120 : Ø100 - 120mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**PAEL100 - PAEL120**





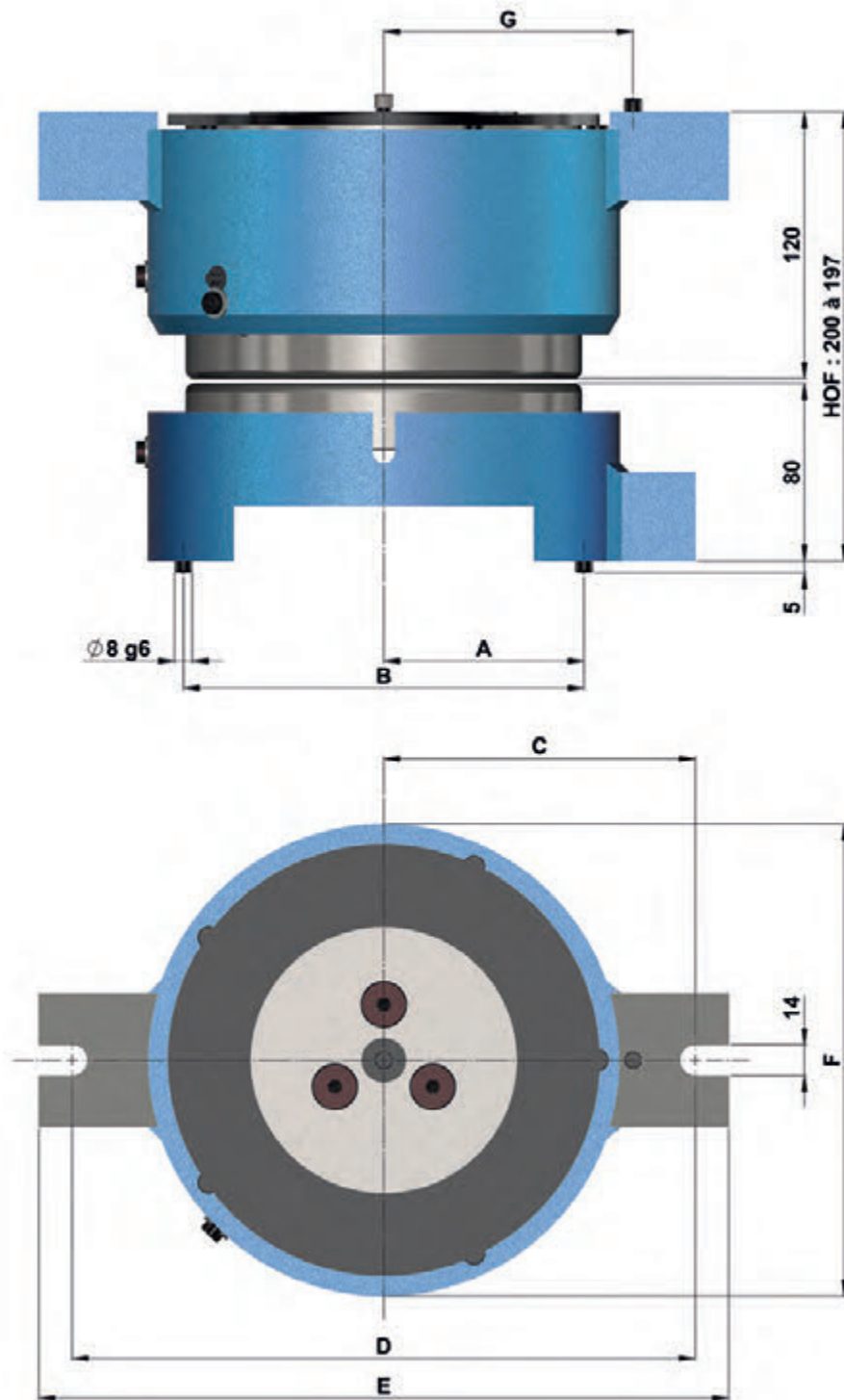


## ERSATZTEILE

Pos	Bezeichnung	PAEL 100		PAEL 120	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-51-03601000	1	220-52-03701000
01	Stempel ½ standard	1	220-51-03602000	1	220-52-03702000
02	Matrize standard	1	220-51-03605000	1	220-52-03705000
02	Matrize ½ standard	1	220-51-03606000	1	220-52-03706000
03	Abstreifer standard	1	220-51-03610000	1	220-52-03710000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-51-03611000	1	220-52-03711000
04	Schlagplatte	1	220-58-02620000	1	220-59-02720000
05	Oberes Werkzeuggestell	1	220-58-02614000	1	220-59-02714000
06	Unteres Werkzeuggestell	1	220-58-02615000	1	220-59-02715000
07	Tellerfeder	4	520-1305-140725	4	520-1305-160826
08	Zentrierring	1	220-51-03650000	1	220-52-03750000
09	Sicherungsring	1	520-127000-100	1	520-127000-120
10	Zentrierhülse	1	220-58-02636000	1	220-59-02736000
11	Schraube	3	520-1111-6X10	3	520-1111-6X10
12	Positionsstift	3	220-00-01060500	3	220-00-01060500
13	Hubfeder	5	520-190-00804000	5	520-190-00804000
14	Hubstift	5	220-00-01051000	5	220-00-01051000
15	Positionsstift Matrize	3	220-00-01003500	3	220-00-01003500
16	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01005500	1	220-00-01005500
17	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01026500	1	220-00-01026500
18	Schraube	3	520-1110-10X30	3	520-1120-10X40
19	Scheibe	-	-	3	520-1307-10
20	Positionsstift	1	220-00-106500	1	220-35-01061500

## EINHEITEN

Komplette Einheit ohne SM	220-58-02610200	220-59-02710200
Komplette Einheit Oberteil ohne SM	220-58-02620200	220-59-02720200
Komplette Einheit Unterteil ohne SM	220-58-02630200	220-59-02730200
Führungseinheit ohne SM	220-58-02600200	220-59-02700200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-51-03600600	220-52-03700600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-51-03600700	220-52-03700700
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-51-03601900	220-52-03701900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-51-03600900	220-52-03700900

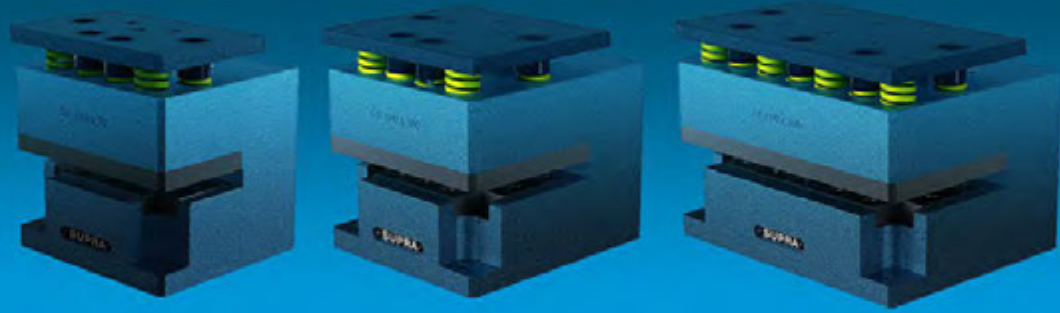


EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
PAEL 100	80	160	118	236	260	190	105
PAEL 120	90	180	125	250	280	212	112

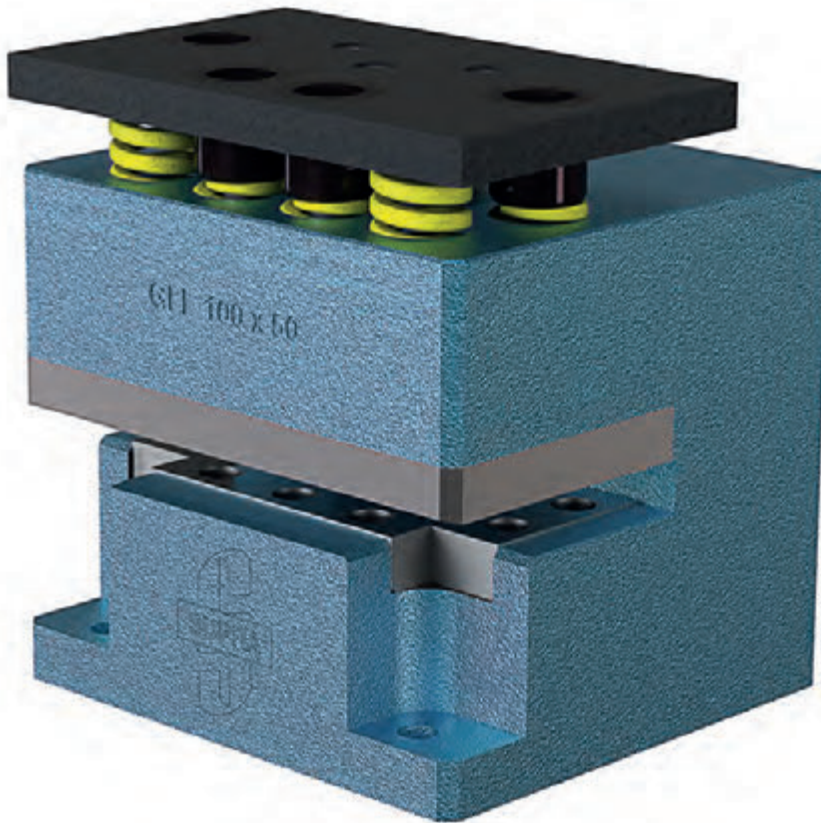




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKEN



**AUSKLINKEN ALLER MATERIALIEN**  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM



**Ausklinken standard**

- GE 100 x 50mm
- GE 100 x 100mm
- GE 200 x 100mm

Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen



**Ausklinken 1/2 standard**

- GE 100 x 50mm
- GE 100 x 100mm
- GE 200 x 100mm

Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen

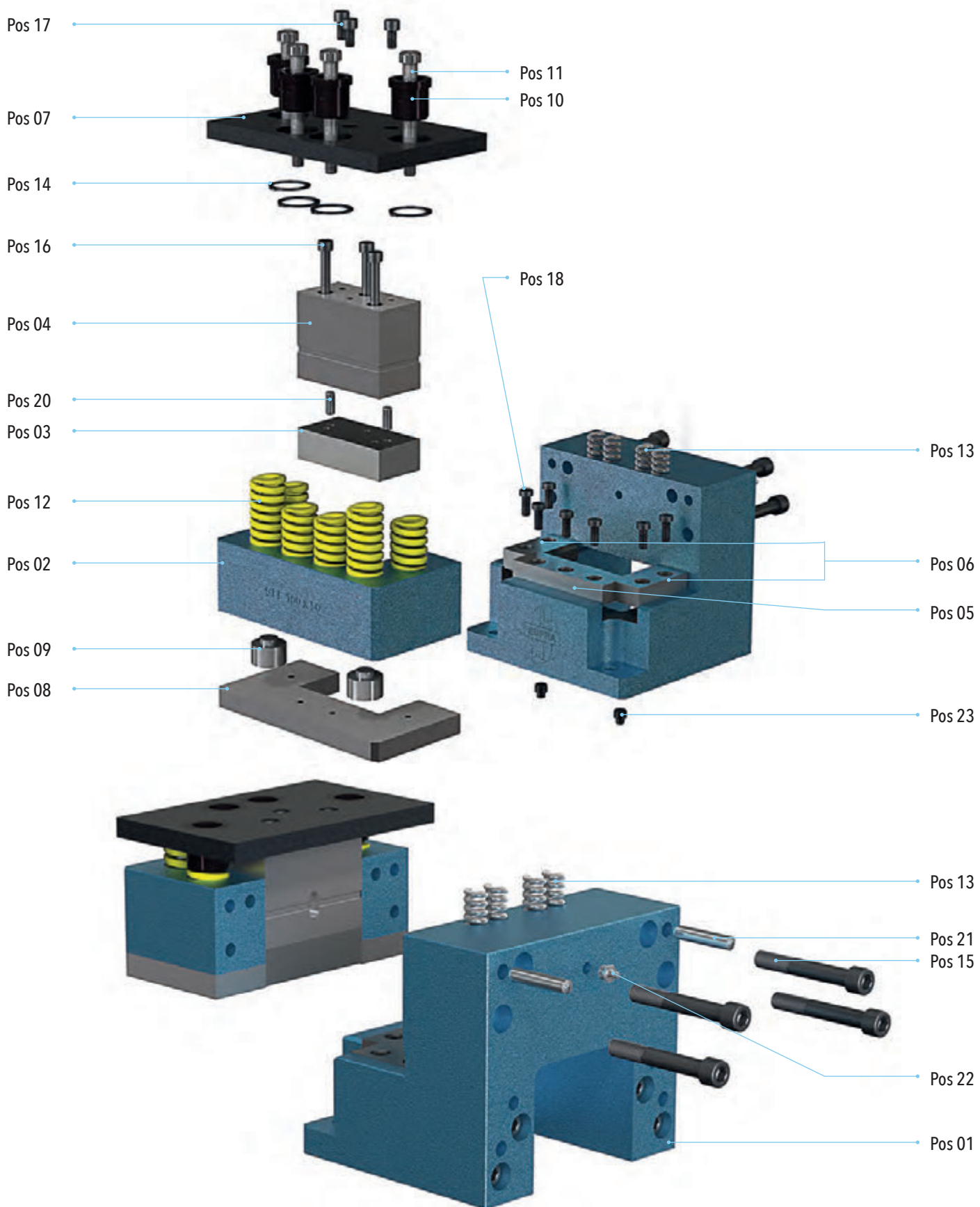


**Ausklinken von Sonderformen auf Anfrage**

- GE 100 x 50mm
- GE 100 x 100mm
- GE 200 x 100mm

Die Formen müssen den maximalen Maßen der jeweiligen Einheiten entsprechen

**GE100 X 50 - GE100 X 100**  
**GE200 X 100**





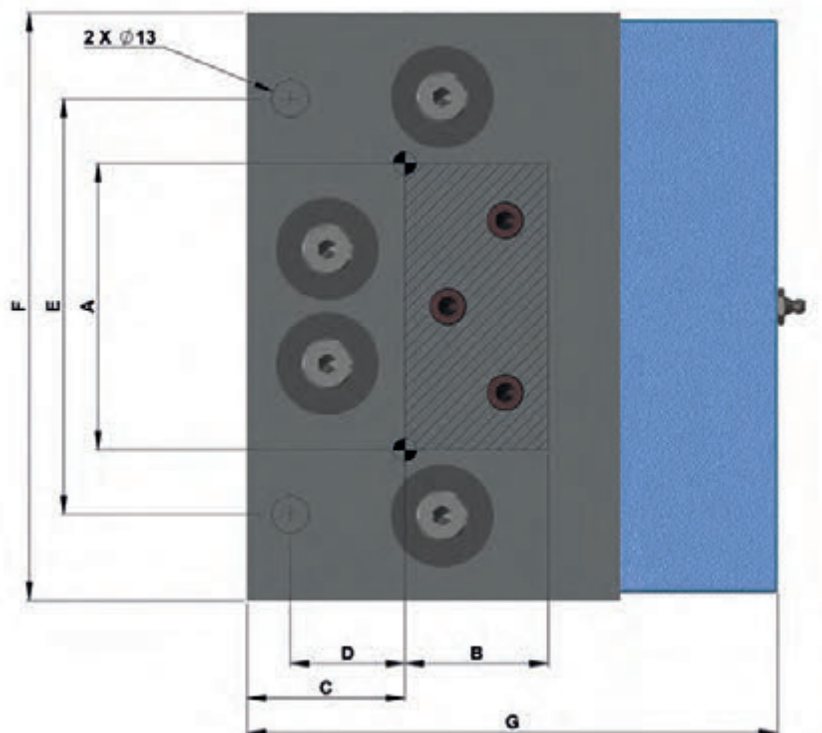
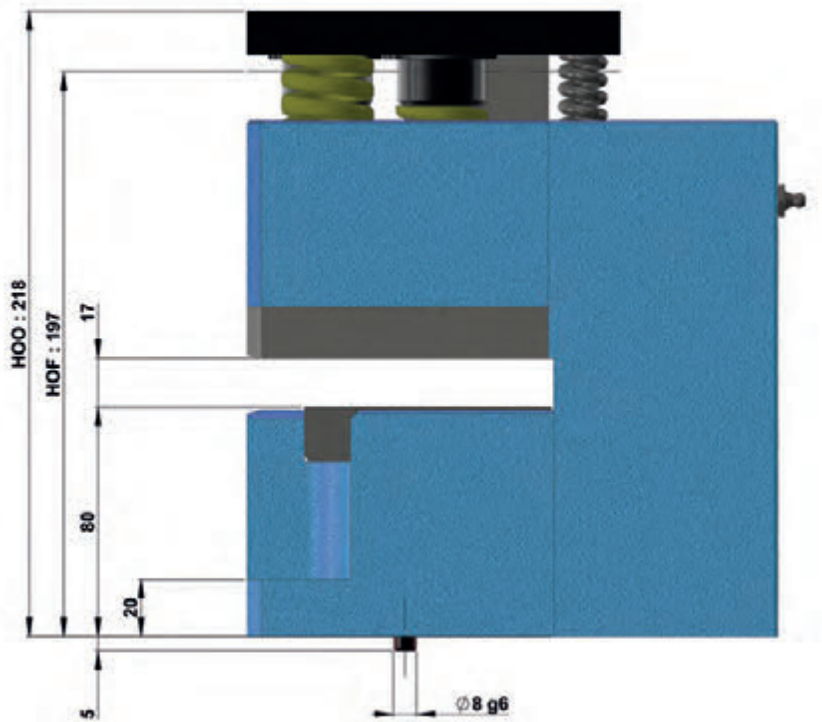
# ERSATZTEILLISTE FÜR GE 100 X 50 - GE 100 X 100 - GE 200 X 100

ERSATZTEILE							
Pos	Bezeichnung	GE 100 X 50		GE 100 X 100		GE 200 X 100	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeuggestell aus Gusseisen	1	220-67-30614000	1	220-68-30714000	1	220-69-30814000
02	Werkzeugleiste	1	220-67-30616000	1	220-68-30716000	1	220-69-30816000
03	Stempel standard	1	220-67-30601000	1	220-68-30701000	1	220-69-30801000
04	Stempelführung	1	220-67-30617000	1	220-68-30717000	1	220-69-30817000
05	Matrize vorn standard	1	220-67-30605000	1	220-67-30605000	1	220-69-30805000
06	Matrize Rechts und Links Standard	2	220-67-30607000	2	220-68-30707000	2	220-68-30707000
07	Schlagplatte	1	220-67-30620000	1	220-68-30720000	1	220-69-30820000
08	Abstreifer standard	1	220-67-30644000	1	220-68-30744000	1	220-69-30844000
09	Druckstück	2	220-67-30652000	2	220-67-30652000	4	220-67-30652000
10	Schraubenführung	4	220-67-30656000	4	220-67-30656000	5	220-67-30656000
11	Ansatzschraube	4	520-16-10X80	4	520-16-10X80	9	520-16-10X80
12	Feder	6	520-190-J32X76	6	520-190-J32X76	9	520-190-J32X76
13	Hubfeder	4	520-190-00807000	4	520-190-00807000	8	520-190-00807000
14	Sicherungsring	4	520-127100-31	4	520-127100-31	5	520-127100-31
15	Schraube	4	520-1110-12X55	4	520-1110-12X55	4	520-1110-12X55
16	Schraube	3	520-1110-8X80	4	520-1110-8X80	8	520-1110-8X80
17	Schraube	3	520-1110-8X20	4	520-1110-8X20	6	520-1110-8X20
18	Schraube	7	520-1111-8X20	7	520-1111-8X20	9	520-1111-8X20
19	Schraube	2	520-1132-8X35	2	520-1132-8X35	2	520-1132-8X35
20	Stift	2	520-1410-8X20	2	520-1410-8X20	2	520-1410-8X20
21	Stift	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
22	Schmiernippel	1	520-150-M10X150	1	520-150-M10X150	1	520-150-M10X150
23	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000

EINHEITEN			
Komplette Einheit standard	220-67-30610100	220-68-30710100	220-69-30810100
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-67-30600600	220-68-30700600	220-69-30800600

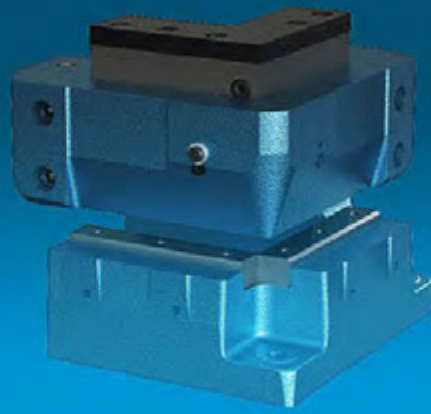




EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
GE 100 x 50	100	50	55	37	145	210	180
GE 100 x 100	100	100	55	37	145	210	230
GE 200 x 100	200	100	55	37	245	310	230



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKEN

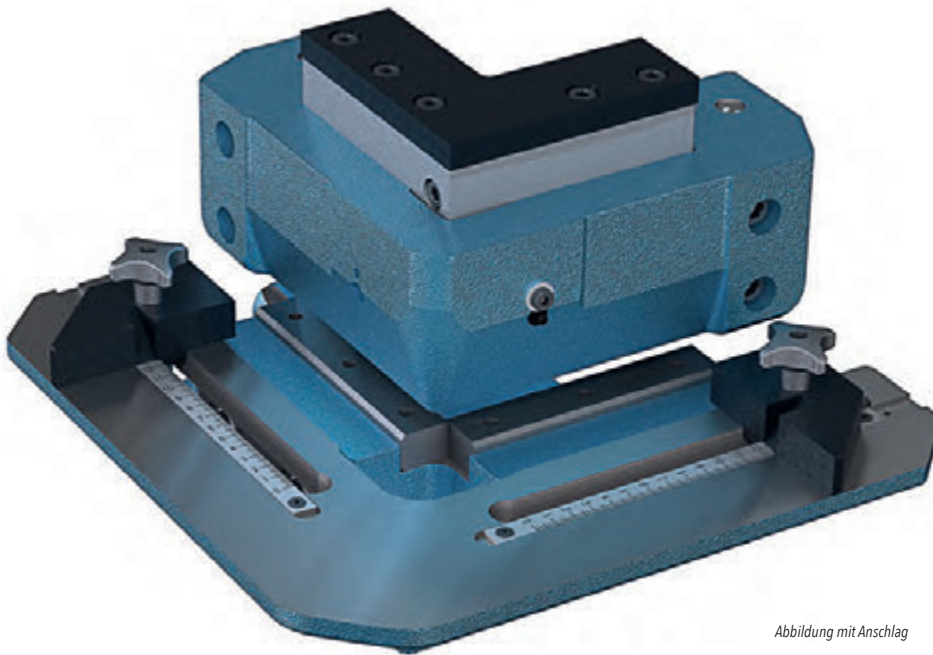
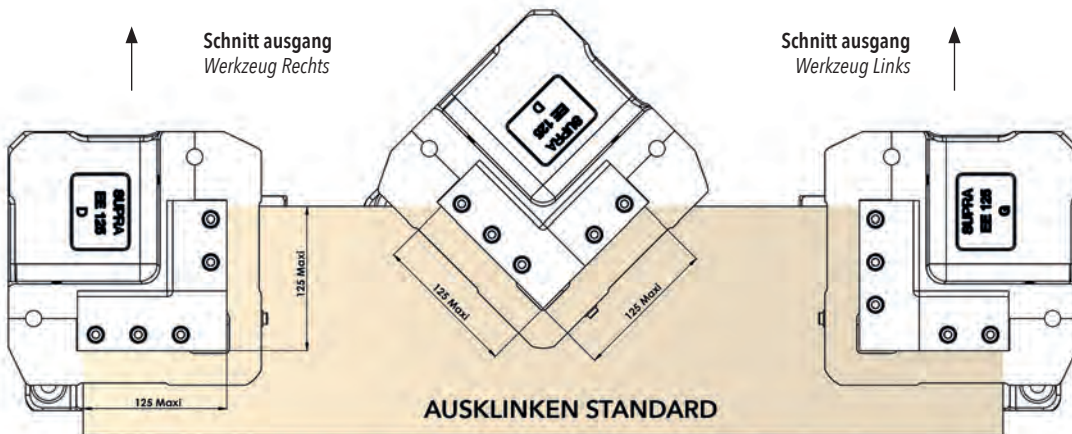


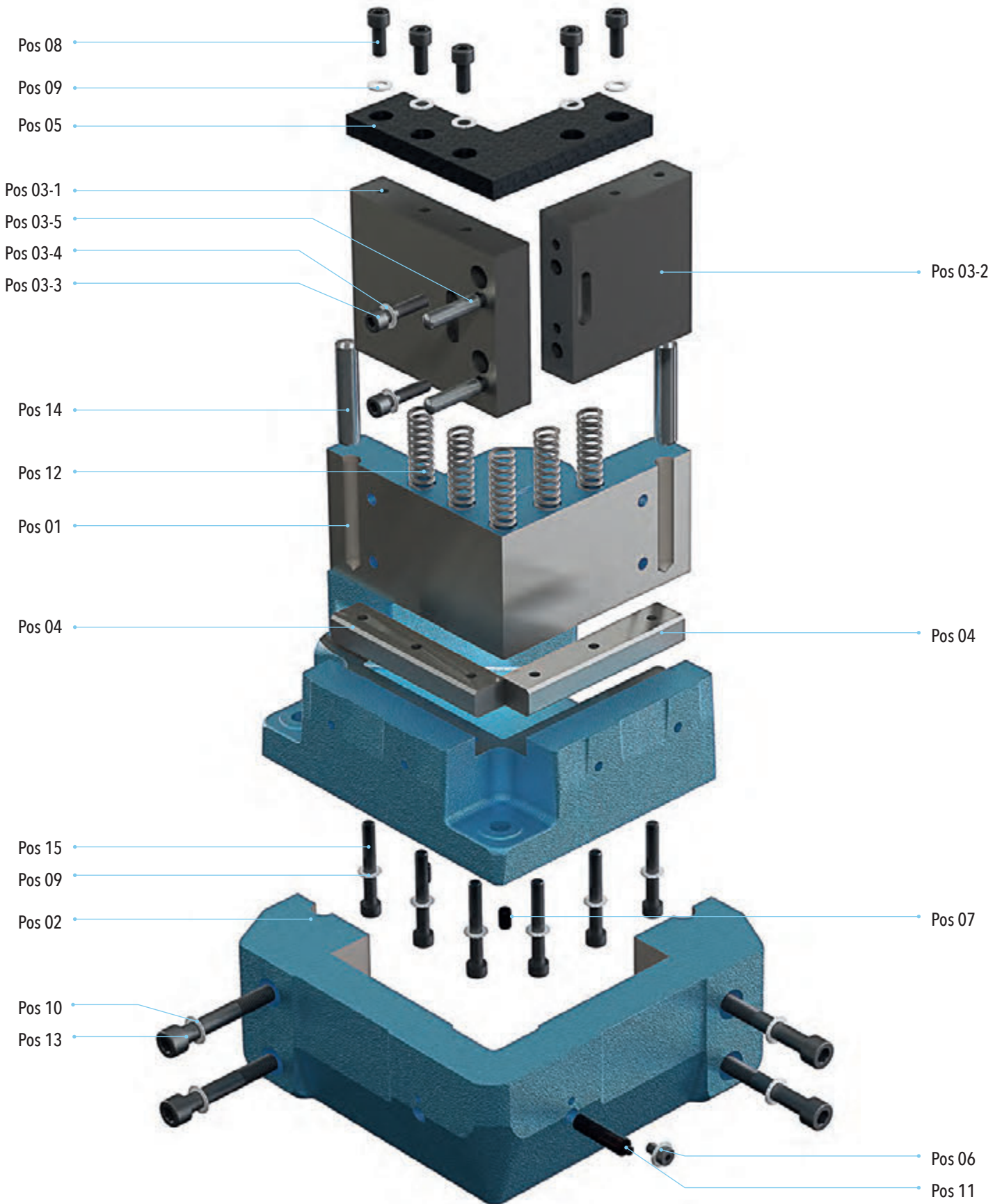
Abbildung mit Anschlag

**AUSKLINKEN VON 90° ECKEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**EE125**







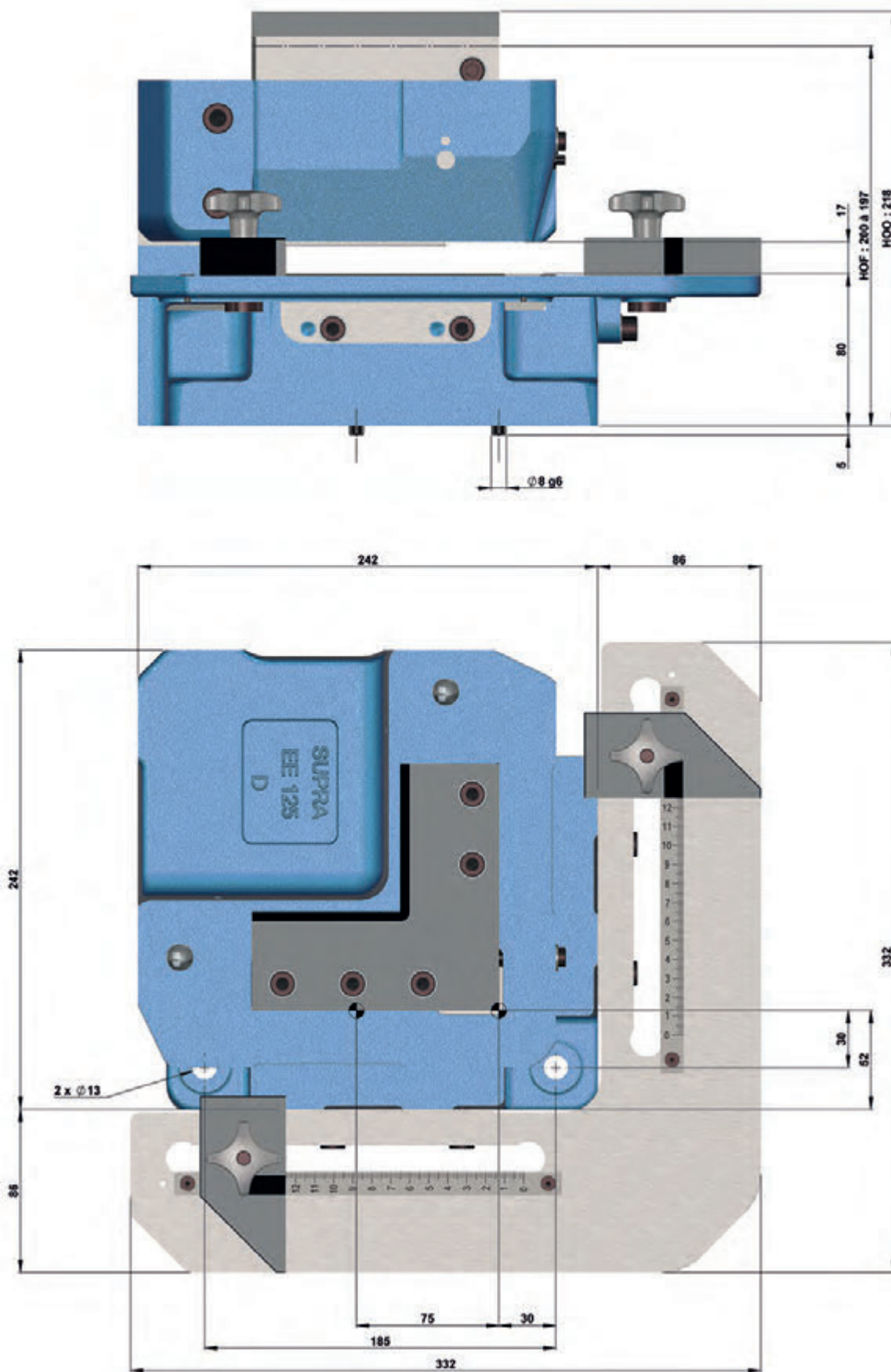


**EE 125****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Grundgestell Links	220-22-31314000
01	1	Grundgestell Rechts	220-22-31315000
02	1	Führungsleiste	220-22-31316000
03	1	Kompletter Stempel inbegriffen :	220-22-31301000
03-1	1	Stempelteil	220-22-31342000
03-2	1	Stempelteil	220-22-31343000
03-3	2	Schraube	520-1110-8X35
03-4	2	Scheibe	520-1306-8
03-5	2	Zentrierstift Stempel	520-1410-12X50
04	2	Matrizenklinge 6mm	220-22-31305000
05	1	Schlagplatte	220-22-31320000
06	1	Schraube	520-1111-6X10
07	2	Positionsstift	220-00-01060500
08	5	Schraube	520-1110-8X20
09	11	Scheibe	520-1306-8
10	4	Scheibe	520-1306-10
11	1	Hubbegrenzungsstift	220-00-01026000
12	5	Hubfeder	520-190-00805000
13	4	Schraube	520-1110-10X65
14	2	Stift zylindrisch	520-1410-14X70
15	6	Schraube	520-1110-8X60

**EINHEITEN**

	Komplette linke Einheit ohne Anschlageinheit	220-22-31330100
	Komplette rechte Einheit ohne Anschlageinheit	220-22-31310100
	Komplette Anschlageinheit	220-22-31300500
	2er Set Matrizenklinge 6mm	220-22-31300600





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKE

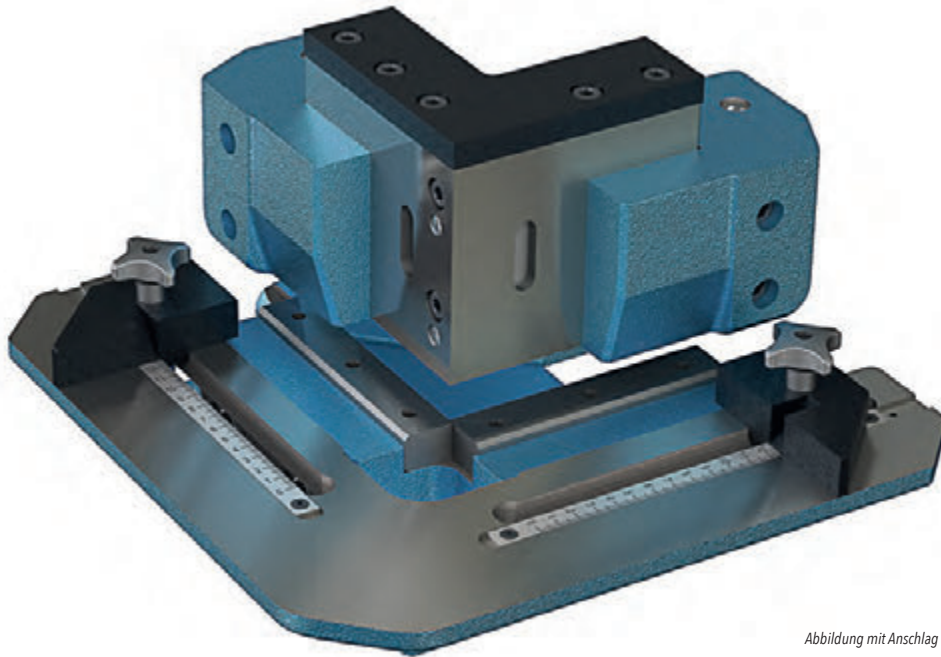
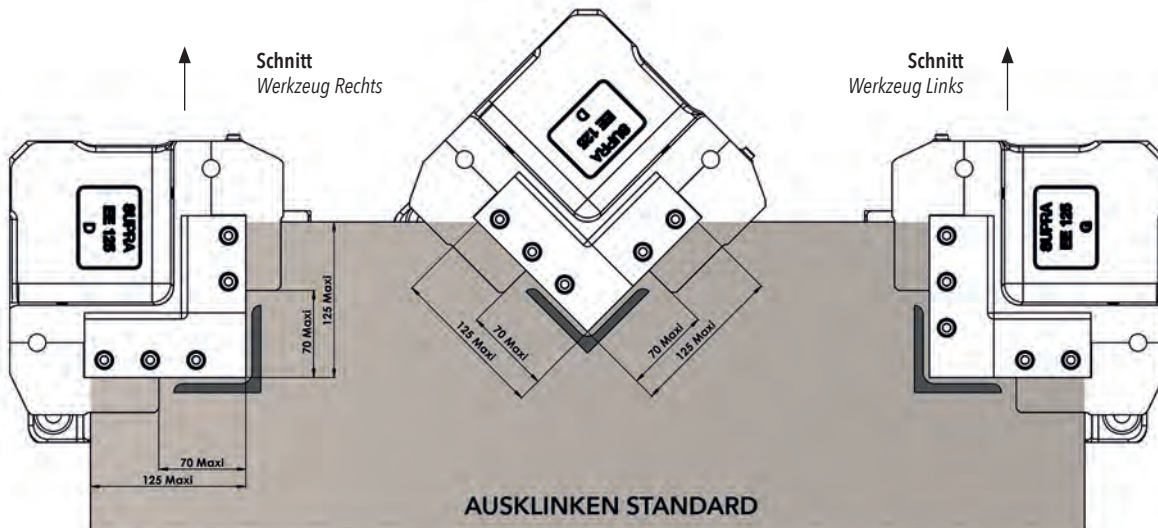


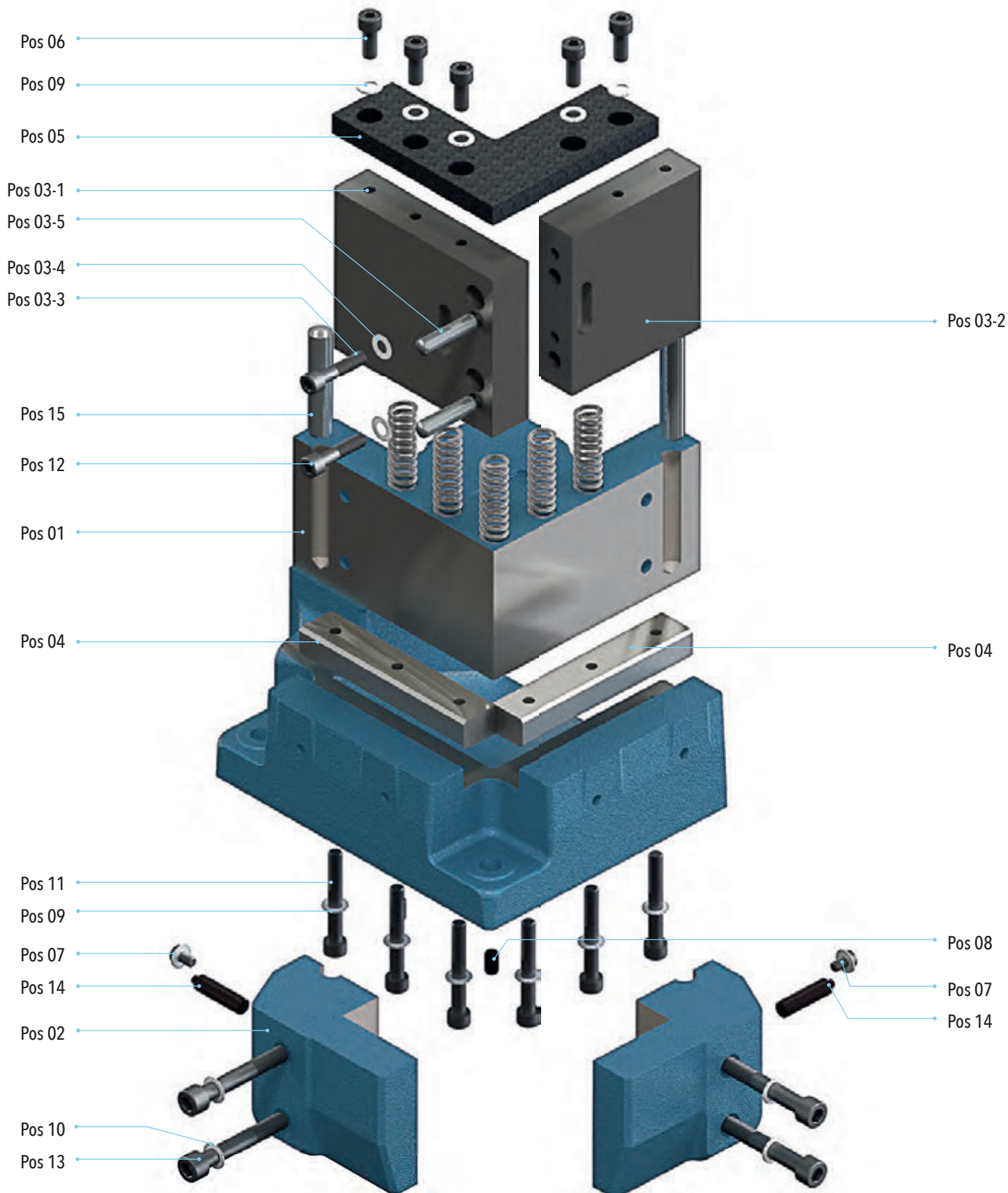
Abbildung mit Anschlag

**AUSKLINKE VON 90° ECKEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**EEC125**







**EEC 125**

<b>ERSATZTEILE</b>			
<b>Pos</b>	<b>Q</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikelnummer</b>
01	1	Grundgestell Links	220-22-31314000
01	1	Grundgestell Rechts	220-22-31315000
02	1	Führungsleiste	220-25-32316000
03	1	Kompletter Stempel inbegriffen :	220-25-32301000
03-1	1	Stempelteil	220-22-31342000
03-2	1	Stempelteil	220-22-31343000
03-3	2	Schraube	520-1110-8X35
03-4	2	Scheibe	520-1306-8
03-5	2	Zentrierstift Stempel	520-1410-12X50
04	2	Matrizenklinge 6mm	220-22-31305000
05	1	Schlagplatte	220-22-31320000
06	5	Schraube	520-1110-8X20
07	1	Schraube	520-1111-6X10
08	2	Positionsstift	220-00-01060500
09	11	Scheibe	520-1306-8
10	4	Scheibe	520-1306-10
11	6	Schraube	520-1110-8X60
12	5	Hubfeder	520-190-00805000
13	4	Schraube	520-1110-10X65
14	1	Hubbegrenzungsstift	220-00-01026000
15	2	Stift	520-1410-14X70
<b>EINHEITEN</b>			
		Komplette linke Einheit ohne Anschlageinheit	220-25-32330100
		Komplette rechte Einheit ohne Anschlageinheit	220-25-32310100
		Komplette Anschlageinheit	220-22-31300500







**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKEN MIT VERSTELLBAREM WINKEL

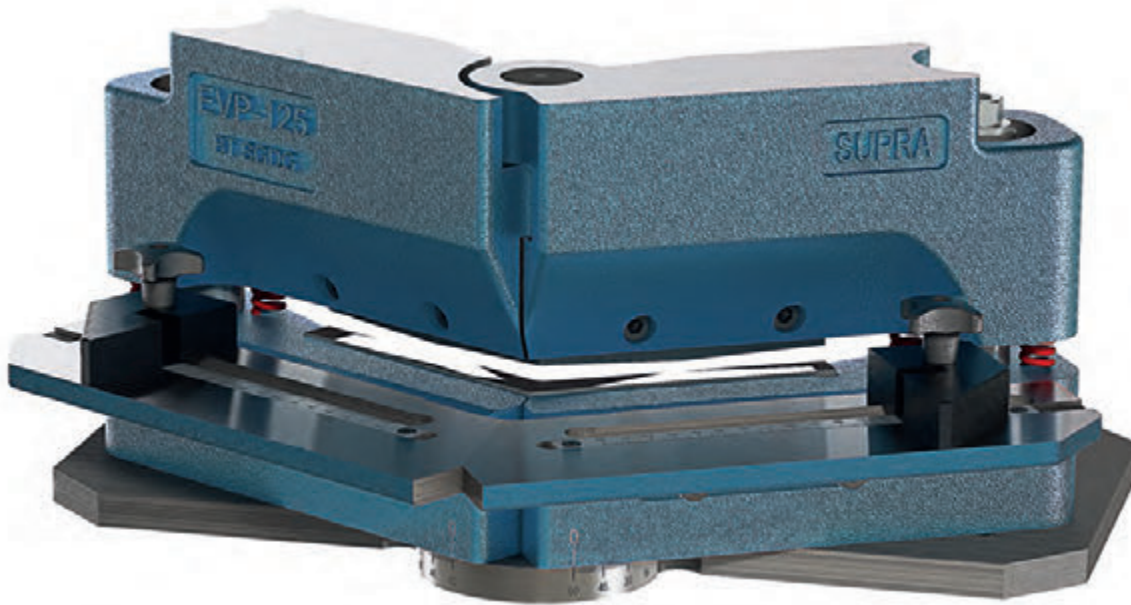
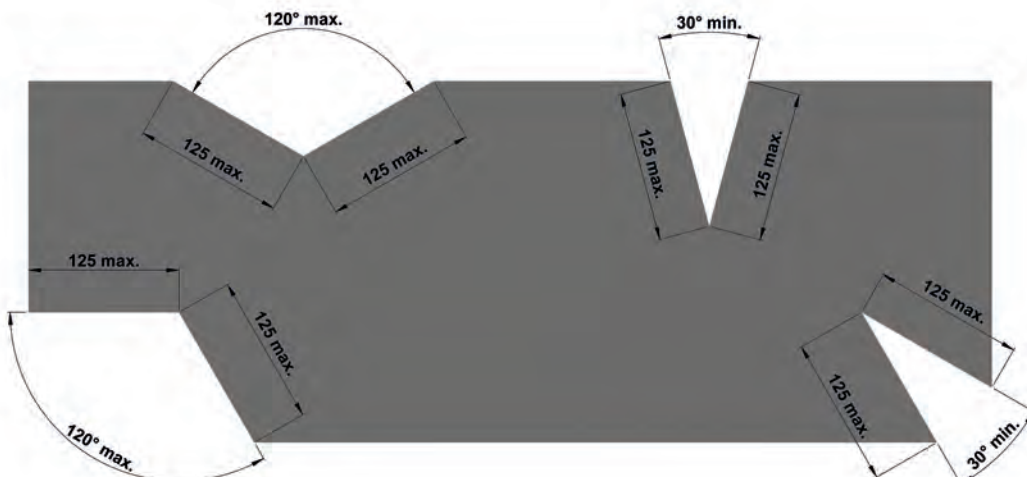
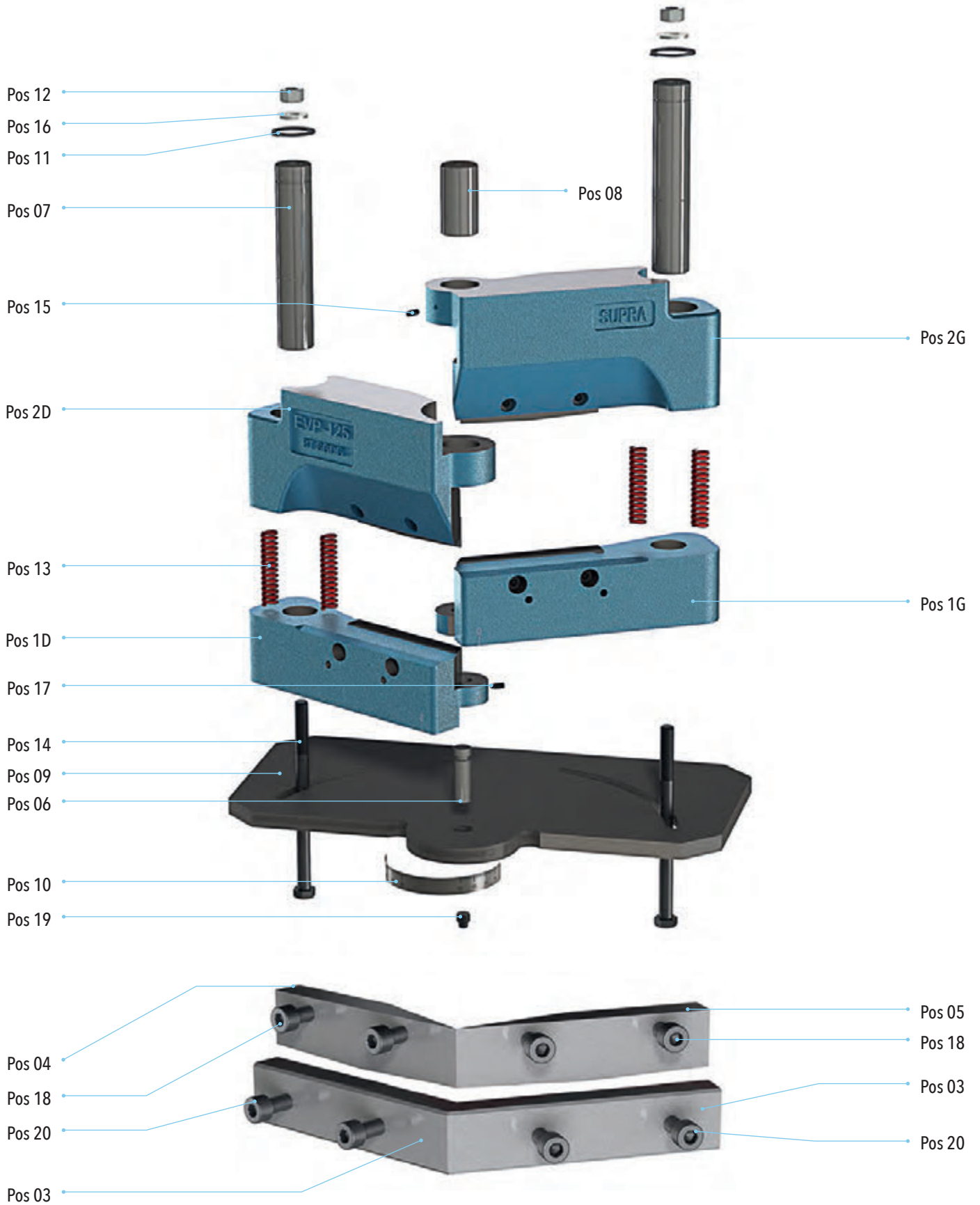


Abbildung mit Winkelmaß

**AUSKLINKEN MIT VERSTELLBAREM WINKEL VON 30° BIS 120° ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 2MM  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**

**EVP125**





DETAIL STEMPEL UND MATRIZEN

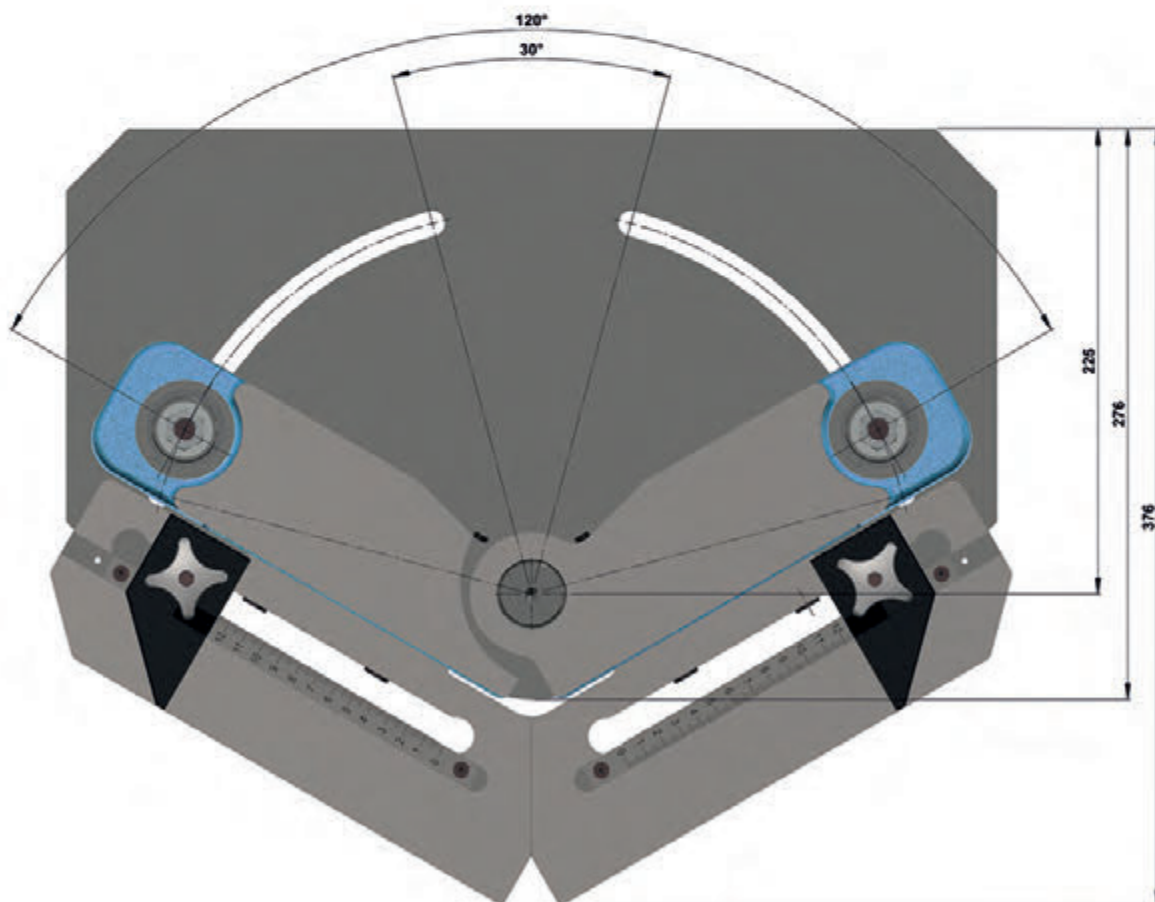
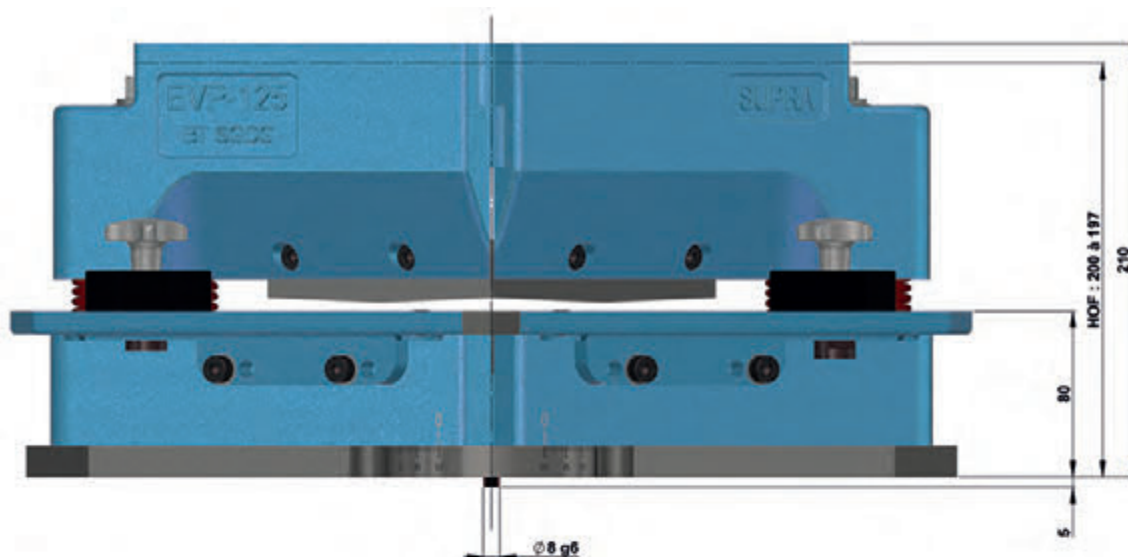
**EVP 125****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
1D	1	Untere Werkzeugteil rechts	220-80-34218000
1G	1	Unterer Werkzeugteil links	220-80-34217000
2D	1	Oberer Werkzeugteil rechts	220-80-34215000
2G	1	Oberer Werkzeugteil links	220-80-34214000
03	2	Matrize	220-80-34205000
04	1	Stempel rechts	220-80-34202000
05	1	Stempel links	220-80-34201000
06	1	Gelenkstift	220-80-34203000
07	2	Führungssäule	220-80-34204000
08	1	Achse	220-80-34213000
09	1	Grundplatte	220-80-34220000
10	1	Maßband	220-80-01089500
11	2	Sicherungsring	520-127100-32
12	2	Mutter	520-1150-M12
13	4	Feder	520-190-R16X89
14	2	Schraube	520-1112-12X130
15	1	Schraube	520-1131-5X12
16	2	Scheibe	520-1300-12U
17	2	Schraube	520-1132-5X12
18	2	Schraube	520-1110-8X25
19	1	Positionsstift	220-00-01061000
20	6	Schraube	520-1110-8X30

**EINHEITEN**

Komplette Einheit ohne Anschlageneinheit mit SM	220-80-34210100
Anschlageneinheit komplett EVP125	220-80-34200500







**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



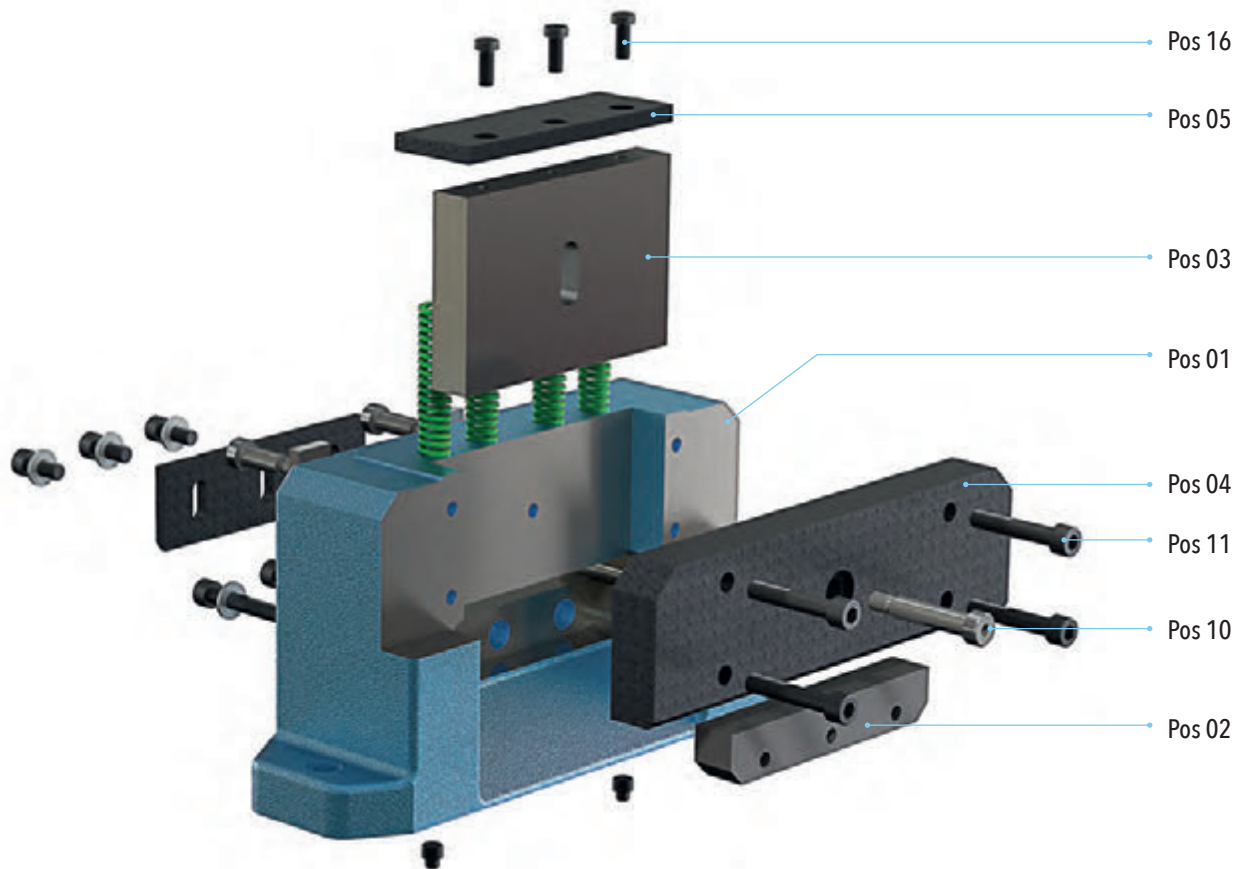
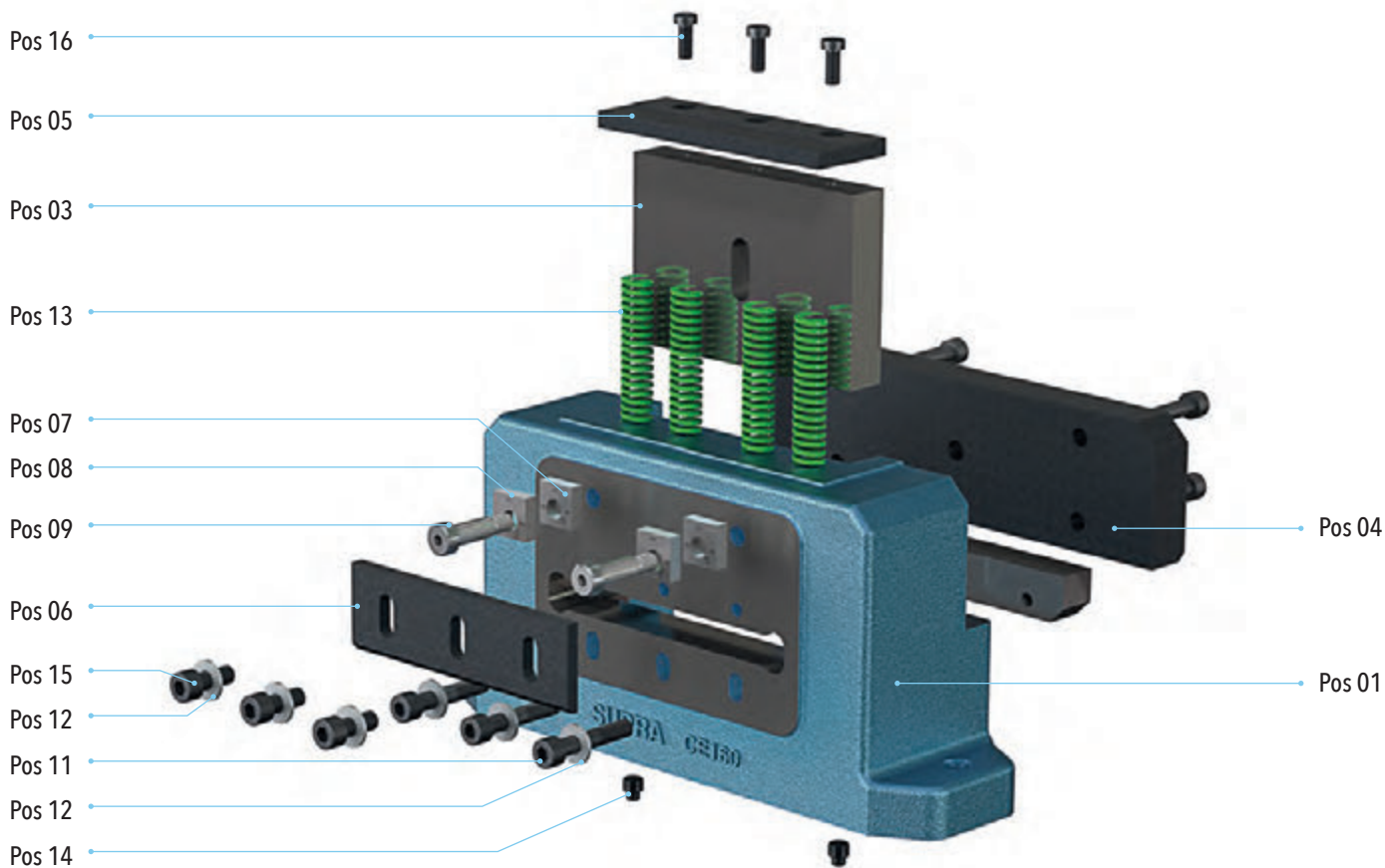
**TRENNWERKZEUG FÜR BANDSTAHL**



**CE160**

**BANDSCHNEIDEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - BREITE 160MM MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 200 - 197MM**





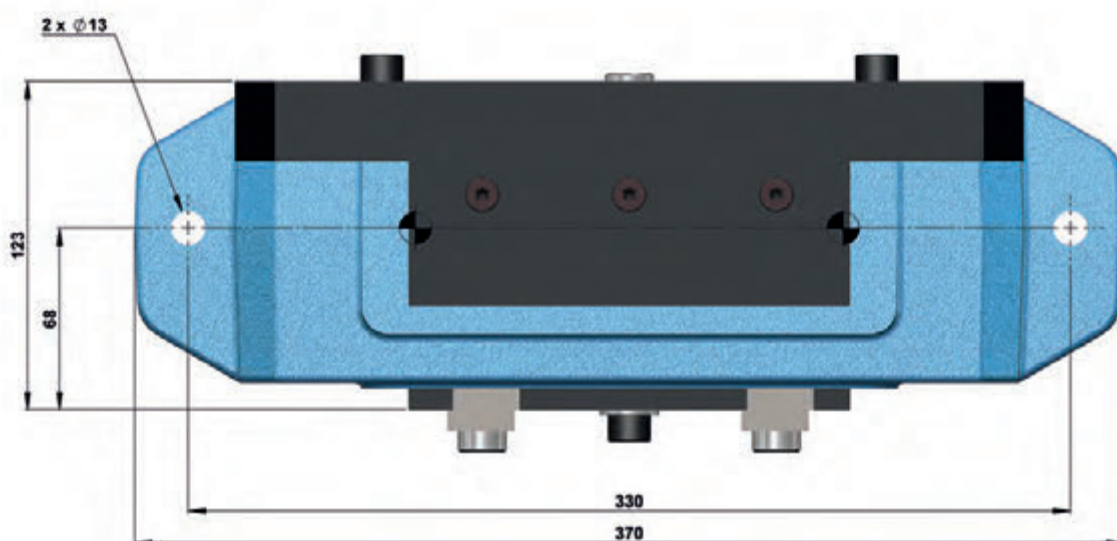
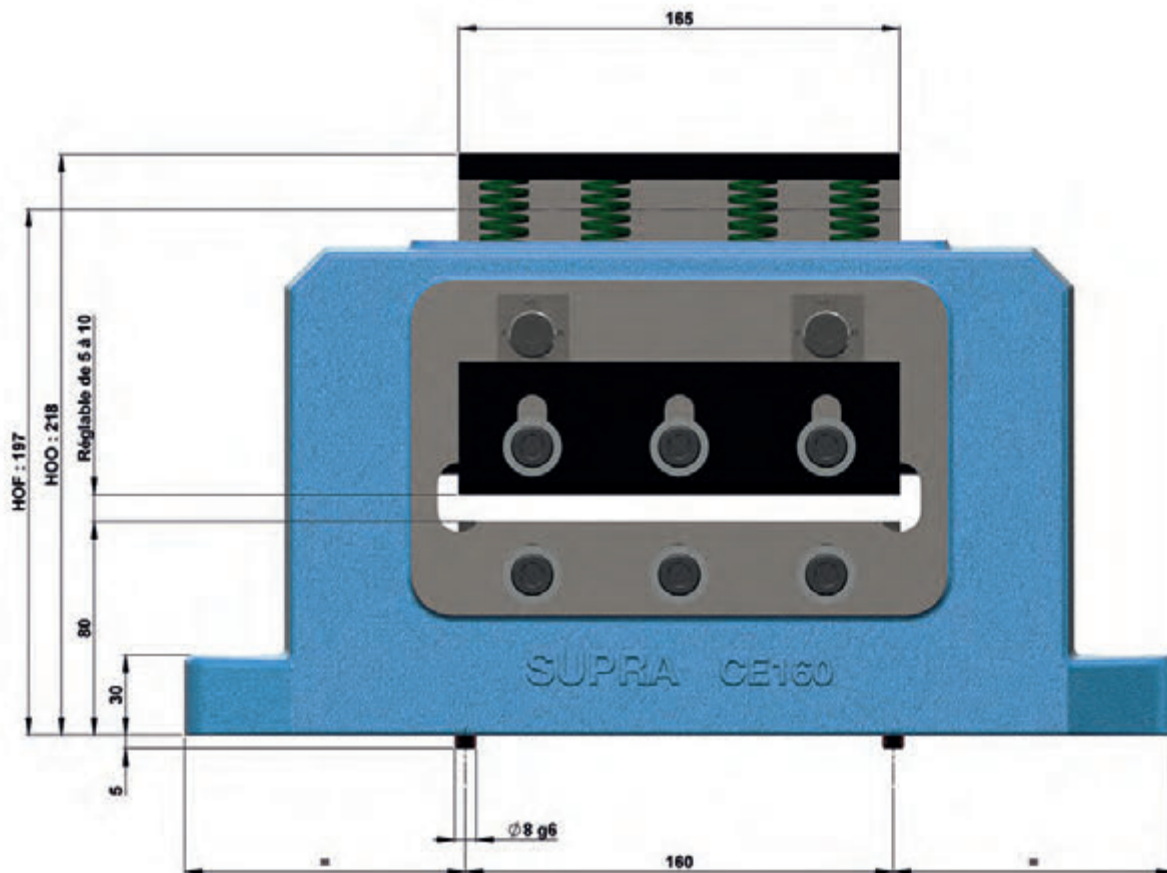


**CE 160****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-75-33914000
02	1	Matrize	220-75-33905000
03	1	Stempel standard	220-75-33901000
04	1	Führungsleiste	220-75-33916000
05	1	Schlagplatte	220-75-33920000
06	1	Halteplatte	220-75-33931000
07	2	Anschlag N°1	220-75-33924000
08	2	Anschlag N°2	220-75-33925000
09	2	Schraube	520-16-10X30
10	1	Schraube	520-16-10X50
11	7	Schraube	520-1110-10X55
12	6	Unterlegscheibe	520-1300-10U
13	4	Feder	520-190-V20X102
14	2	Positionsstift	220-00-01061000
15	2	Schraube	520-1110-10X25
16	3	Schraube	520-1111-8X20

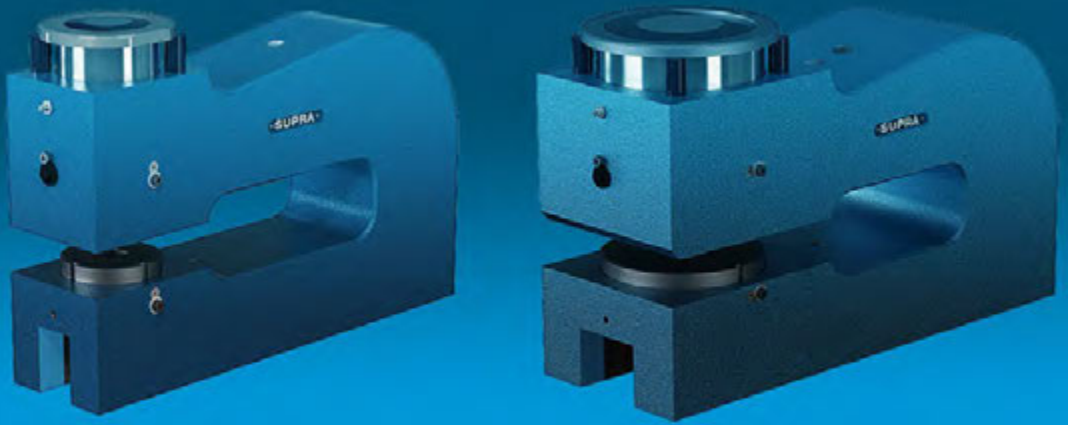
**EINHEITEN**

		Komplette Werkzeuginheit mit SM	220-75-33910100
		Schneidelement Stempel Matrize	220-75-33900600

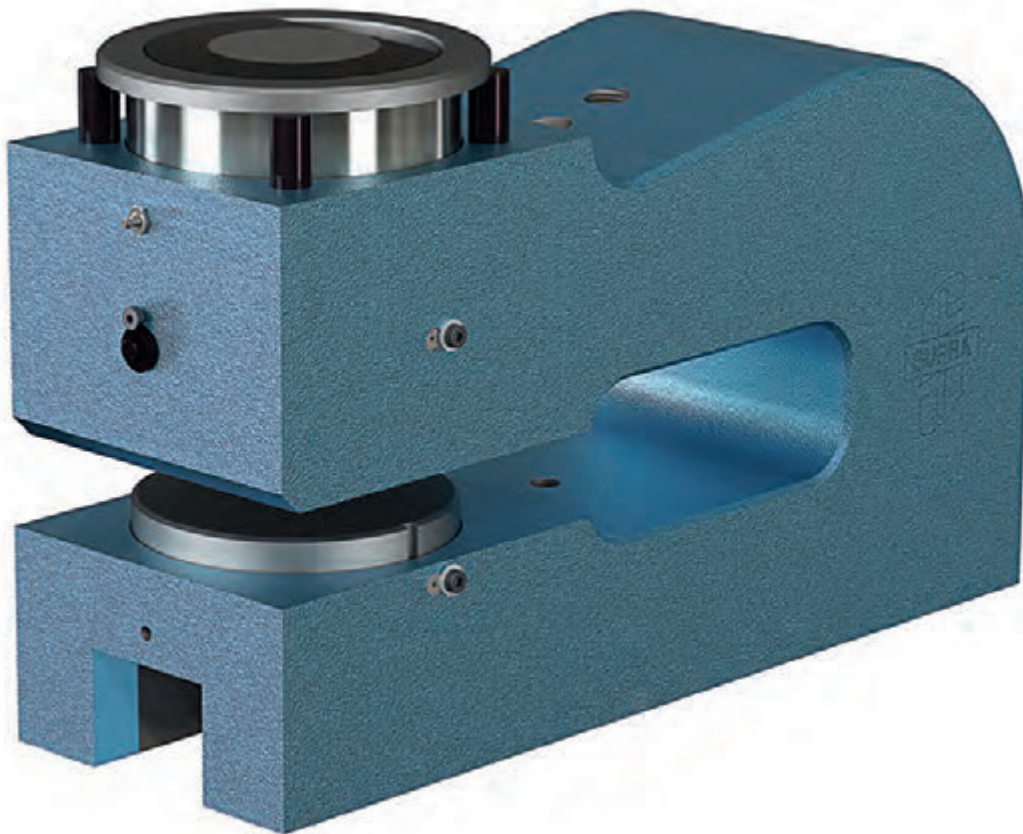




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN FÜR GROSSE MATERIALSTÄRKEN**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX. MATERIALSTÄRKE 16MM - Ø 60 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 290 - 287MM**

**Stanzen standard**  
P2E 30 : Ø16 - 30mm  
P2E 60 : Ø30 - 60mm

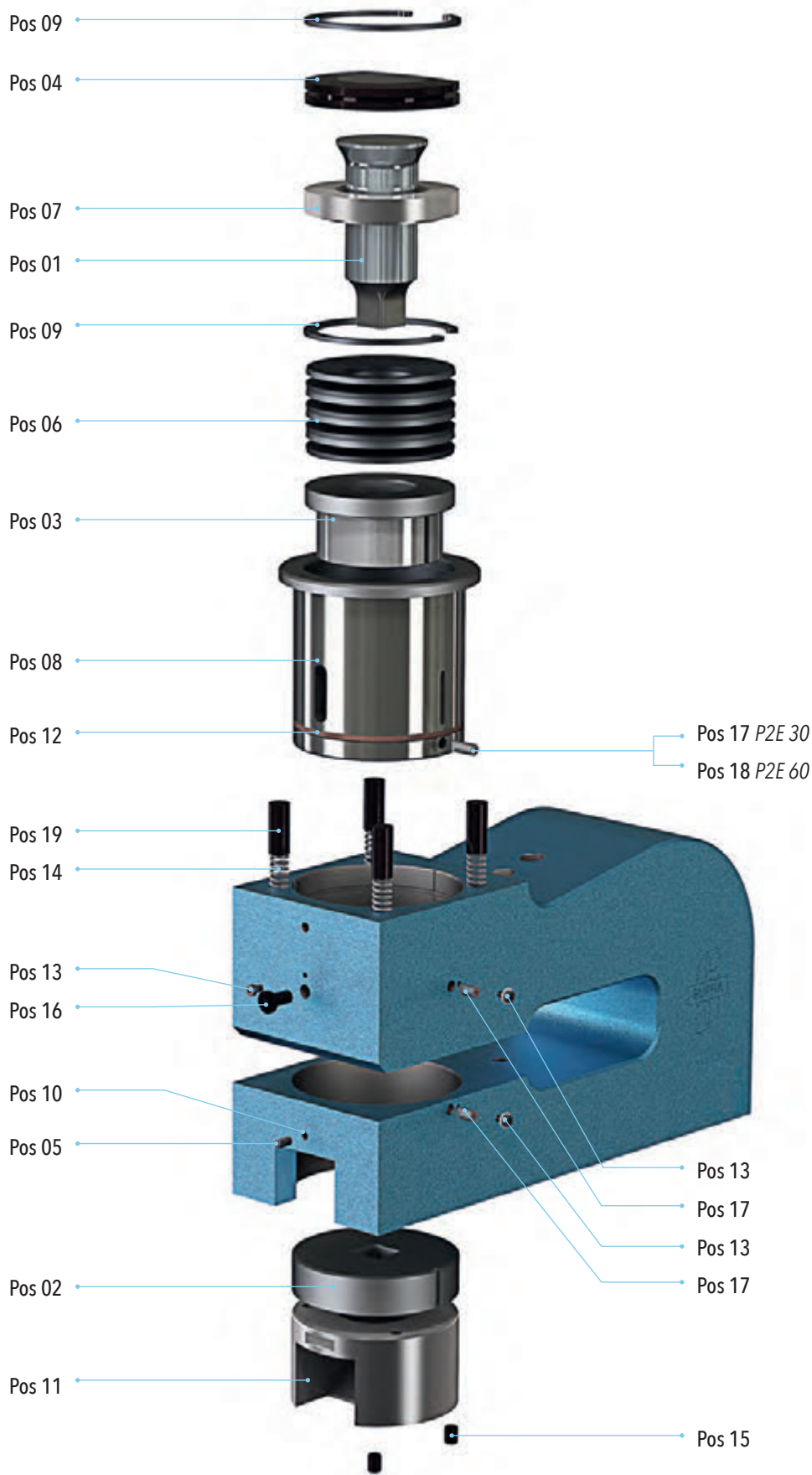
**Stanzen ½ standard**  
P2E 30 : Ø16 - 30mm  
P2E 60 : Ø30 - 60mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*

**Sonderformen**  
P2E 30 : Ø16 - 30mm  
P2E 60 : Ø30 - 60mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*



**P2E30 - P2E60**

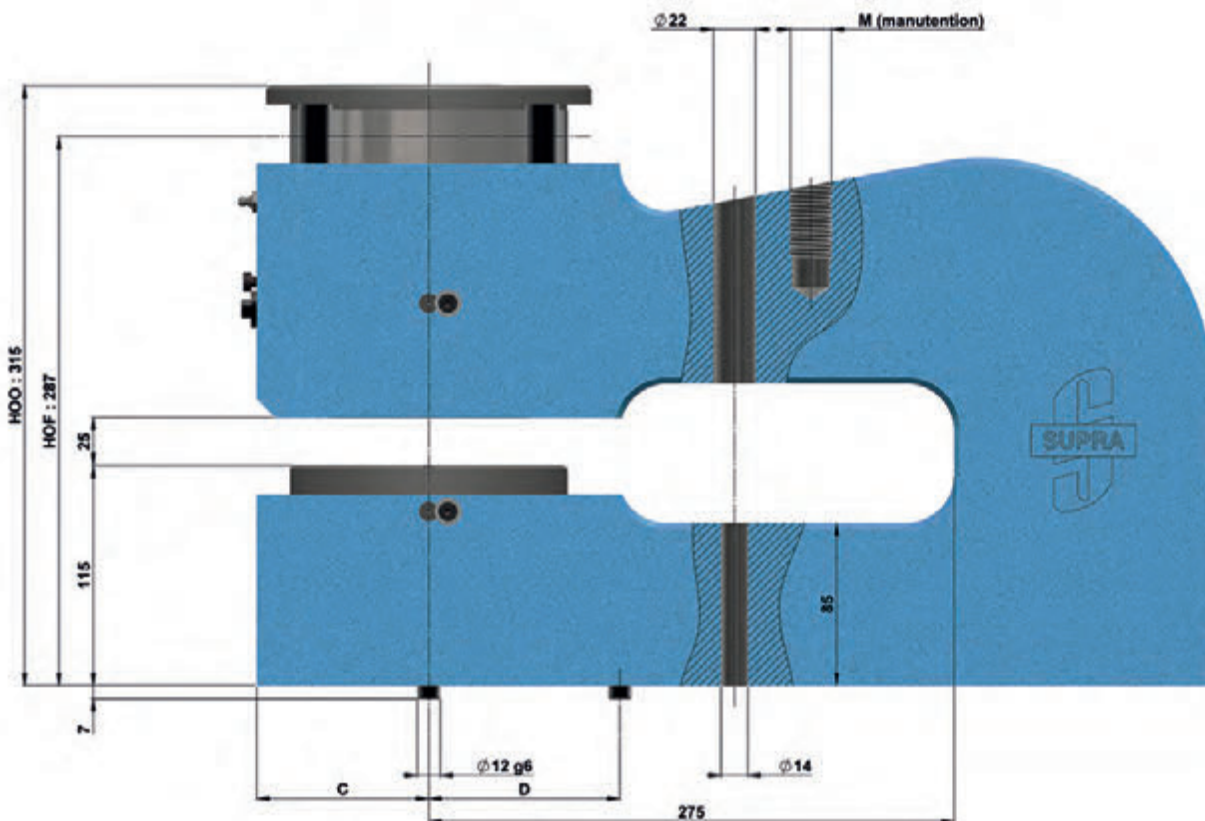






**ERSATZTEILE**

Pos	Bezeichnung	P2E 30		P2E 60	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-71-24301000	1	220-72-24601000
01	Stempel ½ standard	1	220-71-24302000		220-72-24602000
02	Matrize standard	1	220-71-24305000	1	220-72-24605000
02	Matrize ½ standard	1	220-71-24306000	1	220-72-24606000
03	Abstreifer standard	1	220-71-24310000	1	220-72-24610000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-71-24311000	1	220-72-24611000
04	Schlagplatte	1	220-71-24320000	1	220-72-24620000
05	Werkzeughalter aus Stahl	1	220-71-24316000	1	220-72-24616000
06	Tellerfeder	24	520-1305-703553	8	520-1305-125616
07	Stempelhalterscheibe	1	220-71-24322000	1	220-72-24622000
08	Führungsbuchse	1	220-71-24323000	1	220-72-24623000
09	Sicherungsring	2	520-127000-72	2	520-127000-128
10	Schraube	1	520-1131-8X16	1	520-1131-8X16
11	Matrizenabstützung	1	220-71-24331000	1	220-72-24631000
12	Dichtungsring	1	520-21-24309000	1	520-21-24309000
13	Positionsstift Matrize	3	520-1111-6X10	3	520-1111-6X10
14	Hubfeder	2	520-190-00805000	4	520-190-00805000
15	Positionsstift	2	220-00-01060000	2	220-00-01060000
16	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01027000	1	220-00-01027000
17	Führungsstift Abstreifer	3	220-00-01004500	2	220-00-01004500
18	Führungsstift Führungsbuchse	-	-	1	220-00-01003500
19	Hubstift	2	220-00-01052500	4	220-00-01052500
<b>EINHEITEN</b>					
Komplette Einheit ohne SM		220-71-24330200		220-72-24630200	
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-71-24300600		220-72-24600600	



EINHEITEN	A	B	C	D	E	M
P2E 30	455	110	60	75	100	M16
P2E 60	500	170	90	100	160	M20





**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



STANZEINHEIT FÜR TRAFU-BLECH



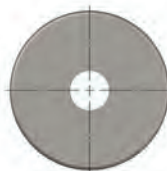
**AUSSCHLISSLICH LOCHSTANZEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 2MM - Ø 35 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 146MM**

**6 Produkte erhältlich :**

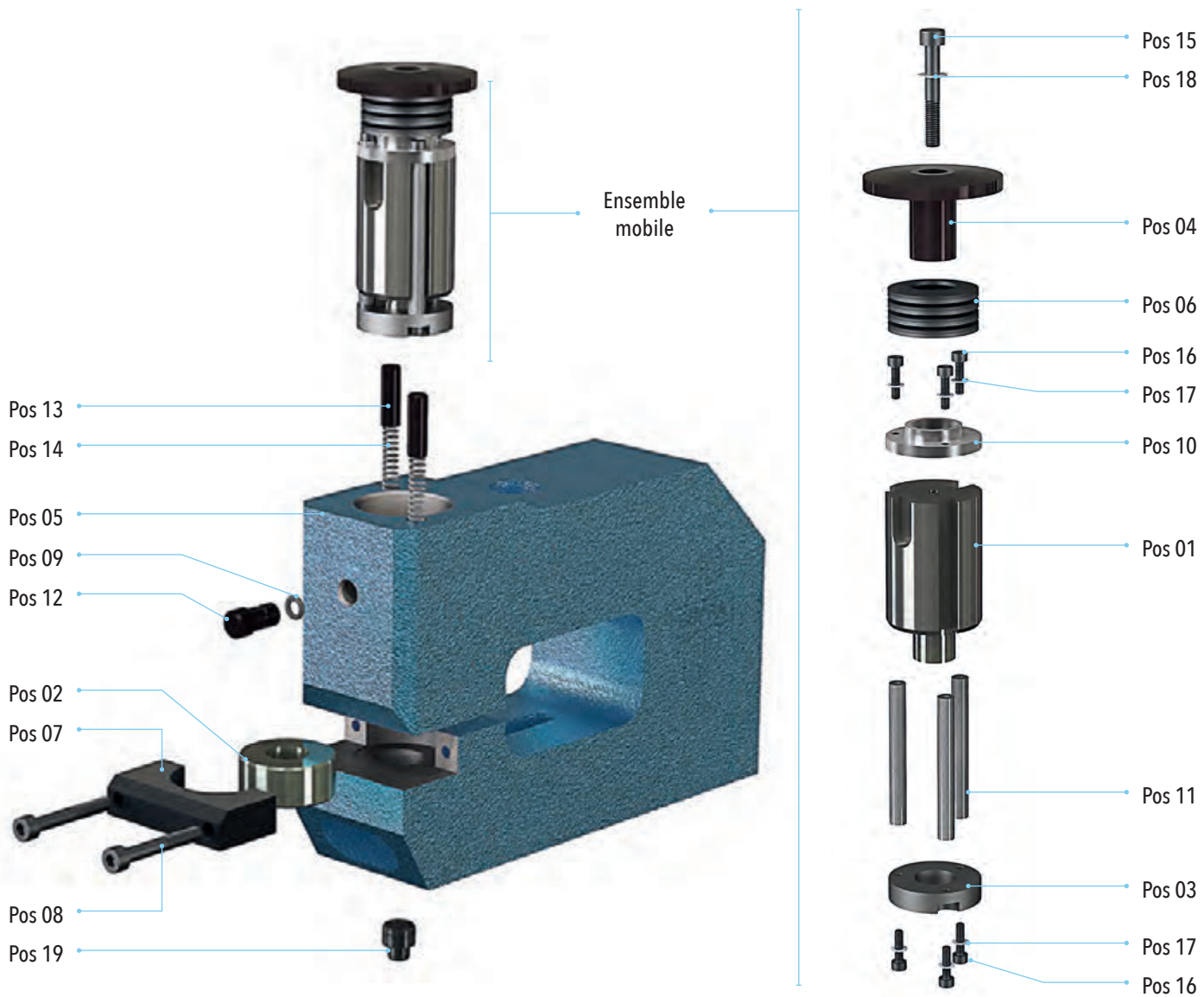
PTM 15 C-Gestell 100 und 200mm : Ø3 - 15mm

PTM 25 C-Gestell 100 und 200mm : Ø15 - 25mm

PTM 35 C-Gestell 100 und 200mm : Ø25 - 35mm



**PTM15 - PTM25 - PTM35**



DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT  
STEMPEL

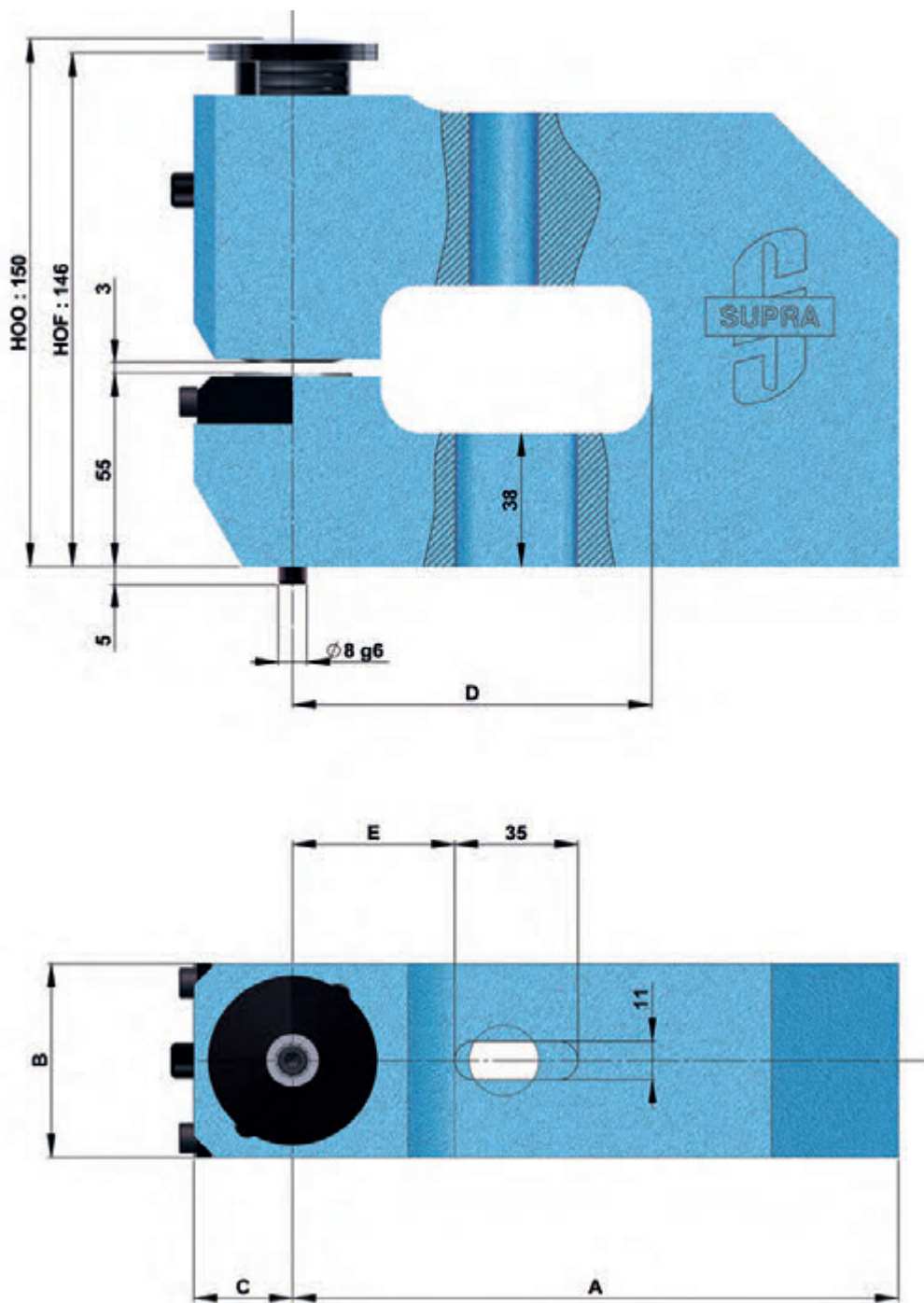




## ERSATZTEILE

Pos	Bezeichnung	PTM 15		PTM 25		PTM 35	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard Karbid	1	220-43-07204000	1	220-44-07404000	1	220-45-07604000
01	Stempel standard Stahl	1	220-43-07101000	1	220-44-07301000	1	220-45-07501000
02	Matrize standard Karbid	1	220-43-07208000	1	220-44-07408000	1	220-45-07608000
02	Matrize standard Stahl	1	220-43-07105000	1	220-44-07305000	1	220-45-07505000
03	Abstreifer standard	1	220-43-07110000	1	220-44-07310000	1	220-45-07510000
04	Schlagplatte	1	220-43-07120000	1	220-44-07320000	1	220-45-07520000
05	C-Gestell Werkzeughalter aus Stahl 100	1	220-43-07114000	1	220-44-07314000	1	220-45-07514000
05	C-Gestell Werkzeughalter aus Stahl 200	1	220-43-07115000	1	220-44-07315000	1	220-45-07515000
06	Tellerfeder	8	520-1305-315163125	5	520-1305-4020415	5	520-1305-502542
07	Matrizenklemmstück	1	220-43-07127000	1	220-44-07327000	1	220-45-07527000
08	Schraube	2	520-1110-5X35	2	520-1110-5X40	2	520-1110-5X40
09	Sprengring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
10	Anschlag für Abstreifer	1	220-43-01029000	1	220-44-01029500	1	220-45-01030000
11	Säule	3	220-43-07132000	3	220-43-07132000	3	220-43-07132000
12	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
13	Hubstift	2	220-00-01050500	2	220-00-01050500	2	220-00-01050500
14	Hubfeder	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500	2	520-190-00803500
15	Schraube	1	520-1110-5x35	1	520-1110-6X30	1	520-1110-8X20
16	Schraube	6	520-1110-3X12	6	520-1110-3X12	6	520-1110-3X12
17	Fächerscheibe	6	520-1306-3	6	520-1306-3	6	520-1306-3
18	Fächerscheibe	1	520-1306-5	1	520-1306-6	1	520-1306-8
19	Positionsstift	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000	1	220-00-01061000
EINHEITEN							
C-Gestell Komplette Einheit ohne SM 100		220-43-07110200		220-44-07310200		220-45-07510200	
C-Gestell Komplette Einheit ohne SM 200		220-43-07120200		220-44-07320200		220-45-07520200	
Führungseinheit ohne SM		220-43-07100100		220-44-07300100		220-45-07500100	
Schneidelement Stempel Matrize standard Karbid		220-43-07200600		220-44-07400600		220-45-07600600	
Schneidelement Stempel Matrize standard Stahl		220-43-07100600		220-44-07300600		220-45-07500600	





EINHEITEN	A	B	C	D	E
PTM15 x 100	172	55	28	102	46
PTM15 x 200	272	55	28	202	46
PTM25 x 100	172	65	33	102	48
PTM25 x 200	272	65	33	202	48
PTM35 x 100	172	75	38	102	51
PTM35 x 200	272	75	38	202	51



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL FÜR PROFILE**



**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN  
PASSEND FÜR Ø20 MAX WERKZEUG GESCHLOSSEN 187 - 184MM**

**Stanzen standard**

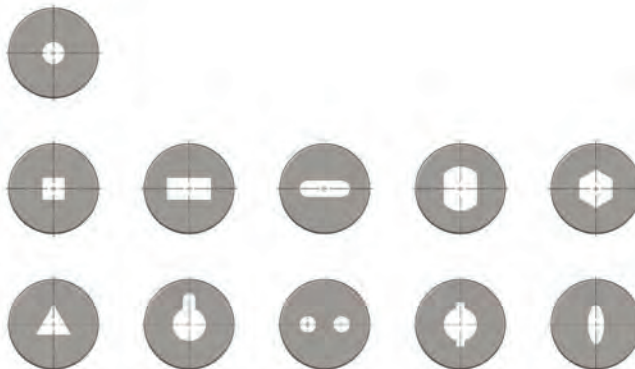
F8 : Ø3 - 8mm  
F14 : Ø8 - 14mm  
F20 : Ø14 - 20mm

**Stanzen ½ standard**

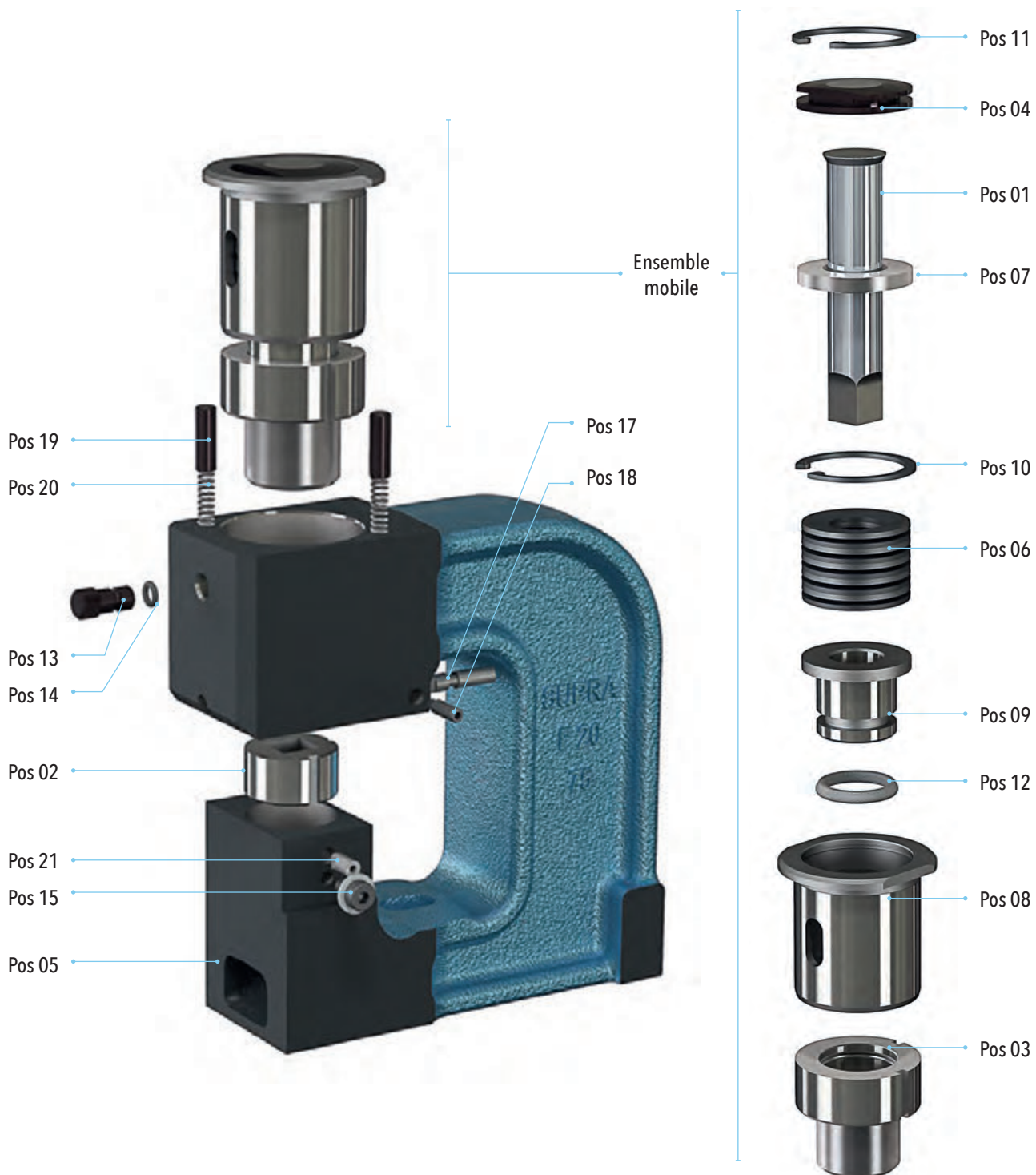
F8 : Ø3 - 8mm  
F14 : Ø8 - 14mm  
F20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

**Stanzen von Sonderformen auf Anfrage**

F8 : Ø3 - 8mm  
F14 : Ø8 - 14mm  
F20 : Ø14 - 20mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**F8 - F14 - F20**



DETAIL FÜHRUNGSEINHEIT MIT STEMPEL



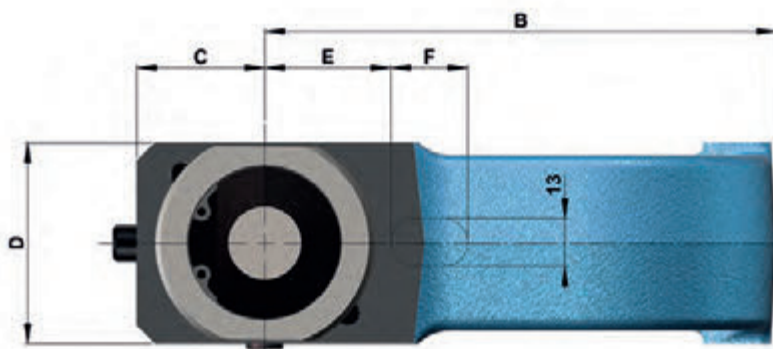
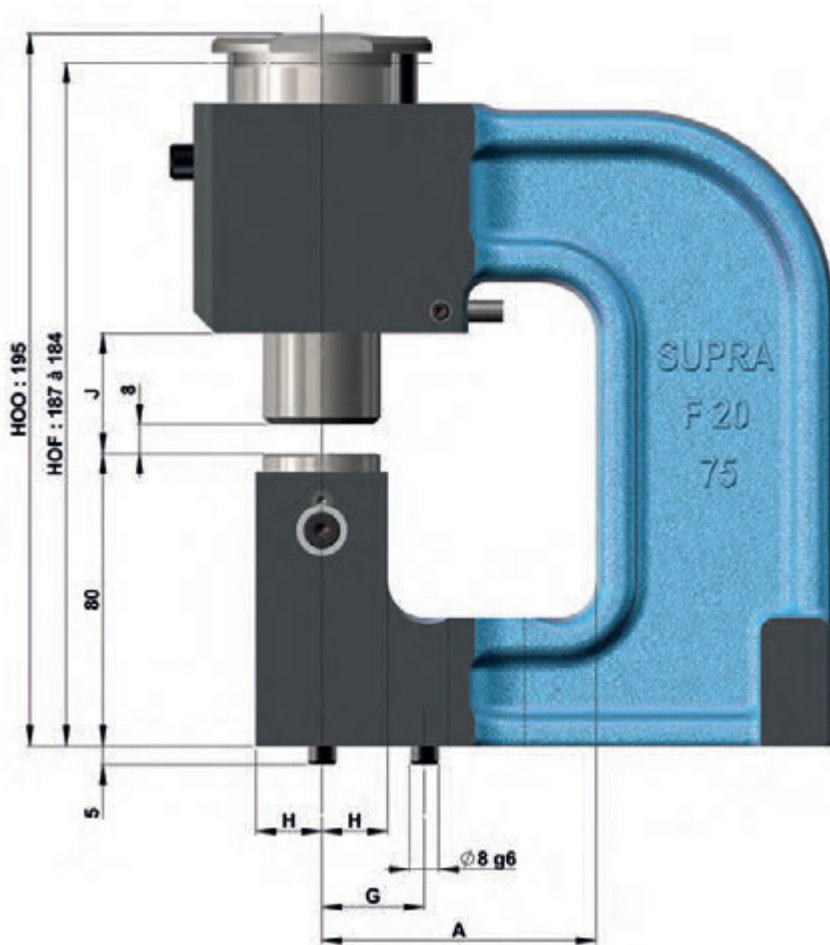


**ERSATZTEILE**

Pos	Bezeichnung	F8		F14		F20	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-26-05101000	1	220-27-05201000	1	220-28-05301000
01	Stempel ½ standard	1	220-26-05102000	1	220-27-05202000	1	220-28-05302000
02	Matrize standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrize ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Abstreifer standard	1	220-26-05110000	1	220-27-05210000	1	220-31-11310000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-26-05111000	1	220-27-05211000	1	220-31-11311000
04	Schlagplatte	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	C-Gestell aus Gusseisen 75	1	220-26-05114000	1	220-27-05214000	1	220-28-05314000
05	C-Gestell aus Gusseisen 150	1	220-26-05115000	1	220-27-05215000	1	220-28-05315000
06	Tellerfeder	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Stempehalterzscheibe	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Führungsbuchse	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Stempelführung	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Sicherungsring	1	520-127000-20	1	520-127000-30	1	520-127000-42
11	Sicherungsring	1	520-127008-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
12	O-Ring	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
13	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
14	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
15	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
16	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500
17	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000	1	220-00-01001000
18	Schraube	1	520-1132-5X16	1	520-1132-5X16	1	520-1132-5X16
19	Hubstift	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
20	Hubfeder	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
21	Positionsstift Matrize	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000

**EINHEITEN**

Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 75	220-26-05110200	220-27-05210200	220-28-05310200
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150	220-26-05120200	220-27-05220200	220-28-05320200
Führungseinheit ohne SM	220-26-05100200	220-27-05200200	220-28-05300200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-26-05100600	220-27-05200600	220-28-05300600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-26-05100700	220-27-05200700	220-28-05300700
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-26-05101900	220-27-05201900	220-28-05301900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-26-05100900	220-27-05200900	220-28-05300900



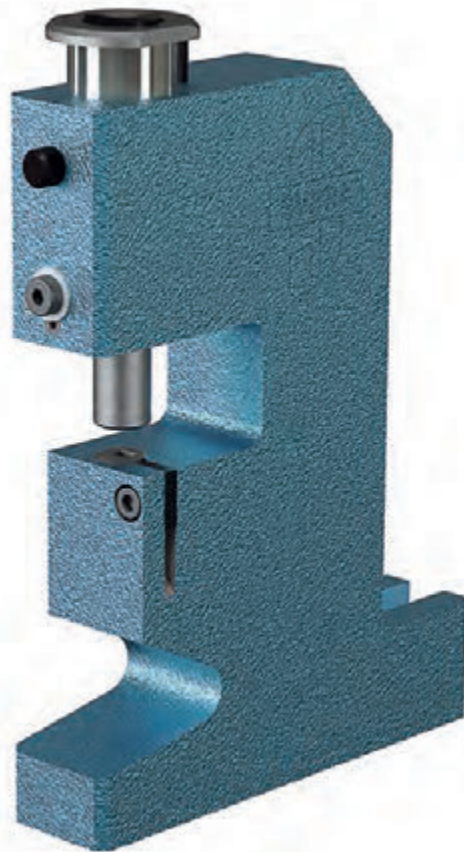
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J
F8		140	25	35	37	18	28	9.5	33
F14	75	140	30	45	37	18	28	14	33
F20		140	35	55	37	18	28	18	33
F8		215	25	35	37	73	28	9.5	33
F14	150	215	30	45	37	73	28	14	33
F20		215	35	55	37	73	28	18	33



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL FÜR PROFILE



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MATERIALSTÄRKE 4MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø20 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 207 - 204MM**

**Stanzen standard**

UP 8 : Ø3 - 8mm  
UP 14 : Ø8 - 14mm  
UP 20 : Ø14 - 20mm

**Stanzen ½ standard**

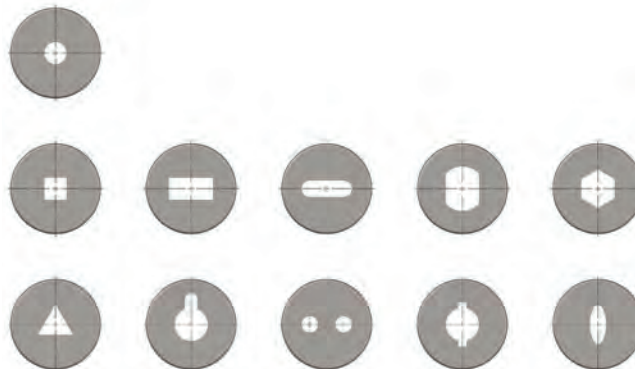
UP 8 : Ø3 - 8mm  
UP 14 : Ø8 - 14mm  
UP 20 : Ø14 - 20mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

**Stanzen von Sonderformen auf Anfrage**

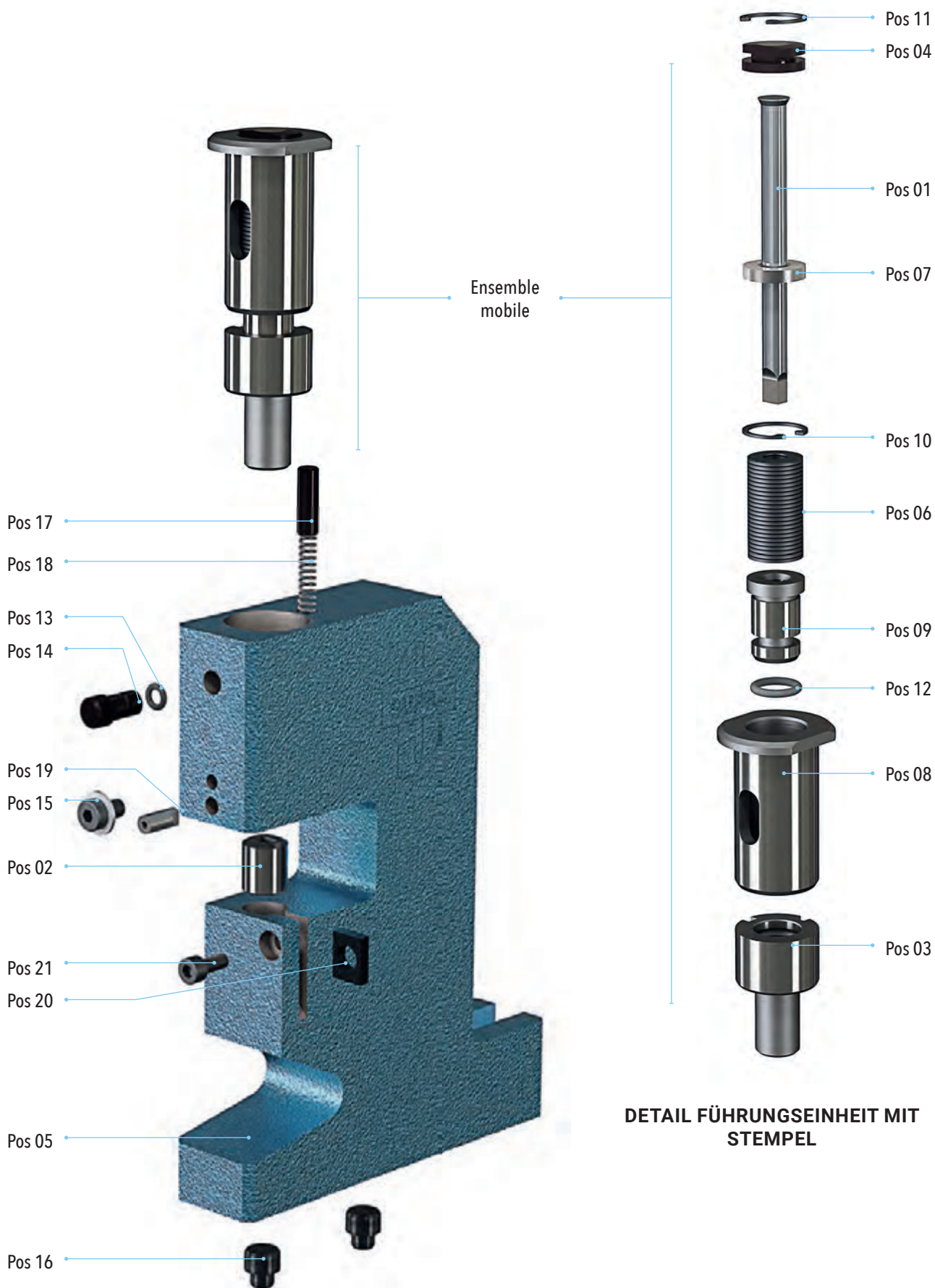
UP 8 : Ø3 - 8mm  
UP 14 : Ø8 - 14mm  
UP 20 : Ø14 - 20mm

Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



**UP8 - UP14 - UP20**





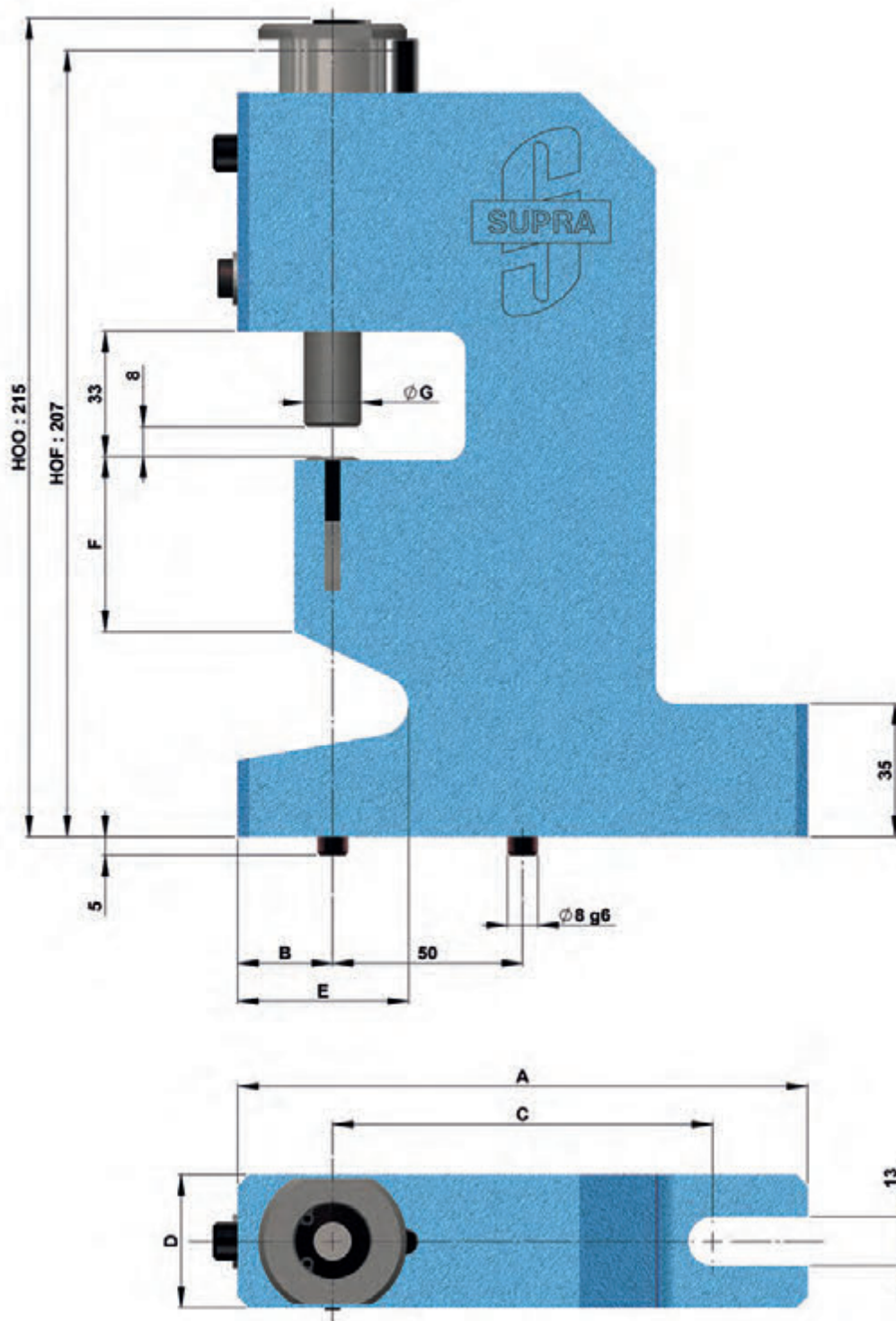


**ERSATZTEILE**

Pos	Bezeichnung	UP 8		UP 14		UP 20	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Stempel standard	1	220-26-05101000	1	220-27-05201000	1	220-28-05301000
01	Stempel ½ standard	1	220-26-05102000	1	220-27-05202000		220-28-05302000
02	Matrize standard	1	220-32-08105000	1	220-33-08205000	1	220-34-08305000
02	Matrize ½ standard	1	220-41-09106000	1	220-33-08206000	1	220-34-08306000
03	Abstreifer standard	1	220-26-05110000	1	220-27-05210000	1	220-31-11310000
03	Abstreifer ½ standard	1	220-26-05111000	1	220-27-05211000	1	220-31-11311000
04	Schlagplatte	1	220-03-01120000	1	220-04-01220000	1	220-05-01320000
05	Werkzeuggestell aus Stahl	1	220-29-11114000	1	220-30-11214000	1	220-31-11314000
06	Tellerfeder	24	520-1305-18821	16	520-1305-28142125	10	520-1305-402042
07	Stempelhalterscheibe	1	220-03-01122000	1	220-04-01222000	1	220-05-01322000
08	Führungsbuchse	1	220-03-01123000	1	220-04-01223000	1	220-05-01323000
09	Stempelführung	1	220-03-01124000	1	220-04-01224000	1	220-05-01324000
10	Sicherungsring	1	520-127000-20	1	520-127000-30	2	520-127000-42
11	Sicherungsring	1	520-127008-20	1	520-127008-30	1	520-127000-42
12	Sprengring	1	520-21-01080000	1	520-21-01081000	1	520-21-01082000
13	Sprengring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000
14	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500
15	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10
16	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000
17	Hubstift	1	220-00-01050500	1	220-00-01050500	2	220-00-01050500
18	Hubfeder	1	520-190-00803500	1	520-190-00803500	2	520-190-00803500
19	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01002500	1	220-00-01002500	1	220-00-01002500
20	Positionsteile Matrize	1	220-29-11157000	1	220-29-11157000	1	220-29-11157000
21	Schraube	1	520-1110-5X25	1	520-1110-5X25	1	520-1110-5X25

**EINHEITEN**

Komplette Einheit ohne SM	220-29-11110200	220-30-11210200	220-31-11310200
Führungseinheit ohne SM	220-29-11100200	220-30-11200200	220-31-11300200
Schneidelement Stempel Matrize standard	220-26-05100600	220-27-05200600	220-28-05300600
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard	220-26-05100700	220-27-05200700	220-28-05300700
Schneidelement SM standard Abstreifer mit Stempelmaß	220-26-05101900	220-27-05201900	220-28-05301900
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard	220-26-05100900	220-27-05200900	220-28-05300900



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
UP 8	150	25	100	35	45	45	15
UP 14	165	30	110	45	50	50	24
UP 20	185	35	125	55	55	50	32

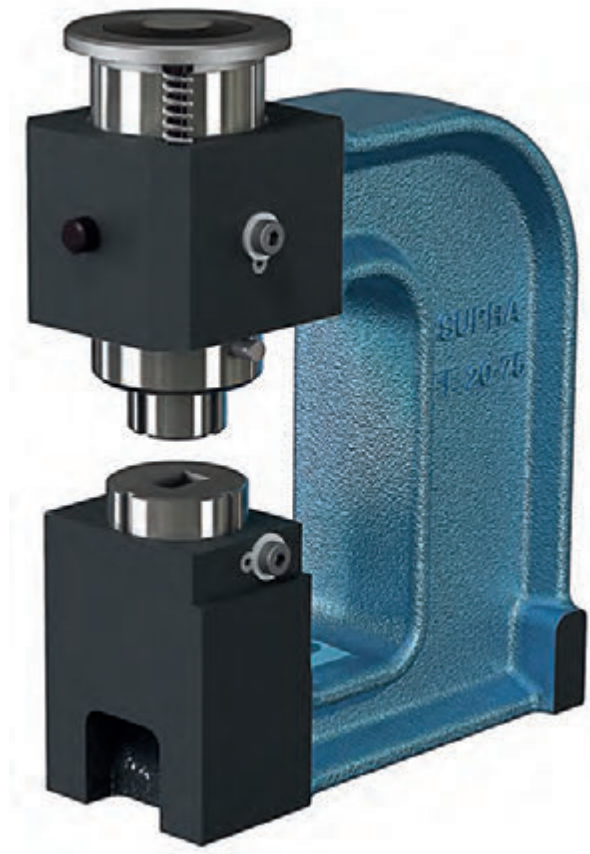




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL FÜR PROFILE**

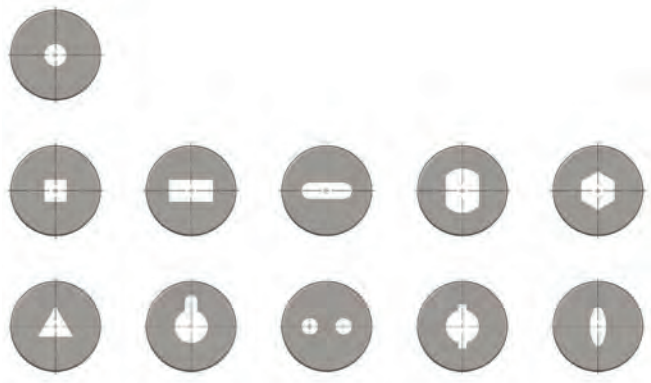


**STANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 10MM - DURCHMESSER UND FORMEN PASSEND FÜR Ø35 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 220MM - 217MM**

**Stanzen standard**  
FE 20 : Ø5 - 20mm  
FE 35 : Ø20 - 35mm

**Stanzen ½ standard**  
FE 20 : Ø5 - 20mm  
FE 35 : Ø20 - 35mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*

**Stanzen von Sonderformen  
Auf Anfrage**  
FE 20 : Ø5 - 20mm  
FE 35 : Ø20 - 35mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen*



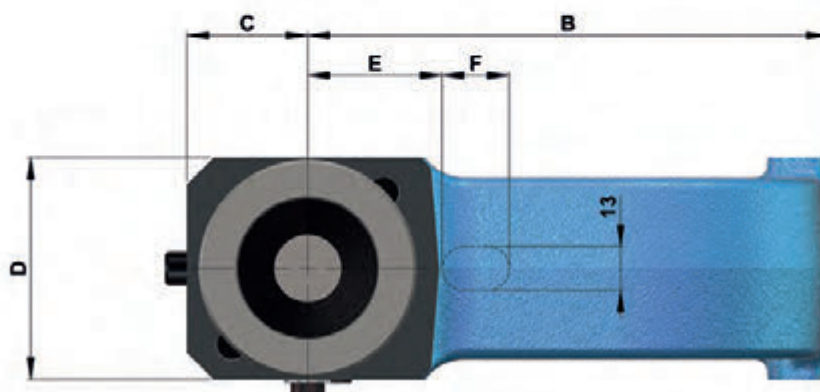
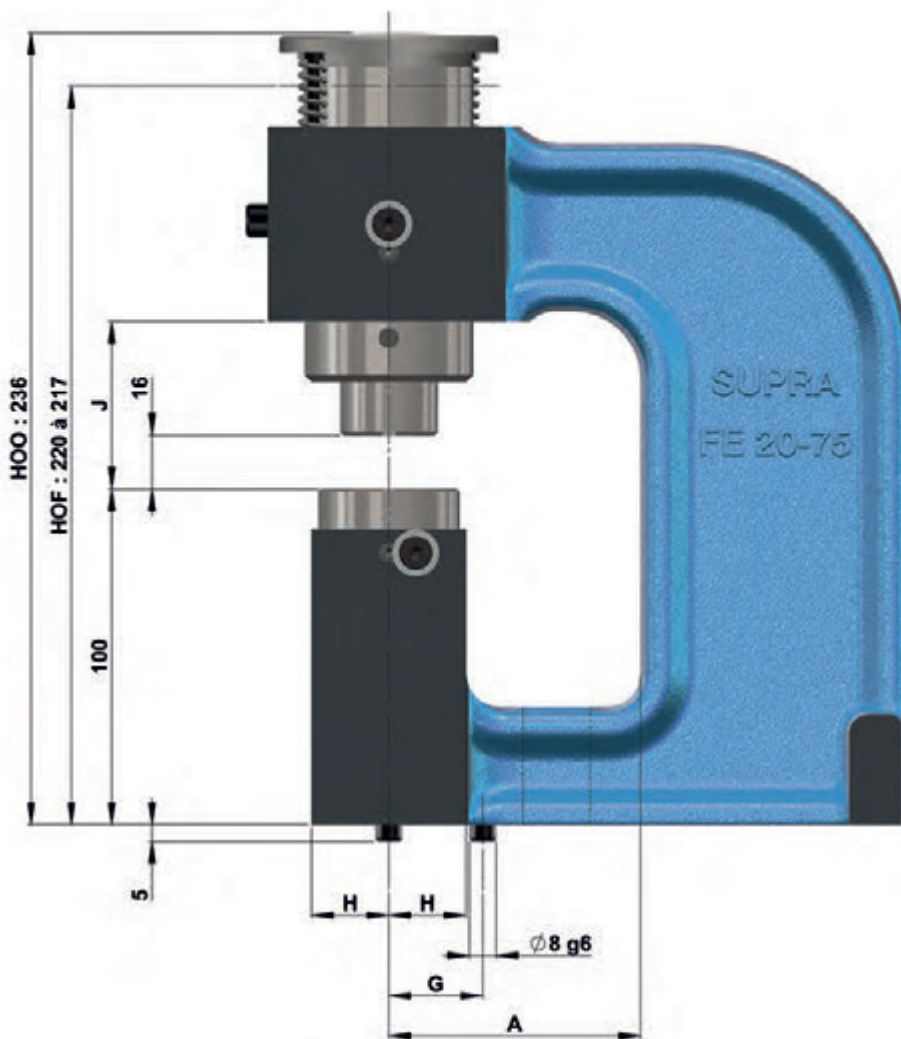
**FE20 - FE35**





ERSATZTEILE						
Pos	Bezeichnung	FE 20		FE 35		
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	
01	Stempel standard	1	220-46-03101000	1	220-47-03201000	
01	Stempel ½ standard	1	220-46-03102000	1	220-47-03202000	
02	Matrize standard	1	220-60-06105000	1	220-61-06205000	
02	Matrize ½ standard	1	220-60-06106000	1	220-61-06206000	
03	Abstreifer standard	1	220-60-06110000	1	220-61-06210000	
03	Abstreifer ½ standard	1	220-60-06111000	1	220-61-06211000	
04	Schlagplatte	1	220-46-03120000	1	220-47-03220000	
05	C-Gestell aus Gusseisen 75	1	220-60-06114000	1	220-61-06214000	
05	C-Gestell aus Gusseisen 150	1	220-60-06115000	1	220-61-06215000	
06	Tellerfeder	19	520-1305-402042	12	520-1305-5628525	
07	Stempelhalterscheibe	1	220-46-03122000	-	-	
08	Führungsbuchse	1	220-60-06124000	-	-	
09	Sicherungsring	2	520-127000-42	1	520-127008-35	
10	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	
11	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	
12	Schraube	2	520-1110-6X10	2	520-1110-6X10	
13	Hubfeder	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	
14	Hubstift	2	220-00-01051500	2	220-00-01051500	
15	Positionsstift Matrize	2	220-00-01002000	2	220-00-01002000	
16	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01003000	-	-	
17	Schraube	1	520-1133-4X10	-	-	
18	Positionsstift	2	220-00-01060500	2	220-00-01060500	
19	Zentrierring	-	-	1	220-61-06250000	
20	Scheibe	-	-	1	520-1307-10	
21	Stift	-	-	1	520-1410-3X10	
22	Schraube	-	-	1	520-1120-10X40	
EINHEITEN						
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 75		220-60-06110200		220-61-06210200		
Komplette Einheit ohne SM C-Gestell 150		220-60-06120200		220-61-06220200		
Führungseinheit ohne SM		220-60-06100200		220-61-06200200		
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-60-06100600		220-61-06200600		
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-60-06100700		220-61-06200700		
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß		220-60-06101900		220-61-06201900		
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-60-06100900		220-61-06200900		





EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J
FE 20	75	155	36	66	40	20	28	23	50
FE 35		160	44	82	48	16	35	32	46
FE 20	150	230	36	66	40	80	28	23	50
FE 35		230	44	82	48	60	35	32	46



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## STANZEINHEITEN MIT C-GESTELL FÜR PROFILE



**STANZEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX. MATERIALSTÄRKE 10MM - Ø35 MAX**  
**WERKZEUG GESCHLOSSEN 260 - 257MM**

**Stanzen standard**

UP 20 : Ø5 - 20mm  
UP 35 : Ø20 - 35mm

**Stanzen ½ standard**

UP 20 : Ø5 - 20mm  
UP 35 : Ø20 - 35mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen

**Sonderformen**

UP 20 : Ø5 - 20mm  
UP 35 : Ø20 - 35mm  
Die Formen müssen in den Durchmesser der jeweiligen Stanzeinheit passen



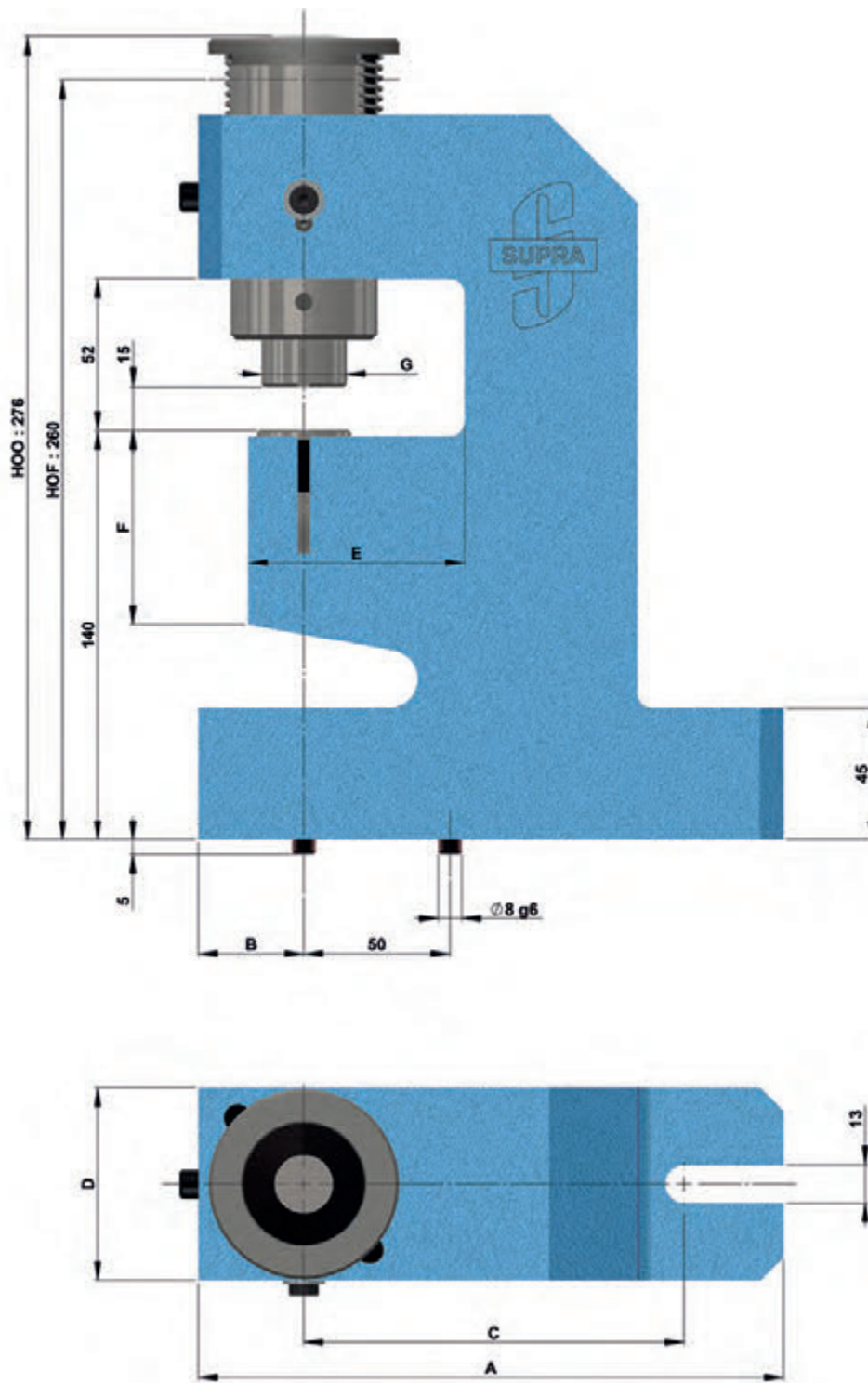
**UPE20 - UPE35**







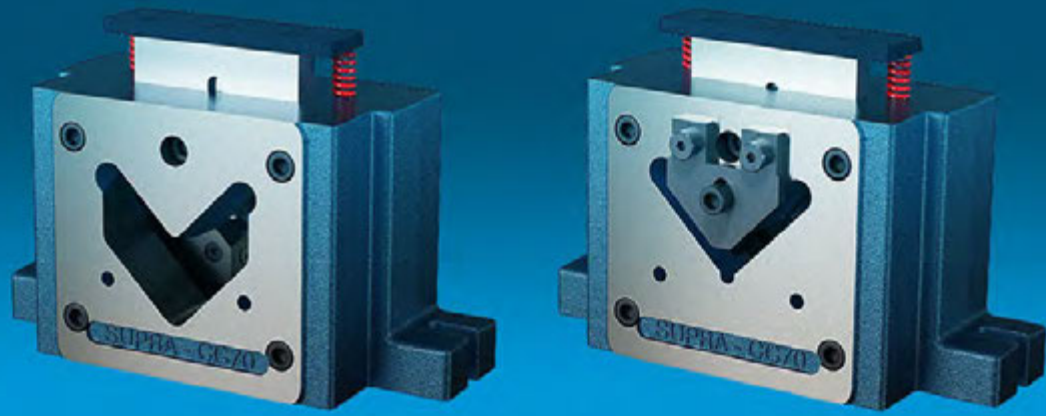
ERSATZTEILE						
Pos	Bezeichnung	UPE 20		UPE 35		
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer	
01	Stempel standard	1	220-46-03101000	1	220-47-03201000	
01	Stempel ½ standard	1	220-46-03102000	1	220-47-03202000	
02	Matrize standard	1	220-63-12105000	1	220-64-12205000	
02	Matrize ½ standard	1	220-63-12106000	1	220-64-12206000	
03	Abstreifer standard	1	220-60-06110000	1	220-61-06210000	
03	Abstreifer ½ standard	1	220-60-06111000	1	220-61-06211000	
04	Schlagplatte	1	220-46-03120000	1	220-47-03220000	
05	Werkzeuggestell aus Stahl	1	220-63-12114000	1	220-64-12214000	
06	Tellerfeder	19	520-1305-402042	12	520-1305-5628525	
07	Stempelhalterscheibe	1	220-46-03122000	-	-	
08	Führungsbuchse	1	220-60-06124000	-	-	
09	Sicherungsring	2	520-127000-42	1	520-127008-35	
10	O-Ring	1	520-21-01077000	1	520-21-01077000	
11	Hubbegrenzungsstift	1	220-00-01028500	1	220-00-01028500	
12	Schraube	1	520-1111-6X10	1	520-1111-6X10	
13	Hubfeder	2	520-190-00804000	2	520-190-00804000	
14	Hubstift	2	220-00-01051500	2	220-00-01051500	
15	Führungsstift Führungsbuchse	1	220-00-01002000	1	220-00-01002000	
16	Führungsstift Abstreifer	1	220-00-01003000	-	-	
17	Schraube	1	520-1133-4X10	-	-	
18	Positionsstift	2	220-00-01061000	2	220-00-01061000	
19	Zentrierring	-	-	1	220-61-06250000	
20	Unterlegscheibe	-	-	1	520-1307-10	
21	Fixierstift	-	-	1	520-1410-3X10	
22	Schraube	-	-	1	520-1120-10X40	
23	Schraube	1	520-1110-6X25	1	520-1110-6X40	
24	Positionsleiste	1	220-63-12157000	1	220-63-12157000	
EINHEITEN						
Komplette Einheit ohne SM		220-63-12110200		220-64-12210200		
Führungseinheit ohne SM		220-60-06100200		220-61-06200200		
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-63-12100600		220-64-12200600		
Schneidelement Stempel Matrize ½ standard		220-63-12100700		220-64-12207000		
Schneidelement Stempel Matrize standard Abstreifer mit Stempelmaß		220-63-12101900		220-64-12201900		
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer ½ standard		220-63-12100900		220-64-12200900		



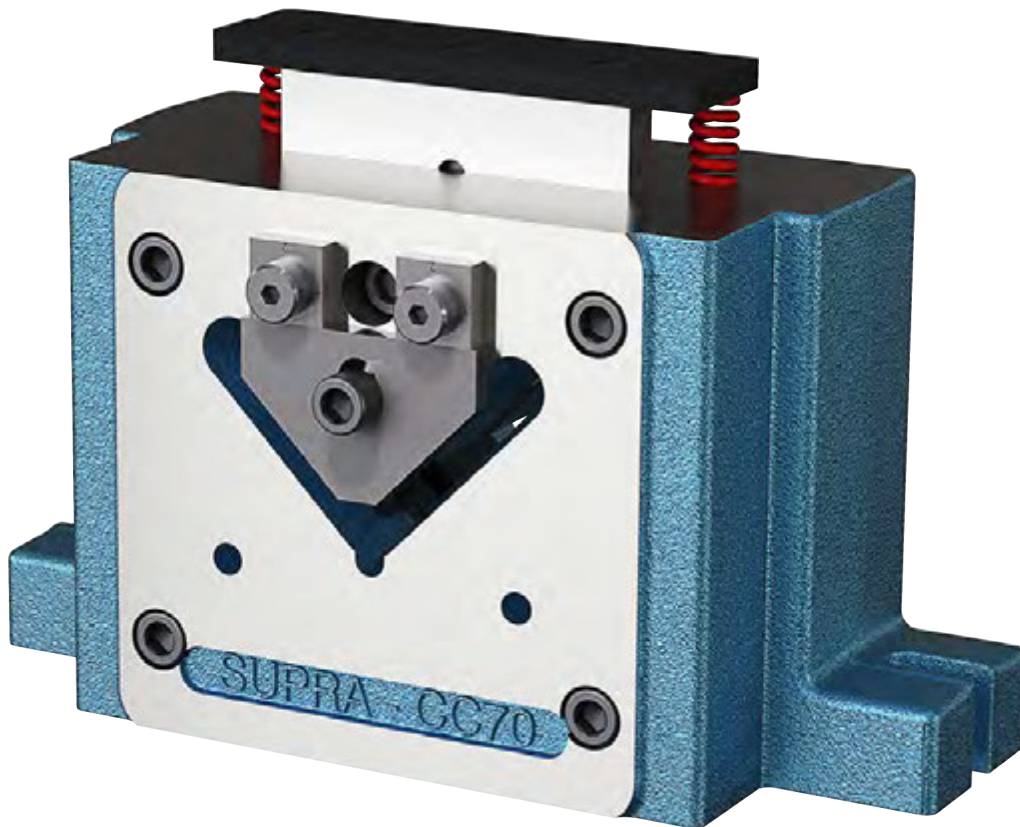
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G
UPE 20	200	36	130	66	78	65	30
UPE 35	215	44	135	82	84	57	59



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



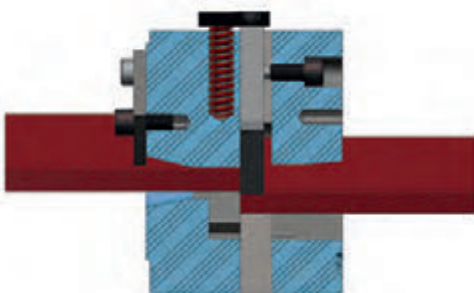
## WERKZEUGEINHEIT FÜR WINKELPROFILE



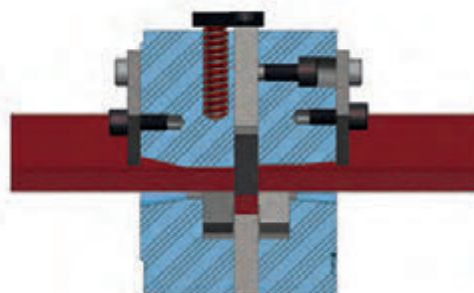
**CC70**

**ALLE MATERIALIEN  
KAPAZITÄT 70X70X7 - WERKZEUG GESCHLOSSEN 191MM**

Schnitt ohne Abfall



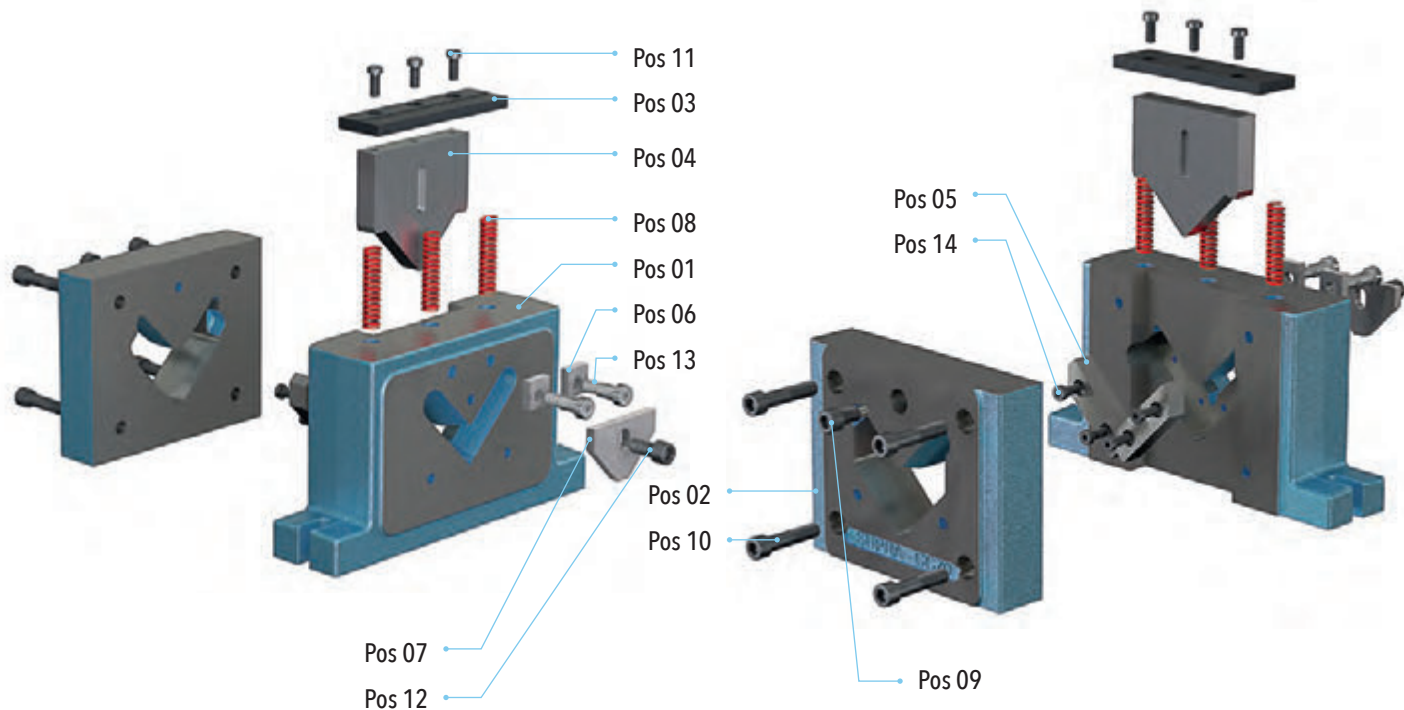
Schnitt mit Abfall



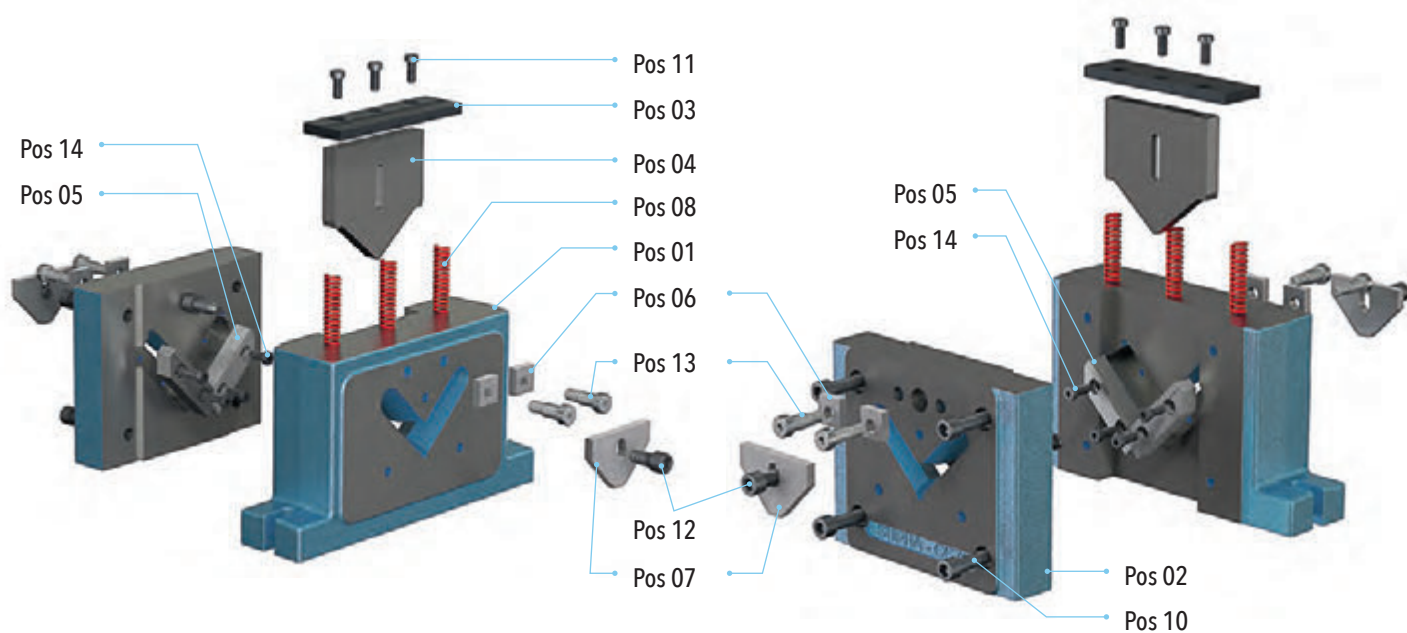




SCHNITT OHNE ABFALL



SCHNITT MIT ABFALL

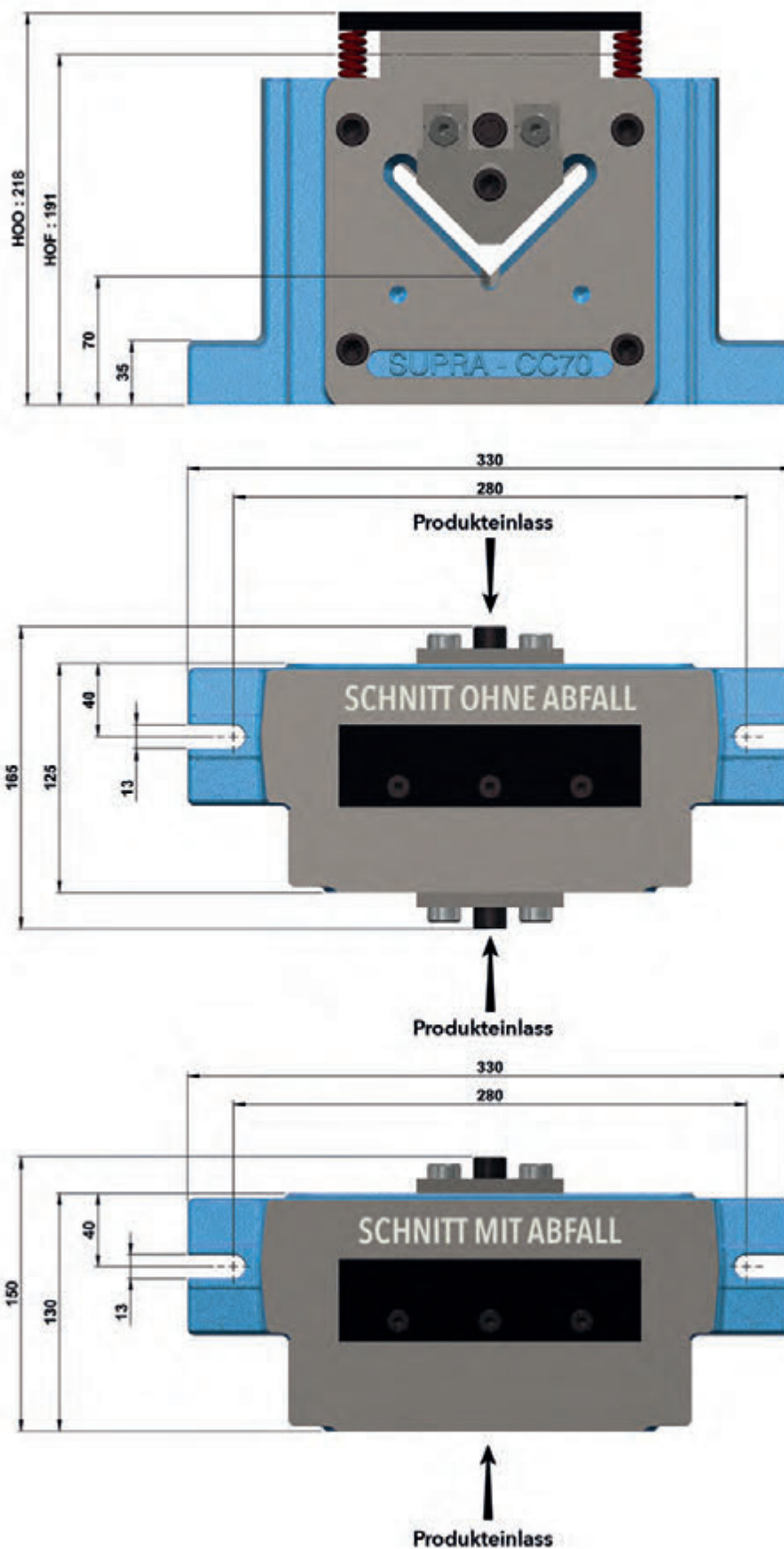


**CC70 SCHNITT OHNE ABFALL****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeughalter aus Stahl	220-81-33514000
02	1	Führungsleiste ohne Abfall	220-81-33515000
03	1	Schlagplatte	220-81-33520000
04	1	Stempel standard ohne Abfall	220-81-33501000
05	1	Matrizensatz 2 Stk ohne Abfall	220-81-33505000
06	2	Anschlag N°2	220-75-33925000
07	1	Halteplatte	220-81-33531000
08	3	Feder	520-190-R16X89
09	1	Schraube	220-00-00455500
10	4	Schraube	520-1110-12X55
11	3	Schraube	520-1111-8X20
12	1	Schraube	520-1110-12X25
13	2	Schraube	520-16-10X20
14	4	Schraube	520-1111-8X20
<b>EINHEITEN</b>			
Komplette Einheit ohne Abfall mit SM			220-81-33510100
Schneidelement Stempel Matrize ohne Abfall			220-81-33510600

**CC70 SCHNITT MIT ABFALL****ERSATZTEILE**

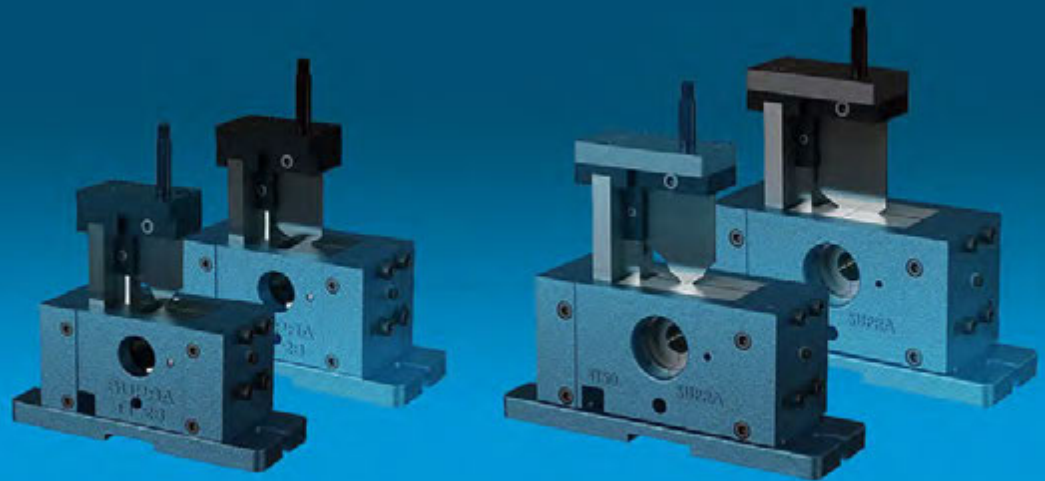
Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeughalter aus Stahl	220-81-33514000
02	1	Führungsleiste mit Abfall	220-81-33516000
03	1	Schlagplatte	220-81-33520000
04	1	Stempel standard mit Abfall	220-81-33502000
05	2	Matrizensatz 2 Stk mit Abfall	220-81-33506000
06	4	Anschlag N°2	220-75-33925000
07	2	Halteplatte	220-81-33531000
08	3	Feder	520-190-R16X89
09	1	Schraube	220-00-00455500
10	4	Schraube	520-1110-12X55
11	3	Schraube	520-1111-8X20
12	2	Schraube	520-1110-12X25
13	4	Schraube	520-16-10X20
14	8	Schraube	520-1111-8X20
<b>EINHEITEN</b>			
Komplette Einheit mit Abfall mit SM			220-81-33520100
Schneidelement Stempel Matrize mit Abfall			220-81-33520600



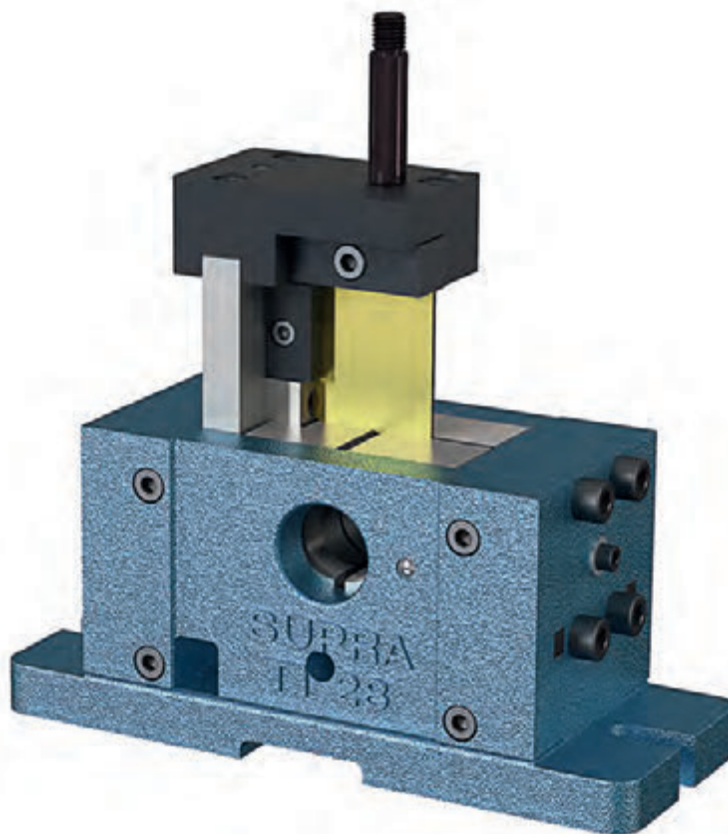




**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



**TRENNWERKZEUGE FÜR ROHRE**



**TT28 - TT50**

**TRENNEN ALLER MATERIALIEN  
ROHRSTÄRKE MAX. 2MM - Ø 50 MAX**

**Trennen standard**  
TT 28 : Ø8 - 30mm  
TT 50 : Ø25 - 50mm

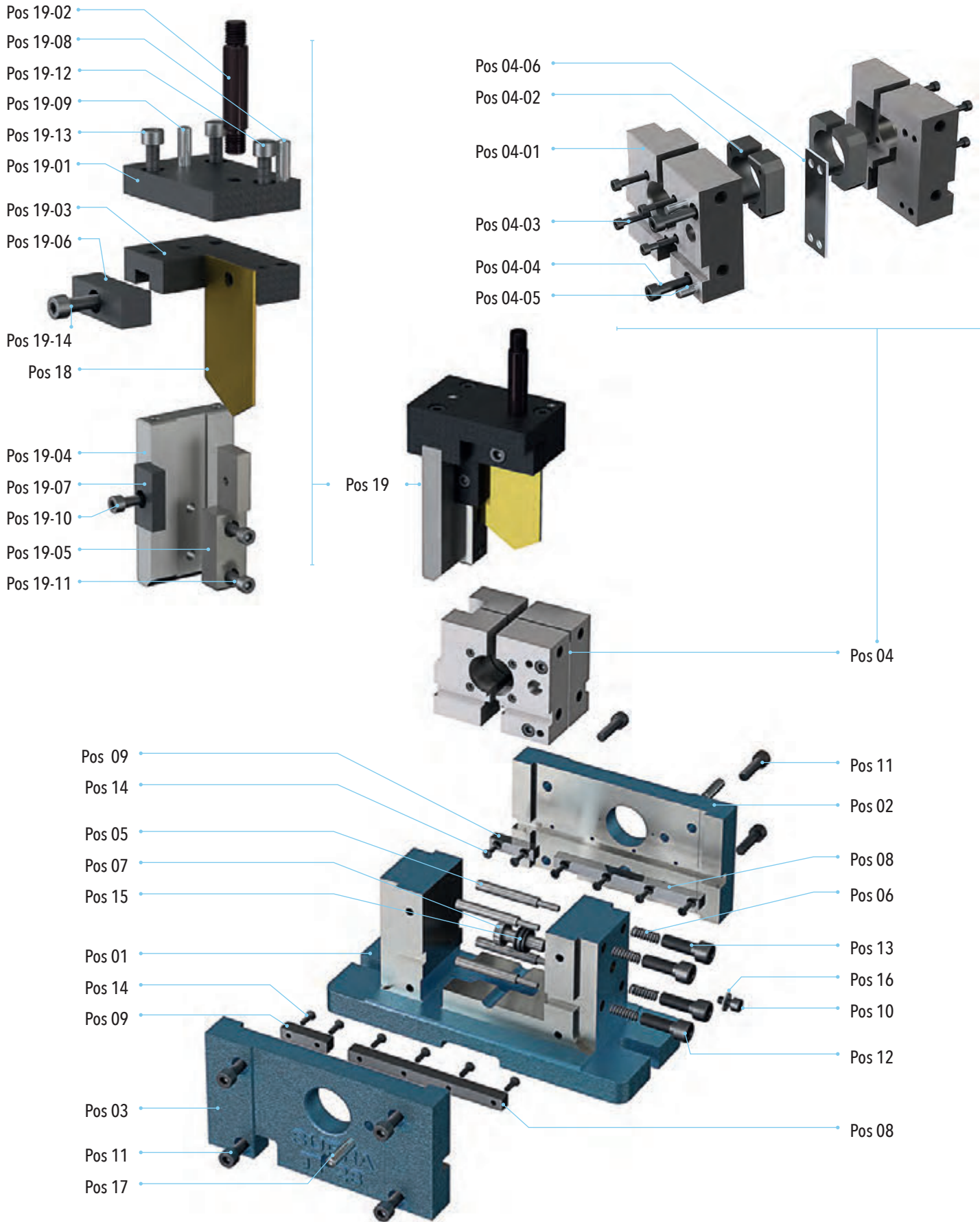


**Trennen ½ standard**  
TT 28 : Ø8 - 30mm  
TT 50 : Ø25 - 50mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser des Werkzeuges passen*



**Sonderformen auf Anfrage**  
TT 28 : Ø8 - 30mm  
TT 50 : Ø25 - 50mm  
*Die Formen müssen in den Durchmesser des Werkzeuges passen*



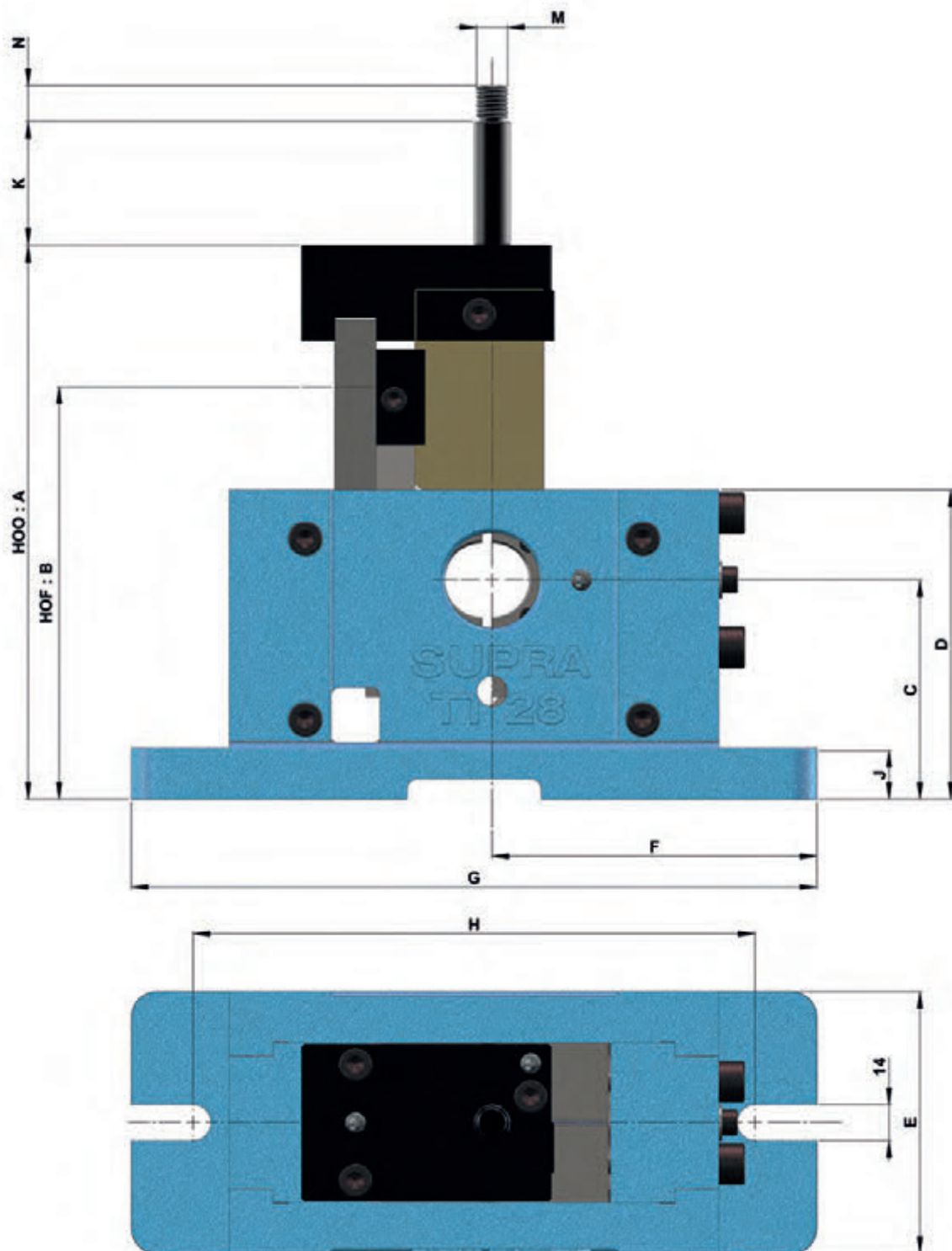




# ERSATZTEILLISTE FÜR TT 28 & TT 50

ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	TT 28		TT 50	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeuggestell	1	220-82-50114000	1	220-83-50214000
02	Hintere Führungsplatte	1	220-82-50115000	1	220-83-50215000
03	Vordere Führungsplatte	1	220-82-50116000	1	220-83-50216000
04	Matrizenhalter standard mit Einsatz inbegriffen :	1	220-82-50141200	1	220-83-50241300
04-01	Matrizenhalter	1	220-82-50141000	1	220-83-50241000
04-02	Einsatzsatz standard	1	220-82-50171000	1	220-83-50271000
04-03	Schraube	8	520-1110-4X20	8	520-1110-5X20
04-04	Schraube	2	520-1110-6X40	2	520-1110-6X45
04-05	Stift	2	520-1410-6X40	2	520-1410-6X50
04-06	Matrizenklemmstück	1	220-82-50151000	1	220-83-50253000
04	Matrizenhalter ½ standard mit Einsatz inbegriffen :	1	220-82-50142200	1	220-83-50242300
04-01	Matrizenhalter	1	220-82-50141000	1	220-83-50241000
04-02	Einsatzsatz ½ standard	1	220-82-50172000	1	220-83-50272000
04-03	Schraube	8	520-1110-4X20	8	520-1110-5X20
04-04	Schraube	2	520-1110-6X40	2	520-1110-6X45
04-05	Stift	2	520-1410-6X40	2	520-1410-6X50
04-06	Matrizenklemmstück	1	220-82-50151000	1	220-83-50253000
05	Matrizenstößel mobil	4	220-82-01071500	4	220-83-01070000
06	Stößelfeder	4	520-190-00811000	4	520-190-00811000
07	Matrizenstößel fix	1	220-82-01071000	1	220-83-01070500
08	Paßfeder	2	220-82-50127000	2	220-83-50227000
09	Paßfeder	2	220-82-50128000	2	220-83-50228000
10	Schraube	1	520-1110-6X12	1	520-1110-6X12
11	Schraube	8	520-1110-8X30	8	520-1110-10X30
12	Schraube	2	520-1110-10X20	2	520-1110-10X25
13	Schraube	2	520-1110-10X16	2	520-1110-10X20
14	Schraube	12	520-1120-4X15	14	520-1110-4X15
15	Tellerfeder	8	520-1305-201021	8	520-1305-201021
16	Scheibe	1	520-1300-6U	1	520-1300-6U
17	Stift	2	520-1410-8X30	2	520-1410-8X30
18	Klinge standard	1	220-82-50102100	1	220-83-50202300
18	Klinge ½ standard	1	220-82-50102200	1	220-83-50203200
19	Schneidelement Klingenhalter inbegriffen :		220-82-50100200		220-83-50200200
19-01	Schlagplatte	1	220-82-50120000	1	220-83-50220000
19-02	Einspannzapfen	1	220-82-50124000	1	220-83-50224000
19-03	Halterung für Drückstück	1	220-82-50123000	1	220-83-50223000
19-04	Kulissenschieber	1	220-82-50140000	1	220-83-50240000
19-05	Führungsleiste	1	220-82-50129000	1	220-83-50229000
19-06	Klemmstück für Klinge Schlagplatte	1	220-82-50130000	1	220-83-50230000
19-07	Klemmstück für Klinge Kulissenschieber	1	220-82-50131000	1	220-83-50231000
19-08	Stift	1	520-1410-8X30	1	520-1410-8X30
19-09	Stift	1	520-1410-8X20	1	520-1410-8X25
19-10	Schraube	1	520-1110-6X12	1	520-1110-6X12
19-11	Schraube	2	520-1110-6X20	2	520-1110-8X25
19-12	Schraube	2	520-1110-8X30	1	520-1110-10X25
19-13	Schraube	2	520-1110-8X35	2	520-1110-8X35
19-14	Schraube	-	-	1	520-1110-10X35
<b>EINHEITEN</b>					
Komplette Einheit standard			220-82-50112100		220-83-50213100
Komplette Einheit ½ standard			220-82-50112400		220-83-50213400





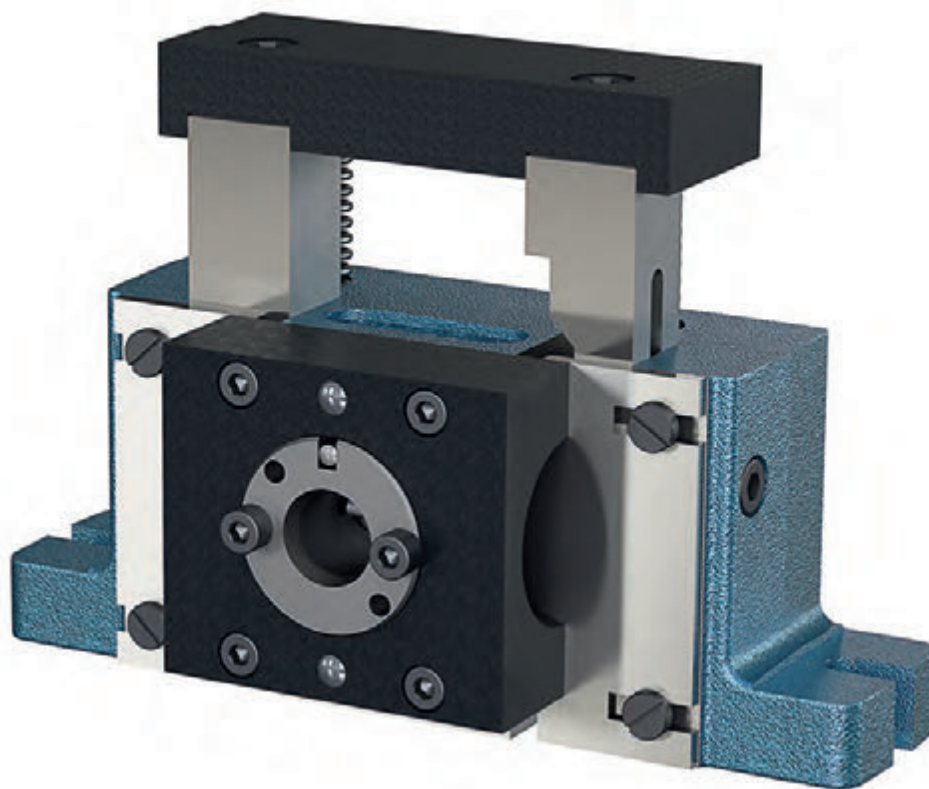
EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N
TT28	215	160	85	120	102	133	266	218	20	48	M12	14
TT 50	285	195	100	152	110	176,5	353	303	23	44	M14	18



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES



## AUSKLINKEN VON ROHREN



**ROHRAUSKLINKEN ALLER MATERIALIEN**  
**MAX MATERIALSTÄRKE 3MM - ROHRE Ø50 MAX**

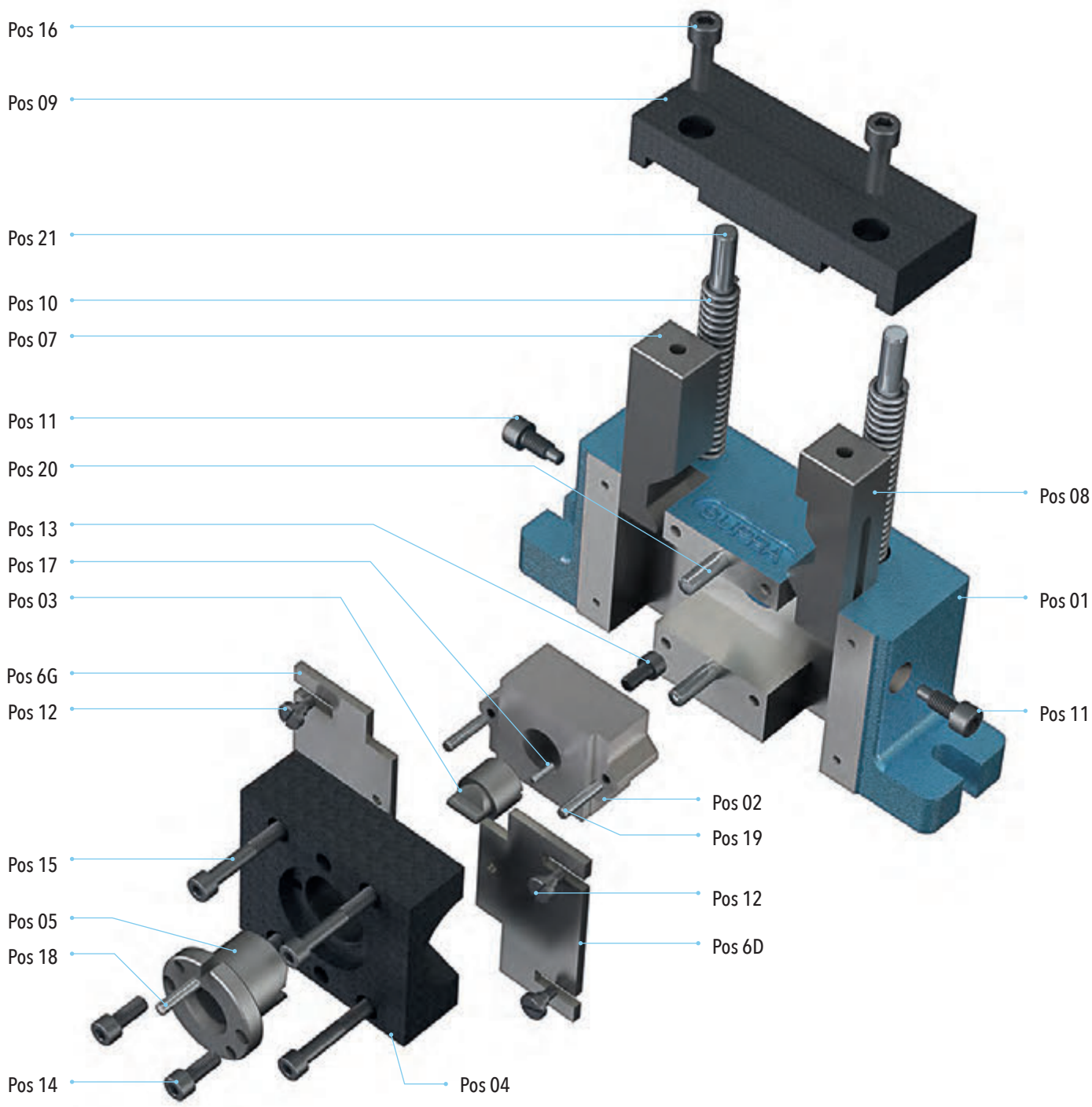
**Auslinken standard**  
GT 28 : Ø10 - 28mm  
GT 50 : Ø25 - 50mm

**Auslinken ½ standard**  
GT 28 : Ø10 - 28mm  
GT 50 : Ø25 - 50mm  
*Die Rohre müssen in den Durchmesser des Werkzeuges passen*

**Auslinken von Sonderformen auf Anfrage**  
GT 28 : Ø10 - 28mm  
GT 50 : Ø25 - 50mm  
*Die Rohre müssen in den Durchmesser des Werkzeuges passen*



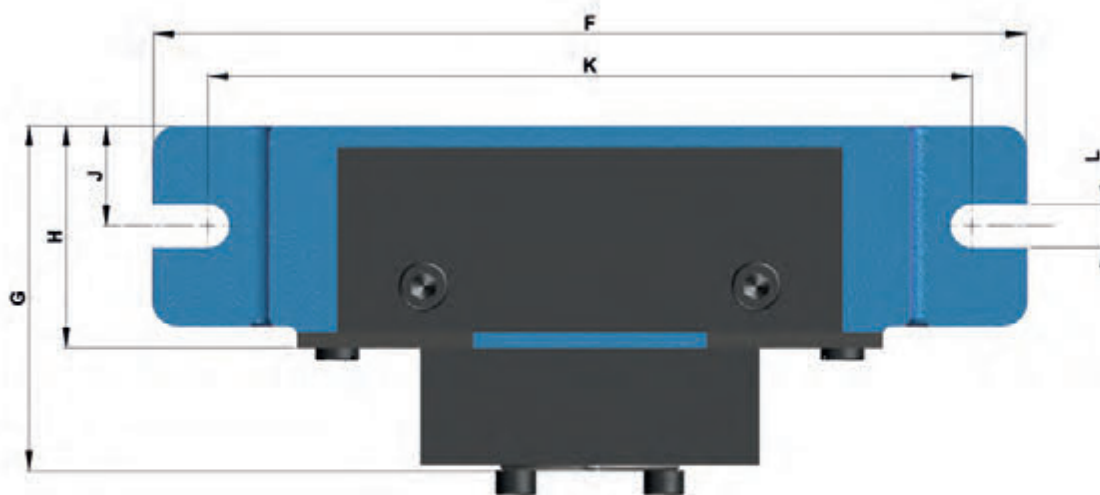
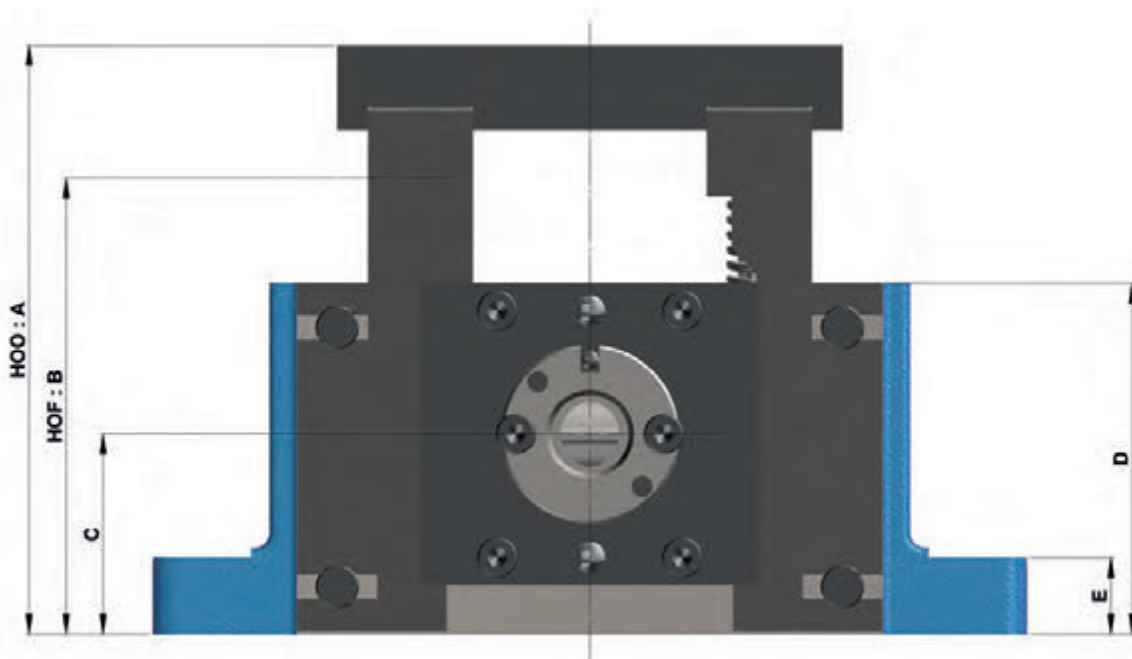
**GT28 - GT50**







ERSATZTEILE					
Pos	Bezeichnung	GT 28		GT 50	
		Q	Artikelnummer	Q	Artikelnummer
01	Werkzeuggestell aus Guss	1	220-84-52114000	1	220-85-52214000
02	Kulissenstein mit Stempelaufnahme	1	220-84-52129000	1	220-85-52229000
03	Stempel standard	1	220-84-52101000	1	220-85-52201000
04	Matrizenhalter	1	220-84-52124000	1	220-85-52224000
05	Matrize standard	1	220-84-52105000	1	220-85-52205000
6G	Auswerfplatte links	1	220-84-52121000	2	220-85-52223000
6D	Auswerfplatte rechts	1	220-84-52122000	-	-
07	Kulissenschieber links	1	220-84-52140000	1	220-85-52240000
08	Kulissenschieber rechts	1	220-84-52141000	1	220-85-52241000
09	Schlagplatte	1	220-84-52120000	1	220-85-52220000
10	Hubfeder	2	520-190-00813000	4	520-190-00813500
11	Anschlagschraube	2	220-84-00452000	4	220-85-00453000
12	Schraube	4	220-84-00454000	4	220-84-00454000
13	Schraube	1	520-1110-8X15	1	520-1110-8X15
14	Schraube	2	520-1110-8X20	3	520-1110-8X25
15	Schraube	4	520-1110-8X50	4	520-1110-8X60
16	Schraube	2	520-1110-10X30	2	520-1110-10X35
17	Stift	1	520-1410-4X15	1	520-1410-5X15
18	Stift	1	520-1410-6X25	1	520-1410-6X25
19	Stift	2	520-1410-6X28	-	-
20	Stift	2	520-1410-10X60	2	520-1410-12X80
21	Stift	2	520-1410-12X80	4	520-1410-14X150
EINHEITEN					
Komplette Einheit standard		220-84-52110200		220-85-52210200	
Schneidelement Stempel Matrize standard		220-84-52100600		220-85-52200600	
Schneidelement Stempel Matrize 1/2 standard		220-84-52100700		220-85-52200700	



EINHEITEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
GT 28	191	146	65	114	25	284	112	72	32.5	248	14
GT 50	264	191	84	150	30	364	139	87	45	328	14



**SUPRA**  
TECHNOLOGIES

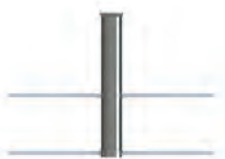


## STANZEN VON ROHREN



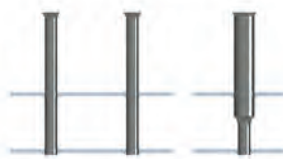
**ROHRSTANZEN ALLER MATERIALIEN  
MAX MATERIALSTÄRKE 2MM - Ø10 MAX FÜR ROHRE Ø32 MAX  
WERKZEUG GESCHLOSSEN 157MM**

**PERFO28**



**Stanzen standard**

**1 STEMPEL**  
Ø Max. Rohre : 32mm  
Ø Stempel max : 10mm



**Stanzen 1/2 standard**

**2 STEMPEL**  
Achsenabstand Max : 40mm  
Ø Stempel max : 6 mm  
**STEMPEL GESTUFT**  
Ø Max. Rohre : 25mm  
Ø Stempel max : 6x10mm  
**STEMPEL VERSCHOBEN**  
Achsenabstand max : 40mm  
Ø Stempel max : 6 mm



**Sonderformen**

Auf Dorn und ohne Verformung

Stanzen von Rohren, die in den maximalen Ø  
des Werkzeuges passen

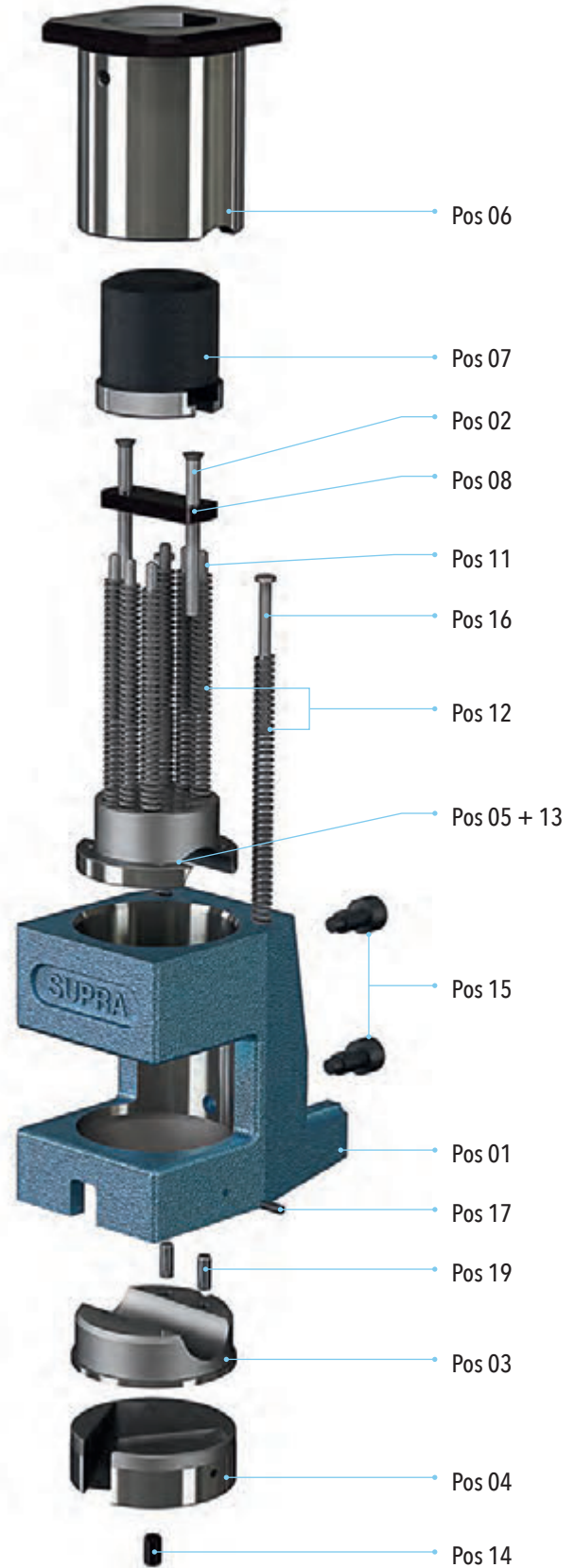
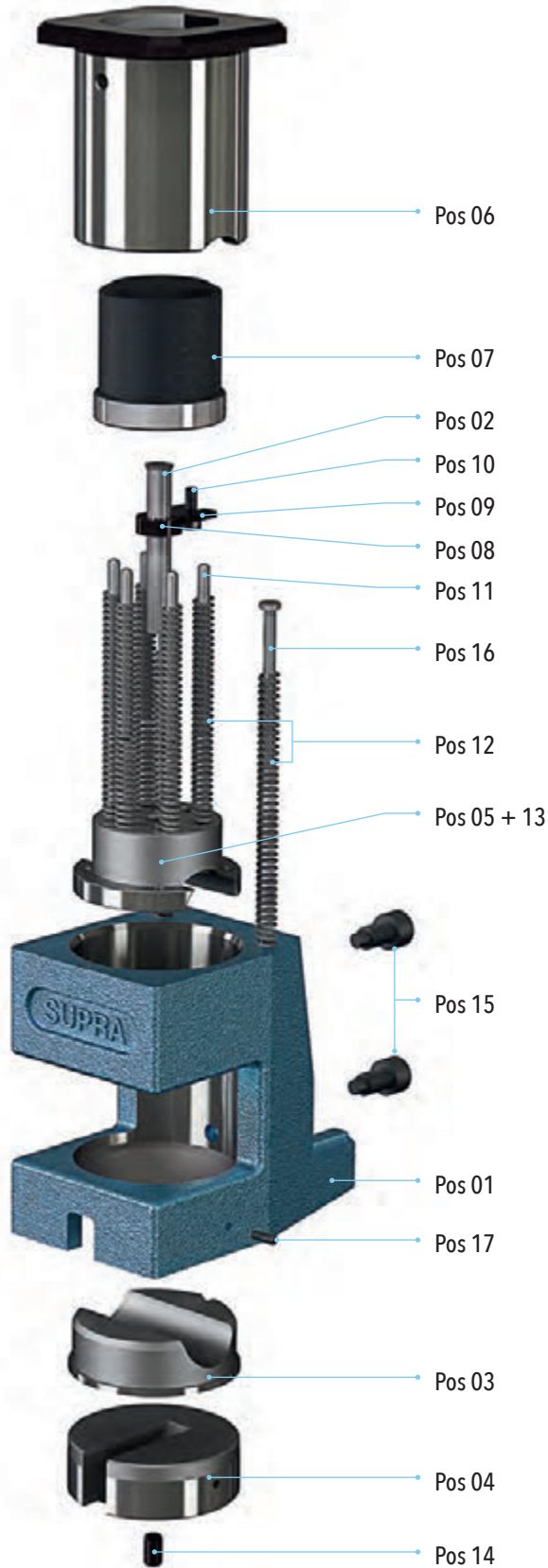






EINHEIT STANDARD

EINHEIT 1/2 STANDARD



**PERFO 28 STANDARD****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-86-51114000
02	1	Stempel standard	220-86-51101000
03	1	Matrize standard	220-86-51105000
04	1	Matrizenabstützung standard	220-86-51124000
05	1	Abstreifer standard	220-86-51110000
06	1	Führung	220-86-51140000
07	1	Stempelträger standard	220-86-51122000
08	1	Stempelhalterscheibe	220-86-51127000
09	1	Halteplatte standard	220-86-51125000
10	1	Schraube	520-1110-5X12
11	5	Führungsstift Abstreiffeder	220-86-01054000
12	7	Hub-und Abstreiffeder	520-190-00812500
13	4	Schraube	520-1110-5X16
14	1	Positionsstift	220-00-01060500
15	2	Schraube	220-86-00451000
16	2	Hubstift	220-86-01053500
17	1	Schraube	520-1135-4X12

**EINHEITEN**

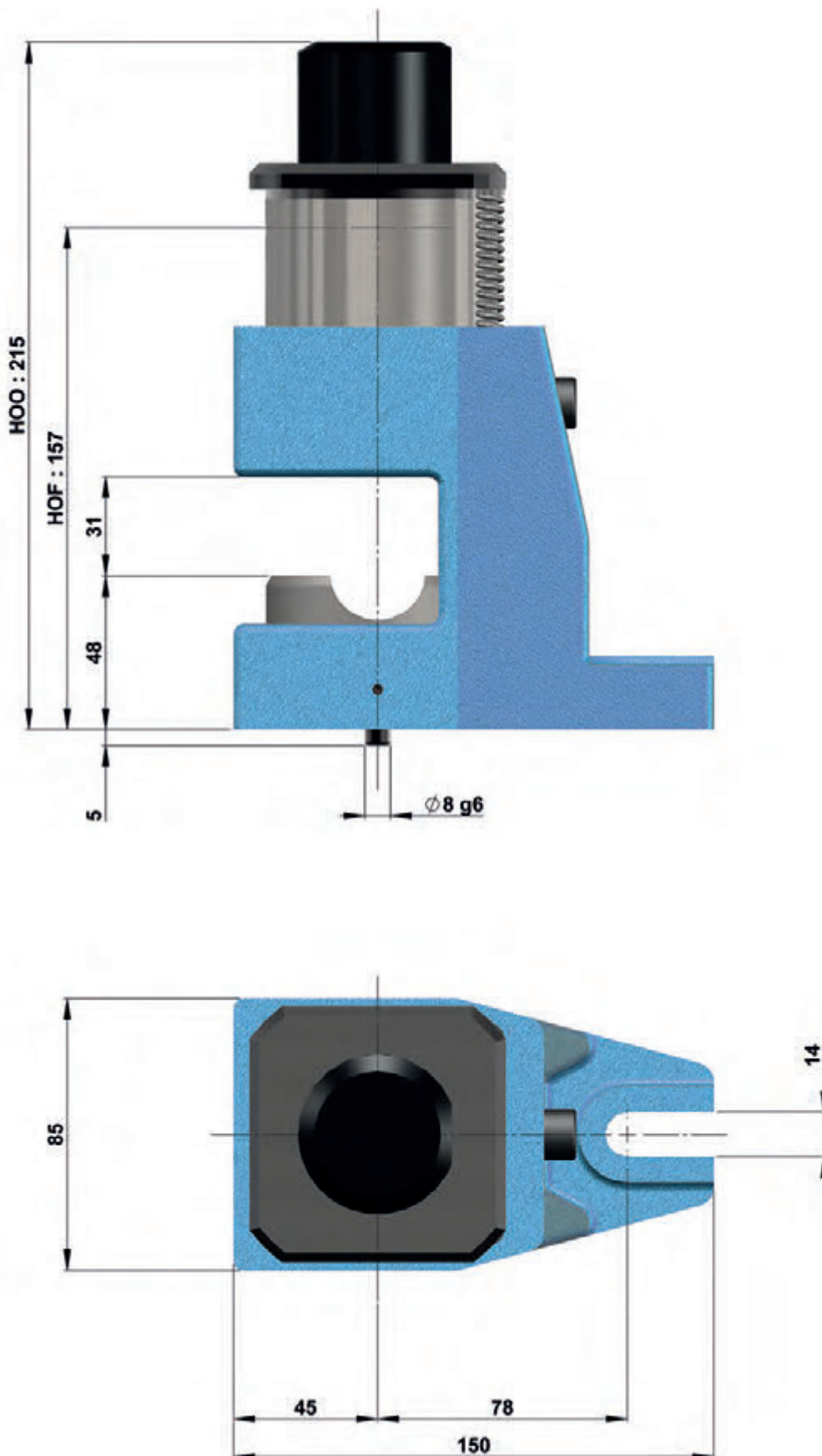
Komplette Einheit standard 1 Stempel PERFO 28			220-86-51110100
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer standard 1 Stempel PERFO 28			220-86-51101600

**PERFO 28 1/2 STANDARD****ERSATZTEILE**

Pos	Q	Bezeichnung	Artikelnummer
01	1	Werkzeuggestell aus Gusseisen	220-86-51114000
02	1	Stempel 1/2 standard	220-86-51102000
03	1	Matrize 1/2 standard	220-86-51106000
04	1	Matrizenabstützung 1/2 standard	220-86-51126000
05	1	Abstreifer 1/2 standard	220-86-51111000
06	1	Führung	220-86-51140000
07	1	Stempelträger 1/2 standard	220-86-51123000
08	1	Stempelhalterscheibe 1/2 standard	220-86-51128000
11	6	Führungsstift Abstreiffeder	220-86-01054000
12	8	Hub-und Abstreiffeder	520-190-00812500
13	4	Schraube	520-1110-5X16
14	1	Positionsstift	220-00-01060500
15	2	Schraube	220-86-00451000
16	2	Hubstift	220-86-01053500
17	1	Schraube	520-1135-4X12
19	2	Stift	520-1410-6X16

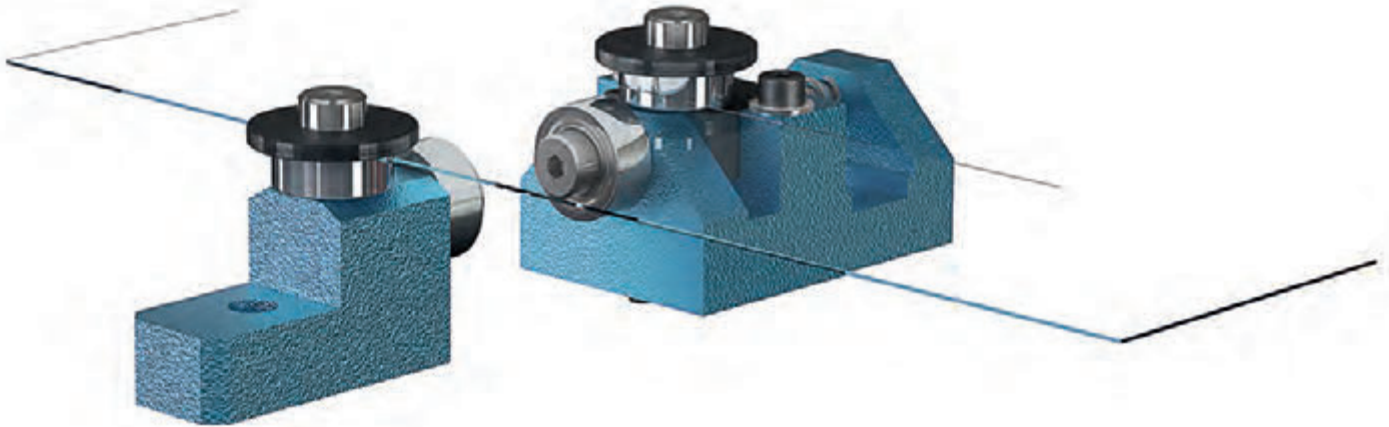
**EINHEITEN**

Komplette Einheit 1/2 standard 2 Stempels			220-86-51110400
Schneidelement Stempel Matrize Abstreifer 1/2 standard 2 Stempels			220-86-51100700





# ZUBEHÖR

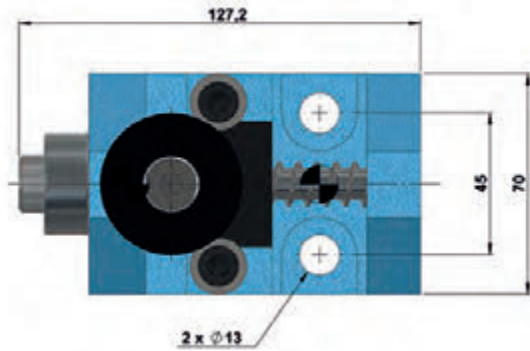
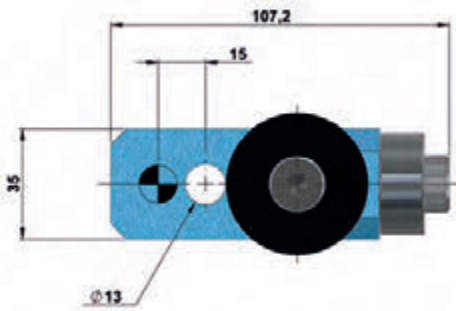
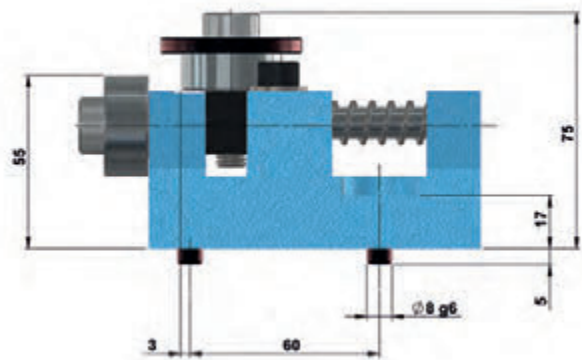
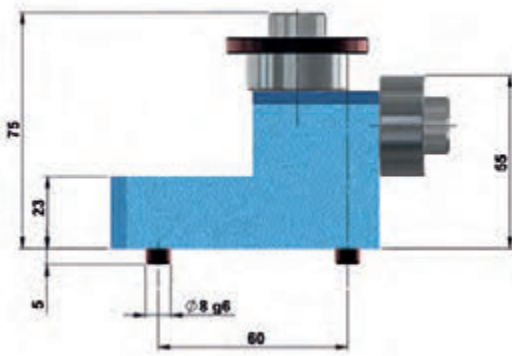


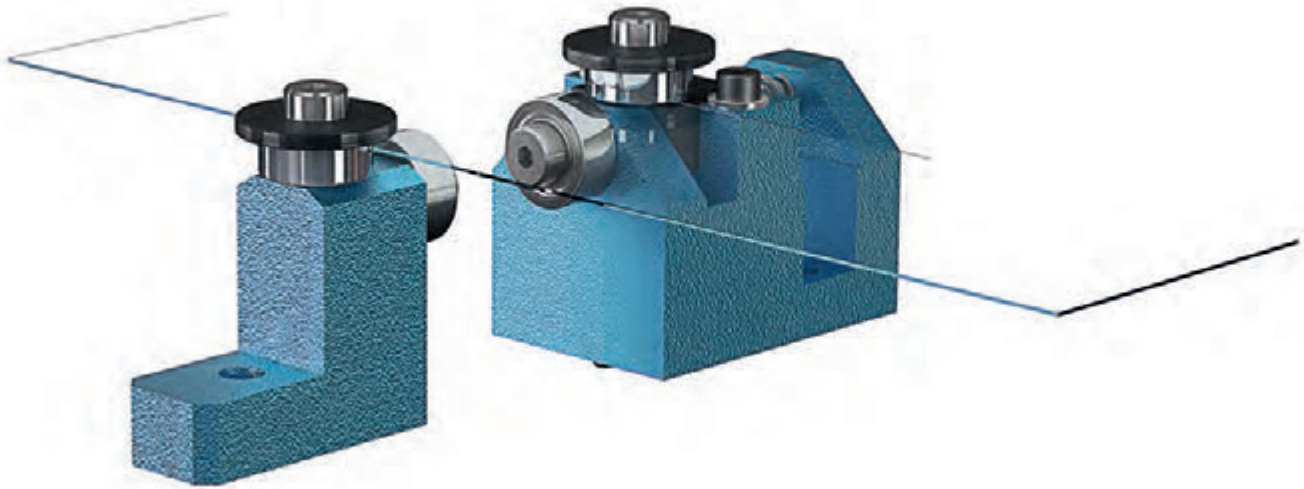
ANSCHLAG MIT FESTER ROLLE

Artikelnummer : 220-87-26210500

ANSCHLAG MIT BEWEGLICHER ROLLE

Artikelnummer : 220-87-26220500



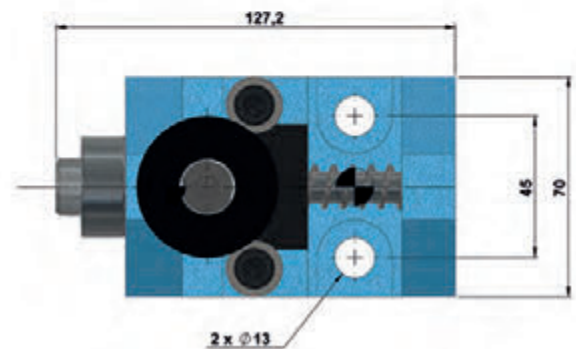
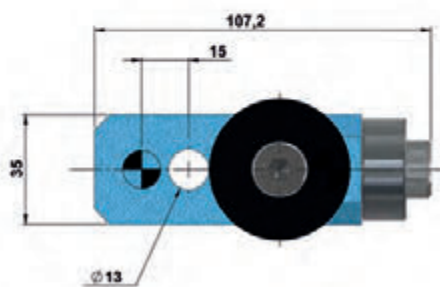
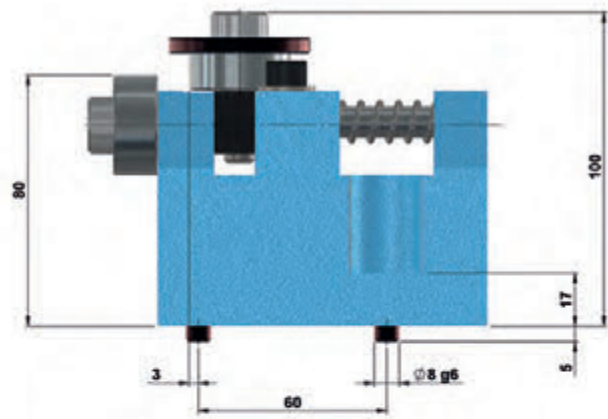
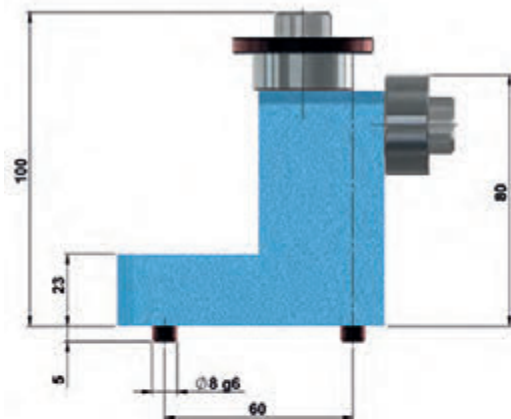


ANSCHLAG MIT FESTER ROLLE

Artikelnummer : 220-87-26230500

ANSCHLAG MIT BEWEGLICHER ROLLE

Artikelnummer : 220-87-26240500





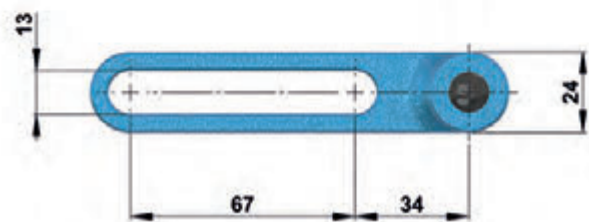
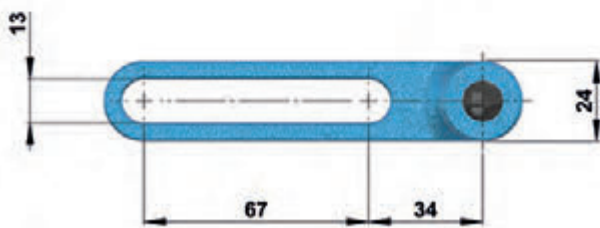
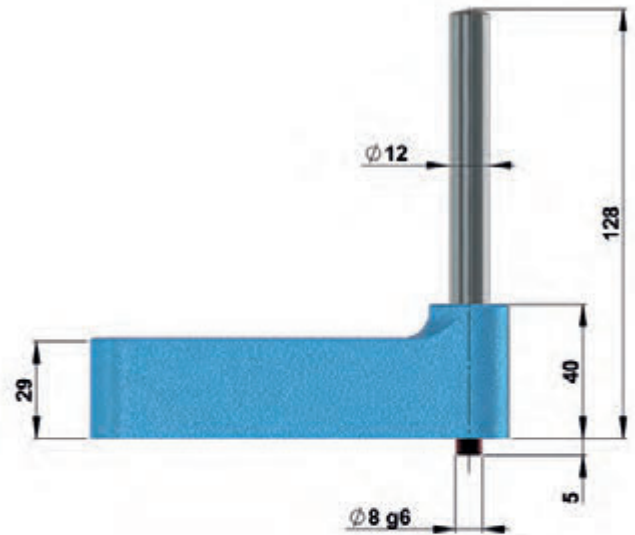
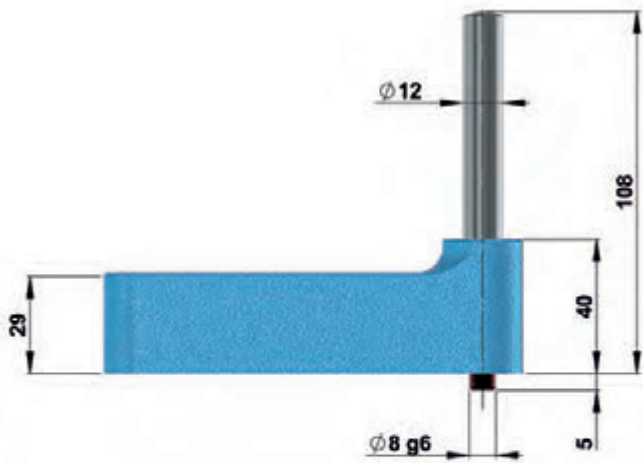


ANSCHLAG B1 HÖHE PA

Artikelnummer : 220-87-25010500

ANSCHLAG B1 HÖHE PAE / FE

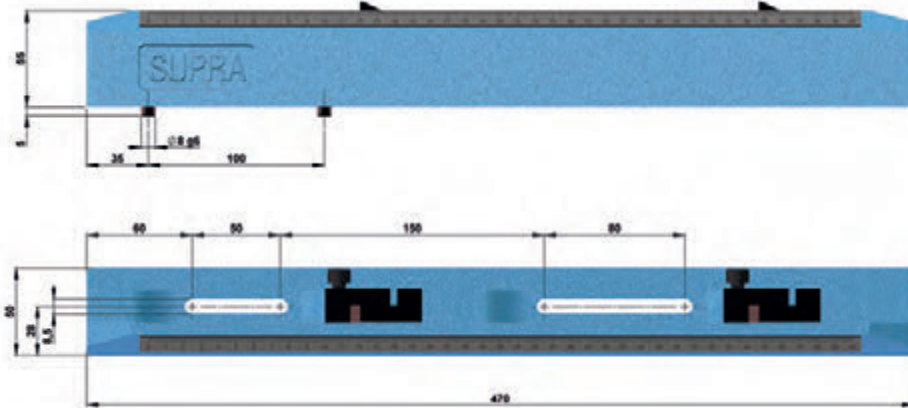
Artikelnummer : 220-87-25020500





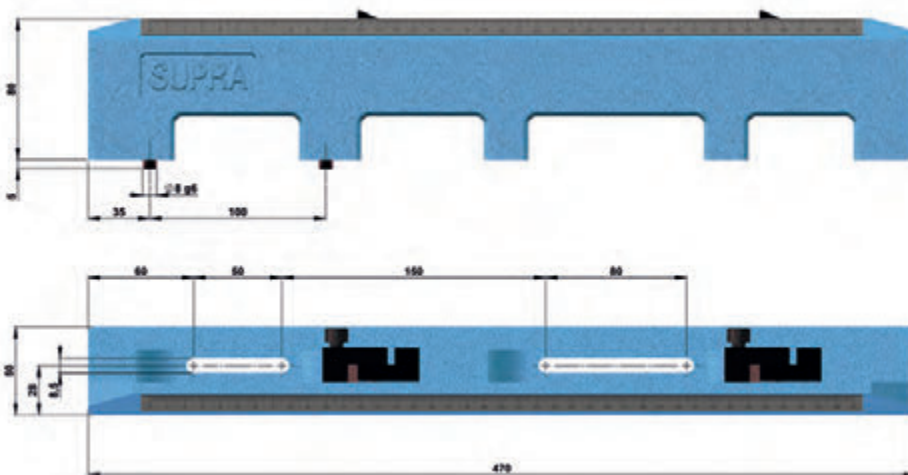
ANSCHLAGELEISTE MIT VERSENKBAREN ANSCHLÄGEN HÖHE 55MM

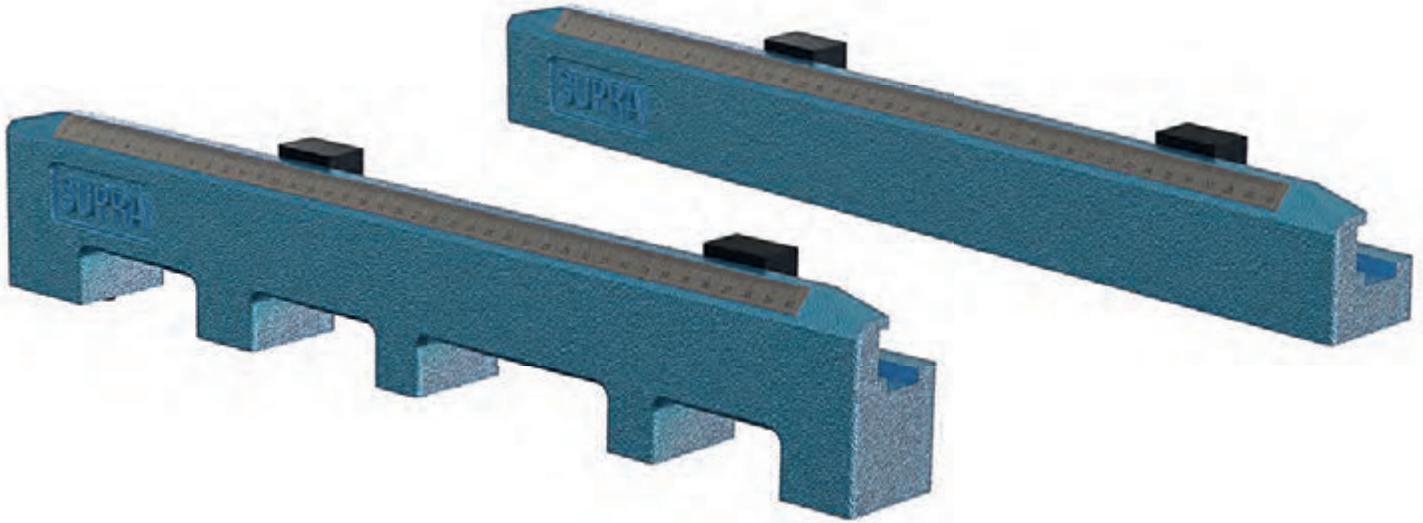
Artikelnummer : 220-87-26130500



ANSCHLAGELEISTE MIT VERSENKBAREN ANSCHLÄGEN HÖHE 80MM

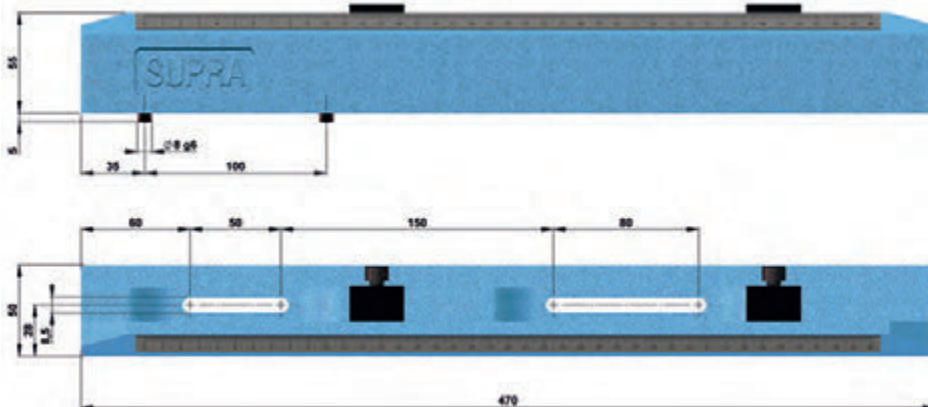
Artikelnummer : 220-87-26140500





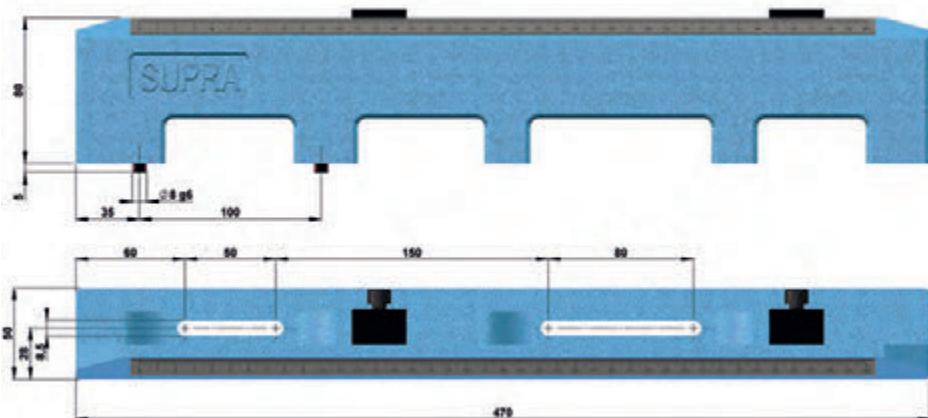
ANSCHLAGLEISTE MIT SCHIEBER HÖHE 55MM

Artikelnummer : 220-87-26110500

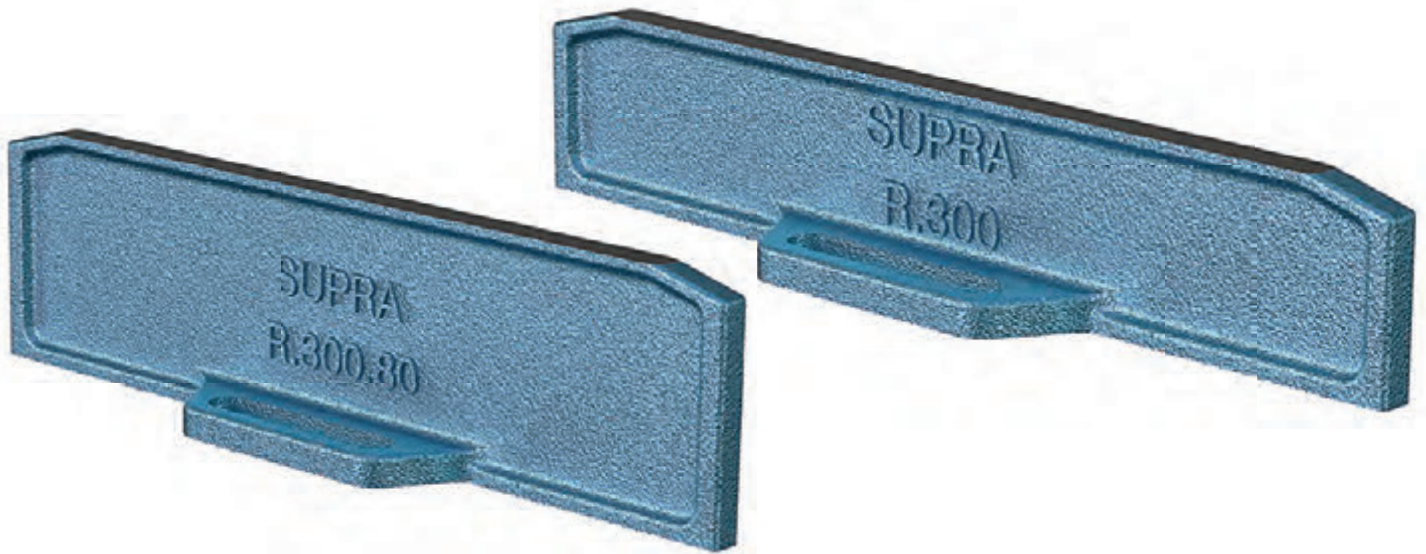


ANSCHLAGLEISTE MIT SCHIEBER HÖHE 80MM

Artikelnummer : 220-87-26120500

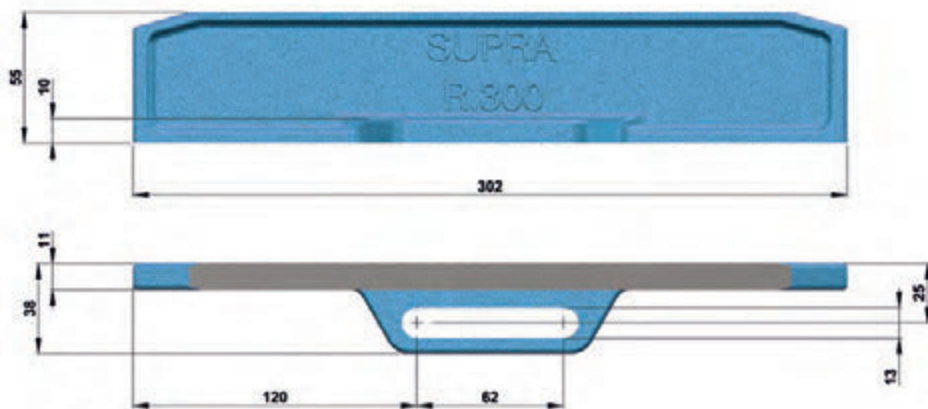






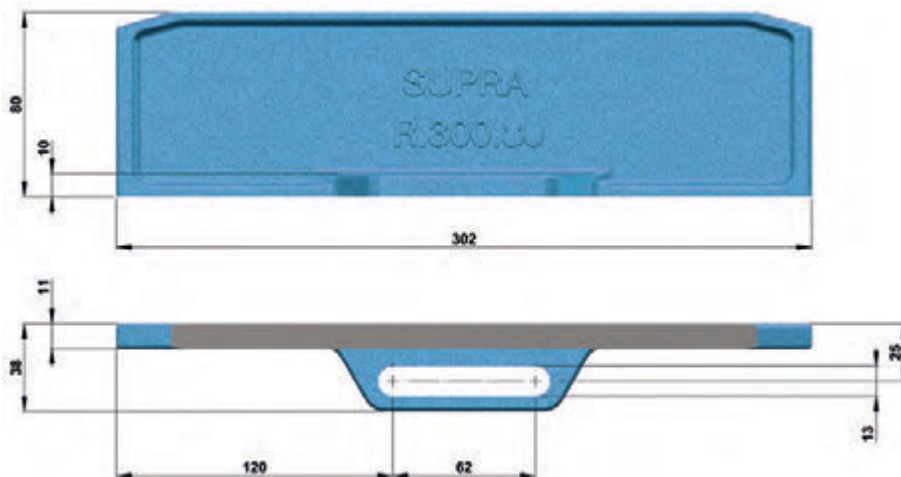
ANSCHLAGHALTEPLATTE HÖHE 55MM

Artikelnummer : 220-87-26014000



ANSCHLAGHALTEPLATTE HÖHE 80MM

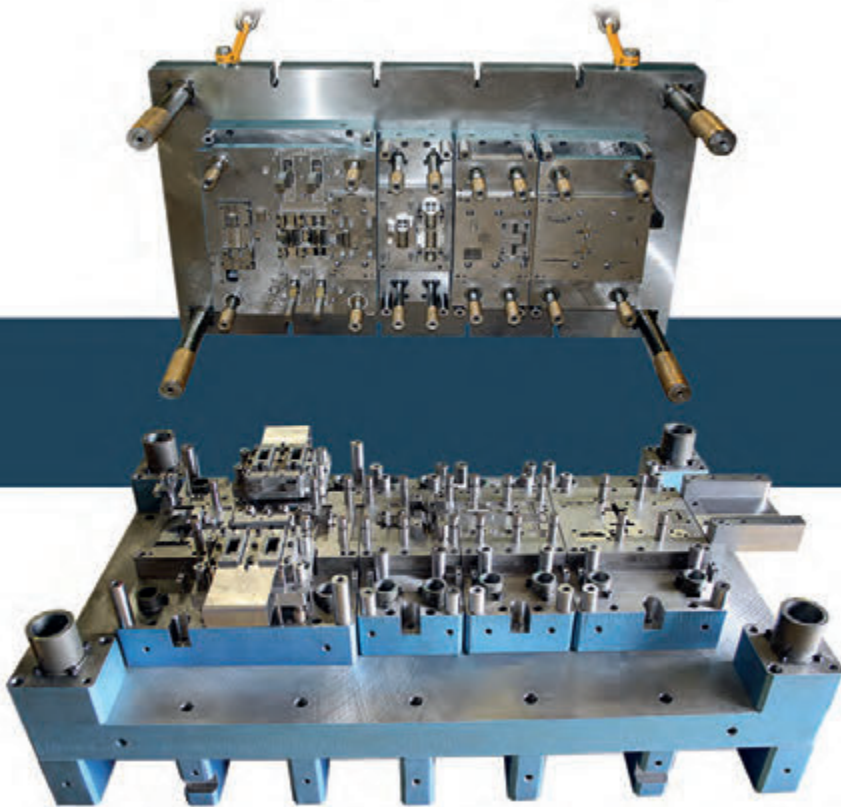
Artikelnummer : 220-87-26015000



HYDRAULISCHE  
UND ÖLPNEUMATISCHE  
STANZMASCHINEN



SPEZIALWERKZEUGE ZUM  
STANZEN, BIEGEN UND ZIEHEN



AUF EINFACHE ANFRAGE : Folgeverbundwerkzeuge , Stanz-und Umformwerkzeuge

















# **SUPRA**

## **TECHNOLOGIES**

---

---

**LIEU DIT LA CARTE**  
**37380 MONNAIE - FRANCE**  
Tél. +33 2 47 29 80 50  
Fax. +33 2 47 29 80 59  
[www.supra-technologies.com](http://www.supra-technologies.com)